Техническое задание

| № п\п | Наименование | Характеристика | Ед.  изм. | Кол-во | | | | | | | | Всего |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| г. Барнаул, ул. Крупской, 97д. (Региональное отделение) | г. Барнаул, ул. Аносова, 6а. (Филиал №1) | г. Барнаул, ул. Аносова, 6а. (Филиал №2) | г. Барнаул, ул. Аносова, 6а. (Филиал №3) | г. Славгород, ул. Карла Маркса, 136. (Филиал №4) | г. Новоалтайск, ул. Восточная, 1. (Филиал №5) | г. Бийск, ул. Л.Толстого, 141/1. (Филиал №6) | г. Рубцовск, пр-т. Ленина, 60а. (Филиал№7) |
| 1 | Антистеплер | Материал изготовления должен быть комбинированный: металл пластик, с фиксатором в закрытом положении. | шт. | 44 | 26 | 23 | 23 | 20 | 20 | 24 | 21 | 201 |
| 2 | Бумага для записей | Размер блока 900х900х900мм., цвет должен быть белый.  В соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотностии удельного объема» плотность бумаги должна быть не менее 80г/м². | блок | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 3 | Бумага для записей с клейким краем | Размер блока с клейким краем 76±1х76±1мм. Количество листов не менее 100 шт. в блоке. | блок | 192 | 104 | 94 | 92 | 80 | 80 | 96 | 84 | 822 |
| 4 | Блокнот А5 | В соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы» блокнот должен быть формата А5. Обложка блокнота должна быть из картона плотностью не менее 200г/кв.м, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема». Блокнот должен скрепляться металлической спиралью по горизонтальному краю. Бумага должны быть высокой степени белизны и разлинована в клетку. Количество листов в блокноте не менее 40шт. Блокнот может быть в нескольких вариантах цвета/дизайна. | шт. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 5 | Бумага А4 | В соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы» формат бумаги А4, размер бумаги – 210х297мм, нелинованная. Бумага марки В, в соответствии с ГОСТ Р 57641-2017 «Бумага ксерографическая для офисной техники. Общие технические условия» для полноцветного и скоростного печатания (копирования) на лазерных и струйных принтерах. Упаковка (пачка) не менее 500 листов. Белизна CIE (%) – не менее 162 (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 11475-2010 «Бумага и картон. Метод определения белизны по CIE. D65/10° осветитель (дневной свет)»), плотность не менее 80г/м2 (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема»), толщина не менее 104мкм, не более 107мкм (в соответствии с ГОСТ 27015-86 «Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема»), жесткость MD не менее 125 нМ, жесткость CD не менее 55нМ (в соответствии с ГОСТ 30271-96 «Бумага и картон. Определение жесткости при изгибе. Метод резонанса»), влажность ISO (%) не более 4,6 % (в соответствии с ГОСТ 13525.19-91 «Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу»). Бумага не должна содержать хлора и его соединений. | лист | 47500 | 350000 | 250000 | 240000 | 200000 | 462500 | 707000 | 415000 | 2672000 |
| 6 | Вкладыш с перфорацией (файл) | Вкладыш должен предназначаться для бумаги формата А3, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Толщина не менее 35мкм. Вкладыш должен быть прозрачный. Должна быть боковая перфорация для вертикального расположения документа. | шт. | 500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 500 |
| 7 | Вкладыш с перфорацией (файл) | Вкладыш должен предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Толщина не менее 35мкм. Вкладыш должен быть прозрачный. Должна быть боковая перфорация для вертикального расположения документа. | шт. | 6500 | 5200 | 4700 | 4600 | 4000 | 4000 | 4800 | 100 | 33900 |
| 8 | Дырокол №1 | Дырокол должен быть металлический, пробивать два отверстия. В соответствии с ГОСТ 13143-88 «Дыроколы конторские. Основные параметры и размеры» диаметр отверстия должен быть 6мм. Расстояние между отверстиями должно быть 80мм (+/- 0,5мм). Должна быть линейка деления на форматы, толщина пробивания бумаги не менее 50 листов, В соответствии с ГОСТ 13143-88. | шт. | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 17 |
| 9 | Дырокол №2 | Дырокол должен быть металлический, пробивать два отверстия. В соответствии с ГОСТ 13143-88 «Дыроколы конторские. Основные параметры и размеры» диаметр отверстия должен быть 6мм. Расстояние между отверстиями должно быть 80мм (+/- 0,5мм). Должна быть линейка деления на форматы, толщина пробивания бумаги не менее 30 листов. | шт. | 9 | 0 | 5 | 0 | 0 | 5 | 5 | 0 | 24 |
| 10 | Зажим для бумаг 15 мм | Зажим для бумаг должен быть металлический. Размер 15 мм. В упаковке не менее 12 шт. | упак. | 65 | 52 | 20 | 0 | 0 | 40 | 48 | 25 | 250 |
| 11 | Зажим для бумаг 19 мм | Зажим для бумаг должен быть металлический. Размер 19 мм. В упаковке не менее 12 шт. | упак. | 65 | 52 | 47 | 46 | 0 | 40 | 48 | 10 | 308 |
| 12 | Зажим для бумаг 25 мм | Зажим для бумаг должен быть металлический. Размер 25 мм. В упаковке не менее 12 шт. | упак. | 47 | 52 | 47 | 46 | 0 | 40 | 48 | 10 | 290 |
| 13 | Зажим для бумаг 32 мм | Зажим для бумаг должен быть металлический. Размер 32 мм. В упаковке не менее 12 шт. | упак. | 38 | 0 | 47 | 46 | 0 | 40 | 48 | 10 | 229 |
| 14 | Зажим для бумаг 41 мм | Зажим для бумаг должен быть металлический. Размер 41 мм. В упаковке не менее 12 шт. | упак. | 32 | 0 | 47 | 46 | 0 | 40 | 48 | 10 | 223 |
| 15 | Зажим для бумаг 51 мм | Зажим для бумаг должен быть металлический. Размер 51 мм. В упаковке не менее 12 шт. | упак. | 32 | 52 | 15 | 46 | 0 | 40 | 48 | 10 | 243 |
| 16 | Закладки с клеевым краем | Пластиковые полупрозрачные закладки. В упаковке не менее 5 цветов (не менее 25 закладок каждого цвета). Размер закладки 45±1×12±1мм. | упак. | 294 | 156 | 141 | 138 | 120 | 120 | 144 | 126 | 1239 |
| 17 | Календарь перекидной настольный (на 2019 год) | Размер должен быть 100±5х140±5мм. Расстояние от края до верхнего прокола должно быть 18мм., а расстояние между проколами должно быть 40мм. Печать блока должна быть не менее 2-х цветов. | шт. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 18 | Карандаш механический | Карандаш с диаметром грифеля не менее 0,5мм в соответствии с ГОСТ Р 50249-92 «Механические карандаши. Часть 2. Черные грифели. Классификация и размеры».  В соответствии с ГОСТ 19445-93 «Механические карандаши. Часть 1. Классификация, размеры, технические требования и испытания» механизм должен быть цангового типа.  В соответствии с требованиями ГОСТ 19445-93 номинальный диаметр механических карандашей, должен соответствовать номинальному диаметру грифелей, соответствовать значениям, приведенным в табл. 2 ГОСТа, грифель не должен смещаться в корпусе, не скользить через зажимной патрон (цангу), конструкция карандаша должен обеспечивать замену и удаление остатков грифеля, прочность на изгиб карандашей 50Н, соединения деталей карандаша не должны разрушаться при приложении статистического усилия 50Н и крутящего момента 1Н м. | шт. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 19 | Карандаш | Карандаш должен быть чернографитовый, заточенный, твердость ТМ, должен быть покрыт нитроэмалями или нитролаками, в соответствии с РСТ РСФСР 391-86 «Карандаши. Общие технические условия». | шт. | 192 | 104 | 94 | 92 | 80 | 80 | 96 | 84 | 822 |
| 20 | Клей жидкий ПВА | Клей ПВА универсальный, должен быть во флаконе с дозатором, вес не менее 45 гр. | шт. | 80 | 52 | 47 | 46 | 10 | 40 | 48 | 42 | 365 |
| 21 | Клей-карандаш | Предназначен для склеивания бумаги, картона. Не должен содержать растворителей, не токсичен. Должен быть снимающийся колпачок, который предохраняет клей от высыхания. Вес не менее 15 гр. | шт. | 132 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 447 |
| 22 | Корректирующая жидкость с разбавителем | Набор должен состоять из корректирующей жидкости и разбавителя. Во флаконе корректирующей жидкости должен быть металлический шарик, вид кисточки должен быть ворс. Объем флакона корректирующей жидкости не менее 15мл. Объем флакона разбавителя не менее 15мл. | набор | 66 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 0 | 339 |
| 23 | Ластик | Ластик универсальный должен быть бело-серого цвета. | шт. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 24 | Линейка | Линейка должна быть из пластика, длина: 30±10см. | шт. | 34 | 10 | 20 | 23 | 0 | 20 | 24 | 20 | 151 |
| 25 | Лоток для бумаг горизонтальный | Лоток должен предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Должен быть горизонтальный. Цвет может быть черный или серый. | комп. | 8 | 5 | 10 | 23 | 0 | 20 | 24 | 20 | 110 |
| 26 | Лоток для бумаг вертикальный | Лоток должен предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Должен быть вертикальный. Ширина: 100±5мм. Цвет может быть черный или серый. | шт. | 21 | 10 | 10 | 23 | 40 | 40 | 48 | 42 | 234 |
| 27 | Нож канцелярский | Лезвие должно быть металлическое, ширина лезвия 9±1мм. Должна быть система блокировки лезвия. Корпус должен быть из пластика. | шт. | 45 | 26 | 23 | 23 | 20 | 20 | 24 | 20 | 201 |
| 28 | Ножницы | В соответствии с ГОСТ Р 51268-99 «Ножницы. Общие технические условия» лезвие ножниц должно быть изготовлено из стали. Длина лезвия ножниц 180±5 мм. | шт. | 46 | 10 | 10 | 23 | 0 | 20 | 24 | 20 | 153 |
| 29 | Папка – регистратор №1 | Папка должна быть из плотного картона. Ширина корешка не менее 50мм, не более 60мм. Папка должна предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». По нижнему краю папка должна быть окантована металлической полосой. | шт. | 52 | 0 | 100 | 100 | 40 | 0 | 100 | 60 | 452 |
| 30 | Папка – регистратор №2 | Папка должна быть из плотного картона. Ширина корешка не менее 75мм, не более 85мм. Папка должна предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». По нижнему краю папка должна быть окантована металлической полосой. | шт. | 145 | 150 | 100 | 100 | 60 | 150 | 150 | 60 | 915 |
| 31 | Папка - файл 20 | Папка должна быть из пластика. Папка должна предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Толщина пластика не менее 0,7мм, не более 0,8мм. Количество файлов должно быть 20 шт. | шт. | 33 | 52 | 40 | 46 | 40 | 40 | 48 | 0 | 299 |
| 32 | Папка - файл 40 | Папка должна быть из пластика. Папка должна предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Толщина пластика не менее 0,7мм, не более 0,8мм. Количество файлов должно быть 40 шт. | шт. | 33 | 52 | 40 | 46 | 40 | 40 | 48 | 0 | 299 |
| 33 | Папка - файл 60 | Папка должна быть из пластика. Папка должна предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Толщина пластика не менее 0,7мм., не более 0,8мм. Количество файлов должно быть 60 шт. | шт. | 49 | 52 | 40 | 0 | 40 | 40 | 48 | 0 | 269 |
| 34 | Папка на кольцах | Пластик толщиной не менее 0,45мм., не более 0,55мм, кольцевой механизм должен быть на 2х кольцах, диаметр колец 40±5 мм. | шт. | 52 | 52 | 15 | 46 | 40 | 40 | 48 | 20 | 313 |
| 35 | Папка скоросшиватель с прозрачным верхом (пластик) | Папка должна быть из мягкого пластика с верхним прозрачным листом, механизм скоросшивателя должен быть стандартный. На лицевой стороне папки должен находиться карман с полоской для указания содержания. | шт. | 296 | 312 | 100 | 276 | 200 | 240 | 288 | 50 | 1762 |
| 36 | Папка скоросшиватель на пружине | Папка скоросшиватель должна быть с пружинным механизмом, на внутренней обложке должен быть прозрачный карман. Ширина корешка не менее 17мм. Папка должна предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Толщина пластика не менее 0,5мм., не более 0,7мм. Вместимость не менее 150 листов. | шт. | 49 | 0 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 20 | 290 |
| 37 | Папка-уголок | Папка должна быть из полипропиленовой пленки. Жесткость не менее 180мкн. | шт. | 288 | 156 | 141 | 138 | 120 | 120 | 144 | 126 | 1233 |
| 38 | Ручки гелевые синие | Ручка автоматическая с капиллярным пишущим стержнем должна быть, многоразовая. В соответствии с п. 2.18. ГОСТ 29211-91 «Ручки автоматические с капиллярным пишущим стержнем. Общие технические требования и методы испытаний» должен быть пластиковый, прозрачный корпус, металлический наконечник. Чернила синего цвета. | шт. | 192 | 104 | 94 | 92 | 80 | 80 | 96 | 84 | 822 |
| 39 | Ручки гелевые черные | Ручка автоматическая с капиллярным пишущим стержнем должна быть, многоразовая. В соответствии с п. 2.18. ГОСТ 29211-91 «Ручки автоматические с капиллярным пишущим стержнем. Общие технические требования и методы испытаний» должен быть пластиковый, прозрачный корпус, металлический наконечник. Чернила черного цвета. | шт. | 192 | 104 | 94 | 92 | 80 | 80 | 96 | 84 | 822 |
| 40 | Ручки шариковые синие | Цвет чернил должен быть синий, рифлёная поверхность для пальцев. | шт. | 384 | 208 | 188 | 184 | 160 | 160 | 192 | 168 | 1644 |
| 41 | Ручки шариковые черные | Цвет чернил должен быть черный, рифлёная поверхность для пальцев. | шт. | 192 | 104 | 94 | 92 | 80 | 80 | 96 | 84 | 822 |
| 42 | Скобы для степлера (№10) | Скобы должны быть металлические. В упаковке не менее 1000 шт. | упак. | 207 | 104 | 94 | 92 | 100 |  |  | 105 | 702 |
| 43 | Скобы для степлера (№24/6) | Скобы должны быть металлические. В упаковке не менее 1000 шт. | упак. | 180 | 156 | 141 | 138 | 100 | 195 | 240 | 105 | 1255 |
| 44 | Скобы для степлера (№23/8) | Скобы должны быть металлические. В упаковке не менее 1000 шт. | упак. | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 |
| 45 | Скобы для степлера (№23/10) | Скобы должны быть металлические. В упаковке не менее 1000 шт. | упак. | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 | 10 |
| 46 | Скобы для степлера (№23/13) | Скобы должны быть металлические. В упаковке не менее 1000 шт. | упак. | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| 47 | Скотч узкий | Ширина не менее 19мм., не более 20мм, длина не менее 33м, толщина не менее 20мкм. Скотч должен быть прозрачный. | шт. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 48 | Скотч широкий | Ширина не менее 48мм., не более 50мм. Длина не менее 66м, толщина не менее 20мкм. Скотч должен быть прозрачный. | шт. | 16 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 23 |
| 49 | Скрепки маленькие | Скрепки должны быть металлические без покрытия. Размер: 28±1мм. В упаковке не менее 100шт. | упак. | 192 | 104 | 94 | 92 | 80 | 80 | 96 | 84 | 822 |
| 50 | Скрепки большие | Скрепки должны быть металлические гофрированные без покрытия. Размер: 50±1мм. В упаковке не менее 50 шт. | упак. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 51 | Степлер (№10) | Степлер должен быть с цельнометаллическим механизмом подачи скоб, пластиковым корпусом. Должен сшивать не менее 12 листов, вмещать не менее 50шт. скоб №10 | шт. | 21 | 13 | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 64 |
| 52 | Степлер (№24/6) | Степлер должен быть с цельнометаллическим механизмом подачи скоб, пластиковым корпусом. Должен сшивать не менее 20 листов, вмещать не менее 50шт. скоб №24/6 | шт. | 16 | 13 | 15 | 13 | 0 | 15 | 24 | 11 | 107 |
| 53 | Точилка для карандашей | Точилка для заточки карандашей. Должна быть в пластиковом корпусе с емкостью для стружки. | шт. | 47 | 26 | 20 | 23 | 20 | 20 | 24 | 10 | 190 |
| 54 | Текстовыделители | Наконечник должен быть скошенный. Длина маркера 10±5см, толщина линии не более 4мм. Чернила должны быть на водной основе. В упаковке не менее 4шт. Цвет колпачка должен соответствовать цвету чернил. | упак. | 91 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 406 |
| 55 | Штрих-лента | Длина ленты должна быть не менее 6м., не более 8м, ширина ленты должна быть не менее 4мм., не более 5мм. Должен быть прозрачный корпус который будет позволять видеть расход ленты. | шт. | 96 | 52 | 47 | 46 | 40 | 40 | 48 | 42 | 411 |
| 56 | Скоросшиватель "Дело" на зажиме | Папка-скоросшиватель должна быть изготовлена из мелованного картона, плотность картона должна быть не менее 350г/кв.м, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема». Папка должна быть оснащена металлическим механизмом сшивания, длина усиков должна быть не менее 45мм., не более 50мм. Вместимость папки должна быть не менее 150 листов. | шт. | 400 | 1000 | 0 | 200 | 350 | 200 | 2000 | 1000 | 5150 |
| 57 | Скоросшиватель "Дело" на завязках | Папка-скоросшиватель должна быть изготовлена из мелованного картона, плотность картона должна быть не менее 350г/кв.м, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема». Папка должна быть оснащена завязками из х/б ткани белого цвета. Вместимость папки должна быть не менее 150 листов. | шт. | 400 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 500 | 0 | 900 |
| 58 | Короб архивный | В соответствии с ГОСТ 7950-77 «Картон переплетный. Технические условия» архивный короб должен быть изготовлен из переплетного картона. В закрытом виде должен фиксироваться двумя завязками. Внешний размер должен быть 240±5х100±5х330±5мм. Вместимость короба не менее 700 листов. | шт. | 100 | 150 | 50 | 30 | 40 | 200 | 100 | 200 | 870 |
| 59 | Термолента | Ширина ленты должна быть 12мм. Длина ленты должна быть 4м. Цвет ленты должен быть белый. Материал этикетки должен быть бумага. | шт. | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 20 |
| 60 | Прозрачная обложка для переплета из пластика. Формат А4 | Обложки должен предназначаться для бумаги формата А4, в соответствии с ГОСТ 9327-60 «Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы». Обложки для переплета должны быть из пластика, толщиной не менее 150мкм. Обложки должны быть прозрачные, двусторонние. | шт. | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 |
| 61 | Конверт большой «Куда-кому», размер 229\*324 | Конверт должен быть бумажный. Формат конверта С4 «Куда-кому», размер должен быть 229\*324мм, цвет бумаги белый, плотность бумаги не менее 80г/м2, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема», тип заклеивания конверта должен быть стрип (отрывная силиконовая лента), клапан должен быть прямой.  Соответствует п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 1000 | 0 | 0 | 500 | 4000 | 0 | 1000 | 1000 | 7500 |
| 62 | Конверт большой «чистый», размер 229\*324 | Конверт должен быть бумажный, чистый. Формат конверта С4, размер должен быть 229\*324мм, цвет бумаги должен быть белый, плотность бумаги не менее 80г/м2, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема», тип заклеивания конверта должен быть стрип (отрывная силиконовая лента), клапан должен быть прямой.  Должны соответствовать п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 1000 | 1000 | 0 | 0 | 0 | 4000 | 0 | 3000 | 9000 |
| 63 | Конверт средний «Куда-кому», размер 162\*229 | Конверт должен быть бумажный. Формат конверта С5 «Куда-кому», размер должен быть 162\*229мм, цвет бумаги должен быть белый, плотность бумаги не менее 80г/м2, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема», тип заклеивания конверта должен быть стрип (отрывная силиконовая лента), клапан должен быть прямой.  Должны соответствовать п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 5000 | 0 | 0 | 500 | 2500 | 0 | 3000 | 1000 | 12000 |
| 64 | Конверт средний «чистый», размер 162\*229 | Конверт должен быть бумажный¸ чистый. Формат конверта С5, размер должен быть 162\*229мм, цвет бумаги должен быть белый, плотность бумаги не менее 80г/м2, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема», тип заклеивания конверта должен быть стрип (отрывная силиконовая лента), клапан должен быть прямой.  Должны соответствовать п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 5000 | 28000 | 16000 | 5000 | 0 | 4000 | 5000 | 1500 | 64500 |
| 65 | Конверт малый «Куда-кому», размер 110\*220 | Конверт должен быть бумажный. Формат конверта Е65 «Куда-кому», размер должен быть 110\*220мм, цвет бумаги должен быть белый, плотность бумаги не менее 80г/м2, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема», тип заклеивания конверта должен быть стрип (отрывная силиконовая лента), клапан должен быть прямой.  Должны соответствовать п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 3000 | 0 | 0 | 0 | 8400 | 0 | 0 | 1000 | 12400 |
| 66 | Конверт малый «чистый», размер 110\*220 | Конверт должен быть бумажный. Формат конверта Е65, размер должен быть 110\*220мм, цвет бумаги должен быть белый, плотность бумаги не менее 80г/м2, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема», тип заклеивания конверта должен быть стрип (отрывная силиконовая лента), клапан должен быть прямой.  Должны соответствовать п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 1000 | 10000 | 5000 | 15000 | 0 | 4000 | 7000 | 4000 | 46000 |
| 67 | Пакет почтовый №5 280х380 из 3-х сл.п/э стрип (450/550) | Пакет почтовый должен быть изготовлен из трехслойного непрозрачного полиэтилена толщиной не менее 70мкм., размер пакета должен быть 280\*380мм. На лицевой стороне должна быть адресная сетка. Заклеивание с помощью отрывной силиконовой ленты, клапан должен быть прямой. | шт. | 500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 500 |
| 68 | Конверт Большой 290х390 крафт с треугольным клапаном | Конверт должен быть из бумаги плотностью не менее 80г/кв.м, в соответствии с ГОСТ Р ИСО 534-2012 «Бумага и картон. Определение толщины, плотности и удельного объема». Размер конверта должен быть 290\*390мм. Конверт не должен иметь клеевого нанесения, клапан должен быть треугольный.  Должны соответствовать п.п.6.1.1.1 – 6.1.1.7 п. 6.1, п.п. 6.1.2.4, 6.1.2.6, 6.1.2.9 п.6.1 раздела 6 ГОСТ Р 51506-99 «Конверты почтовые. Технические требования. Методы контроля», п.п. 6.2.3 п. 6.2. раздела 6 ГОСТа. | шт. | 500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 500 |
| 69 | Пакет с боковым и донным расширением 229х324х40 | Размер конверта должен быть 229\*324\*40мм. с боковым расширением 40мм. Заклеивание с помощью отрывной силиконовой ленты, клапан должен быть прямой. | шт. | 500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 500 |
| 70 | Бланк путевого листа | Бланк путевого листа легкового автомобиля должен быть Типовой межотраслевой формы №3, утвержденный постановлением Госкомстата России от 28.11.97 №78 | шт. | 1500 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1500 |

**Требования к порядку поставке:** Товар должен быть новым, надлежащего качества, не иметь дефектов, связанных с разработкой, материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Поставщика при нормальном использовании в обычных условиях эксплуатации.

**Гарантийный срок:** не менее12 (Двенадцати) месяцев с даты подписания Акта приемки-передачи Товара.