Выполнение работ по изготовлению инвалидам и отдельным категориям граждан из числа ветеранов аппаратов на нижние конечности и туловище в количестве, указанном в таблице 1.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование протезно-ортопедического изделия | Показатели, значения которых не могут изменяться | Количество | Цена единицы (руб) | Общая стоимость (руб) |
| Аппарат на нижние конечности и туловище | Аппарат на нижние конечности и туловище состоит из двух аппаратов на всю нижнюю конечность, жестко соединенных металлическими тазобедренными шарнирами с функционально-корригирующим корсетом. Аппарат на всю нижнюю конечность состоит из башмачка, гильз голени и бедра, гильзы на туловище. Башмачок и гильза голени шарнирно соединены между собой. Гильза бедра крепится к шинам, которые шарнирно соединены с шинами голени. В области коленного шарнира к шинам бедра прикреплен замок – дужка, имеющий тянку. Нижний конец тянки изготовлен из резиновой тесьмы и закреплен в нижней части гильзы голени. По действием резиновой тесьмы замок всегда находится в закрытом положении. Для замка верхняя половинка тянки закреплена на верхней части гильзы бедра. Натяжением тянки вверх дужка замка поднимается и открывает замок. Фиксация тазового пояса обеспечивается гильзой функционально-корригирующего корсета, соединенной металлическим вертлугом с гильзой бедра, что обеспечивает надежную фиксацию в вертикальном положении. Металлический вертлуг не препятствует сгибанию и разгибанию, а ограничивает боковые движения таза. Функционально-корригирующий корсет многозонального воздействия с несущей гильзой по слепку из термопласта методом глубокой вакуумной вытяжки по индивидуальному техпроцессу, представляет собой пластиковую гильзу сложной асимметричной формы с двумя креплениями по передней поверхности крепления выполняются в виде ленты «Велкро» и металлической шлевкой с кожаной основой. Пластиковая гильза корсета изготавливается из ПНД (Полиэтилена низкого давления) толщиной от 4 до 5 мм (в зависимости от массы пациента и ригидности деформации) путем вакуумного формования по позитиву. Форма гильзы определяется в соответствии с вариантом деформации, вышеуказанной схемой расположения пелотов, особенностями туловища пациента в местах давления и полостей разгрузки. Крепления соединяются с корсетом пустотелыми заклепками типа «холнитен». | 28 | 132 620,69 | 3 713 379,32 |

**Требования к качеству работ**

Выполняемые работы по изготовлению инвалидам аппаратов на нижние конечности и туловище должны быть направлены на обеспечение механической фиксации, разгрузки, компенсации поврежденных или реконструированных суставов, костей, сумочно-связочного или мышечно-связочного аппарата и других функций организма.

Работы по изготовлению инвалидам аппаратов на нижние конечности и туловище выполняются в соответствии с назначениями медико-социальной экспертизы, а также врача. При выполнении работ должен быть осуществлен контроль при примерке и обеспечении указанными средствами реабилитации. Инвалид не должен испытывать болей, избыточного давления, обуславливающих нарушения кровообращения. Аппарат на нижние конечности и туловище должен допускать свободное надевание на пораженную конечность или ее сегменты, плотно охватывать их, не вызывая болевых ощущений, не оказывая давления на костные выступы и не нарушая кровообращение конечности.

**Требования к техническим и функциональным характеристикам работ**

Выполняемые работы по изготовлению инвалидам аппаратов на нижние конечности и туловище должны включать комплекс медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с инвалидами, ветеранами, имеющих нарушения опорно-двигательного аппарата травматологического, ортопедического, неврологического и иного характера заболеваний, а также других дефектов организма и обеспечивать лечение, восстановление, утраченных функций организма и компенсацию неустранимых анатомических дефектов и деформаций.

Аппарат на нижние конечности и туловище должен отвечать требованиям Государственных стандартов Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний», а также соответствовать Республиканскому стандарту РСФСР РСТ РСФСР 644-80 «Изделия протезно-ортопедические. Общие технические требования».

**Требования к безопасности работ**

Материалы, узлы, полуфабрикаты, применяемые Исполнителем для изготовления аппаратов на нижние конечности и туловище должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний». ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследование», ГОСТ ISO 10993-5-2011 Часть 5. «Исследования на цитотоксичность: методы in vitro», ГОСТ ISO 10993-10-2011 Часть 10. «Исследование раздражающего и сенсибилизирующего действия», ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний».

Материалы для изготовления аппаратов на нижние конечности и туловище, контактирующих с телом человека, должны быть разрешены к применению Минздравсоцразвития России и соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий.

**Требования к результатам работ**

Работы по изготовлению инвалидам аппаратов на нижние конечности и туловище следует считать эффективно исполненными, если у инвалида сохранены условия для предупреждения развития деформации и (или) благоприятного течения болезни.

Работы должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

**Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества выполнения работ**.

Гарантийный срок действителен в течение 7 месяцев после подписания Акта сдачи – приемки работ Получателем.

В течение гарантийного срока Исполнитель производит ремонт или замену аппарата на нижние конечности и туловище за счет собственных средств.

**Требования к месту, условиям и срокам (периодам) поставки Товара:**

- ведение журнала телефонных звонков инвалидам из реестра получателей протезно-ортопедических изделий с пометкой о времени звонка, результате звонка;

- ведение аудиозаписи телефонных разговоров с инвалидами по вопросам изготовления протезно-ортопедических изделий

- предоставление Заказчику в рамках подтверждения исполнения государственного контракта журнала телефонных звонков;

- отражение в акте передачи инвалидам протезно-ортопедических изделий реквизитов документа, удостоверяющего личность получателя;

- информирование инвалидов о дате, времени и месте изготовления.