

1. Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме.

№ п/п	Показатели, позволяющие определить соответствие закупаемых товара, работы, услуги установленным заказчиком требованиям, максимальные и/или минимальные значения таких показателей, а также значения показателей, которые не могут изменяться
1.	Дюбели с калиброванной головкой размером (диаметр x длина), мм, не менее: 3x58,5.
2.	Гвозди толевые круглые. Гвозди должны быть изготовлены из низкоуглеродистой стальной термически необработанной проволоки без покрытия. На стержне гвоздя допускаются продольные лыски с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц; под головкой гвоздя допускаются диаметрально расположенные наплывы металла. Должен быть диаметр стержня гвоздя более 2,0 мм, длина гвоздя требуется от 25 мм. Заостренная часть гвоздя может иметь круглое, квадратное сечение. Угол заострения по граням «не более 40°». Предельные отклонения на длину гвоздей должны быть не более $\pm 3,0$ мм. Требуется соответствие ГОСТ 4029-63 «Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры»; ГОСТ 283-75 «Гвозди провололочные. Технические условия».
3.	Плитки керамические для полов, по форме плитки должны быть квадратные или прямоугольные. Плитки могут быть с завалом или без завала. Плитки должны быть предназначены для покрытия полов внутри помещений общественных зданий (в том числе в санузлах). Номинальные размеры плиток: ширина не более четырехсот девяноста восьми миллиметров, длина не менее ста девяноста пяти миллиметров. Номинальная толщина плиток от семи целых пяти десятых миллиметров. Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по длине и ширине не могут быть более 1,5 мм в большую и/или меньшую стороны. Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по толщине не могут быть более $\pm 0,5$ мм. Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не более двух миллиметров. Разнотолщинность менее ноля целых шести десятых миллиметра. Отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней не более 1,5 мм. Координационные размеры плиток: длина не более пятисот миллиметров, ширина не менее двухсот миллиметров. Лицевая поверхность плиток может быть гладкой или рельефной, неглазурованной или глазурованной, одноцветной и многоцветной и/или декорированной различными методами. Глазурь может быть матовой, блестящей, прозрачной, заглащенной. Неглазурованная плитка может быть полированной. На монтажной поверхности плиток должны быть рифления высотой (глубиной) не менее 0,5 мм. Требуется соответствие ГОСТ 6787-2001 «Плитки керамические для полов. Технические условия».
4.	Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен белые или цветные, по форме плитки должны быть квадратные и прямоугольные. Размеры плиток (номинальные, длина x ширина), мм, не менее 200x200, номинальная толщина $\geq$ семи миллиметрам. Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна превышать 1,5 мм. Разброс показателей по толщине плиток одной партии не должен превышать одного миллиметра. Различие в толщине одной плитки (разнотолщинность) не допускается более ноля целых пяти десятых миллиметра. Кривизна лицевой поверхности, мм, не более, 1,1. Отклонения от номинальных размеров плиток по длине не более 0,8% в меньшую и/или большую стороны. Отклонения от номинальных размеров плиток по ширине не более 0,8% в меньшую и/или большую стороны. Отклонения от номинальных размеров плиток по толщине максимум 10% в меньшую и/или большую стороны. Глазурь блестящая, матовая, прозрачная, заглащенная. Глазурь плиток должна быть химически стойкой. Плитки второго или первого сорта. Боковые грани плиток могут быть с завалом не более четырех граней или без завала. Лицевая поверхность плиток гладкая, рельефная и/или декорированная. Требуется соответствие ГОСТ 6141-91 «Плитки керамические глазурованные для внутренней облицовки стен. Технические условия».
5.	Каболка сантехническая представляет собой пропитанную антисептическим веществом льняную пряжу, что должно придавать ей биостойкость, сопротивление к гниению, а также увеличивать срок эксплуатации. Используемое сырьё для каболки – льняная верёвка (одно, двух или трех прядная), при этом диаметр используемой верёвки 6...12 мм. Материалы, которыми осуществляют пропитку верёвки нефтяные битумы (БНД, БНИ-4), смоляно-битумные мастики.
6.	Кислород технический газообразный первого или второго сорта, получаемый из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации, электролизом воды. Требуется соответствие ГОСТ 5583-78 «Кислород газообразный технический и медицинский. Технические условия».
7.	Клей представляет собой раствор резиновой смеси и фенолформальдегидной смолы в смеси этилацетата с нефрасом; вязкий коллоидный раствор, цвет от серо-зеленого до бежевого включительно. Клей однороден по консистенции, возможно образование осадка. Клей применяется для приклеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения к: металлам, стеклу, бетону, дереву, резине. Клей не должен вызывать коррозии стали и алюминиевых сплавов, не должен образовывать токсических соединений в воздушной среде.
8.	Краски масляные густотертые, представляющие собой пасту, состоящую из пигментов и наполнителей или соответствующего пигмента (сурик железный, мумия, охра), затертых на олифе с введением сиккатива или без него. Олифа для разведения краски натуральная или комбинированная К-3, К-5 в количестве не более 20-40% от массы густотертой краски. Способ нанесения краски наносят на поверхность: кистью, валиком, краскораспылителем. Время высыхания каждого слоя при температуре $(20 \pm 2)$ °C не более 24 ч. Расход краски на однослойные покрытия составляет не более 35-225 г/м <sup>2</sup> . Требуется соответствие ГОСТ 8292-85 «Краски масляные цветные густотертые. Технические условия»
9.	Краски масляные готовые к применению, белила цинковые или белила литопонные представляющие собой суспензию пигментов или пигментов и наполнителей в олифе с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина), препятствующих образованию плотного осадка или без них. Готовые к применению масляные краски предназначены для наружных и внутренних или для внутренних работ. Краски наносят на поверхность кистью либо валиком в один и/или два слоя, расход краски на однослойные покрытия не более 55-240 г/м <sup>2</sup> . Пленкообразующее вещество, входящее в состав краски олифа комбинированная или олифа оксоль, марка олифы (при наличии) К-2, К-3, К-5. Количество наполнителя до 25 % пигментной части. Разбавление красок уайт-спиритом в количестве от 0 до 5 %. Требуется соответствие ГОСТ 10503-71 «Краски масляные, готовые к применению. Технические условия».
10.	Мастика клеящая каучуковая, марки КН-2, КН-3. Мастика представляет собой вязкую пастообразную однородную массу, изготовленную из хлоропренового каучука, модифицированного нетемнеющим антиоксидантом, инденкумароновой смолы, наполнителей и растворителей. Мастика должна быть однородной массой. Содержание хлоропренового каучука, %, не более 11,0-22,0. Для мастики первой категории качества не допускается более пяти легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью 100-110 см <sup>2</sup> , для мастики высшей категории качества не допускается более трех легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью 100-110 см <sup>2</sup> . Мастика предназначена для приклеивания поливинилхлоридных и/или резиновых рулонных и плиточных покрытий полов. Требуется соответствие ГОСТ 24064-80 «Мастики клеящие каучуковые. Технические условия».



11.	Олифа содержит полимеризованные и/или оксидированные и/или термообработанные высыхающие и/или полусышающие растительные масла с введением сиккатива и растворителя или без него. Растительное масло, входящее в состав олифы может быть льняное и/или маковое и/или конопляное и/или кукурузное и/или перилловое и/или соевое и/или тунговое и/или подсолнечное. Прозрачность олифы после отстояния в течение 24 ч при температуре (20±2) °С должна быть полной. Олифа является горючим, пожаровзрывоопасным материалом. Обозначение олифы – КМБ, НК, ОПВ, НЛ, ОВ. Требуется соответствие ГОСТ 32389-2013 «Олифы. Общие технические условия».
12.	Проволока холоднотянутая сварочная из низкоуглеродистой, легированной или высоколегированной стали. Проволока омедненная или неомедненная, проволока должна быть предназначена для сварки. Поверхность проволоки диаметром от 3 мм должна быть чистой и гладкой, без трещин, расслоений, плен, закатов, раковин, забоин, окалин, ржавчины, масла и других загрязнений. На поверхности проволоки не допускается наличие технологических, смазок, за исключением: следов мыльной смазки без графита и серы. На поверхности неомедненной проволоки допускается наличие следов мыльной смазки массой «до 0,05%» от массы проволоки. Предельное отклонение по диаметру проволоки до -0,20 мм. Требуется соответствие ГОСТ 2246-70 «Проволока стальная сварочная. Технические условия».
13.	Проволока стальная низкоуглеродистая. Проволока может быть термически обработанной или не обработанной, с покрытием (оцинкованная класса 1Ц или 2Ц), без покрытия, размером (диаметром) 1,1 мм/1,6 мм, с предельными отклонениями по диаметру проволоки повышенной, нормальной точности изготовления не более 0,10 мм в меньшую сторону. Овальность проволоки не должна превышать половины предельных отклонений по диаметру. По временному сопротивлению разрыву проволока может быть первой или второй группы или может не делиться на группы. Термически необработанная проволока диаметром должна без разрушения выдерживать не менее 4-х перегибов. Поверхность проволоки без покрытия не должна иметь трещин, плен, закатов и окалин. На поверхности оцинкованной проволоки не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен. Требуется соответствие ГОСТ 3282-74 «Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия».
14.	Пластина вулканизированная резиновая, резинотканевая. Марка пластины в зависимости от назначения, конструкции и способа изготовления - ТМКЦ (тепломорозокислотоцелостойкая); АМС (атмосферомаслостойкая (ограниченно озоностойкая)); МБС (маслобензостойкая). Класс пластины 1 или 2, степень твердости формовой, неформовой пластины М, С, Т. Толщина пластины не менее 1,0 мм с предельными отклонениями по толщине менее ±1,0 мм. Номинальная ширина пластины от 250 мм до 1350 мм включительно, номинальная длина пластины не менее 250 мм. Поверхность пластин должна быть без трещин и механических повреждений. Требуется соответствие ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия».
15.	Сетка проволочная тканая с квадратными ячейками № 055 или 05, номинальный размер стороны ячейки в свету, мм, не менее 0,50 не более 0,55, при этом номинальный диаметр проволоки, мм, может быть от 0,20 до 0,30 включительно, ширина сетки от 1000 до 2000 мм. Сетка изготовлена из высоколегированной проволоки. Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть. Сетки не должны иметь механических повреждений, перегибов, разрывов и сшитых мест. Допускается сращивание концов проволоки, перегиб в начале куска сетки, ткацкие дефекты в виде галочек, петель, скруток в количестве не более двух на 1 м <sup>2</sup> сетки, изменяющих правильность формы ячеек. Требуется соответствие ГОСТ 3826-82 «Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия».
16.	Швеллеры стальные горячекатаные общего назначения экономичные с параллельными гранями полок, с параллельными гранями полок, с уклоном внутренних граней полок. Высота швеллера не более 400 мм, ширина полки менее или равна сто пятнадцати миллиметров. Не может радиус внутреннего закругления быть менее 12 мм. Радиус закругления полки требуется менее 10 мм. Толщина полки швеллера свыше 10,5 мм но не менее 13,6 мм. Толщина стенки не может быть менее 6,3 мм. Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> , ≥ 39,94. Уклон внутренних граней полок швеллеров серии «У» в пределах от 4 % до 10 %. Требуется соответствие ГОСТ 8240-97 «Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент».
17.	Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся, должен представлять собой смесь тонко измельченных высокоглиноземистых доменных шлаков и природного двуводного гипса. Начало схватывания цемента должно наступать не ранее чем через 10 минут, а конец – не позднее чем через 4 часа от начала затворения. Цемент при твердении образцов в воде в течение 28 суток должен меняться в объеме равномерно. Бетоны и растворы, приготовленные из гипсоглиноземистого цемента, должны обладать водонепроницаемостью, то есть при испытании образцов-цилиндров из раствора 1:2 (по массе) с нормальным песком высотой и диаметром 150 мм, проведенном через 24 часа после изготовления, на них не должно наблюдаться признаков фильтрации воды при избыточном давлении 1,0 МПа (10 атм). Требуется соответствие ГОСТ 11052-74 «Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся».
18.	Шурупы с полукруглой головкой, с прямым, крестообразным шлицом, размеры шурупа, диаметр резьбы х длина, мм, от 2,5 до 4,0 х не более 40. Шурупы могут быть изготовлены из углеродистых, коррозионностойких сталей. Шурупы могут быть с покрытием или без покрытия. Исполнение шурупа 1 или 2 или 3 или 4. Требуется соответствие ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры».
19.	Шурупы с полукруглой головкой, размеры шурупа, диаметр резьбы х длина, мм, менее 5,0х40. Шурупы могут быть изготовлены из углеродистых, коррозионностойких сталей. Шурупы могут быть с покрытием или без покрытия. Шаг резьбы, мм, не менее 1,5; диаметр головки 7,0 мм или 8,0 мм; высота головки, мм, до 2,9 мм. Требуется соответствие ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры».
20.	Электроды для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей. Контактный торец электрода должен быть свободен от покрытия. Длина зачищенного от покрытия конца электрода со стержнем из низкоуглеродистой, высоколегированной, легированной проволоки 25 мм с предельными отклонениями не более ±5 мм. Форма зачистки покрытия со стороны контактного торца электрода может быть конусной, округлой, переходной между конусной и округлой. Тип электрода: Э46, Э42. Характеристика покрытия А, С. Номинальная длина электрода 350 мм или 450 мм (предельное отклонение не более ±3 мм). Диаметр электрода, определяемый диаметром стержня не более 4 мм. Покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты не более 1 м. Требуется соответствие ГОСТ 9467-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы»; ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия».
21.	Электроды для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Контактный торец электрода должен быть свободен от покрытия. Длина зачищенного от покрытия конца электрода со стержнем из низкоуглеродистой, высоколегированной, легированной проволоки 25мм±5мм. Форма зачистки покрытия со стороны контактного торца электрода может быть конусной, округлой, переходной между конусной и округлой. Тип электрода Э46А, Э42А. Характеристика покрытия А, С. Номинальная длина электрода 350 мм и 450 мм (предельное отклонение не более ±3 мм). Диаметр электрода, определяемый диаметром стержня 4 мм и более. Покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты не более 1 м. Требуется соответствие ГОСТ 9467-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы»; ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия».
22.	Винты самонарезающие для металла и пластмассы класса точности В с притупленными заостренными концами. Номинальный диаметр резьбы с мелким, крупным шагом от 4 до 8 мм включительно. Внутренний диаметр резьбы не более 6,2 мм, шаг резьбы не менее 1,5 мм. Винты изготовлены из углеродистой или легированной стали. Самонарезающие винты



	должны подвергаться термической или химико-термической обработке. Резьба должна быть чистой, без задигов и заусенцев. Частичные подрезы, утолщения и надрывы витков не допускаются. Требуется соответствие ГОСТ 10618-80 «Винты самонарезающие для металла и пластмассы. Общие технические условия».
23.	Шкурка шлифовальная. Тип шкурки 1 или 2. Шкурка должна быть со сплошным или рельефным рабочим слоем. Шлифовальный материал шкурки должен быть нормальный электрокорунд марки Ф14А или Ф13А. Зернистость шлифовальной шкурки 25, 32, 40. Шлифовальная шкурка должна быть предназначена для абразивной обработки различных материалов без охлаждения и/или с применением смазочно-охлаждающих жидкостей на основе масла и/или керосина и/или уайт-спирита. Исполнение рельефного рабочего слоя шкурки 1/2/3/4. Требуется соответствие ГОСТ 5009-82 «Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия».
24.	Технический ацетилен представляет собой находящийся под давлением в баллоне раствор ацетилена в ацетоне, равномерно распределенный в пористой массе, бесцветный газ. Технический растворенный ацетилен может быть марки А или Б, первого, второго сорта. Требуется соответствие ГОСТ 5457-75 «Ацетилен растворенный и газообразный технический. Технические условия».
25.	Шпатлевка, должна быть предназначена для устранения дефектов поверхности перед окраской; для выравнивания стен и потолков перед нанесением обоев; для заделки швов перед окраской. Консистенция – пастообразная/жидкая. Внешний вид покрытия: после высыхания шпатлевка образует однородную поверхность, не допускается наличие кратеров, пор и морщин на поверхности. Цвет может быть ахроматический, цветной, серый, белый. Требуется соответствие ГОСТ Р 52020-2003 «Материалы лакокрасочные водно-дисперсионные. Общие технические условия».
26.	Очес льняной - короткое непараллелизованное льняное волокно, получаемое в результате чесания трепаного льна или перчеса чесаного льна. Очес может быть грубым или мягким, паренцовым, моченцовым или станцовым. Сорт очеса 4 либо 6. Требуется соответствие ГОСТ Р 53486-2009 «Очес льняной. Технические условия».
27.	Патроны для строительного пистолета длиннее или короче, номер патрона 1 или 2 или 3. Отличительная окраска обжатого конца гильзы (звездки), цвет - синий, желтый, белый. Длина патрона более 11 мм и менее 20 мм.
28.	Наконечники для полиэтиленовых труб неразъемные, разъемные.
29.	Войлок строительный должен быть предназначен для звуковой и тепловой изоляции строительных конструкций; устройства звуко- и теплоизоляционных прослоек. Войлок представляет собой полотно шириной не менее 130 см и не более 150 см и длиной до 200 см. Толщина войлока, мм, может быть от 3 до 6 включительно с предельными отклонениями по толщине не более $\pm 1,0$ мм.
30.	Шпатлевка представляет собой сухую смесь, пастообразное вещество, цвет – белый; серый. Способ нанесения шпатлевки на поверхность должен быть при помощи шпателя. Пропорция замеса не более 0,2–0,6 литра на 1 килограмм сухой смеси. Расход материала: на 1 квадратный метр на 1 миллиметр толщины менее двух килограмм. Жизнеспособность приготовленного раствора требуется более пятидесяти минут. Время высыхания нанесенного материала составляет не более 0,5-5 часа. Минимальная толщина слоя шпатлевки не менее ноля целых пяти десятых миллиметра максимальная толщина слоя шпатлевки менее шести миллиметров. Максимальный размер фракции сухой смеси менее ноля целых пяти десятых миллиметра. Шпатлевка должна подходить для условий нанесения: минимальная температура нанесения +5 °С или выше максимальная температура нанесения ниже +35 °С. Шпатлевка должна обладать эластичностью, быть стойкой к истиранию, образовывать ровный слой (разрывы и комки не допускаются). Шпатлевка не должна стекать. После высыхания слой нанесенной шпатлевки должен сохранять прочность и целостность. Шпатлевка должна обладать гигроскопичностью. Перед применением сухая смесь должна разводиться чистой водой. Шпатлевка должна быть предназначена для финишного выравнивания поверхностей стен: бетонных, гипсокартонных, оштукатуренных и каменных; для исправления дефектов стен: трещин, выбоин, щелей. Пастообразная шпатлевка должна быть готовая к применению.
31.	Рубероид, должен представлять собой рулонный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна кровельного состава, состоящего из смеси кровельного битума и наполнителя и посыпки. Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона. Посыпка – пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна, допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку. Марка картона не менее 350. Основное назначение должно быть: для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных конструкций. Рубероид должен быть гибким. Рубероид должен быть теплостойким. Рубероид должен быть водонепроницаемым. Ширина рулона рубероида, мм, не менее 1000 и не более 1050, предельное отклонение по ширине рулона не более $\pm 5,0$ мм; общая площадь рулона рубероида, м <sup>2</sup> , не более 15,0, предельное отклонение по общей площади рулона рубероида не более $\pm 0,5$ м <sup>2</sup> ; справочная масса рулона, кг, не $\geq 27$ . Требуется соответствие ГОСТ 10923-93 «Рубероид. Технические условия».
32.	Талькомагнезит молотый для наполнения. Талькомагнезит не должен являться токсичным продуктом, не должен быть горюч и взрывоопасен; должен быть экологически безопасным: стабильным в абиотических условиях, не должен трансформироваться в окружающей среде (не должен окисляться и не должен полимеризоваться), биологически не должен распадаться. По степени воздействия на организм человека талькомагнезит должен относиться к 3-му классу опасности.
33.	Клей плиточный должен подходить для укладки керамической и кафельной плитки на стены; для наружных и внутренних работ или внутренних работ в помещениях с нормальной либо повышенной влажностью. Клей должен представлять собой сухую смесь, состоящую из: цемента, песка, с наличие или отсутствие минеральных наполнителей и/или модифицирующих добавок. Максимальный вес приклеиваемой плитки более 45 кг/м <sup>2</sup> поверхности. Температура выполнения работ не менее плюс 5 – плюс 30 °С, температура эксплуатации не менее минус 35 – плюс 50 °С толщина наносимого слоя не более 2-10 мм. Расход на каждый 1 мм слоя менее 1,5 кг/м <sup>2</sup> и не менее 1,3 кг/м <sup>2</sup> , пропорция замеса не более 0,18-0,25 л на 1 кг сухой смеси. Жизнеспособность раствора до 200 минут. Не должно быть время укладки и корректировки плитки $\geq 25$ минут. Морозостойкость более 95 циклов. Возможность хождения должна быть менее чем через 25 часов.
34.	Гвозди строительные с плоской или конической головкой, размером, мм, равным или более (диаметр стержня x длина): 1,6x50. Сечение гвоздей с конической головкой должно быть фасонным. Торцовая поверхность головки гвоздей может быть рифленой или гладкой. На стержне гвоздя допускаются продольные лыски с поперечными рисками от подающего ножа, четырехстороннее смятие, незначительные насечки и следы от разъемных матриц; под головкой гвоздя - диаметрально расположенные наплывы металла. Заостренная часть гвоздя может иметь круглое, квадратное сечение; угол заострения по граням «не более 40°». Гвозди могут быть круглые, трефовые без перемычек или с перемычками. Требуется соответствие ГОСТ 4028-63 «Гвозди строительные. Конструкция и размеры»; ГОСТ 283-75 «Гвозди проволоочные. Технические условия».
35.	Клей для приклеивания предложенного вида обоев типа I. Основа клея - модифицированный крахмала или метилцеллюлоза, отсутствие/наличие в составе клея бактерицидных и/или противогрибковых добавок, цветовой индикатор – наличие или отсутствие. После высыхания клей не должен оставлять пятен либо следов на обоях. Клей должен быть безопасен для здоровья и окружающей среды. Клей должен обеспечивать прочность и высокий уровень сцепления обоев с поверхностью стен. Бактерицидные и/или противогрибковые добавки должны предотвращать первичное образование грибка. Готовый клеевой состав может быть бесцветным (прозрачным) или для контроля наносимого слоя может иметь цвет. Клей наносится на стены или обои, при помощи кисти либо валика. Время приготовления раствора: максимум 20 минут. Максимальное время полного высыхания зависит от температуры, влажности воздуха и впитываемости оснований и составляет 10...50 часов.



	Минимальная температура использования клея ниже плюс десяти градусов Цельсия максимальная температура использования клея выше плюс двадцати градусов Цельсия. Клей предназначен для оклейки стен общественных зданий виниловыми или бумажными обоями, универсальный (для приклеивания всех видов обоев).
36.	Олифа натуральная, вырабатываемая из конопляного или льняного масла с добавлением сиккативов, предназначена для изготовления и разведения густотертых красок; в качестве самостоятельного материала для малярных работ. Сорт олифы (при наличии) первый, высший. Прозрачность олифы после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С, требуется полная. Натуральная олифа - горючий продукт. Требуется соответствие ГОСТ 7931-76 «Олифа натуральная. Технические условия».
37.	Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы класса точности В. Технические требования по ГОСТ 10618-80. Номинальный диаметр резьбы не более восьми и не менее четырех миллиметров. Шаг резьбы не менее 1,75 мм и не более 3,5 мм. Не должен быть диаметр головки менее семи миллиметров. Номинальная высота головки, мм, не менее 2,8 и до 6. Недовод резьбы, не более 1,0 мм. Длина винта не ≤ 30 мм. Винты изготовлены из углеродистых, легированных сталей марки 10, 20, 25, 08кп, 10кп, 20кп, 20Х, 40Х, 30Х ГСА. Резьба винтов должна быть чистой, без задиров и заусенцев. Шлицы – прямые или крестообразные. Частичные подрезы, утолщения либо надрывы витков не допускаются. Условное обозначение марки материала (группы) из которого изготовлены винты 10, 12, 01, 04. Требуется соответствие ГОСТ 11650-80 «Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры».
38.	Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 4,0 до 8,0 мм. Шаг резьбы крупный или мелкий. Длина винта, мм, 35 и более. Винты изготовлены из углеродистых или легированных сталей. Резьба винтов должна быть чистой, без задиров и заусенцев. Шлицы прямые и крестообразные. Частичные подрезы, утолщения и надрывы витков не допускаются. Требуется соответствие ГОСТ 10621-80 «Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы».
39.	Замазка защитная. Область применения: для уплотнительной заделки пространств, которые могут возникать при установке сантехнического оборудования: унитазов и раковин. Замазка не должна затвердевать, должна оставаться гибкой, должна предотвращать появление неплотностей, должна быть водонепроницаемой, не должна содержать органических растворителей. Цвет белый, серый, бежевый.
40.	Декоративный бумажно-слоистый пластик (далее также пластик), представляет собой листовой, рулонный, легкий, прочный, жесткий, долговечный материал облицовочного назначения, состоящий из нескольких слоев бумаг, пропитанных термореактивными смолами и спрессованных вместе под давлением. Конструкция пластика может состоять из нескольких слоев: верхнего или верхнего и нижнего декоративного слоя, нескольких внутренних слоев. Пластики могут быть одно-, двухсторонние (с двумя-, одной декоративными поверхностями). Декоративные пластики с глянцевой или матовой белой поверхностью. Пластик должен быть устойчив к действию влаги и воды, горячих жидкостей и моющих средств, химических и пищевых продуктов, ультрафиолетового излучения, микроорганизмов, грибов и насекомых. Пластик должен быть безвреден и гигиеничен. Толщина не более 10 мм.
41.	Клей плиточный представляет собой сухую смесь, состоящую из цементно-песчаной основы, минеральных наполнителей и модифицирующих добавок или без них. Пропорции замеса не более 0,18-0,40 литров воды на 1 килограмм сухой смеси. Время корректировки плитки должно составлять более пяти минут. Время укладки плитки менее двадцати пяти минут. Максимальная толщина слоя раствора 10 мм или менее. Сползание плитки максимум 2 мм. Жизнеспособность раствора свыше двух часов. Затирка швов и возможность пешего хождения допускается ранее чем через 30 часов. Минимальная температура применения клея выше 0 °С, максимальная температура применения клея до плюс 40 °С. Клей должен быть предназначен для укладки керамической плитки по основаниям из бетона\ кирпича\ штукатурки на стены и пол в помещениях с нормальной либо повышенной влажностью для внутренних работ или для внутренних и наружных работ.
42.	Краска должна быть на основе акрилового связующего. Краска не должна быть токсична, не должна быть пожаро- и взрывоопасна. Краску наносят на поверхность кистью\валиком в 1-2 слоя, перед применением краска не требует или требует дополнительного разбавления. Время высыхания краски «до отлипа» не должно быть при температуре 18-22°С > 1 часа. Полное высыхание краски должно наступать не > чем через 24 часа. Расход краски на однослойное покрытие не более 100-150 грамм на один метр квадратный. Краска не должна иметь резкого неприятного запаха, не должна содержать токсичных и пожароопасных компонентов. При просушке помещений не должно требоваться их проветривание. Краска должна образовывать однородную матовую, глубокоматовую поверхность; должна создавать воздухопроницаемое светостойкое покрытие. Максимальный полный расход краски при двухслойном нанесении не должен быть более 300 гр/м². Краска белого цвета с возможностью колеровки, дополнительный разбавитель краски – вода. Краска должна быть предназначена для отделочных работ, для окраски поверхностей стен и потолков (по бетону и кирпичу и штукатурке и пористым поверхностям, а также по старым покрытиям водно-дисперсионными и масляными и перхлорвиниловыми типами красок) внутри помещений с обычной либо с повышенной влажностью.
43.	Канифоль сосновая, внешний вид – прозрачная, стекловидная или с наличием пузырьков воздуха масса, допускается использование непрозрачной канифоли. Физико-химические показатели - интенсивность окраски X, WW, WG, N, M, K, Y, H, G для высшего, первого или второго сорта. Требуется соответствие ГОСТ 19113-84 «Канифоль сосновая. Технические условия».
44.	Смесь сухая для затирки межплиточных швов. Должна представлять собой цементно-песчаную сухую смесь с добавками. Пропорция замеса: на один килограмм сухой смеси необходимо не более 0,2-0,45 литров воды. Жизнеспособность готовой растворной смеси после затворения водой менее семидесяти минут. Минимальный расход смеси составляет на один метр квадратный менее одного килограмма. Полное затвердевание смеси происходит ранее чем через 25 часов. Цвет смеси: серый, бежевый, белый. Полная равномерность цвета достигается не более чем через двое суток. Морозостойкость более 30 циклов. Температуростойкость более минус 20 – плюс 20 °С. Температура основания при нанесении: минимальная ниже плюс десяти градусов Цельсия, максимальная выше плюс 25 градусов Цельсия. Смесь должна быть водостойкой, пластичной, иметь устойчивый цвет. Смесь должна быть предназначенная для заполнения швов между настенными и напольными керамическими плитками и плитками из керамогранита; для внутренних работ в помещениях с любой влажностью и для наружных работ; для заполнения швов шириной не менее 2-6 мм.
45.	Лента бутиловая представляет собой самоклеющуюся влаго- и паронепроницаемую уплотнительную ленту на основе бутилкаучука. Лена должна быть предназначена для герметизации и гидроизоляции стыков и швов; в том числе для склеивания между собой 2-х поверхностей. Свойства ленты: должна быть высокая паронепроницаемость, простота и надежность монтажа, высокая адгезия, защита от агрессивных атмосферных факторов. Лента должна быть экологически чистым и безопасным в работе материалом. Температуры эксплуатации, °С, более минус 10 – плюс 30. Срок эксплуатации свыше 15 лет. Лента в рулонах, ширина ленты в рулоне более 20 мм, толщина ленты не ≤ 1,0 мм.
46.	Лена диффузионная представляет собой паропроницаемую ленту из нетканого материала мембранного типа с нанесенными полосами самоклеющегося бутилового герметика, защищенного антиадгезионной бумагой. Расположение бутиловых полос: должно быть с двух сторон. Устанавливается лента под отлив либо по периметру окна с наружной стороны. Лена должна быть предназначенная для вентиляции наружного шва и защиты его от влаги с внешней стороны помещения. Долговечность ленты: не менее 20 лет. Температуры использования лены, °С, не менее минус 15 – плюс 30. Температуры эксплуатации ленты: минимальная не выше минус 30 °С, максимальная не ниже плюс 50 °С. Толщина ленты не менее 1,5 мм.
47.	Шурупы с полукруглой, шестигранной головкой, размеры шурупа, диаметр резьбы х длина, мм, не менее: 6х60. Шурупы могут быть изготовлены из углеродистых, коррозионностойких сталей. Шурупы могут быть с покрытием или без покрытия.



48.	Дюбели распорные полиэтиленовые, из ПНД, размеры: диаметр менее 8 мм, длина 30 мм и более.
49.	Дюбели распорные полипропиленовые, из ПНД, размером (диаметр х длина), мм, не более: 8х40.
50.	Дюбели с шурупами. Материал дюбеля – полиэтилен; полипропилен. Материал шурупа – сталь оцинкованная. Размер дюбеля, мм, более 10х70.
51.	Пропан-бутан технический допускается к использованию с гарантийным сроком хранения не более 6 месяцев со дня отгрузки. Требуется соответствие ГОСТ Р 52087-2003 «Газы углеводородные сжиженные топливные».
52.	Металлическая система для подвесных потолков. Система должна состоять из трех типов несущих направляющих профилей, изготовленных из холоднокатаной оцинкованной стали, подвесов и периметрального уголка. Несущая способность системы, то есть максимальная выдерживаемая нагрузка, требуется до 10,0 кг/м <sup>2</sup> . Класс горючести должен быть – негорючий. Цвет системы должен быть матовый или серебристый, металл или белый. Размеры профилей должны быть (ДхВ), мм: Длина (профиль направляющий тип 1) ≥ 1200 мм, Длина (профиль направляющий тип 2) > 1200 мм, Длина (профиль направляющий тип 3) < 1200 мм, Высота ≥ 15 мм.
53.	Грунтовка должна быть готовая к употреблению, может быть бесцветно-прозрачная или белая, в своем составе не должна содержать растворителей, должна быстро сохнуть – максимальное время высыхания до 4 часов. Грунтовка должна обладать хорошей проникающей способностью, не должна быть вредна для здоровья. Грунтовка должна быть предназначена для: обработки основания в целях улучшения адгезии к финишному покрытию (сцепления покрытия с основанием) и укрепления поверхности, снижения его впитываемости, а также для обработки поверхности и стыков ГКЛ, гипсовых штукатурок, для внутренних и/или наружных работ. Максимальный расход грунтовки, гр/м <sup>2</sup> поверхности, 70...120.
54.	Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная непластифицированная или пластифицированная. Представляет собой вязкую жидкость белого, слегка желтоватого цвета с размером частиц не более 1-3 мкм, без комков и посторонних механических включений. Допускается поверхностная пленка. Клей при расслоении после тщательного перемешивания должен сохранять однородность. Морозостойкость в циклах замораживания-оттаивания от 3. Требуется соответствие ГОСТ 18992-80 «Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия».
55.	Клей представляет собой сухую монтажную смесь на основе гипса с отсутствием или наличием полимерных добавок. Область применения: должен быть предназначен для приклеивания гипсокартонных листов на кирпичные, бетонные, оштукатуренные основания стен с неровной поверхностью, должен быть для внутренних работ. Полимерные добавки должны обеспечивать повышенную адгезию. Расход клея, кг/м <sup>2</sup> поверхности, менее 6.
56.	Шпаклевка, область применения должна быть для: заделки стыков гипсокартонных листов, заделки трещин и повреждений гипсокартонных листов, а также для тонкослойного шпаклевания поверхностей, для работ внутри помещений. Шпаклевка должна представлять собой сухую смесь на основе гипса с наличием полимерных добавок, шпаклевка не содержит вредных для здоровья человека веществ, не должна трескаться и давать усадки. Технические характеристики: не должен быть максимальный размер фракции, мм, ≥ 0,2; минимальная толщина слоя более 0,8 мм; максимальная толщина слоя менее 5 мм. Цвет может быть белый, серый, розовый.
57.	Шпаклевка, должна представлять собой сухую смесь на основе гипса, полимерные добавки: наличие или отсутствие, шпаклевка не должна содержать вредных для здоровья человека веществ, не должна трескаться и давать усадки. Шпаклевка должна быть предназначена для заделки стыков гипсокартонных листов. Технические характеристики требуются: максимальный размер фракции, мм, максимум 0,2; толщина слоя, мм, не менее 1-3. Цвет белый, серый, розовый.
58.	Шпаклевка представляет собой сухую смесь на основе гипсового вяжущего с наличием полимерных добавок. Шпаклевка должна быть предназначена для внутренних работ, для заделки стыков гипсоволокнистых листов; для сплошного шпаклевания поверхности гипсоволокнистых листов; для заделки сколов/глубоких царапин и мест крепления гипсоволокнистых листов. Шпаклевка не должна содержать вредных для здоровья человека веществ, не должна трескаться и давать усадки. Технические характеристики: максимальный размер фракции, мм, не более 0,15; толщина слоя, мм, не менее 1-5; расход: при заделке стыков не более 0,3-0,6 кг/м <sup>2</sup> , при сплошном шпаклевании до 1 кг/м <sup>2</sup> /1мм толщины. Цвет белый, серый, розовый.
59.	Кольца резиновые должны быть предназначены для чугунных напорных труб диаметром не более 50-300 мм.
60.	Лента бумажная, должна быть предназначена для: армирования шпаклевочного шва при заделке стыков ГКЛ, а также для предотвращения появления трещин при отделочных работах. Не должна быть ширина ленты менее 45мм.
61.	Лента полимерная самоклеящаяся, должна быть предназначена для устройства скользящего примыкания края обшивки из гипсокартонных листов к ограждающим конструкциям, не должна быть ширина ленты ≤ 50 мм.
62.	Лента самоклеящаяся микропористая полимерная, предназначена должна быть для: сопряжения металлических профилей каркаса облицовок и перегородок с несущими строительными конструкциями в местах примыкания, а также обеспечения требуемой звукоизоляции. Размеры ленты должны быть: толщина ≥ 3,0 мм, ширина, мм, 30/50.
63.	Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде представляет собой нарезанную на полосы вдоль основы стеклотканью электроизоляционную, на которую с обеих сторон нанесен слой клеящего электроизоляционного поликасинового компаунда. Лента шириной не более 30 и не менее 20 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно.
64.	Лента изоляционная прорезиненная одно- или двусторонняя, обычной липкости. Внешний вид ленты - равномерное (без пропусков) покрытие поверхности ткани резиновой смесью. Размеры ленты: ширина не более 20 мм, предельное отклонение по ширине менее ±2,0 мм, толщина 0,35 мм с предельными отклонениями в большую и (или) меньшую стороны не более 0,10 мм. Масса 1 м <sup>2</sup> ленты, г, менее 400. Требуется соответствие ГОСТ 2162-97 «Лента изоляционная прорезиненная. Технические условия».
65.	Листы гипсокартонные обычные, ГКЛВ, предназначенные для отделки стен и устройства перегородок. Листы должны иметь прямоугольную форму в плане. Отклонение от прямоугольности не должно превышать 8 мм. Сцепление гипсового сердечника с картоном должно быть прочнее, чем сцепление слоев картона. Группа листов по внешнему виду и точности изготовления или А или Б. Тип листов в зависимости от формы продольных кромок - прямая, полукруглая и/или утоненная с лицевой стороны, закругленная. Размеры листа, мм, длина х ширина, более: 2000х600; толщина листа, мм, от 9,5. Требуется соответствие ГОСТ 6266-97 «Листы гипсокартонные. Технические условия».
66.	Листы гипсоволокнистые, ГВЛВ, предназначенные для: устройства межкомнатных перегородок и оснований под покрытие пола. Листы должны иметь прямоугольную форму в плане. Отклонение от прямоугольности не должно быть более 4 мм. На лицевой поверхности листов не должно быть масляных пятен, задигов, налипов, не допускаются повреждения углов, продольных и торцевых кромок. Масса 1 м <sup>2</sup> листа в килограммах должна быть не менее 1,05s и не более 1,25s, где s - толщина листа в миллиметрах. Листы должны относиться к группе горючести Г1, группе воспламеняемости В1, группе дымообразующей способности Д1 и группе токсичности Т1. Толщина листа, s, мм, 10,0/12,5. Размеры листа не должны быть (LxB), мм: Длина, L, < 1500, Ширина, B, > 1200. Требуется соответствие ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия».
67.	Плиты потолочные для подвесных потолков на основе минераловолокна. Размеры плит не должны быть (ШхД), мм: Ширина < 595 мм,



	<p>Длина &gt; 610 мм. Толщина <math>\geq 10</math> мм. Цвет плит белый однотонный, «в мелкую крапинку».</p>
68.	<p>Болты стальные с гайками и шайбами (должны быть сопрягаемы между собой). Болты с отверстием в головке или в стержне должны соответствовать ГОСТ 7805-70 и должны быть с шестигранной головкой, должны быть класса точности А, могут быть без покрытия или с покрытием. Номинальный диаметр резьбы болтов не &lt; 8 мм и не менее 12 мм. Исполнение болтов 2 или 3. Шаг резьбы крупный или мелкий, мм, <math>\geq 1,0</math>. Размер «под ключ», мм, &lt; 17. Длина болта, мм, от 35 до 70. Вид покрытия болтов цинковое, хромированное или цинковое. Поверхность болтов должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений. Гайки должны быть шестигранные, низкие, класса точности А. Номинальный диаметр резьбы не менее 8 мм. Шаг резьбы крупный или мелкий, мм, &lt; 1,5. Высота, мм, не более 5,0 мм и не менее 4,0 мм. Гайки с покрытием или без него, вид покрытия цинковое, хромированное или цинковое. Шайбы должны соответствовать ГОСТ 11371-78, класс точности должен быть А, должны быть для крепежных деталей диаметром резьбы менее 12 мм и не менее 8 мм. Должны быть изготовлены из стали. Шайбы с покрытием или без покрытия. Исполнение 1 или 2. Диаметр отверстия шайбы, <math>d_1</math>, мм, не менее 11,0. Наружный диаметр шайбы, <math>d_2</math>, мм, не более 20,0 и не менее 16,0. Толщина шайбы, <math>S</math>, мм, более 1,5 и не менее 2,1. Вид покрытия шайб цинковое, хромированное или цинковое.</p>
69.	<p>Болты стальные с гайками и шайбами (должны быть сопрягаемы между собой). Болты с отверстием в головке или в стержне должны соответствовать ГОСТ 7808-70 и должны быть с шестигранной головкой, должны быть класса точности А, должны быть с покрытием. Размер болтов (номинальный диаметр резьбы), мм, 12/16. Исполнение болтов 2 или 3. Шаг резьбы крупный или мелкий, мм, <math>\leq 2,0</math>. Размер «под ключ», мм, <math>\geq 17</math>. Высота головки, мм, &gt; 6,4. Вид покрытия болтов цинковое, хромированное или цинковое. Поверхность болтов должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений. Гайки должны быть шестигранные, низкие, класса точности А. Номинальный диаметр резьбы не более 16 мм. Шаг резьбы крупный или мелкий, мм, <math>\geq 1,25</math>. Высота, мм, не менее 8,0 мм. Гайки с покрытием, вид покрытия цинковое, хромированное или цинковое. Шайбы должны соответствовать ГОСТ 11371-78, класс точности должен быть А, должны быть для крепежных деталей диаметром резьбы не менее 12 мм. Должны быть изготовлены из стали. Шайбы с покрытием. Исполнение 1 и 2. Диаметр отверстия шайбы, <math>d_1</math>, мм, не более 17,0. Наружный диаметр шайбы, <math>d_2</math>, мм, не менее 24. Толщина шайбы, <math>S</math>, мм, от 2,5. Вид покрытия шайб цинковое, хромированное или цинковое.</p>
70.	Шуруп самонарезающий, должен быть: диаметр не менее 3,5 мм, длина шурупа не менее 9,0 мм.
71.	Шуруп самонарезающий, не должны быть: диаметр шурупа менее 3,5 мм. Длина шурупа более 25 мм.
72.	Шуруп самонарезающий с потайной, полукруглой головкой для крепления гипсоволокнистых листов, длина шурупа не менее 30 мм, диаметр шурупа менее 4,0 мм. Шуруп должен быть изготовлен из углеродистой стали с оксидированным покрытием.
73.	Дюбель-гвоздь с потайной, цилиндрической головкой, размеры должны быть: (диаметр / длина) 6/35 мм.
74.	Дюбель полипропиленовый, полиэтиленовый, должен быть с шурупом из оцинкованной стали, не должны быть размеры дюбеля (диаметр / длина) более: 6/35 мм.
75.	<p>Паропроницаемая саморасширяющаяся самоклеящаяся уплотнительная лента, должна представлять собой предварительно сжатый эластичный пористый материал на основе полиуретана в виде ленты, прямоугольного сечения, пропитанный специальными составами (с боковой пропиткой или без нее), на одну из сторон ленты наносят клеевой слой, который может быть армирован стеклонитью, и защищен антиадгезионной пленкой. Лента должна быть предназначена для устройства наружного водоизоляционного паропроницаемого слоя монтажных швов узлов примыкания светопрозрачных конструкций к стенам зданий и между собой и швов наружной изоляции стыков стеновых панелей; уплотнения соединений стеновых деревянных брусков и стыков других строительных элементов и конструкций. Лента по показателю предела водонепроницаемости класса - А; В. В зависимости от стойкости к воздействиям минусовых температур уплотнительная лента может быть исполнения П/М. Защитная антиадгезионная пленка должна удаляться рукой легко, без применения дополнительных приспособлений. Клеевой слой, сохраняющийся на уплотнительной ленте, должен быть без пропусков. При удалении защитной антиадгезионной пленки не должно происходить разрушения клеевого слоя. Цвет ленты должен быть от светло-серого до черного включительно. Лента должна быть долговечной и стойкой к воздействию климатических факторов, включая УФ-облучение, а также слабоагрессивных химических жидких сред. Долговечность уплотнительной ленты должна быть более 20 условных лет эксплуатации. Требуется соответствие ГОСТ Р 53338-2009 «Ленты паропроницаемые саморасширяющиеся самоклеящиеся строительного назначения. Технические условия».</p>
76.	Грунтовка масляная должна быть предназначена для грунтования цементных и бетонных поверхностей перед окраской красками либо перед нанесением клея. Свойства грунтовки: должна снижать и выравнивать впитывающую способность обрабатываемой поверхности; должна снижать расход краски; должна повышать качество и долговечность финишного покрытия; должна быстро сохнуть (максимальное время не более 1 часа при температуре 20°C). Минимальный расход грунтовки на один слой не более 70 г/м <sup>2</sup> максимальный расход грунтовки на один слой до 150 г/м <sup>2</sup> .
77.	<p>Лента полиэтиленовая с липким слоем, должна представлять собой полиэтиленовую пленку-основу толщиной 0,08 мм или 0,1 мм, с нанесенной на нее клеевой композицией на основе полиизобутилена валковым, поливным методом. Лента должна быть предназначена для: покрытия чистых, ровных поверхностей изделий технического назначения и для склеивания полиэтиленовых пленок, работающих в условиях эксплуатации «от минус 40 до плюс 50°C». Внешний вид: лента не должна иметь трещин, складок, разрывов, отверстий, пропусков клеевого слоя и посторонних включений в клеевом слое. Лента окрашенная или неокрашенная. Номинальная ширина ленты высшего, первого сорта не более 100 мм и не менее 50 мм, предельное отклонение от номинальной ширины ленты не более <math>\pm 3</math> мм, толщина клеевого слоя не более 0,060 мм. Лента в рулонах, намотанных на полиэтиленовые втулки (диной не менее 50 мм и не более 100 мм). Намотка ленты в рулоне должна быть плотной, без перекосов, края должны быть ровно обрезаны. Длина ленты в рулоне 30 м или 70 м. Лента не должна являться токсичным материалом. Требуется соответствие ГОСТ 20477-86 «Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия».</p>
78.	Грунтовка акриловая, должна быть готовая к применению, универсальная, должна быть предназначенная для внутренних и наружных работ, для обработки поверхностей: деревянных, каменных, кирпичных, бетонных. Грунтовка должна обладать противогрибковыми свойствами - должна защищать обработанные поверхности от появления плесневых и дереворазрушающих грибов. Внешний вид грунтовки: должна быть жидкость белого, желтого или светло-серого цвета без механических включений. Грунтовка наносится на поверхность: кистью, валиком и/или краскораспылителем при минимальной температуре окружающей среды и грунтуемой поверхности не ниже плюс 5°C. Время высыхания грунтовки при температуре плюс 18-22 °C до 2 часов. Внешний вид обработанной поверхности после высыхания – бесцветное, однородное покрытие, без кратеров пор и морщин.
79.	Дюбели могут быть изготовлены из полиэтилена (низкого, высокого давления), полипропилена, нейлона. Размеры (диаметр x длина), мм: 10x130, 10x132, 10x150.
80.	Клей плиточный представляет собой цементно-песчаную сухую смесь с наличием или отсутствием минеральных пластификаторов и/или модифицирующих добавок. Клей должен быть предназначен для укладки тяжелых крупноформатных плит либо плит среднего формата и веса из керамогранита по бетонным\ цементным\ кирпичным\ гипсовым основаниям при проведении внутренних работ в помещениях с нормальной и повышенной влажностью и (или) наружных работ. Максимальный вес приклеиваемой плитки более пятидесяти килограмм на один метр квадратный



	поверхности. Пропорция замеса: количество воды на один килограмм сухой смеси не более 0,20-0,35 литров. Толщина слоя нанесения клея: минимальная менее пяти миллиметров максимальная не более десяти миллиметров. Средний расход на один миллиметр толщины слоя, на один квадратный метр оклеиваемой поверхности менее одного целого пяти десятых килограмма. Жизнеспособность готового раствора менее двухсот минут после затворения водой. Время укладки/корректировки плитки более пятнадцати минут. Морозостойкость 100 циклов или более. Пешее хождения не ранее чем через 24 часа. Температура выполнения работ, °С, не менее плюс пять – плюс тридцать. Температура эксплуатации, °С, более минус двадцать – плюс тридцать пять. Смесь должна быть водостойкой, пластичной, иметь серый, белый цвет.
81.	Комплекующие для напольного плинтуса: уголок наружный, высота не > 60 мм.
82.	Комплекующие для напольного плинтуса: уголок внутренний, высота не > 60 мм.
83.	Комплекующие для напольного плинтуса: соединитель, высота не > 60 мм.
84.	Комплекующие для напольного плинтуса: заглушка торцевая левая, высота не > 60 мм.
85.	Комплекующие для напольного плинтуса: заглушки торцевая правая, высота не > 60 мм.
86.	Однокомпонентная полиуретановая шовзаделочная пена с закрытыми порами, затвердевающая под воздействием влажности воздуха до полуэластичного состояния. При затвердевании пена должна увеличиваться в объеме. Пена должна обладать тепло- и звукоизоляционными свойствами, должна быть влагоустойчива, эластична, не должна разрушаться в течение длительного времени, в затвердевшем виде не должна быть огнеопасна и токсична. Базовое вещество – должен быть полиуретан. Запах - слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не должна иметь. Выход пены до 50 л. Время высыхания поверхности не более 10-30 минут. Максимальное время полного затвердевания не более 24 часов. Температура использования пены не менее плюс 5°С – плюс 30°С. Термостойкость затвердевшей пены более чем минус 10°С – плюс 50°С. Пена в баллонах под пистолет, с аппликатором объемом от 500 мл.
87.	Доски должны быть обрезные. Порода древесины хвойная - сосна; ель. Сорт по качеству древесины и обработки выше IV. Пиломатериалы сырые или сухие. Гниль: не допускается. Инородные включения: проволока, гвозди, металлические осколки - не допускаются. Размеры досок: длина, м, 4,0...6,5; толщина, мм, не менее 25, ширина, мм, не более 75-150. На торец пиломатериалов нанесена маркировка с указанием сорта пиломатериала; маркировка четкая и наносится несмываемой краской, мелком, стойким к смыванию. Количество маркировочных меток не менее 1. Требуется соответствие ГОСТ 8486-86; ГОСТ 18288-87; ГОСТ 24454-80; ГОСТ 6564-84.
88.	Клинья пластиковые монтажные. Не должна быть грузоподъемность < 150 кг, область применения должна быть: для расклинивания и юстировки строительных элементов и систем, монтажа окон и дверей в проеме, выравнивания окон и дверей относительно четверти проема. Цвет клиньев коричневый, желтый, зеленый.
89.	Клей фенолополивинилацетальный марки БФ-2/БФ-4, представляющий собой спиртовой раствор поливинилацеталей с резольными фенолоформальдегидными смолами. Предназначен клей должен быть для: склеивания цветных металлов, нержавеющей стали, неметаллов и этих металлов с неметаллами. Температура эксплуатации клея, °С, не менее минус 60 - плюс 60. Внешний вид клея прозрачная или слегка мутная жидкость от светло-желтого до красноватого включительно цвета. Требуется соответствие ГОСТ 12172-74 «Клей фенолополивинилацетальные. Технические условия».
90.	Огнебиозащитный состав для древесины должен представлять собой водный раствор нетоксичных неорганических солей, должен быть предназначен для придания древесине огнезащитных свойств и увеличения стойкости к плесневым грибам. Область применения и свойства: состав применяется в качестве пропитки для придания древесине и материалам на ее основе способности противостоять возгоранию и распространению огня для конструкций, эксплуатируемых внутри помещения. В зависимости от количества наносимых слоев (1 и 2) состав должен обеспечивать II либо I группу огнезащитной эффективности согласно НПБ 251-98 «Нормы пожарной безопасности. Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе. Общие требования. Методы испытаний». Технические характеристики: максимальное время высыхания при температуре 20 °С и влажности воздуха 80%, час, не более 5; плотность состава менее 1,2 г/см³; цвет – должен быть бесцветным; теоретический однослойный расход не более 400 г/м²; теоретический двухслойный расход не более 800 г/м². Состав должен быть готовым к применению, дополнительное разбавление не должно требоваться, состав наносится кистью и валиком и пневмораспылителем при минимальной температуре состава, обрабатываемой поверхности и воздуха выше 0 °С.
91.	Клей БМК-5. Внешний вид - марка Б (бисер белого или слегка желтого цвета); марка В (комки белого или слегка желтого цвета).
92.	Металлический профиль потолочный, представляет собой длинномерный элемент, выполненный методом холодной прокатки на современном профилегибочном оборудовании из тонкой стальной ленты. Металлический профиль должен иметь С-образную форму и служить для устройства каркасов подвесных потолков и облицовок стен на основе гипсокартонных листов. Сечение профиля, мм, не менее 60х27. Длина профиля не менее 3 м. Толщина профиля не < 0,5 мм. Для придания профилю жесткости его стенка и полки должны быть выполнены с продольными гофрами, более 2 шт. Профили должны быть с цинковым покрытием. Цинк на воздухе покрывается слоем углекислого цинка, который защищает его от окисления. Цинковое покрытие прочно соединено с поверхностью стали, образуя эффективный защитный слой, который может быть нарушен только путем воздействия на него концентрированных кислот. Места разрезов оцинкованных профилей не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии.
93.	Металлический профиль направляющий потолочный, представляет собой длинномерный элемент, выполненный методом холодной прокатки на современном профилегибочном оборудовании из тонкой стальной ленты. Область применения: должен служить направляющим элементом для потолочных профилей при монтаже каркаса подвесного потолка, облицовок на основе гипсокартонных листов. Сечение профиля, мм, > 27х27. Длина профиля не менее 3 м. Толщина профиля не < 0,5 мм. Профили должны быть с цинковым покрытием. Цинк на воздухе покрывается слоем углекислого цинка, который защищает его от окисления. Цинковое покрытие прочно соединено с поверхностью стали, образуя эффективный защитный слой, который может быть нарушен только путем воздействия на него концентрированных кислот. Места разрезов оцинкованных профилей не нуждаются в дополнительной защите от коррозии.
94.	Металлический профиль направляющий, представляет собой длинномерный элемент, выполненный методом холодной прокатки на современном профилегибочном оборудовании из тонкой стальной ленты. Металлический профиль должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей, а также для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Область применения: должен быть предназначен для устройства каркасов межкомнатных перегородок и облицовок на основе гипсокартонных листов. Сечение профиля, мм, не < 50х40. Длина профиля не менее 3 м. Толщина профиля не < 0,5 мм. Профили должны быть с цинковым покрытием. Цинк на воздухе покрывается слоем углекислого цинка, который защищает его от окисления. Цинковое покрытие прочно соединено с поверхностью стали, образуя эффективный защитный слой, который может быть нарушен только путем воздействия на него концентрированных кислот. Места разрезов оцинкованных профилей не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии.
95.	Металлический профиль стоечный, представляет собой длинномерный элемент, выполненный методом холодной прокатки на современном профилегибочном оборудовании из тонкой стальной ленты. Металлический профиль должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Область применения: должен быть предназначен для устройства каркасов межкомнатных перегородок, облицовок на основе гипсокартонных листов. Сечение профиля, мм, более: 40х40. Длина профиля не менее 4 м. Толщина профиля > 0,5 мм. Профили должны быть с цинковым покрытием. Цинк на воздухе покрывается слоем углекислого цинка, который защищает его от окисления. Цинковое покрытие прочно соединено с поверхностью стали, образуя эффективный защитный слой, который




	может быть нарушен только путем воздействия на него концентрированных кислот. Места разрезов оцинкованных профилей не нуждаются в дополнительной защите от коррозии.
96.	Верхний уголок для крепления несущих элементов двери размером не менее 100х123 мм
97.	Нижний уголок для крепления несущих элементов двери размером не менее 105х123 мм
98.	Подвес прямой, должен быть изготовлен из оцинкованной стали, толщиной не $\leq 0,6$ мм и должен быть предназначен для крепления потолочных профилей к несущим конструкциям. Расчетная нагрузка подвеса составляет более 35 кг.
99.	Соединитель профилей одноуровневый, должен быть предназначен для крепления несущих отрезков потолочного профиля к основным профилям в подвесном потолке из гипсокартонных листов, изготовлен из оцинкованной стали толщиной от 0,8 мм.
100.	Бруски деревянные. Порода древесины хвойная (сосна/ель). Бруски сухие, сырые. Длина брусков до 6,5 м, ширина не более 50 мм, толщина более 40 мм. Сорт по качеству древесины и обработки не ниже III. Гниль: не допускается. Инородные включения: проволока, гвозди, металлические осколки – не допускаются. Требуется соответствие ГОСТ 8486-86; ГОСТ 18288-87; ГОСТ 24454-80; ГОСТ 6564-84.
101.	Бруски деревянные. Порода древесины хвойная (сосна или ель). Бруски сухие, сырые. Размеры сечения брусков (ширина х толщина), мм, не менее: 60х27. Сорт по качеству древесины и обработки не ниже III. Гниль: не допускается. Инородные включения: проволока, гвозди, металлические осколки – не допускаются.
102.	Лаги половые антисептированные, из древесины хвойных или лиственных пород, применяемые при устройстве деревянных полов в общественных зданиях, сечением, мм, 100х40; 100х60; 120х60; 100-150х40-60.
103.	Реечный потолок открытого или закрытого типа, должен представлять собой конструкцию, состоящую из подвесной системы и металлических реечных панелей, закрепляемых на подвесной системе. Реечные панели изготовлены из алюминия, толщиной менее 0,6 мм с декоративным покрытием выполненным в заводских условиях. Длина панелей более 2,9 и менее 4,1 м, ширина панелей в пределах от 50 до 200 мм. Реечные панели должны крепиться к направляющим – гребенкам, выполненным из алюминия, оцинкованной стали, толщиной не менее 0,6 и не более 1,0 мм. Рейки могут устанавливаться вплотную одна к другой или на некотором расстоянии, оставшееся свободное пространство должно быть закрыто специальными декоративными планками, декоративные планки должны отличаться от основных реек по цвету; цвет основных реек матовый, белый, цвет декоративных планок золото, хром. По периметру стык между потолком и стеной должен быть закрыт периметральным профилем.
104.	Узлы укрупненные монтажные (трубопроводы) из стальных водогазопроводных оцинкованных труб для водоснабжения. Не должен диаметр условного прохода труб без резьбы или с нарезанной, накатанной, цилиндрической резьбой быть более пятнадцати миллиметров. Толщина стенки трубы от 2,35 до 4,0 мм. Труб должны выдерживать гидравлическое давление не менее 2,4 МПа. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. На торцах труб не допускаются расслоения. Допускаются отдельные вмятины, рябизна, риски, следы зачистки и другие дефекты, обусловленные способом производства, если они не выводят толщину стенки за минимальные размеры, а также слой окалины, не препятствующий осмотру. Труббы легкой, обыкновенной или усиленной серии должны быть с чистой резьбой, без рванин и заусенцев, без резьбы. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Требуется соответствие ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия».
105.	Трубы из полиэтилена должны быть предназначены для канализационных систем отвода бытовых сточных вод. Номинальный наружный диаметр трубы более 40 мм. Минимальная толщина стенки трубы 3,0 мм. Максимальная средняя толщина стенки трубы 3,5 мм. Труббы могут быть с раструбом под уплотнительное кольцо, без раструба, с фаской или без фаски, трубы длиной не менее двух метров. Номинальный наружный диаметр трубы не более 63 мм. Серия труб не менее 12,5. Наружная и внутренняя поверхности труб должны быть ровными и гладкими. На поверхности труб не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Рекомендуемый цвет труб - черный. Труббы должны быть равномерно окрашены по всей толщине стенки. Угол фаски от 15° до 45° к оси трубы. Требуется соответствие ГОСТ 22689-2014 «Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия».
106.	Трубы из полиэтилена должны быть предназначены для канализационных систем отвода бытовых сточных вод. Номинальный наружный диаметр трубы не менее 100 мм. Минимальная толщина стенки трубы не менее 3,2 мм. Максимальная средняя толщина стенки трубы не более 4,9 мм. Серия труб не менее 12,5. Труббы могут быть с раструбом под уплотнительное кольцо, без раструба, с фаской и без фаски, трубы длиной не менее двух метров. Номинальный наружный диаметр трубы не более 110 мм. Серия труб не менее 12,5. Наружная и внутренняя поверхности труб должны быть ровными и гладкими. На поверхности труб не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Рекомендуемый цвет труб - черный. Труббы должны быть равномерно окрашены по всей толщине стенки. Угол фаски от 15° до 45° к оси трубы. Требуется соответствие ГОСТ 22689-2014 «Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия».
107.	Раствор строительный должен быть кладочный, может быть легкий или тяжелый. В качестве заполнителя применяется песок для строительных работ, золы-уноса, золошлаковый песок, пористые пески, песок из шлаков тепловых электростанций. В качестве вяжущего может использоваться портландцемент и/или шлакопортландцемент по ГОСТ 10178-85 (с наличием активных минеральных добавок, добавок гранулированного шлака или без них). Значение показателя «наибольшая крупность зерен заполнителя» не $> 2,5$ мм. Марка цемента по прочности на сжатие в возрасте 28 суток не менее 300. Минимальный расход цемента в растворе на 1 м <sup>3</sup> сухого песка не менее 100 кг. Марка раствора по прочности на сжатие в проектном возрасте не менее М100. Марка раствора по подвижности Пк4, Пк3, Пк2. Марка раствора по морозостойкости не менее F50. Требуется соответствие ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия».
108.	Раствор строительный должен быть кладочный, может быть легкий или тяжелый. В качестве заполнителя применяется песок для строительных работ, золы-уноса, золошлаковый песок, пористые пески, песок из шлаков тепловых электростанций. В качестве вяжущего может использоваться портландцемент и/или шлакопортландцемент по ГОСТ 10178-85 (с наличием активных минеральных добавок, добавок гранулированного шлака или без них). Значение показателя «наибольшая крупность зерен заполнителя» не $> 2,5$ мм. Марка цемента по прочности на сжатие в возрасте 28 суток не менее 300. Минимальный расход цемента в растворе на 1 м <sup>3</sup> сухого песка не менее 100 кг. Марка раствора по прочности на сжатие в проектном возрасте более М100. Марка раствора по подвижности Пк4, Пк3, Пк2. Марка раствора по морозостойкости от F50. Требуется соответствие ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия».
109.	Смесь сухая (далее также затирка) должна быть предназначена для заполнения швов между керамическими настенными и напольными плитками, внутри и/или снаружи зданий. Ширина заполняемого шва на более 1-16 мм. Затирка не должна трескаться после схватывания, должна быть твердая, не должна крошиться и должна крепко прилегать к краям плиток, должна быть водостойкая и/или морозостойкая. Затирка не должна содержать острых либо твердых примесей материалов. Время приготовления раствора менее 10 минут. Приготовленный раствор затирки сохраняет свои свойства в течение не менее чем 2 часов. Время полного высыхания затирки наступает не более чем через 1-3 дня. Цвет затирки белый/серый/бежевый.
110.	Раствор строительный облицовочный, штукатурный, может быть легкий или тяжелый. В качестве заполнителя применяется песок для строительных работ (по ГОСТ 8736-2014), I/II класса. В качестве вяжущего используется извест строительная или портландцемент. Известковое вяжущее может быть в виде гидратной извести, известкового теста, известкового молока. Значение показателя «наибольшая крупность зерен заполнителя» не $> 2,5$ мм. Марка цемента по прочности на сжатие в возрасте 28 суток не менее 400. Марка раствора по подвижности Пк3 или Пк2. Пропорция замеса: не менее 1 часть вяжущего к не менее 2 частям заполнителя. Требуется соответствие ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия».


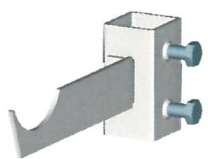


	условия».
111.	Раствор строительный облицовочный, штукатурный, может быть легкий или тяжелый. В качестве заполнителя применяется песок для строительных работ (по ГОСТ 8736-2014), I/II класса. В качестве вяжущего используется известь строительная или портландцемент. Известковое вяжущее может быть в виде гидратной извести, известкового теста, известкового молока. Значение показателя «наибольшая крупность зерен заполнителя» не > 2,5 мм. Марка цемента по прочности на сжатие в возрасте 28 суток не менее 400. Марка раствора по подвижности Пк3 и Пк2. Пропорция замеса: не менее 1 часть вяжущего к более чем 2 частям заполнителя. Требуется соответствие ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия».
112.	Раствор строительный облицовочный, штукатурный, может быть легкий или тяжелый. В качестве заполнителя применяется песок для строительных работ (по ГОСТ 8736-2014), I/II класса. В качестве вяжущего используется известь строительная и портландцемент. Известковое вяжущее может быть в виде гидратной извести, известкового теста, известкового молока. Значение показателя «наибольшая крупность зерен заполнителя» не > 2,5 мм. Марка цемента по прочности на сжатие в возрасте 28 суток не менее 400. Марка раствора по подвижности Пк3 или Пк2. Требуется соответствие ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия».
113.	Смесь сухая для пола, должна быть предназначенная для финишного выравнивания основания пола под укладку напольного покрытия в сухих и (или) влажных помещениях общественных зданий, для внутренних работ. Цвет смеси должен быть серый. Смесь должна состоять из связующего (цемент) и заполнителя (песок и/или известняк и/или тонкомолотый мрамор); максимальная фракция заполнителя, мм, не $\geq 0,5$ . Расход смеси, кг/м <sup>2</sup> /мм, до 2,0. Толщина слоя, мм, не менее 0-5. Время использования, мин, более 20. Пешая нагрузка не менее чем через 2-3 часа. Максимальное время выдержки перед укладкой напольного покрытия менее четырех суток.
114.	Гипсовые вяжущие, марки от Г-2 и не более Г-10. Индекс степени помола II или III. Индекс сроков твердения А или Б для вяжущего тонкого, среднего помола. Требуется соответствие ГОСТ 125-79 «Вяжущие гипсовые. Технические условия».
115.	Известь строительная воздушная негашеная, гидратная, кальциевая, магниевая или доломитовая, с добавками или без них, 1/2/3 сорта, порошкообразная. Требуется соответствие ГОСТ 9179-77 «Известь строительная. Технические условия».
116.	Щебень шлакопемзовый – искусственный пористый заполнитель, полученный поризацией расплава шлаков металлургического производства. Марка по насыпной плотности не менее М600, марка по прочности не более П100. Фракция – «от 5 до 10 мм»; «от 10 до 20 мм». Требуется соответствие ГОСТ 32496-2013 «Заполнители пористые для легких бетонов. Технические условия».
117.	Плинтус напольный должен быть предназначен для внутренней отделки помещений. Плинтус должен быть в виде мерных отрезков длиной от двух метров. Мерные отрезки должны быть прямолинейными по всей длине. Отклонение по длине мерного отрезка более двадцати миллиметров не допускается. Отклонение от прямолинейности не должно превышать 3 мм на 1 м длины. Не должны быть размеры плинтуса - высота плинтуса $\leq 50$ мм. Ширина плинтуса (расстояние до стены) > 20 мм. Плинтус должен быть с мягким краем и кабель каналом. На лицевой поверхности плинтуса не допускаются наплывы, бугорки, раковины, царапины и пятна. Кромки и торцы изделий не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин. Одноцветные изделия должны иметь равномерную окраску по всей площади лицевой поверхности. Одноцветные изделия должны быть цветоустойчивые. Плинтус многоцветный либо одноцветный, с глянцевого, матовой, гладкой, рифленой или тисненой лицевой поверхностью, и/или ламинированный. Плинтус в зависимости от значения показателя абсолютной деформации при вдавливании марки жесткие, полужесткие. Способ монтажа плинтуса шурупами или дюбель-гвоздями через поверхность плинтуса, при помощи специальных клипс. Требуется соответствие ГОСТ 19111-2001 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные для внутренней отделки. Технические условия».
118.	Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые в виде трехгранных/квадратных/круглых прутков. Поверхность прутков не должна иметь посторонних включений, трещин и расслоений. В изломе прутка не должно быть инородных включений. Размер сторон / номинальный диаметр прутков может быть от 7 до 16 мм. Длина требуется менее 500 мм. Предельное отклонение сторон/диаметра для прутков не более $\pm 0,55$ мм. Марка припоя ПОС 61/ ПОС 40/ ПОС 30. Требуется соответствие ГОСТ 21931-76 «Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия»; ГОСТ 21930-76 Припой оловянно-свинцовые в чушках. Технические условия».
119.	Трубки должны быть из поливинилхлоридного пластика типа 305, должны быть предназначенные для защиты и дополнительной изоляции токоведущих элементов различных электротехнических устройств, работающих при напряжении «до 1000 В» постоянного и переменного тока частотой «до 50 Гц». Марка трубки ТВ-40, ТВ-40Т, ТВ-40А. Исполнение трубки должно быть I, сорт трубки высший, первый. Цвет трубки может быть белый, черный, серый. Размеры трубки: внутренний диаметр 6/10 мм, толщина стенки трубки не менее 0,6 мм. Применяемость трубки в статическом состоянии при температуре не менее минус 40 – плюс 70 °С. Не допускается наличие металлических включений на наружной и внутренней поверхностях трубки. Требуется соответствие ГОСТ 19034-82 «Трубки из поливинилхлоридного пластика. Технические условия».
120.	Фланцы должны быть стальные плоские приварные на номинальное давление не более 10 кгс/см <sup>2</sup> , исполнение уплотнительной поверхности фланца А, В, С, D; фланцы 1 или 2 размерного ряда, номинальный диаметр фланца не менее 25 мм. Требуется соответствие ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования».
121.	Фланцы должны быть стальные плоские приварные на номинальное давление не более 10 кгс/см <sup>2</sup> , исполнение уплотнительной поверхности фланца А, В, С, D; фланцы 1 и 2 размерного ряда, номинальный диаметр фланца не менее 50 мм. Требуется соответствие ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования».
122.	Канат должен быть стальной двойной свивки (в правом или левом направлении) с точечным касанием проволок в прядях типа ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с. Канат изготовлен из проволоки оцинкованной с поверхностной плотностью цинка С, Ж, без покрытия, с органическим сердечником из натуральных, химических волокон. Марка каната В, I. Маркировочная группа 1770 (180) или 1860 (190) Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> ). Не должен быть диаметр каната $\leq 4,8$ мм. Требуется соответствие ГОСТ 3070-88 «Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с. Сортамент»; ГОСТ 3241-91 «Канаты стальные. Технические условия».
123.	Скобы монтажные должны быть однолапковые должны быть предназначены для: крепления труб, кабелей и проводов, а так же шланга электромонтажного и металлоукава к строительным конструкциям с большим количеством изгибов, при наличии одного ряда крепежных отверстий; должны быть изготовлены из оцинкованной стали толщиной не более 1,0 мм. Диаметр скобы менее 10 мм. Длина скобы более 20 мм.
124.	Втулки изолирующие должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений об острые кромки торцов труб; для трубы условным проходом, мм, 15. Длина втулки не $\geq 11$ мм.
125.	Прокладки из паронита по ГОСТ 481-80 и картона по ГОСТ 9347-74 для условного прохода 50 мм. Исполнение прокладок А/Б. Условное давление не $\leq 0,63$ МПа. Исполнение уплотнительной поверхности 1/2/3. Наружный диаметр прокладки не менее 87 мм, внутренний диаметр прокладки не более 57 мм. Требуется соответствие ГОСТ 15180-86 «Прокладки плоские эластичные. Основные параметры и размеры».



126.	Гильзы кабельные медные, закрепляемые опрессовкой стандартные без покрытия, электролитически луженые, должны быть предназначены для соединения проводов и кабелей с медными жилами сечением 2,5 мм <sup>2</sup> на напряжение «до 10 кВ». Гильзы должны быть изготовлены из цельнотянутой медной трубы марки М1 или М2. Климатическое исполнение медных гильз должно быть УХЛ3 или Т2. Внешний диаметр, мм, не менее 6 мм, внутренний диаметр, мм, более 2,5 мм, номинальная длина не менее 30 мм.																					
127.	Ограждение лестничное (поручень пристенный), должно состоять из поручня и креплений для него. Ограждение должно быть выполнено из труб из нержавеющей полированной, шлифованной стали. Поручень ограждения должен быть из труб диаметром не менее 42 мм, толщиной стенки не менее 1,5 мм. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, рванины, окалина, царапины, следы правки, риски, следы зачистки дефектов. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев.																					
128.	Ограждение лестничное, должно состоять из: стоек, не < чем двух различных по высоте ригелей, а также поручня. Ограждение должно быть выполнено из труб из нержавеющей полированной, шлифованной стали. Стойки и поручень ограждения из труб диаметром не менее 42 мм, толщиной стенки не менее 1,5 мм. Ригель из труб диаметром не менее 20 мм и толщиной стенки не менее 1,5 мм. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, рванины, окалина, царапины, следы правки, риски, следы зачистки дефектов. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Высота ограждения должна быть от 900 мм. Стойки должны устанавливаться не более чем через 1000 мм, низ стойки должен быть закрыт декоративной «чашкой», высота расположения ригеля не должна быть более 700 мм от пола.																					
129.	Автоматический выключатель дифференциального тока представляет собой быстродействующий защитный выключатель, реагирующий на дифференциальный ток, со встроенной защитой от сверхтоков. Должен обеспечивать три вида защиты: защиту человека от поражения электрическим током при случайном непреднамеренном прикосновении к токоведущим частям электроустановок при повреждениях изоляции; предотвращение пожаров вследствие протекания токов утечки на землю; защиту от перегрузки и короткого замыкания. Характеристики: номинальное напряжение частотой 50 Гц не менее 230 В; номинальный ток: 10 А, 20А; не должен быть номинальный отключающий дифференциальный ток более 100 мА; номинальная отключающая способность не менее 6000 А; время отключения при номинальном дифференциальном токе ≤ 40 мс; максимальное сечение присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup> , не более 35; степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды по ГОСТ 14254-2015 не менее IP20; характеристика срабатывания электромагнитного расцепителя В или С; масса до 0,2 кг; рабочие температуры не менее минус 25°С – плюс 40°С. Габаритные размеры не должны быть (ШхВхГ), мм: Ширина ≤ 30 мм, Высота > 95 мм, Глубина ≥ 80 мм.																					
130.	Светильник должен быть светодиодный, должен быть предназначен для внутреннего освещения офисных помещений административных зданий; для установки в подвесные потолки либо в подшивные потолки из гипсокартонных листов. Конструкция светильника представляет собой цельнометаллический сварной корпус, выполненный из стали, покрытый матовой порошковой краской белого цвета с опаловым рассеивателем из полиметилметакрилата, заключенным в металлическую рамку и установленным в корпус светильника скрытыми пружинами; внутри корпуса светильника должна быть установлена пускорегулирующая аппаратура. Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды по ГОСТ 14254-2015 не должна быть менее IP 20. Световой поток светильника не менее 3300 лм. Мощность светильника не более 36 Вт. Цветовая температура должна быть 4000 К. Климатическое исполнение УХЛ3 или УХЛ4. Минимальный срок службы светильника не менее 50000 часов. Высота светильника ≥ 80 мм. Размеры не могут быть (ДхШ): Длина < 595 мм, Ширина > 600 мм, Масса > 4,4 кг.																					
131.	Светильник должен быть светодиодный, должен быть предназначен для внутреннего освещения офисных помещений административных зданий; для установки в подвесные потолки либо в подшивные потолки из гипсокартонных листов. Конструкция светильника представляет собой цельнометаллический сварной корпус, выполненный из стали, покрытый матовой порошковой краской белого цвета с опаловым рассеивателем из полиметилметакрилата, заключенным в металлическую рамку и установленным в корпус светильника скрытыми пружинами; внутри корпуса светильника должна быть установлена пускорегулирующая аппаратура. Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды по ГОСТ 14254-2015 не должна быть менее IP 20. Световой поток светильника минимум 3300 лм. Мощность светильника до 36 Вт. Цветовая температура должна быть 4000 К, цвет свечения - белый. Климатическое исполнение УХЛ3 или УХЛ4. Должно быть наличие блока аварийного питания, время работы светильника в аварийном режиме не должно быть ≤ 30 минут. Минимальный срок службы светильника не менее 50000 часов. Высота светильника до 90 мм. Размеры не могут быть (ДхШ): Длина < 575 мм, Ширина > 615 мм, Масса < 5,5 кг.																					
132.	<p>Светильник светодиодный должен быть накладной, устанавливаемый на поверхность потолка либо стены, круглый, светильник должен быть предназначен для: внутреннего освещения помещений, в том числе с повышенным содержанием влаги и пыли. Корпус светильника должен быть изготовлен из поликарбоната белого цвета; оптическая часть - опаловый рассеиватель из полиметилметакрилата. Внешний вид светильника:</p> <div></div> <p>Габаритные размеры и технические характеристики светильника:</p> <table><tr><th>Наименование показателя</th><th>Единица измерения</th><th>Значение показателя</th></tr><tr><td>Габаритный размер А</td><td>мм</td><td>До 300</td></tr><tr><td>Габаритный размер С</td><td>мм</td><td>Не ≤ 100</td></tr><tr><td>Установочный размер D</td><td>мм</td><td>Менее 160</td></tr><tr><td>Вес светильника</td><td>кг</td><td>Максимум 1,5</td></tr><tr><td>Мощность светильника</td><td>Вт</td><td>Не более 13</td></tr><tr><td>Степень защиты светильника по ГОСТ 14254-</td><td>-</td><td>Не менее 54</td></tr></table>	Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя	Габаритный размер А	мм	До 300	Габаритный размер С	мм	Не ≤ 100	Установочный размер D	мм	Менее 160	Вес светильника	кг	Максимум 1,5	Мощность светильника	Вт	Не более 13	Степень защиты светильника по ГОСТ 14254-	-	Не менее 54
Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя																				
Габаритный размер А	мм	До 300																				
Габаритный размер С	мм	Не ≤ 100																				
Установочный размер D	мм	Менее 160																				
Вес светильника	кг	Максимум 1,5																				
Мощность светильника	Вт	Не более 13																				
Степень защиты светильника по ГОСТ 14254-	-	Не менее 54																				



	2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды, IP		
133.	Универсальный монтажный комплект для радиаторов с диаметром трубы ½ дюйма, должен быть предназначен для монтажа радиаторов. В состав комплекта входит: переходник 1-½ дюйма левый и правый по 2 шт.; заглушка ½ дюйма - 1 шт.; воздуховыпускной клапан - 1 шт.; ключ для воздуховыпускного клапана - 1 шт. Все элементы комплекта должны быть изготовлены из стали, окрашенной в белый цвет.		
134.	<p>Стойка для напольной установки чугунных радиаторов с межцентровым расстоянием 500 мм. Размеры стойки: высота стойки до 1000 мм, размеры основания стойки более 100х80 мм. Стойка должна комплектоваться двумя кронштейнами с возможностью их регулировки по высоте, длина кронштейна не менее 100 мм.</p> <p>Внешний вид стойки: </p> <p>Внешний вид кронштейна: </p>		
135.	Краска водно-дисперсионная, может быть на основе гомополимерной поливинилацетатной дисперсии или сополимерной акрилатной дисперсии, предназначена должна быть для внутренней или для внутренней и наружной окраски. Цвет краски требуется белый, возможность колеровки – должна иметься. После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной, однородной, матовой поверхностью. Краска наносится на поверхность более чем в один слой. Марка краски ВД-ВА-224/ВД-АК-111. Время высыхания краски до степени 3 при температуре (20±2), °С, не должно быть более одного часа. Расход краски на однослойное покрытие не более, г/м <sup>2</sup> , 110-150. Способ нанесения краски на поверхность: кистью, валиком. Требуется соответствие ГОСТ 28196-89 «Краски водно-дисперсионные. Технические условия».		
136.	Скобяные изделия должны быть предназначены для запираения и закрывания и обеспечения функционирования входных в помещение дверных блоков однополотных. Изделия должны быть изготовлены из металла, должны поставляться комплектно, комплект для одной двери должен состоять из: ручки дверной, дверного замка, петель дверных (2 шт.). Цвет изделий бронза, хром, матовое золото. Дверная ручка по виду должна быть подвижная с фалевой защелкой (нажимной или поворотный механизм). Замок дверной (соответствие ГОСТ 5089-2011) - представляет собой изделие, служащее для запираения защитных конструкций (двери), обладающее заданными охранными свойствами и являющееся неотъемлемым элементом защитной конструкции (двери); по типу конструктивного исполнения механизма секретности замок должен быть цилиндрический; по конструктивному исполнению может быть односторонний, двусторонний, односторонний с механизмом постоянного ключа; по типу конструктивного исполнения носителя секретности - штифтовый, пластинчатый, дисковый; по признаку взаимного соответствия ключей и цилиндрических механизмов - должен быть с индивидуальным ключом; класс замка 3 или 2; замок по варианту открывания дверного полотна универсальный, правый; левый. Петли для дверных блоков (соответствие ГОСТ 5088-2005) представляют собой изделия, служащие для соединения полотна с дверной коробкой; для обеспечения открывания и закрывания полотна дверного блока; устанавливаемые на дверном блоке, полотно которого закрывается против и/или по ходу часовой стрелки; петли должны быть для дверных блоков, по варианту открывания полотна могут быть левые; правые, универсальные; по способу установки петли накладные или врезные; конструкция петли должна быть прочной и надежной и обеспечивать возможность ее ремонта и замены; в конструкции петли должны быть предусмотрены регулировочные винты для их регулировки в разных плоскостях.		
137.	Шуруп сантехнический должен быть с редкой однозаходной резьбой, размер шурупа (диаметр х длина) не менее: 8 мм х 60 мм. Область применения: установка элементов конструкций в бетон и кирпич совместно с распорными дюбелями с предварительным сверлением. Шуруп должен быть изготовлен из стали с цинковым покрытием.		
138.	Грунтовка должна быть предназначена для грунтования непрочных поверхностей перед обработкой водно-дисперсионными красками и перед нанесением клея. Основные характеристики: внешний вид - после высыхания грунтовка должна образовывать ровную однородную прозрачную пленку; время высыхания грунтовки при температуре не менее 18-20 °С до 1,5 часов; способ нанесения грунтовки на поверхность: кистью, валиком, краскораспылителем; минимальная температура воздуха и основания при применении грунтовки выше 8°С; расход грунтовки, грамм/м <sup>2</sup> , не более 100-150. Покрытие грунтовкой должно обладать: влагостойкостью, износостойкостью, стойкостью к ультрафиолетовому излучению, устойчивостью к моющим средствам, должна защищать основание от плесени, грибка и от коррозии.		
139.	Состав гидроизоляционный должен быть готовый к применению, должен представлять собой водную дисперсию синтетического латекса и инертных заполнителей, не должен содержать растворителей. Состав должен быть предназначен для гидроизоляции поверхностей стен и пола, для внутренних работ; возможность применения во влажных и сырых помещениях должна иметься. Способ нанесения на поверхность: кистью и/или щеткой и/или валиком более чем в один слой; минимальное время межслойной сушки до 4 часов (при температуре не выше +20°С и влажность воздуха не менее 50%); минимальное время высыхания состава для проведения дальнейших отделочных работ свыше 10 часов. Температура окружающего воздуха и основания при нанесении не должна быть менее плюс 5°С – плюс 25°С. Расход состава на 1 м <sup>2</sup> слоя зависит от типа основания и составляет не более 0,35-0,7 килограмма. Общая толщина слоя гидроизоляции после полного высыхания не $\geq$ 1,0 мм.		
140.	Шайбы стальные, оцинкованные, размерами: внешний диаметр не более 30 мм, внутренний диаметр не менее 6 мм, толщина шайбы более 1 мм.		
141.	Панели МДФ размером, мм, длина х ширина х толщина, не менее: 2050х195х16, по виду панели реечные, цельнопрессованные, ламинированные, влагостойкие.		
142.	Клей для приклеивания предложенного вида обоев типа 2. Клей для стеклообоев может содержать бактерицидные и/или противогрибковые добавки; клей не должен оставлять пятен. Клей наносится на стены и/или обои, при помощи кисти и/или валика. Клей должен быть безопасен для здоровья и окружающей среды. Время приготовления раствора: не $\geq$ 25 минут. Время полного высыхания зависит от температуры, влажности воздуха и впитываемости оснований и составляет не более 10-48 часов.		
143.	Обои тип 1.Обои должны быть виниловые на бумажной/флизелиновой основе. Обои в рулонах без кромок или с кромками. Номинальная длина полотна обоев в рулоне должна быть более 10,00 метров и не более 42,00 метра. Полезная ширина обоев должна быть: не менее 470 мм. Предельные отклонения от номинальной длины полотна обоев в рулоне не должны превышать минус 1,5%. Предельные отклонения от полезной ширины обоев в рулоне не более $\pm$ 2 мм. Ширина кромок по каждой стороне полотна должна быть 15 $\pm$ 1мм. Обои не должны иметь механических повреждений полотна, морщин, складок, разрывов кромки. Верхняя сторона обоев не должна иметь пятен, полос и контрастных включений. Обои должны быть в рулонах, рулон обоев должен состоять из одного полотна обоев. Намотка рулонов должна быть плотной, боковая поверхность (торец) – ровной; в рулоне обоев склейки полотна не допускаются. Линия обреза кромки должна быть обозначена сплошной чертой, штрихом/пунктиром. Обои по типу фактуры гладкие, рельефные. Обои должны быть для		



	последующей отделки (необработанное полотно). Марка обоев М-1, М-2, В-1. Обои должны быть предназначены для оклейки стен общественных зданий. Требуется соответствие ГОСТ 6810-2002 «Обои. Технические условия».
144.	Обои тип 2. Стеклотканевые обои (далее также – стеклообои), должны быть предназначены для оклейки стен помещений общественных зданий. Стеклотканевые обои представляют собой рулонное стеновое покрытие, изготовленное из стеклоткани (с дополнительной подложкой или без нее) с последующей ее пропиткой и имеющее четко выраженную фактуру (елочки, ромбики, рогожка). По способу отделки верхней (лицевой) стороны стеклообои требуются с лицевой стороной, предназначенной для дальнейшей обработки. Длина полотна стеклообоев в рулоне не более 50,0м. Предельное отклонение от номинальной длины полотна стеклообоев в рулоне не более $\pm 1,5\%$ длины полотна. Ширина полотна стеклообоев в рулоне 1,0 м; отклонение по ширине полотна не должно превышать 1 см. Рулон обоев должен состоять из одного полотна; формирование рулонов из составных частей полотна не допускается. Слейка полотна стеклообоев в рулоне не допускается. Продольные кромки полотна стеклообоев в рулоне должны быть параллельными. Намотка полотна в рулоне должна быть плотной. Стеклообои не должны иметь механических повреждений полотна, морщин, разрывов кромок. Стеклообои должны иметь группу горючести Г1 по ГОСТ 30244-94, воспламеняемости - В1 по ГОСТ 30402-96, токсичность продуктов горения - Т1 и дымообразующую способность - Д1 по ГОСТ 12.1.044-89. Содержание вредных веществ, выделяемых обоями при эксплуатации в воздушную среду помещений общественных зданий не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные органами санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации. Масса рулона обоев более 1 кг. Требуется соответствие ГОСТ Р 52805-2007 «Обои стеклотканевые. Технические условия».
145.	Линолеум, номинальные размеры линолеума в рулоне, мм, (ширина) от 1200 до 2400. Номинальные размеры линолеума в рулоне, мм, (длина) менее 25000 и не менее 10000. Номинальные размеры линолеума: общая толщина линолеума минимум 1,6 мм; толщина лицевого защитного слоя 0,15 мм...0,30 мм; предельные отклонение по общей толщине и толщине лицевого защитного слоя не более $\pm 0,20$ мм. Кромки линолеума должны быть прямолинейными, параллельными друг другу и не должны иметь заусенцев. Линолеум поливинилхлоридный на тканой, нетканой подоснове, изготовленный промазным или контактно-промазным способом из поливинилхлорида, пластификаторов, наполнителей, пигментов и различных добавок. Линолеум типа А, Б, В. Одноцветный линолеум должен иметь равномерную окраску по всей площади и толщине лицевого слоя. Одноцветный линолеум должен быть цветоустойчивым. На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, пузыри, складки, пятна, искажения рисунка и брызги от краски. Многоцветный линолеум может быть мраморовидным. Линолеум одноцветный или многоцветный, с наполненным лицевым защитным слоем, с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки, из прозрачного поливинилхлоридного слоя. Лицевая поверхность линолеума, с гладкой, тисненой лицевой поверхностью. На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, царапины, пузыри, складки, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски. Линолеум должен быть предназначен для отделочных работ, для устройства покрытий полов в помещениях общественных зданий. Класс пожарной опасности линолеума в соответствии с классификацией, предусмотренной ФЗ от 22.07.2008 № 123-ФЗ (ред. от 29.07.2017) «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» КМ0, КМ1, КМ2. Требуется соответствие ГОСТ 7251-2016 «Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия».
146.	Гранит керамический (керамогранит) должен быть предназначен для отделочных работ в качестве напольного покрытия полов общественных зданий. Не должна быть длина керамогранита > шестисот миллиметров, не допускается отклонение по длине более 1,5 мм в большую и/или меньшую стороны. Толщина керамогранита должна быть более восьми миллиметров, предельное отклонение по толщине менее $\pm 1,5$ мм. Ширина керамогранита минимум 300 миллиметров с предельными отклонениями по ширине не более $\pm 1,5$ мм. Керамогранит должен обладать высокой прочностью на разрыв, стойкостью к истиранию и низким температурам, стойкостью к воздействию химических реагентов, повышенной морозостойкостью. По форме керамогранит квадратный либо прямоугольный, по типу поверхности – многоцветный и одноцветный, матовый, полированный.
147.	Сетка плоская, рулонная, сварная, в зависимости от диаметра стержней и расположения рабочей арматуры требуется легкая сетка с поперечными стержнями на всю ширину сетки, со смещенными поперечными стержнями, с рабочей арматурой в продольном или поперечном направлении и распределительной арматурой в другом направлении, с рабочей арматурой в обоих направлениях. Сетка может быть с прямоугольными или квадратными ячейками. Сетка может быть изготовлена из арматурной стали класса В500С и /или арматурной проволоки класса Вр-1 и /или стержневой арматурной стали класса А400 (А-III), А500С, В500С или А240(А-I). Диаметр стержней не более 10 мм и не менее 3 мм. В качестве распределительной арматуры допускается применять арматурную сталь класса В500С и /или арматурную проволоку класса В-1 диаметром не менее 3 мм. Шаг продольных и поперечных стержней не менее 150мм. Расстояние между стержнями - основной шаг стержней в одном направлении должен быть одинаковым. В сетках, помимо основного шага стержней в продольном направлении, допускается применение доборного шага у краев сетки, а также в месте ее резки. Доборный шаг продольных стержней принимают от 50 мм до размера основного шага включительно, кратным 10 мм у края сетки и кратным 50 мм в месте резки сетки. Доборный шаг поперечных стержней принимают от 50 до 250 мм включительно, кратным 10 мм. Крестообразные соединения стержней в сетках следует осуществлять контактной точечной сваркой. В сетках с рабочей арматурой из гладкой стержневой арматурной стали должны быть сварены все пересечения стержней. В сетках с рабочей арматурой периодического профиля (стержневой и/или проволоочной) допускается сварка пересечений стержней через одно или через два пересечения в шахматном порядке. Два крайних стержня в сетках должны быть сварены во всех пересечениях. В арматурной сетке допускается наличие не более двух несваренных пересечений стержней на площади 1 м <sup>2</sup> сетки из числа пересечений, подлежащих сварке. Продольные и поперечные стержни в сетках должны быть прямолинейными. Значения действительных отклонений от прямолинейности стержней не превышают 6 мм на длине стержня 1 м. Требуется соответствие ГОСТ 23279-2012 «Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия».
148.	Доводчик дверной - представляет собой гидравлический механизм, предназначенный для самозакрывания либо управляемого закрывания распашных дверей с упором. Доводчик дверной должен быть предназначен для дверного полотна, массой не менее 80 кг и не более 160 кг. Вид доводчика в зависимости от применения в климатических условиях – должен быть «М» или «Н». Класс доводчик в зависимости от коррозионной стойкости – высокой стойкости; умеренной стойкости. Конструкция доводчика должна обеспечивать свободный доступ к механизму доводчика для регулирования его работы без демонтажа полотна двери. Конструкция доводчика должна обладать герметичностью в течение всего срока эксплуатации, то есть исключать возможность утечки из него рабочей жидкости, предназначенной для работы механизмов доводчика. Доводчик должен безотказно выдерживать не менее: 500000 циклов закрывания. Материалы, применяемые для изготовления доводчиков и комплектующих к ним, должны быть стойкими к климатическим воздействиям и иметь защитное и/или защитно-декоративное покрытие. Конструкция врезного, накладного доводчика верхнего расположения должна обеспечивать: - возможность открывания двери не менее чем на 90° (в каждую сторону); - регулирование продолжительности закрывания двери, открытой на 90° не более 2-5 с; - угол открывания двери в соответствии с его классом, а при закрывании управление дверью с угла открывания не менее 70° до закрытого положения; - регулирование положения двери в закрытом состоянии относительно плоскости симметрии смежного полотна двери либо примыкающей ограждающей конструкции «в пределах $\pm 1^\circ$ »; - надежное фиксирование двери в крайних закрытом и открытом положениях. Требуется соответствие ГОСТ Р 56177-2014



	«Устройства закрывания дверей (доводчики). Технические условия».
149.	Пароизоляционная пленка представляет собой рулонный материал с двухслойной структурой: одна сторона гладкая, другая должна быть с шероховатой поверхностью. Пленка укладывается с внутренней стороны утеплителя, служит в качестве паробарьера для защиты утеплителя и других элементов строительных конструкций от насыщения парами воды изнутри помещения в общественных зданиях. Пленка должна сохранять теплоизолирующие свойства утеплителя и продлевать срок службы всей конструкции; защищать внутреннее пространство здания от проникновения частиц волокнистого утеплителя. Размеры рулона пленки, м: ширина $1,5 \pm 0,1$ , длина $\leq 70$ . Состав материала пленки, %, более 90 должен быть полипропилен.
150.	Фанера однородная, комбинированная толщиной не более 21 мм. Фанера должна быть общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород древесины. По внешнему виду в зависимости от комбинации сортности наружных слоев фанера может быть сорта Е и/или I и/или II и/или III и/или IV, сочетание сортов шпона наружных слоев допускается «Е/Е», «I/I», «II/II», «III/III», «IV/IV», «Е/I», «I/I», «II/II», «III/III», «IV/IV», «Е/II», «II/IV», «Е/III», «I/IV». По степени водостойкости клеевого соединения фанера требуется марки - повышенной водостойкости для внутреннего и наружного использования. По степени механической обработки поверхности фанера может быть III, III1, III2. Слойность фанеры не может быть менее 11. Размеры листов фанеры, длина x ширина, мм: не менее 1200 x не более 3660, предельное отклонение по длине и ширине листов фанеры не допускается более $\pm 5,0$ мм. Для изготовления наружных слоев фанеры применяют шпон листовых пород – березы и/или ольхи и/или клена и/или ильма и/или бука и/или осины и/или тополя и/или липы. Для внутренних слоев, кроме названных, также может быть использован шпон хвойных пород - сосны и/или ели, пихты и/или лиственницы и/или кедра. Толщина шпона, применяемого для наружных слоев фанеры, не превышает 3,5 мм, а внутренних слоев не превышает 4 мм. Требуется соответствие ГОСТ 3916.1-96 «Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона листовых пород. Технические условия».
151.	Трубы гибкие гофрированные должны быть предназначены для скрытой либо открытой электропроводки по стенам/потолкам/ полам во внутренних административных помещениях. Трубы могут быть изготовлены из самозатухающего поливинилхлорида, полиэтилена низкого/высокого давления. Трубы должны быть легкой серии, с зондом, без зонда. Наружный диаметр, мм, не менее 16. Внутренний диаметр, мм, не $\geq 14,5$ . Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, от вредного воздействия в результате проникновения воды по ГОСТ 14254-2015 более IP 54. Цвет труб может быть Серый, Черный, Белый. Самозатухающий поливинилхлорид не должен поддерживать горение при максимальной температуре выше 600°C.
152.	Легкие гидрофобизированные теплоизоляционные плиты на синтетическом связующем, изготовленные из каменной ваты на основе горных пород габбро-базальтовой группы «Эковер Стандарт» или эквивалент. Область применения плит: в качестве тепло- и звукоизоляционного слоя в ненагружаемых конструкциях общественных зданий: мансардных помещениях; чердачных перекрытиях; внутренних перегородках; полах по несущим лагам с укладкой утеплителя между лагами. Габаритные размеры плит, мм, ширина x длина, более 500x1000, толщина от 40 мм. Номинальная плотность плит не менее 50 кг/м³. Плиты должны являться негорючим материалом, группа горючести – НГ.
153.	Решетчатый дверной блок из арматурной стали с размером ячеек более: 100x100 мм и с откидным лючком из листовой горячекатаной стали, размер лючка, мм, более 400x450, толщина стали лючка свыше 3 мм. Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-82, класс стали А-I (А240), А-II (А300), А-III (А400). Арматурная сталь должна быть в стержнях. Арматурная сталь марки СтЗкп, СтЗсп, СтЗсп, СтЗсп, СтЗсп, 18Г2С, 35ГС, 25Г2С, 32Г2Рсп. Арматурная сталь периодического профиля должна представлять собой круглые профили с двумя продольными ребрами и поперечными выступами, идущими по более чем двухзаходной винтовой линии. Номер профиля арматурной стали более 10. На поверхности арматурной стали, включая поверхность ребер и выступов, не должно быть раскатанных трещин, трещин напряжения, рванин, прокатных плен и закатов.
154.	Доски для покрытия полов должны быть изготовлены из древесины хвойных, листовых пород. Доски со стороны нижней пласти должны быть антисептированы. Размеры досок: толщина не менее 35 мм, ширина 64...140 мм с предельными отклонениями по ширине не более $\pm 1,0$ мм, длина от 2100 мм. Требуется соответствие ГОСТ 8242-88 «Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия».
155.	Доски подоконные должны быть изготовлены из древесины хвойных пород, облицованные сверхтвердой ДВП мокрого способа производства, водостойкой фанерой, марка подоконных досок ПД-3. Размеры подоконных досок: толщина не менее 28 мм и не более 42 мм с предельными отклонениями по толщине не более $\pm 1,0$ мм, ширина до 250 мм с предельными отклонениями по ширине не более $\pm 1,0$ мм, длина $1450 \pm 3,0$ мм. Подоконные доски со сплошным заполнением. Требуется соответствие ГОСТ 8242-88 «Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия».
156.	Рейки деревянные размером сечения более 5x18 мм
157.	Блок оконный пластиковый должен быть из поливинилхлоридного профиля со стеклопакетом (далее также изделие). По варианту конструктивного исполнения ПВХ профилей оконный блок с не менее чем двухкамерным профилем, шириной (глубиной) не менее 50 мм. Блок должен быть с глухой створкой одностворчатый; с глухой и поворотной-откидной створкой двустворчатый. По виду отделки лицевых поверхностей оконный блок должен быть: белого цвета, окрашенный в массу. Изделие должно состоять из рамочных элементов, сваренных из ПВХ профилей, усиленных стальными вкладышами. Импосты должны быть закреплены в рамочных элементах при помощи механических соединений или сварки. Конструкция изделий должна включать в себя более одного ряда уплотняющих прокладок в притворах. Изделие должно быть безопасным в эксплуатации и обслуживании. Поливинилхлоридные профили должны быть изготовлены из жесткого непластифицированного, модифицированного на высокую ударную вязкость и стойкость к климатическим воздействиям поливинилхлорида по ГОСТ 30673-2013. Изделие должно быть заполнено стеклопакетом по ГОСТ 24866-2014, не должно быть количеством камер в стеклопакете менее двух, толщина стеклопакета более 30 мм, толщина стекла в стеклопакете не менее 4 мм, расстояние между стеклами не менее 10 мм. Установку стеклопакета следует производить при помощи эластичных полимерных уплотняющих прокладок, допускается для крепления стеклопакетов с внутренней стороны применение штапиков с коэкструдированным уплотнением. Уплотняющие прокладки должны быть стойкими к климатическим и атмосферным воздействиям. Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды. Уплотняющие прокладки должны устанавливаться непрерывно по всему периметру притвора стеклопакета. В изделиях должны использоваться оконные приборы и крепежные детали, специально предназначенные для применения в оконных системах из ПВХ профилей, расстояние между петлями и точками запираения, не должно превышать 800 мм. Крепление петель должно быть самонарезающими шурупами. В изделиях рекомендуется применять регулируемые петли, приборы для поворотной-откидной открывания, обеспечивающие щелевое проветривание, а также проветривание с регулируемым углом открывания, с использованием предохранителей от случайного открывания (в том числе при положении приборов в режиме проветривания). Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запираение открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» в «закрыто». Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах. Оконные приборы и крепежные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 538-2014 и иметь защитно-декоративное или защитное покрытие по ГОСТ 9.303-84. Готовые изделия должны иметь: установленные приборы, стеклопакеты, уплотнительные прокладки и защитную пленку на лицевых поверхностях. Требуется соответствие ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия».

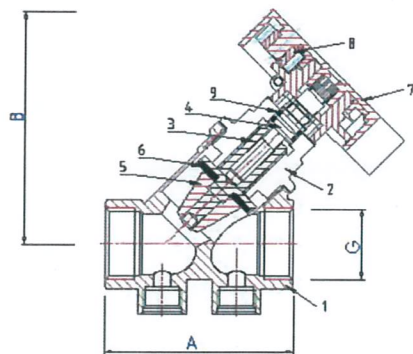


158.	<p>Блок балконный дверной пластиковый должен быть из поливинилхлоридного профиля со стеклопакетом (далее также изделие), с поворотной-откидной створкой. По варианту конструктивного исполнения ПВХ профилей блок балконный дверной с более чем двухкамерным профилем, шириной (глубиной) не менее 50 мм. По виду отделки лицевых поверхностей блок может быть белого цвета, окрашенный в массу, ламинированный. Изделие должно состоять из рамочных элементов, сваренных из ПВХ профилей, усиленных стальными вкладышами. Конструкция изделий должна включать в себя более одного ряда уплотняющих прокладок в притворах. Изделие должно быть безопасным в эксплуатации и обслуживании. Поливинилхлоридные профили должны быть изготовлены из жесткого непластифицированного, модифицированного на высокую ударную вязкость и стойкость к климатическим воздействиям поливинилхлорида по ГОСТ 30673-2013. Изделие должно быть заполнено стеклопакетом по ГОСТ 24866-2014, не должно быть количество камер в стеклопакете менее двух, толщина стеклопакета более 30 мм, толщина стекла в стеклопакете не менее 4 мм, расстояние между стеклами не менее 10 мм. Установку стеклопакета следует производить при помощи эластичных полимерных уплотняющих прокладок, допускается для крепления стеклопакетов с внутренней стороны применение штапиков с коэструдированным уплотнением. Уплотняющие прокладки должны быть стойкими к климатическим и атмосферным воздействиям. Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды. Уплотняющие прокладки должны устанавливаться непрерывно по всему периметру притвора стеклопакета. В изделиях должны использоваться оконные приборы и крепежные детали, специально предназначенные для применения в оконных системах из ПВХ профилей, расстояние между петлями и точками запирания, не должно превышать 800 мм. Крепление петель должно быть самонарезающими шурупами. В изделиях рекомендуется применять регулируемые петли, приборы для поворотной-откидной открывания, обеспечивающие щелевое проветривание, а также проветривание с регулируемым углом открывания, с использованием предохранителей от случайного открывания (в том числе при положении приборов в режиме проветривания). Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» в «закрыто». Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах. Оконные приборы и крепежные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 538-2014 и иметь защитно-декоративное или защитное покрытие по ГОСТ 9.303-84. Готовые изделия должны иметь: установленные приборы, стеклопакеты, уплотнительные прокладки и защитную пленку на лицевых поверхностях. Требуется соответствие ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия».</p>
159.	<p>Блоки дверные (далее также двери) должны быть внутренние входные с лестничных клеток в помещения общественных зданий, глухие, правого либо левого открывания, нормальной или повышенной влажностойкости, однопольные и двухпольные. По конструкции двери могут быть щитовой конструкции со сплошным или мелкопустотным заполнением полотна или рамочной конструкции; с порогом или без порога. По виду отделки двери могут быть с непрозрачным отделочным покрытием, отделанные эмалью, красками или облицованные декоративными листовыми или пленочными материалами или с прозрачным отделочным покрытием, отделанные прозрачными лаками. Двери, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму. Двери должны быть изготовлены из натуральной древесины. Двери повышенной влажностойкости могут быть изготовлены из древесины хвойных пород (сосны, ели, пихты, лиственницы или кедра). Для изготовления дверей нормальной влажностойкости, кроме древесины перечисленных пород, допускается применять древесину березы, осины, ольхи, липы, тополя. Лицевые поверхности дверей с непрозрачными или прозрачными законченными отделочными покрытиями должны быть глянцевыми или матовыми. Комплектность - двери должны быть полной заводской готовности, в комплект должно входить: дверное полотно, коробка, уплотняющие прокладки. Двери должны иметь окончательную отделку, не требующую дополнительных работ. Блоки дверные должны быть для проемов размерами, высота 2100 мм, ширина 1200 мм; 800 мм и более. Требуется соответствие ГОСТ 475-78 «Двери деревянные. Общие технические условия».</p>
160.	<p>Дверной блок внутренний, предназначенный для эксплуатации внутри здания (группа Б), дверной блок из алюминиевого профиля (толщиной не менее 45 мм) сплошного, полого, комбинированного сечения. Дверной блок однопольный (левого и правого открывания), глухой, окрашенный лакокрасочными, порошковыми эмалью, с анодно-окисными защитно-декоративными покрытиями. Дверной блок должен представлять собой одинарную конструкцию из рамочных элементов, собираемых из алюминиевых профилей на угловых крепежных деталях с применением винтовых соединений или двухкомпонентного клея с последующей опрессовкой, допускается применение комбинированного способа крепления. Конструкция дверного блока с порогом или без него. Пороги имеют сплошной контур в нижнем горизонтальном сечении и крепятся с помощью механических связей. Пороги изготавливают из алюминиевых профилей с коррозионностойким покрытием и дренажными отверстиями для отвода воды. Высота порога не должна являться препятствием для безбарьерного прохода; высота порога - до 20 мм включительно. Дверной блок должен быть безопасным в эксплуатации и обслуживании. Непрозрачное заполнение полотен дверных блоков должно быть из трехслойных панелей, состоящих из алюминиевых облицовочных листов с заполнением утеплителем - базальтовое волокно, пенополистирол. Дверной блок должен быть оснащен замком, запирающие приборы должны обеспечивать надежное запирание открывающихся элементов дверных блоков. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах. Дверные приборы, петли и крепежные детали должны иметь защитно-декоративное, защитное покрытие, которое должно быть стойким к коррозии. Блок дверной должен быть для проемов размерами, высота 2100 мм, ширина более 800 мм. Требуется соответствие ГОСТ 23747-2015 «Блоки дверные из алюминиевых сплавов. Технические условия».</p>
161.	<p>Уголок декоративный (пристенный) равнополочный либо неравнополочный (далее также - изделие), должен служить для декоративной отделки наружных углов внутренних стен. В зависимости от значения показателя абсолютной деформации при вдавливании изделие может быть марки жесткие, полужесткие. В зависимости от функционального назначения изделия могут быть ЖО, ПЖО, ЖВ, ПЖВ. Изделие в виде мерных отрезков длиной до 3 м. Отклонение по длине мерного отрезка не превышает 20 мм. Мерные отрезки должны быть прямолинейными по всей длине. Отклонение от прямолинейности не должно превышать 3 мм на 1 м длины. Изделия одноцветные (цвет белый RAL 9001...RAL 9018), с глянцевой, матовой, гладкой, рифленой или тисненой лицевой поверхностью, и/или ламинированные. На лицевой поверхности изделий не допускаются наплывы, бугорки, раковины, царапины и пятна. Кромки и торцы изделий не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин. Одноцветные изделия должны иметь равномерную окраску по всей площади лицевой поверхности. Одноцветные изделия цветоустойчивые. Размеры полок уголка: ширина полки не менее 15 мм, толщина полки 1 или более миллиметров. Требуется соответствие ГОСТ 19111-2001 «Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные для внутренней отделки. Технические условия».</p>
162.	<p>Смеситель для умывальника, предназначен должен быть для подачи и смешения холодной и горячей воды (температурой «до 75°C»), поступающей из централизованных либо местных систем холодного и горячего водоснабжения. Смеситель представляет собой водоразборное устройство, обеспечивающее смешение холодной и горячей воды, а также регулирование ее расхода и температуру потребителем. Смеситель должен быть центральный, наборный, двух- или однорукояточный, излив с аэратором. Группа смесителя в зависимости от рабочего давления: I или II. Корпус смесителя изготовлен из латуни, нержавеющей стали. Рукоятка смесителя для пуска холодной воды должна иметь указатель синего цвета, для горячей воды - красного. Открывание смесителя с одной рукояткой должно осуществляться снизу - вверх, закрывание сверху - вниз, регулирование температуры воды слева - направо и/или справа - налево. Размер смесителя, H, мм, не менее 70. Размер смесителя, L, мм, менее 250. Максимальное рабочее давление смесителя не более 1,0 МПа.</p>



	Требуется соответствие ГОСТ 25809-96 «Смесители и краны водоразборные. Типы и основные размеры»; ГОСТ 19681-2016 «Арматура санитарно-техническая водоразборная. Общие технические условия».
163.	<p>Умывальник с пьедесталом (далее также – изделия). Умывальник керамический, величина 1-я...5-я, может быть фарфоровый, полуфарфоровый, фаянсовый, полукруглый, овальный, прямоугольный, трапециевидный со спинкой или без нее, с отверстиями в полочках для установки смесительной арматуры, диаметр отверстия не менее <math>34 \pm 2</math> мм. Габаритные размеры чаши умывальника не могут быть, (LxB):</p> <p>Длина, L, <math>\leq 500</math> мм,  Ширина, B, <math>&gt; 600</math>.  Высота чаши, H, <math>&gt; 135</math> мм.</p> <p>Высота пьедестала менее 670 мм. Конфигурация верхней поверхности пьедестала должна соответствовать конфигурации нижней поверхности чаши умывальника. Сорт изделия в зависимости от показателей внешнего вида - 1, 2, 3. Изделия не должны иметь сквозных видимых и невидимых трещин, холодного треска и цека. Изделия должны быть термически стойкими и механически прочными. Изделия должны быть покрыты белой глазурью. Изделия должны быть функционально пригодными. Изделия должны поставляться комплектно, в состав комплекта должно входить: умывальник, пьедестал, сифон с выпуском, два болта для установки умывальника на пьедестал. Требуется соответствие ГОСТ 30493-96 «Изделия санитарные керамические. Типы и основные размеры»; ГОСТ 15167-93 «Изделия санитарные керамические. Общие технические условия».</p>
164.	<p>Унитаз со смывным бачком (далее также – изделия). Изделия должны быть керамическими. Унитаз по своему типу может быть тарельчатый или козырьковый или воронкообразный, с косым или прямым выпуском, с цельноотлитой полочкой или без нее. Для крепления унитаза имеет 2 или более отверстий. Размер унитаза, H, мм, 370/400. Размер унитаза, L, мм, не менее 575. Размер унитаза, B, мм, не менее 340 и не более 360. Смывной бачок с боковым, верхним пуском, должен быть непосредственно устанавливаемый на унитазе, должен быть в комплекте с дополнительной и смывной арматурой; присоединение дополнительной арматуры к корпусу бачка - боковое или нижнее. Дополнительная арматура должна обеспечивать регулировку уровня воды в бачке без применения специального инструмента (самопроизвольная разрегулировка при эксплуатации не допускается). Детали дополнительной арматуры, находящиеся под давлением воды, должны быть прочными и герметичными при испытании пробным давлением «<math>1,50 \pm 0,02</math> МПа». Дополнительная арматура при давлениях в водопроводной сети «от 0,05 до 1,0 МПа» должна открываться с началом опорожнения бачка и прекращать поступление воды в бачок после его заполнения до отметки полезного объема в течение не более 150 с. Через дополнительную арматуру не должно происходить подсоса воды из бачка в водопроводную сеть при падении в ней давления «до 0,02 МПа». Спускная арматура после заполнения бачка должна обеспечивать герметичное закрывание спускового отверстия. Спуск воды из бачка должен происходить после однократного воздействия на ручку пускового устройства продолжительностью не более 2 с, количество режимов спуска 1/2. Полезный объем бачка должен составлять не менее 6,0 л. Средний расход воды, подаваемой из бачка через спускную арматуру на смыв, должен составлять «<math>1,8 \pm 0,2</math> л/с». Изделия в зависимости от показателей внешнего вида сорта - 1, 2, 3. Изделия не должны иметь сквозных видимых и невидимых трещин, холодного треска и цека. Изделия должны быть термически стойкими и механически прочными. Изделия должны быть покрыты белой глазурью. Изделия должны быть функционально пригодными. Изделия фарфоровые, полуфарфоровые, фаянсовые. Изделия должны поставляться комплектно, в состав комплекта должно входить: унитаз, бачок смывной с арматурой, арматура крепления бачка, сиденье; для унитазов без цельноотлитой полочки - дополнительно приставная полочка (смонтированная с бачком или без монтажа, вложенная в бачок), резиновая муфта. Требуется соответствие ГОСТ 30493-96 «Изделия санитарные керамические. Типы и основные размеры»; ГОСТ 15167-93 «Изделия санитарные керамические. Общие технические условия»; ГОСТ 21485-94 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие технические условия».</p>
165.	<p>Подводка гибкая, длиной до 600 мм, должна быть предназначена для подключения сантехнического оборудования к системам горячего и холодного водоснабжения, рабочая среда – вода. Подводка представляет собой резиновый шланг в металлической оплетке. На одном конце подводки имеется штуцер. На другом конце подводки имеется накидная гайка с метрической, трубной резьбой.</p>
166.	<p>Поддон душевой стальной эмалированный мелкий или глубокий представляет собой санитарный прибор в виде открытой емкости. В зависимости от показателей внешнего вида, качества эмалевого покрытия поверхностей функциональной и видимой наружной поддон первого или второго сорта. Поддон должен быть покрыт слоем белой или цветной стекловидной силикатной эмали. Эмалевое покрытие поверхностей функциональной и видимой наружной поддона должно быть термически и химически стойким по отношению к щелочам; стойким к истиранию и воздействию красящих веществ. Конструкция глубоких душевых поддонов должна предусматривать наличие выпускного и переливного отверстий. Диаметры выпускного и переливного отверстий должны быть 52 мм с отклонениями «<math>+1,5...-1,0</math> мм». В поддоне первого сорта функциональная поверхность от выпуска до середины должна быть противоскользящей. Поддон должен иметь плоское днище и уклон к выпускному отверстию, обеспечивающий полный слив воды через выпуск. Поддон, для соединения с металлической водопроводной трубой, должен иметь уравниватель электрических потенциалов, изготовленный из стальной проволоки диаметром не менее 5 мм или стальной ленты толщиной не менее 2 мм и сечением не менее 24 мм<sup>2</sup>. Размеры поддона, номинальная длина х номинальная ширина, мм: не менее 800 х не более 900; глубина и высота поддона не менее 130 мм и не более 445 мм. Поддон должен комплектоваться ножками, регулируемые по высоте, опорными рамами. Требуется соответствие ГОСТ 23695-2016 «Приборы санитарно-технические стальные эмалированные. Технические условия».</p>
167.	<p>Хомут металлический, предназначенный для крепления трубопроводов размером (диаметром) не менее 12-15 мм к полупотолку/стене. Хомут С-образной формы с одним болтом или О-образной формы, разделенный на две полукруглые части для крепления двумя болтами; хомут должен быть с приваренным креплением шпилькой и/или гайкой. Хомут должен быть изготовлен из оцинкованной стали, с резиновой изоляционной вставкой, предназначенной для вибро- и звукоизоляции.</p>
168.	<p>Хомут металлический, предназначенный для крепления трубопроводов размером (диаметром) не более 45-55/не более 95-116 к полупотолку/стене. Хомут С-образной формы с одним болтом либо О-образной формы, разделенный на две полукруглые части для крепления двумя болтами; хомут должен быть с приваренным креплением шпилькой и (или) гайкой. Хомут должен быть изготовлен из оцинкованной стали, с резиновой изоляционной вставкой, предназначенной для вибро- и звукоизоляции.</p>
169.	<p>Клапан балансировочный ручной, должен быть предназначен для создания дополнительного гидравлического сопротивления заданной величины при гидравлической увязке контуров либо ветвей систем водяного отопления и водоснабжения зданий и сооружений; клапан должен позволять вручную устанавливать проектное значение перепада давлений в соответствии с настроенным графиком/таблицей; клапан должен быть в комплекте с измерительными штуцерами, которые в свою очередь позволяют присоединять к клапану электронный прибор для поверочного замера перепада давлений на клапане и расхода рабочей среды; дополнительная функция клапана должна быть - функция запорного элемента.</p> <p>Внешний вид клапана:</p>





Конструкция и материалы клапана:

Позиция (обозначение) на рисунке	Наименование элемента	Материал
1	Корпус	Латунь или сталь
2	Пробка корпуса	Латунь или сталь
3	Ползун золотниковый	Латунь или сталь
4	Шток	Латунь или сталь
5	Обтекатель золотника	Латунь или сталь
6	Прокладка золотника	Эластомер
7	Крышка рукоятки	Пластик
8	Шестереночный механизм	Нейлон
9	Сальниковые кольца	Эластомер

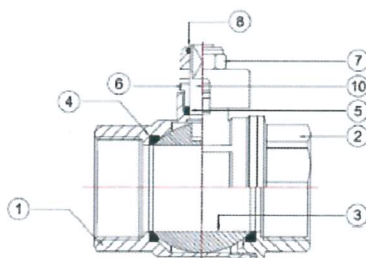
Габаритные размеры и технические характеристики клапана:

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
Габаритный размер А	мм	Не менее 69
Габаритный размер В	мм	Не более 115
Средний полный срок службы	год	Более 25
Рабочее давление	МПа	Не менее 1,6
Пробное давление	МПа	Менее 2,5
Номинальный диаметр, габаритный размер G	дюйм	¾; 1½
Рабочая среда	-	Жидкости, не агрессивные к материалам клапана
Максимальная рабочая температура	°С	Не выше 110

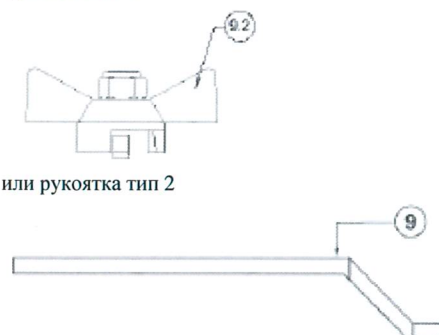
170.

Кран шаровый (тип 1 или 2), ручной должен быть прямой, полнопроходной, предназначенный для применения в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем: питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

Внешний вид крана:

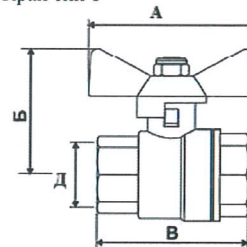


Рукоятка тип 1

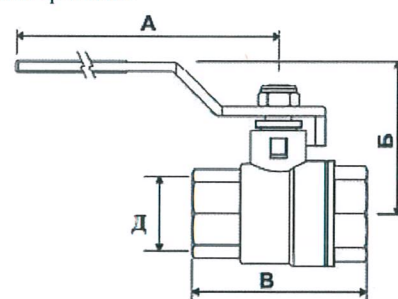


или рукоятка тип 2

Кран тип 1



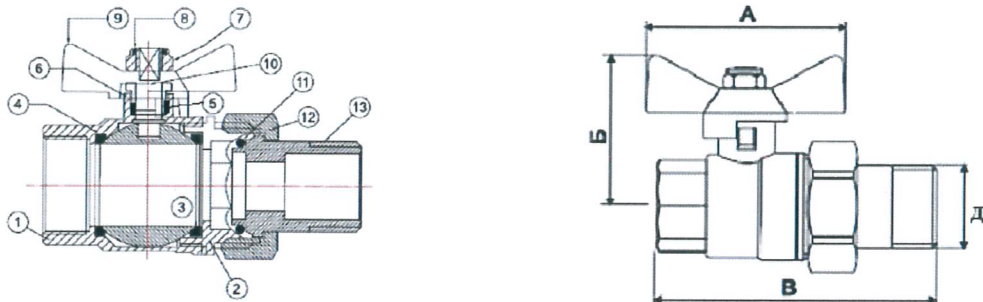
или кран тип 2



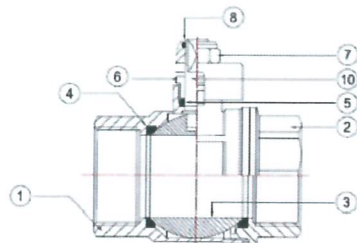
Конструкция и материалы крана:

Позиция (обозначение) на рисунке	Наименование элемента	Материал
1 и 2	Корпус	Латунь
3	Затвор шаровой	Латунь
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками
5	Уплотнитель сальниковый	Латунь
6	Втулка сальниковая	Латунь
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющей
8	Кольцо контящее	Полиэтилен
9 или 9.2	Рукоятка «бабочка» или «рычаг»	Оцинкованная сталь или алюминиевый сплав, покрытие белого или красного цвета

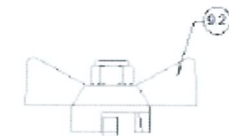


	10	Шток	Латунь																																																																																							
	Габаритные размеры и технические характеристики крана:																																																																																									
	Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя																																																																																							
	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	-	Должен быть «А»																																																																																							
	Средний полный срок службы	Год	Не менее 30																																																																																							
	Средняя наработка на отказ	Цикл	Не менее 25000																																																																																							
	Средний полный ресурс	Цикл	Более 50000																																																																																							
	Номинальный диаметр:	Дюйм	Менее ¾																																																																																							
	Номинальное давление	МПа	Не менее 1,6 и не более 4,0																																																																																							
	Резьба присоединений	-	ВР-НР																																																																																							
	Температура окружающей среды	°С	Более минус 10 – плюс 50																																																																																							
	Температура рабочей среды	°С	Более минус 10 – плюс 110																																																																																							
	Условная пропускная способность	м³/час	Свыше 17,0																																																																																							
	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	Градусы	Должен быть 90																																																																																							
	Габаритный размер А	мм	Свыше 50 и до 90																																																																																							
	Габаритный размер Б	мм	Не менее 39																																																																																							
	Габаритный размер В	мм	В пределах 47,0...60,0																																																																																							
	Габаритный размер Д	мм	Не менее 15																																																																																							
Вес	Грамм	До 180																																																																																								
171.	<p>Кран шаровый должен быть прямой, ручной, полнопроходной, предназначенный для применения в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем: питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Кран должен иметь в наличии полусгон, который в свою очередь должен позволять монтировать и демонтировать кран без демонтажа трубопровода.</p> <p>Внешний вид крана:</p> <div></div> <p>Конструкция и материалы крана:</p> <table><tr><td>Позиция (обозначение) на рисунке</td><td>Наименование элемента</td><td>Материал</td></tr><tr><td>1 и 2</td><td>Корпус</td><td>Латунь</td></tr><tr><td>3</td><td>Затвор шаровой</td><td>Латунь хромированная</td></tr><tr><td>4</td><td>Кольца седельные</td><td>Тефлон с термоприсадками</td></tr><tr><td>5</td><td>Уплотнитель сальниковый</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>Гайка сальниковая</td><td>Латунь</td></tr><tr><td>7</td><td>Гайка крепления рукоятки</td><td>Сталь нержавеющая</td></tr><tr><td>8</td><td>Кольцо контрящее</td><td>Полиэтилен</td></tr><tr><td>9</td><td>Рукоятка-бабочка</td><td>Алюминиевый сплав с эпоксидной окраской в белый или красный цвет</td></tr><tr><td>10</td><td>Шток</td><td>Латунь</td></tr><tr><td>11</td><td>Кольцо уплотнения полусгона</td><td>Этилен-пропиленовый каучук</td></tr><tr><td>12</td><td>Гайка накидная полусгона</td><td>Латунь</td></tr><tr><td>13</td><td>Патрубок полусгона</td><td></td></tr></table> <p>Габаритные размеры и технические характеристики крана:</p> <table><tr><td>Наименование показателя</td><td>Единица измерения</td><td>Значение показателя</td></tr><tr><td>Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015</td><td>-</td><td>Должен быть «А»</td></tr><tr><td>Средний полный срок службы</td><td>Год</td><td>Не менее 30</td></tr><tr><td>Средняя наработка на отказ</td><td>Цикл</td><td>Менее 30000</td></tr><tr><td>Средний полный ресурс</td><td>Цикл</td><td>Более 50000</td></tr><tr><td>Номинальный диаметр</td><td>Дюйм</td><td>Не более ¾</td></tr><tr><td>Номинальное давление</td><td>МПа</td><td>Не менее 1,6 и не более 4,0</td></tr><tr><td>Резьба присоединений</td><td>-</td><td>Внутренняя – наружная</td></tr><tr><td>Температура окружающей среды</td><td>°С</td><td>Не менее минус 10 – плюс 50</td></tr><tr><td>Температура рабочей среды</td><td>°С</td><td>Более минус 10 – плюс 110</td></tr><tr><td>Условная пропускная способность</td><td>м³/час</td><td>Не менее 17,7</td></tr><tr><td>Габаритный размер А</td><td>мм</td><td>Более 52</td></tr><tr><td>Габаритный размер Б</td><td>мм</td><td>Менее 45</td></tr><tr><td>Габаритный размер В</td><td>мм</td><td>Не менее 80</td></tr><tr><td>Габаритный размер Д</td><td>мм</td><td>Не менее 15</td></tr><tr><td>Вес</td><td>Грамм</td><td>Менее 330</td></tr></table>			Позиция (обозначение) на рисунке	Наименование элемента	Материал	1 и 2	Корпус	Латунь	3	Затвор шаровой	Латунь хромированная	4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	5	Уплотнитель сальниковый		6	Гайка сальниковая	Латунь	7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	8	Кольцо контрящее	Полиэтилен	9	Рукоятка-бабочка	Алюминиевый сплав с эпоксидной окраской в белый или красный цвет	10	Шток	Латунь	11	Кольцо уплотнения полусгона	Этилен-пропиленовый каучук	12	Гайка накидная полусгона	Латунь	13	Патрубок полусгона		Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	-	Должен быть «А»	Средний полный срок службы	Год	Не менее 30	Средняя наработка на отказ	Цикл	Менее 30000	Средний полный ресурс	Цикл	Более 50000	Номинальный диаметр	Дюйм	Не более ¾	Номинальное давление	МПа	Не менее 1,6 и не более 4,0	Резьба присоединений	-	Внутренняя – наружная	Температура окружающей среды	°С	Не менее минус 10 – плюс 50	Температура рабочей среды	°С	Более минус 10 – плюс 110	Условная пропускная способность	м³/час	Не менее 17,7	Габаритный размер А	мм	Более 52	Габаритный размер Б	мм	Менее 45	Габаритный размер В	мм	Не менее 80	Габаритный размер Д	мм	Не менее 15	Вес	Грамм	Менее 330
Позиция (обозначение) на рисунке	Наименование элемента	Материал																																																																																								
1 и 2	Корпус	Латунь																																																																																								
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная																																																																																								
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками																																																																																								
5	Уплотнитель сальниковый																																																																																									
6	Гайка сальниковая	Латунь																																																																																								
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая																																																																																								
8	Кольцо контрящее	Полиэтилен																																																																																								
9	Рукоятка-бабочка	Алюминиевый сплав с эпоксидной окраской в белый или красный цвет																																																																																								
10	Шток	Латунь																																																																																								
11	Кольцо уплотнения полусгона	Этилен-пропиленовый каучук																																																																																								
12	Гайка накидная полусгона	Латунь																																																																																								
13	Патрубок полусгона																																																																																									
Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя																																																																																								
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	-	Должен быть «А»																																																																																								
Средний полный срок службы	Год	Не менее 30																																																																																								
Средняя наработка на отказ	Цикл	Менее 30000																																																																																								
Средний полный ресурс	Цикл	Более 50000																																																																																								
Номинальный диаметр	Дюйм	Не более ¾																																																																																								
Номинальное давление	МПа	Не менее 1,6 и не более 4,0																																																																																								
Резьба присоединений	-	Внутренняя – наружная																																																																																								
Температура окружающей среды	°С	Не менее минус 10 – плюс 50																																																																																								
Температура рабочей среды	°С	Более минус 10 – плюс 110																																																																																								
Условная пропускная способность	м³/час	Не менее 17,7																																																																																								
Габаритный размер А	мм	Более 52																																																																																								
Габаритный размер Б	мм	Менее 45																																																																																								
Габаритный размер В	мм	Не менее 80																																																																																								
Габаритный размер Д	мм	Не менее 15																																																																																								
Вес	Грамм	Менее 330																																																																																								
172.	<p>Кран шаровый (тип 1 и/или 2), ручной должен быть прямой, полнопроходной, предназначенный для применения в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем: питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.</p> <p>Внешний вид крана:</p>																																																																																									





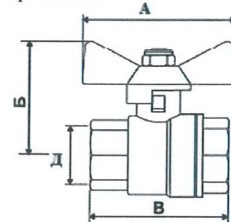
Рукоятка тип 1



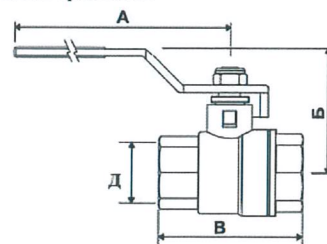
и/или рукоятка тип 2



Кран тип 1



и/или кран тип 2



Конструкция и материалы крана:

Позиция (обозначение) на рисунке	Наименование элемента	Материал
1 и 2	Корпус	Латунь
3	Затвор шаровой	Латунь
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками
5	Уплотнитель сальниковый	
6	Втулка сальниковая	Латунь
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая
8	Кольцо контрящее	Полиэтилен
9 и/или 9.2	Рукоятка «бабочка» и/или «рычаг»	Оцинкованная сталь и/или алюминиевый сплав, покрытие белого или красного цвета
10	Шток	Латунь

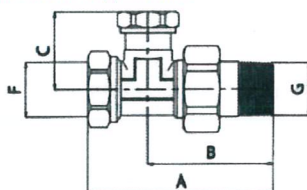
Габаритные размеры и технические характеристики крана:

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015	-	Должен быть «А»
Средний полный срок службы	Год	Не менее 30
Средняя наработка на отказ	Цикл	Не менее 25000
Средний полный ресурс	Цикл	Более 50000
Номинальный диаметр:	Дюйм	¾, 1½
Номинальное давление	МПа	Не менее 1,6 и не более 4,0
Резьба присоединений	-	ВР-ВР/НР-НР
Температура окружающей среды	°С	Более минус 10 – плюс 50
Температура рабочей среды	°С	Более минус 10 – плюс 110
Условная пропускная способность	м³/час	Более 44,0
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	Градусы	Должен быть 90
Габаритный размер А	мм	Более 50 и менее 155
Габаритный размер Б	мм	От 43 и до 80
Габаритный размер В	мм	В пределах 55,0...105,0
Габаритный размер Д	мм	Не более 40
Вес	Грамм	Минимум 235

173.

Клапан радиаторный должен быть настроечный, прямой; основное назначение клапана: настройка (балансировка) расчетного расхода теплоносителя через отопительные приборы систем водяного отопления, отключение отопительного прибора от сети. Область применения клапана: на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам клапана. Клапан должен иметь в наличии полусгон для возможности его монтажа либо демонтажа без демонтажа трубопровода. Корпус клапана должен быть изготовлен из латуни.

Внешний вид клапана:



Габаритные размеры и технические характеристики клапана:

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
Средний полный срок службы	Год	Не менее 30
Рабочее давление	МПа	«До 1,0 МПа» или более 1,0 МПа
Пробное давление	МПа	Свыше 1,4
Максимальная рабочая температура	°С	130 °С или ниже не более чем на 20 °С




	Допустимая температура среды, окружающей клапан	°С	Более плюс 10 – плюс 50
	Средняя наработка на отказ	Цикл	Не менее 4000
	Средний полный ресурс	Цикл	Более 4000
	Номинальный диаметр, габаритный размер G	Дюйм	½, ¾
	Габаритный размер A	мм	Не менее 73
	Габаритный размер B	мм	Менее 59
	Габаритный размер C	мм	30 или более
	Габаритный размер F	мм	Не более 20
	Вес	грамм	Не ≤ 177

174.

Клапан радиаторный регулирующий, прямой должен быть предназначен для плавного ручного регулирования расхода теплоносителя, проходящего через отопительный прибор, в системах водяного отопления и (или) для использования на трубопроводах систем: питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам клапана. Клапан должен иметь в наличии полусгон, который в свою очередь должен позволять монтировать и демонтировать клапан без демонтажа трубопровода.

Внешний вид клапана:



Габаритные размеры и технические характеристики клапана:

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
Средний полный срок службы	Год	Свыше 24
Рабочее давление	МПа	Не < 1,0
Пробное давление	МПа	Не ≤ 1,0
Максимальная рабочая температура транспортируемой среды	°С	Выше 100
Допустимая температура среды окружающей кран	°С	Не менее плюс 5 – плюс 55
Средний полный ресурс	Цикл	Не менее 2500
Диапазон номинальных диаметров, габаритный размер C	Дюйм	Должен быть ½
Габаритный размер A	мм	Не более 65
Габаритный размер B	мм	Минимум 70
Габаритный размер D	мм	Менее 20
Вес	Грамм	Менее 210

175.

Перекрышки железобетонные с ненапрягаемой арматурой должны быть предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах общественных зданий. Перекрышки представляют собой конструктивный элемент - железобетонную балку, перекрывающую оконный либо дверной проемы в стене и воспринимающий нагрузку от вышерасположенной конструкции. По типу перекрышки требуются брусковые. Перекрышки должны быть изготовлены из тяжелого бетона средней плотностью «более 2200 до 2500 кг/м³ включительно» по ГОСТ 26633-2015 класса по прочности на сжатие не менее В15; в качестве продольной арматуры перекрышек применяется арматурная сталь - горячекатаная класса А400, А500 по ГОСТ 5781-82, термомеханически упрочненная класса Ат400С, Ат500С по ГОСТ 10884-94, арматурная проволока класса В500, Вр500 по ГОСТ 6727-80; поперечная арматура выполнена из горячекатаной арматурной стали класса А240, А400 и/или А500 по ГОСТ 5781-82 или из арматурной проволоки класса В500, Вр500 по ГОСТ 6727-80. Основные размеры перекрышки: длина не менее 1290 мм, ширина не более 120 мм, высота 65 мм и более. Для подъема и монтажа с применением специальных захватных устройств перекрышки со строповочными отверстиями диаметром 30 мм, монтажными петлями. В бетоне изделий не допускаются трещины. На поверхности перекрышек не допускается обнажение арматуры. Требуется соответствие ГОСТ 948-2016 «Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия».

176.

Фасонные части трубопроводов – тройник из полиэтилена, должен быть под углом до 90° включительно, номинальным наружным диаметром не более 110 мм и не менее 100 мм; должен быть предназначен для соединения и разветвления канализационных труб системы отвода бытовых сточных вод. Тип тройника может быть трубный конец-раструб-раструб или раструб-раструб-раструб, сварной из отрезков труб. Наружная и внутренняя поверхности фасонных частей должны быть ровными и гладкими; на поверхности не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Рекомендуемый цвет фасонных частей - черный. Фасонные части должны быть равномерно окрашены по всей толщине стенки. Требуется соответствие ГОСТ 22689-2014 «Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия».

177.

Фасонные части трубопроводов – крестовина из полиэтилена, под углом от 87,5° до 90°включительно, 45°, 67,5°, номинальным наружным диаметром не более 110 мм и не менее 100 мм; должна быть предназначена для соединения и разветвления канализационных труб системы отвода бытовых сточных вод. Наружная и внутренняя поверхности фасонных частей должны быть ровными и гладкими; на поверхности не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Рекомендуемый цвет фасонных частей - черный. Фасонные части должны быть равномерно окрашены по всей толщине стенки. Требуется соответствие ГОСТ 22689-2014 «Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия».

178.

Фасонные части трубопроводов – патрубок переходной, должен быть из полиэтилена, для труб номинальным наружным диаметром не менее 100 мм и не более 110 мм с переходом на трубы номинальным наружным диаметром не более 63 мм; должен быть предназначен для соединения канализационных труб системы отвода бытовых сточных вод. Наружная и внутренняя поверхности фасонных частей должны быть ровными и гладкими; на поверхности не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. Рекомендуемый цвет фасонных частей - черный. Фасонные части должны быть равномерно окрашены по всей толщине стенки. Требуется соответствие ГОСТ 22689-2014 «Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия».

179.

Фитинги полипропиленовые – тройник переходной для труб номинальным наружным диаметром не менее 20 мм с переходом на трубы номинальным наружным диаметром не ≥ 20 мм и выходом под трубу диаметром максимум 25 мм под углом не менее 90 градусов, должен быть предназначен для: разветвления полипропиленовых труб с переходом на меньший и/или больший диаметр в системе отопления зданий. Класс эксплуатации фитингов может быть 5 или 4. Фитинги должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности, на поверхности фитингов не допускаются пузыри, трещины,



[illegible]



	не ниже 70 °С. Рабочее давление свыше 0,8 МПа. Требуется соответствие ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».
190.	Фитинги полипропиленовые – муфта соединительная комбинированная с закладной деталью с металлической (стальной) наружной, внутренней резьбой, должна быть предназначена для систем отопления зданий, для стыковки двух труб из разных материалов (полипропилен, сталь) либо для соединения труб с запорной арматурой номинальным наружным диаметром: менее 20 мм. Класс эксплуатации фитингов может быть 5 или 4. Фитинги должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности, на поверхности фитингов не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения, окраска фитингов должна быть сплошной и равномерной, цвет белый и/или серый. Максимальная рабочая температура фитингов не ниже 70 °С. Рабочее давление свыше 0,8 МПа. Требуется соответствие ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».
191.	Фитинги полипропиленовые – муфта соединительная комбинированная с закладной деталью с металлической (стальной) наружной, внутренней резьбой, должна быть предназначена для систем отопления зданий, для стыковки двух труб из разных материалов (полипропилен, сталь) либо для соединения труб с запорной арматурой номинальным наружным диаметром: не менее 20 мм. Класс эксплуатации фитингов может быть 5 или 4. Фитинги должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности, на поверхности фитингов не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения, окраска фитингов должна быть сплошной и равномерной, цвет белый и/или серый. Максимальная рабочая температура фитингов не ниже 70 °С. Рабочее давление свыше 0,8 МПа. Требуется соответствие ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».
192.	Фитинги полипропиленовые – муфта соединительная комбинированная с закладной деталью с металлической (стальной) наружной, внутренней резьбой, должна быть предназначена для систем отопления зданий, для стыковки двух труб из разных материалов (полипропилен, сталь) либо для соединения труб с запорной арматурой номинальным наружным диаметром: от 32 мм. Класс эксплуатации фитингов может быть 5 или 4. Фитинги должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности, на поверхности фитингов не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения, окраска фитингов должна быть сплошной и равномерной, цвет белый и/или серый. Максимальная рабочая температура фитингов не ниже 70 °С. Рабочее давление свыше 0,8 МПа. Требуется соответствие ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».
193.	Фитинги полипропиленовые – угольники не < 90 градусов для труб номинальным наружным диаметром: 16 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм, должны быть предназначены для: соединения полипропиленовых труб в системе отопления зданий. Класс эксплуатации фитингов может быть 5 или 4. Фитинги должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности, на поверхности фитингов не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения, окраска фитингов должна быть сплошной и равномерной, цвет белый и серый. Максимальная рабочая температура фитингов не ниже 70 °С. Рабочее давление свыше 0,8 МПа. Требуется соответствие ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».
194.	Выключатели автоматические должны быть предназначены для применения в вводно-распределительных устройствах, для общественных зданий, для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих нагрузку - электроприборы\освещение (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя В), двигатели с небольшими пусковыми токами (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя С). Технические характеристики выключателей: номинальное напряжение частотой 50 Гц, В, не более 400, номинальный ток $I_n$ , менее 16 А, номинальная отключающая способность не менее 4500 А, число полюсов не < 1, условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 должно быть УХЛ4, степень защиты выключателя по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды не менее IP 10, максимальное сечение присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup> , не более 25, рабочие температуры, °С, не менее минус 30 – плюс 30, индикатор положения контактов (на лицевой панели) – наличие/отсутствие. Габаритные размеры выключателя, ВхШхГ должны быть: Высота более 70 мм, Ширина не ≤ 17 мм, Глубина до 85 мм. Вес выключателя ≥ 100 грамм.
195.	Выключатели автоматические должны быть предназначены для применения в вводно-распределительных устройствах, для общественных зданий, для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих нагрузку: электроприборы\освещение (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя В), двигатели с небольшими пусковыми токами (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя С). Технические характеристики выключателей: номинальное напряжение частотой 50 Гц, В, не менее 230, номинальный ток $I_n$ , свыше 8 А, номинальная отключающая способность не менее 4500 А, число полюсов не ≥ 2, условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 должно быть УХЛ4, степень защиты выключателя по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды не менее IP 10, максимальное сечение присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup> , не более 25, рабочие температуры, °С, не менее минус 30 – плюс 30, индикатор положения контактов (на лицевой панели) – наличие/отсутствие. Габаритные размеры выключателя, ВхШхГ не должны быть: Высота менее 70 мм, Ширина более 20 мм, Глубина более 80 мм. Вес выключателя ≤ 150 грамм.
196.	Выключатели автоматические должны быть предназначены для применения в вводно-распределительных устройствах, для общественных зданий, для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих нагрузку: двигатели с небольшими пусковыми токами (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя С). Технические характеристики выключателей: номинальное напряжение частотой 50 Гц, В, до 400, номинальный ток $I_n$ , минимум 20 А, номинальная отключающая способность от 3000 до 6000 А, число полюсов не < 1, условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 должно быть УХЛ4, степень защиты выключателя по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды не менее IP 10, максимальное сечение присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup> , не более 35, рабочие температуры, °С, не менее минус 30 – плюс 30, индикатор положения контактов (на лицевой панели) – наличие/отсутствие. Габаритные размеры выключателя, ВхШхГ не должны быть: Высота менее 70 мм, Ширина менее 17 мм, Глубина более 80 мм. Вес выключателя ≥ 100 грамм.
197.	Выключатели автоматические должны быть предназначены для применения в вводно-распределительных устройствах, для общественных зданий, для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих нагрузку: двигатели с небольшими пусковыми токами (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя С). Технические характеристики выключателей: номинальное напряжение частотой 50 Гц, В, свыше 230, номинальный ток $I_n$ , не менее 16 А,



	номинальная отключающая способность не менее 4500 А, число полюсов > 2, условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 должно быть УХЛ4, степень защиты выключателя по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов более IP 10, максимальное сечение присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup> , до 35, рабочие температуры, °С, не менее минус 30 – плюс 30, индикатор положения контактов (на лицевой панели) – наличие/отсутствие. Подвижные контакты всех полюсов многополюсных выключателей должны быть соединены механически таким образом, чтобы все полюса включали и отключали ток «практически одновременно», независимо от того, осуществляется оперирование вручную либо автоматически, даже если перегрузке подвергается только один защищенный полюс. Габаритные размеры выключателя, ВхШхГ не должны быть: Высота менее 70 мм, Ширина более 60 мм, Глубина более 80 мм. Вес выключателя ≥ 300 грамм.																								
198.	Выключатели автоматические должны быть предназначены для применения в вводно-распределительных устройствах, для общественных зданий, для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих нагрузку: двигатели с небольшими пусковыми токами (выключатели с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя С). Технические характеристики выключателей: номинальное напряжение частотой 50 Гц, В, не менее 230, номинальный ток I <sub>н</sub> , более 50 А, номинальная отключающая способность до 6000 А, число полюсов не менее 1, условия эксплуатации по ГОСТ 15150-69 должно быть УХЛ4, степень защиты выключателя по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды не менее IP 20, максимальное сечение присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup> , до 35, рабочие температуры, °С, более минус 30 – плюс 30, индикатор положения контактов (на лицевой панели) – наличие/отсутствие. Подвижные контакты всех полюсов многополюсных выключателей должны быть соединены механически таким образом, чтобы все полюса включали и отключали ток «практически одновременно», независимо от того, осуществляется оперирование вручную либо автоматически, даже если перегрузке подвергается только один защищенный полюс. Габаритные размеры выключателя, ВхШхГ не должны быть: Высота менее 70 мм, Ширина более 60 мм, Глубина более 80 мм. Вес выключателя ≥ 100 грамм.																								
199.	Кабель силовой должен быть предназначен для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение не менее 0,66 кВ номинальной частотой 50 Гц. Токопроводящая жила – медная, многопроволочная или однопроволочная, круглой формы, первого или второго класса. Изоляция из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности, с наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности, не должен распространять горение при групповой прокладке, с пониженным дымо- и газовыделением. Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> , не менее 1,5. Число жил не ≤ 2. Номинальная толщина изоляции жил не менее 0,6 мм. Срок службы ≥ 25 лет. Требуется соответствие ГОСТ 31996-2012 «Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия».																								
200.	Кабель силовой должен быть предназначен для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение не менее 1 кВ номинальной частотой 50 Гц. Токопроводящая жила – медная, многопроволочная или однопроволочная, круглой формы, первого или второго класса. Изоляция из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности, с наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности, не должен распространять горение при групповой прокладке, с пониженным дымо- и газовыделением. Число жил > 2. Номинальное сечение жилы, мм <sup>2</sup> , не ≤ 1,5. Номинальная толщина изоляции жил требуется не менее 0,6 мм. Срок службы более 25 лет. Требуется соответствие ГОСТ 31996-2012 «Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия».																								
201.	Коробка ответвительная должна быть предназначена для ответвлений и соединений в электрических сетях переменного и постоянного тока напряжением «до 500 В», выполняемых кабелями с алюминиевыми и медными жилами с пластмассовой и резиновой изоляцией. Коробка должна состоять из корпуса и крышки; корпус должен иметь не менее четырех отверстий для ввода кабеля. Коробка должна быть изготовлена из пластмассы, не поддерживающей горение. Вес коробки не ≥ 0,1 кг. Габаритные размеры: высота не менее 80 мм, ширина менее 90 мм, глубина до 50 мм. Степень защиты коробки по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды не менее IP43.																								
202.	Выключатель электрический должен быть предназначен для скрытой проводки (скрытый способ монтажа). Материал корпуса выключателя – должен быть пластик, количество клавиш 1 и более, тип поверхности – глянцевая, матовая, белая. Технические характеристики: номинальный ток не менее 6 А, номинальное напряжение не более 250 В, степень защиты выключателя по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды не менее IP20, световой индикатор – наличие или отсутствие. Габаритные размеры выключателя: высота и ширина не менее 80 мм, глубина от 50 мм. Вес выключателя не менее 0,1 кг.																								
203.	Розетка электрическая квадратной или прямоугольной формы, должна быть предназначена для скрытой проводки (скрытый способ монтажа). Материал корпуса розетки – должен быть пластик, количество постов не менее 1 и не более двух, тип поверхности – глянцевая, матовая, белая. Технические характеристики: номинальный ток более 10 А, номинальное напряжение не менее 220 В, степень защиты розетки по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды более IP33. Габаритные размеры розетки: высота не менее 70 мм, ширина не более 150 мм, глубина 40 или более миллиметров.																								
204.	Корпус распределительный должен быть предназначен для сборки распределительных электрощитов с использованием модульной аппаратуры; для ввода и распределения электроэнергии; для защиты сетей от токов перегрузки и короткого замыкания. Корпус должен быть с не менее чем одной дверцей с углом отрывания свыше 100°, закрывающейся на ключ. Технические характеристики:																								
	<table><tr><th>Наименование показателя</th><th>Единица измерения</th><th>Значение показателя</th></tr><tr><td>Тип монтажа корпуса</td><td>-</td><td>Должен быть встраиваемый</td></tr><tr><td>Количество рядов для установки модульной аппаратуры</td><td>шт.</td><td>Менее 2</td></tr><tr><td>Количество модулей</td><td>шт.</td><td>Не менее 12</td></tr><tr><td>Материал корпуса</td><td>-</td><td>Должна быть сталь</td></tr><tr><td>Тип крышки корпуса</td><td>-</td><td>Должна быть закрытого типа</td></tr><tr><td>Габаритные размеры корпуса ВхШхГ</td><td>мм</td><td>Более: 260х300х100</td></tr><tr><td>Вес корпуса</td><td>кг</td><td>Менее 2,5</td></tr></table>	Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя	Тип монтажа корпуса	-	Должен быть встраиваемый	Количество рядов для установки модульной аппаратуры	шт.	Менее 2	Количество модулей	шт.	Не менее 12	Материал корпуса	-	Должна быть сталь	Тип крышки корпуса	-	Должна быть закрытого типа	Габаритные размеры корпуса ВхШхГ	мм	Более: 260х300х100	Вес корпуса	кг	Менее 2,5
Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя																							
Тип монтажа корпуса	-	Должен быть встраиваемый																							
Количество рядов для установки модульной аппаратуры	шт.	Менее 2																							
Количество модулей	шт.	Не менее 12																							
Материал корпуса	-	Должна быть сталь																							
Тип крышки корпуса	-	Должна быть закрытого типа																							
Габаритные размеры корпуса ВхШхГ	мм	Более: 260х300х100																							
Вес корпуса	кг	Менее 2,5																							



	Цвет покрытия поверхности корпуса	-	Должен быть светло-серый (RAL 7035)
	Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254-2015 от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды	-	Не менее IP31
	Номинальный ток устанавливаемых аппаратов	A	От 63
	Ввод кабеля	-	Сверху и/или снизу
	Фактура поверхности корпуса	-	Шагрень матовая
	Температура эксплуатации		Не менее минус 30 – плюс 30 °C
	Тип покрытия поверхности корпуса	-	Должно быть порошковое, эпоксидно-полиэфирная краска
	Толщина металла корпуса	мм	Не менее 0,8 и до 1,5
	Срок службы	год	Более 20
	В комплект поставки должно входить не менее двух ключей для закрывания дверцы.		
205.	Корпус распределительный должен быть предназначен для сборки распределительных электрощитов с использованием модульной аппаратуры; для ввода и распределения электроэнергии; для защиты сетей от токов перегрузки и короткого замыкания. Корпус должен быть с не менее чем одной дверцей с углом отрывания свыше 100°, закрывающейся на ключ. Технические характеристики:		
	Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
	Тип монтажа корпуса	-	Должен быть встраиваемый
	Количество рядов для установки модульной аппаратуры	шт.	Не менее 2
	Количество модулей	шт.	Более 12
	Материал корпуса	-	Должна быть сталь
	Тип крышки корпуса	-	Должна быть закрытого типа
	Габаритные размеры корпуса ВхШхГ	мм	Более 390х310х120
	Вес корпуса	кг	Минимум 3,0
	Цвет покрытия поверхности корпуса	-	Должен быть светло-серый (RAL 7035)
	Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254-2015 от вредного воздействия в результате проникновения воды	-	Более IP30
	Номинальный ток устанавливаемых аппаратов	A	Не ≥ 125
	Ввод кабеля	-	Сверху и (или) снизу
	Фактура поверхности корпуса	-	Шагрень матовая
	Температура эксплуатации		Не менее минус 30 – плюс 30 °C
	Тип покрытия поверхности корпуса	-	Должно быть порошковое, эпоксидно-полиэфирная краска
	Толщина металла корпуса	мм	Не менее 0,8 и до 1,5
	Срок службы	год	Более 20
	В комплект поставки должно входить не менее двух ключей для закрывания дверцы.		

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В ЭЛЕКТРОННОМ АУКЦИОНЕ

Заявка на участие в электронном аукционе, подготовленная участником закупки, должна быть составлена на русском языке. Входящие в заявку на участие в электронном аукционе документы, оригиналы которых выданы участнику закупки третьими лицами на ином языке, могут быть представлены на этом языке при условии, что к ним будет прилагаться перевод на русский язык. В случае противоречия оригинала и перевода преимущество будет иметь перевод. Все документы, входящие в состав заявки на участие в электронном аукционе, должны иметь четко читаемый текст. Сведения, содержащиеся в заявке на участие в электронном аукционе, не должны допускать двусмысленных толкований. Несоблюдение указанных требований является основанием для принятия аукционной комиссией решения о признании заявки участника не соответствующей требованиям, установленным настоящей документацией об аукционе.

Первая часть заявки заполняется в соответствии частью 3 статьи 66 Федерального закона от 5 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» и положениями настоящей инструкции.

Участник закупки в первой части заявки представляет информацию о показателях товара (материала) (далее также – значениях, параметрах, характеристиках), используемого при выполнении работ, оказании услуг, соответствующих значениям, установленным документацией об аукционе в электронной форме (раздел технического задания аукционной документации: «Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, о размере, об упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме»). При этом проводить какие-либо испытания и исследования, предлагаемого товара (материала) не требуется;



Участникам закупки достаточно указывать значения соответствующие требованиям Заказчика, а также не противоречащие условиям ГОСТов (при наличии таковых) и/или производителей.

Под конкретным показателем в соответствии с требованиями настоящей инструкции может пониматься как точное числовое (или другое) значение показателя, так и диапазон значений показателя, так и одновременно несколько показателей товара, удовлетворяющих потребности заказчика.

Взаимоисключающие значения (показатели) – это значения, которыми одновременно не может обладать товар (материал), то есть значения, которые исключают наличие одной характеристики, при наличии другой. Например: 1. «керамическая плитка квадратная, прямоугольная», в данном случае «квадратная» и «прямоугольная» являются взаимоисключающими значениями плитки, так как плитка одновременно не может быть и квадратной и прямоугольной. 2. «керамическая плитка квадратная, одноцветная», в данном случае «квадратная» и «одноцветная» не являются взаимоисключающими значениями плитки, так как плитка одновременно может быть и квадратной и одноцветной.

При описании условий и предложений участников закупки рекомендуется использовать общепринятые обозначения и наименования. Все указания в аукционной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы читать со словами «или эквивалент». В случае перечисления марок (типов), значений показателей или диапазонов значений показателей, а также взаимоисключающих значений показателей (характеристик) товара (материала) через «;» - запятую участник закупки должен указать одно конкретное значение по своему выбору, за исключением такого перечисления после обобщающей фразы (слова) и знака «;» - двоеточия, в этом случае требуются все перечисленные значения (характеристики). Перечисление марок (типов), значений показателей или диапазонов значений показателей, а также взаимоисключающих значений показателей (характеристик) товара (материала) через «;» - точку с запятой обозначает, что необходимы товары со всеми перечисленными марками (типами), характеристиками, значениями за исключением такого перечисления после обобщающей фразы (слова) и знака «;» - тире (дефис), в этом случае требуется одно конкретное значение по своему выбору. При перечислении марок (типов), значений показателей или диапазонов значений показателей, а также взаимоисключающих значений показателей (характеристик) товаров (вида «х и х», «х и более», «х и менее», где «х» - в том числе могут быть числовые значения), с использованием союза «и», участник должен предложить товар (материал), со всеми марками (типами), соответствующими значениями показателей или диапазонами значений показателей, а также характеристиками, разделенными данным союзом, а в части числовых значений вида «х и более», «х и менее» необходимо два значения «х» и «более х» или «х» и «менее х» соответственно. При указании в требованиях к маркам (типам), значениям показателей или диапазонам значений показателей, а также взаимоисключающим значениям показателей (характеристикам) товара (материала) с использованием слов «или», участник предлагает товар, сочетающий в себе только одну марку (тип), значение показателя или диапазон значений показателей, а также характеристиками из разделенных данным союзом. При указании в требованиях к маркам (типам), значениям показателей или диапазонам значений показателей, а также взаимоисключающим значениям показателей (характеристикам) товара (материала) с использованием сочетаний «и/или», «и (или)» Участник на свое усмотрение предлагает товар, сочетающий в себе только одну или все марки (тип), значение показателя или диапазон значений показателей, а также характеристику из разделенных данным сочетанием. При подготовке заявки участнику необходимо учитывать, что при указании конкретного показателя по максимальному и/или минимальному значению показателей вида «до х» и/или «от х», где «х» - верхнее/ нижнее значение, участник закупки должен указать одно конкретное значение показателя, при этом крайние значения «х» включены в интервал при наличии слов «включительно», во всех иных случаях крайние значения «х» не включены в интервал. В случае если заказчиком в требованиях к значению показателя товара установлены одновременно требования к минимальному и максимальному значению, разделенные союзом «и» (вида «не менее х и не более х», «не более х и не менее х», «более х и менее х», «от х и до х», «не более х и от х», «свыше х и до х» и аналогичных, где «х» - верхнее/ нижнее значение), участник закупки указывает в своей заявке одно конкретное значение показателя, удовлетворяющее требованиям и к минимальному и максимальному значению.

При подготовке заявки участнику закупки необходимо учитывать:

- ✓ если значения показателей установлены с использованием слов «диапазон», «в диапазоне», то в заявке необходимо указать одно конкретное значение показателя, в рамках установленного диапазона.

- ✓ если значения показателей установлены с использованием слов/символов «в пределе», «в пределах», «...», то в заявке необходимо указать одно конкретное значение показателя из установленного предела, при этом крайние значения не включены в интервал;

- ✓ при сопровождении значений показателей символом «±», например в конструкции «Х±у» участнику следует предоставить в заявке одно конкретное значение показателя равное указанному значению или с отклонением в большую или меньшую сторону в пределах указанных отклонений. Исключение составляют наименования показателей и показатели, сопровождаемые словами «предельное (ые) отклонения» - в указанных случаях символом «±» должен быть перенесен в заявку без изменений с учетом положений настоящей инструкции; во всех иных случаях символ «±» недопустим для указания в первой части заявки;

- ✓ слова «не менее», «не ниже», символ «≥» - обозначает что, участнику следует предоставить в заявке конкретное значение показателя, более указанного значения или равное ему;

- ✓ слова «не более», «не выше», «не превышает», символ «≤» - обозначает что, участнику следует предоставить в заявке конкретное значение показателя, менее указанного значения или равное ему;

- ✓ слова «более», «выше», «свыше», «превышает», символ «>», сочетание «не ≤» - обозначает что, участнику следует предоставить в заявке конкретное значение показателя, более указанного значения;

- ✓ слова «менее», «ниже», «не достигает», символ «<», сочетание «не ≥» - обозначает что, участнику следует предоставить в заявке конкретное значение показателя, менее указанного значения;

- ✓ в случае указания класса опасности веществ по ГОСТ 12.1.007-76 - более опасным считается класс с меньшим числовым обозначением, а менее опасным – класс с большим числовым значением, например: класс опасности 4 менее опасный классов опасности 3, 2 и 1;

- ✓ в случае указания сортов пиломатериалов – более высоким считается сорт с меньшим числовым обозначением, а менее высоким – сорт с большим числовым значением, например: пиломатериал 3 сорта более высокий, чем пиломатериал 4 сорта, а пиломатериал 3 сорта более низкий, чем пиломатериал 2 сорта;

- ✓ в случае указания степени защиты товаров (материалов) по ГОСТ 14254-2015, большей степенью защиты считается значение показателя с большим числовым значением, например степень защиты от проникновения внешних твердых предметов и от вредного воздействия в результате проникновения воды IP41 является большим по отношению к степени защиты IP30.

Ряд значений показателей товаров (материалов) являются диапазонными, то есть при конкретизации которых должно быть указано одновременно верхнее и нижнее значение в установленных аукционной документацией пределах (диапазоне). Диапазонные показатели сопровождаются символом « - » - тире (дефис) между значениями показателей - следует читать как необходимость указания диапазона значений, включая крайние граничные значения. В случае, если диапазонное значение сопровождается словами «не менее», то в заявке необходимо предложить диапазон, который равен, либо по нижней и/или верхней границе будет поглощать (т.е. будет шире/больше) диапазон, требуемый заказчиком. В случае, если диапазонное значение сопровождается словами «не более», то в заявке необходимо предложить диапазон, который равен, либо по нижней и верхней границе не выходит (т.е. будет уже/меньше) за диапазон, заявленный заказчиком. В случае, если диапазонное значение сопровождается словом «более», то в заявке необходимо предложить диапазон, который по нижней и верхней границе будет поглощать (т.е. будет шире/больше) диапазон, заявленный заказчиком. «Максимум» следует читать как «менее», то есть при сопровождении значений показателей словом «максимум» Участнику закупки необходимо предоставить конкретное значение показателя менее установленного, без сопровождения словом «Максимум» (слово «Максимум» недопустимо для указания в первой части заявки). «Минимум» следует читать как «более», то есть при сопровождении значений показателей словом «минимум» Участнику закупки необходимо предоставить конкретное значение показателя более установленного, без сопровождения словом «Минимум» (слово «Минимум» недопустимо для указания в первой части заявки). Если



Заказчиком использованы слова (символы) «более (не более)», «менее (не менее)», «>», «<» в отношении размеров материала, указанных в виде  $X \times Y / X \times Y \times Z$  (где X, Y, Z числовые значения), то участнику следует учитывать, что требование установлено в отношении ближайшего к ним значения размера; данное правило не распространяется на случай, когда при описании размеров товара, указанных в виде  $X \times Y$  ( $X \times Y \times Z$ ), после слова (символа) «более (не более)», «менее (не менее)», «>», «<» стоит двоеточие – в таких случаях слова (символы) «более (не более)», «менее (не менее)», «>», «<» распространяются на все цифровые значения. В случае перечисления значений показателей с использованием знаков «и» и «;» в первой части заявки требуется предоставить значения показателей, разделенные знаком «;» с учетом обозначения знака «;» (например установлено «X, Y; B, A» - в заявке следует указать на выбор 2 значения 1. X или Y и 2. B или A).

В случае наличия кавычек в названии характеристики, значений показателей, предоставление конкретного показателя в указанном случае не требуется (например: содержание зерен «мельче 6 мм» является названием показателя и не требует конкретизации показателя размера зерен от участника закупки, следует оставить в редакции Заказчика).

При составлении заявки Участнику следует учитывать, что положения настоящей инструкции не распространяются на наименования показателей, так как наименования показателей изменению не подлежат, например, формулировка: «Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ » является наименованием показателя, следовательно, значение температуры конкретизации не подлежит, его следует оставить в редакции Заказчика.

При заполнении заявки Участникам закупки необходимо учитывать, что: 1. предлагаемые трубы из полиэтилена должны быть совместимы по конструкции и размерам с предлагаемыми фасонными частями для труб из полиэтилена; 2. предлагаемые комплектующие для напольного плинтуса должны быть совместимы по конструкции, цветовому исполнению и размерам с предложенным напольным плинтусом.

Необходимо учесть, что для каждой выбранной марки (типа, размера, вида), значения показателя должны быть предоставлены все дальнейшие соответствующие значения. В случае если в требуемых параметрах и/или требуемых значениях предоставлено несколько вариантов исполнения материала (марок, типов, размеров, видов, значений), то при выборе одного (типа, марки, размера, вида, значения), необходимо указать только те характеристики, которые соответствуют выбранному. Поставляемый товар (материал) должен быть новым, не бывшим в употреблении, данные сведения необходимо указать в первой части заявки. Участнику закупки следует учитывать, что указываемые значения показателей также должны соответствовать друг другу исходя из физического и химического смысла.

Слова, словосочетания и знаки, не наделенные особым смыслом в настоящей инструкции, имеют общепринятое смысловое значение в соответствии с правилами русского языка. Символы, не наделенные настоящей инструкцией особым смыслом, имеют общепринятое (общенаучное) значение. Перечисление марок (типов), значений показателей или диапазонов значений показателей, а также взаимоисключающих показателей (характеристик) товара (материала) через «/» обозначает, что участник закупки должен указать одно конкретное значение по своему выбору; исключение составляют значения показателей, относящиеся к размерам и массе (весу), в этих случаях необходимы все значения указанные через «/». В случае описания характеристик (значений показателей) разделенных союзом «либо», данные характеристики (значения показателей) должны быть перечислены в полном объеме, то есть необходимы все характеристики (значения показателей) перечисленные через союз «либо». Перечисление марок (типов), значений показателей или диапазонов значений показателей, а также взаимоисключающих показателей (характеристик) товара (материала) через «\» обозначает, что участник закупки должен указать все значения.

Положения настоящей инструкции в полной мере относятся к рисункам (чертежам, схемам).

Первая часть заявки не должна содержать фразы «предпочтительно», «допускается», «не допускается», «должно быть», «требуется», «допускается», или аналогичные формулировки, не позволяющие однозначно определить наличие, либо отсутствие данной характеристики в товаре. В случае отсутствия согласно нормативной документации по каким-либо из используемых при оказании услуг товаров сведений по требуемому параметру характеристик товара, участник аукциона должен указать «не нормируется». В случае отсутствия в аукционной документации единиц измерения размеров – считать, что они указаны в миллиметрах, единиц измерения температуры – считать, что они указаны в градусах Цельсия, по каким-либо другим показателям товаров (материалов) – следует руководствоваться и основываться на общепринятые единицы измерения в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации для данного вида показателей. В случае наличия опечаток в наименовании единиц измерения показателей Участнику закупки следует руководствоваться и основываться на общепринятые единицы измерения в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации для данного вида показателей. При составлении заявки не допускается использование двусмысленных толкований. При описании значений показателей используемого товара (материала) также не допускается использование слов / формулировок: «более / не более», «менее / не менее», «допускается», «эквивалент», «необходимо», «шире», «уже», «может быть», «необходимо», «нужно», «должно быть», «выше», «ниже», «следует», «от», «до», «желательно», «надлежит», «превышает», «свыше», «рекомендуется», и т.п. (в том числе производных однокоренных слов и всех форм указанных слов с аналогичным лексическим значением), а также описание значений показателей в виде неконкретных значений.

Заказчиком при описании объекта закупки использованы, если это возможно, стандартные показатели, требования, условные обозначения и терминология, касающиеся технических и качественных характеристик объекта закупки, установленных в соответствии с техническими регламентами, стандартами и иными требованиями, предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании (далее по тексту – стандарты). Если заказчиком при описании объекта закупки не использованы такие стандартные показатели, требования, условные обозначения и терминология это продиктовано: отличием требований Заказчика от стандартных; необходимостью четкого разделения показателей на показатели, значения которых не могут изменяться, и показатели, имеющие минимальные и/или максимальные значения; более конкретными требованиями Заказчика по сравнению с требованиями, приведенными в стандартах.

В случае если на момент подачи заявки указанные в документации государственные стандарты утратили силу, то соответствие таковым государственными стандартами не требуется.

В случае наличия требования в документации об одновременном соответствии товара (материала) требованиям ГОСТ и требованиям, установленным в документации, то такой товар (материал) должен соответствовать и требованиям документации и требованиям ГОСТ (с учетом всех изменений и дополнений, действующих на момент подачи заявки). В случае наличия противоречий между требованиями ГОСТ и требованиями, установленными в документации, приоритет имеют требования ГОСТ.

При установлении требований к товарам, состоящим из нескольких компонентов (материалов), определяющих их функциональные, потребительские и экологические свойства, заказчиком устанавливаются, в том числе, требования к таким компонентам (материалам).