1. **Условия выполнения работ:**

1.1. Подрядчик обязан выполнить работы по капитальному ремонту административного здания и гаража Государственного учреждения - регионального отделения Фонда социального страхования Российской Федерации по Республике Калмыкия в полном соответствии с имеющейся у Заказчика технической документацией на капитальный ремонт административного здания и гаража Государственного учреждения - регионального отделения Фонда социального страхования Российской Федерации по Республике Калмыкия.

1.2. Срок выполнения работ: в течение 20 (двадцати) дней с момента заключения Контракта.

1.3. Подрядчику необходимо учесть, что работы будут выполняться в условиях эксплуатируемого административного здания. Работы должны производиться, не нарушая режим работы Заказчика: с 8-00 до 20-00 часов. Работы могут выполняться в выходные и праздничные дни.

1.4. Все материалы, используемые в ходе ремонтно-строительных работ должны иметь сертификаты качества/соответствия, гигиенические сертификаты и должны быть разрешены для применения в жилых и общественных зданиях.

1.5 На скрытые работы должны своевременно оформляться Акты освидетельствования скрытых работ. К Актам освидетельствования скрытых работ прикладываются фотоматериалы и сертификаты качества/соответствия, гигиенические сертификаты на применяемые материалы. Подрядчик за 1 (один) рабочий день до приемки указанных работ, уведомляет в письменной форме Заказчика о готовности таких работ.

1.6. Подрядчик обязан своевременно принимать меры по устранению выявленных замечаний Заказчика. Работы на объекте капитального ремонта должны быть приостановлены до полного устранения замечаний.

1.7. Подрядчик обязан вести Журнал производства работ и предъявлять его по требованию Заказчика или специалиста строительного контроля.

1.8. При производстве работ Подрядчик обязан предусмотреть: контейнер для строительного мусора, ограждающие ленты в местах прохода людей, щиты над входом в здание.

1.9. Все оборудование, используемое для проведения работ, должно быть исправным, при необходимости прошедшим испытания либо поверку.

1.10. Подрядчик осуществляет доставку и разгрузку материалов (изделий), механизмов и оборудования собственными силами и за свой счёт.

1.11. Подрядчик обязан принять все возможные и необходимые меры для защиты от атмосферных осадков при ремонте крыши, предотвращения протекания крыши и причинения вреда зданию и имуществу Заказчика.

1.12. Ежедневно после завершения работ Подрядчик должен производить уборку на месте выполнения работ, вывоз строительного мусора и утилизацию в установленном порядке. После окончания всех работ Подрядчиком производится наведение порядка в рабочей зоне, уборка мусора, материалов, разборка ограждений, но не позднее 3 (трех) календарных дней до дня приемки работ.

1.13. Все дополнительные работы, возникающие в процессе выполнения основного объема работ по вине Подрядчика и необходимые для достижения конечного результата, подлежат выполнению за счет Подрядчика и не подлежат дополнительной оплате Заказчиком.

1.14. Подрядчик должен иметь все необходимые разрешения (допуски), предусмотренные для осуществления функций, в соответствии с законодательством о градостроительной деятельности Российской Федерации.

**2. Требования к качеству выполняемых работ.**

2.1. Подрядчик должен обеспечить качество всех выполняемых работ в соответствии с требованиями нормативных документов Российской Федерации в области строительства.

2.2. Работы должны быть выполнены качественно, в полном объеме и в установленные контрактом сроки.

2.3. При обнаружении в ходе приемки выполненных работ недостатков в выполненной работе сторонами составляется акт, в котором фиксируется перечень дефектов (недоделок) и сроки их устранения Подрядчиком.

2.4. Применяемые в работах материалы должны иметь высокое качество изготовления и соответствовать современному уровню техники и качества в данной отрасли.

**3. Требования к безопасности выполнения работ:**

3.1. Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности.

3.2. Наличие инструкции по технике безопасности, ведение журнала по технике безопасности на рабочем месте.

3.3. К работам должны быть допущены только лица, прошедшие документально оформленный инструктаж на рабочем месте.

3.4. Все выполненные работы должны отвечать требованиям безопасной эксплуатации, оборудование должно быть надежно укреплено и безопасно при использовании.

3.4. При проведении пожароопасных работ на объекте необходимо руководствоваться правилами пожарной безопасности Российской Федерации.

3.5. За безопасность выполняемых работ несет ответственность Подрядчик, согласно раздела 10 части 3 Трудового кодекса Российской Федерации.

3.6. При проведении сварочных работ должны соблюдаться правила в установленном порядке, баллоны должны храниться в недоступном для посторонних лиц месте.

3.7. При производстве работ должны использоваться оборудование, машины и механизмы, предназначенные для конкретных условий или допущенные к применению органами государственного надзора. На объекте должны быть в наличии материальные и технические средства для осуществления мероприятий по спасению людей и ликвидации аварий.

**4. Иные требования к работам и условия их выполнения.**

4.1. Подрядчик обязан в течение 1 (одного) рабочего дня с даты заключения Контракта определить ответственное лицо за производство работ, за обеспечение пожарной безопасности и техники безопасности, за взаимодействие с Заказчиком и уведомить Заказчика в письменной форме. Ответственное лицо Подрядчика должно постоянно находиться на объекте во время производства работ.

4.2. Ответственность за соблюдение правил пожарной безопасности, техники безопасности, охраны труда и санитарно-гигиенического режима на объекте возлагается на Подрядчика.

4.3. Допуск для выполнения работ в здании Фонда осуществляется на основании письменной заявки, оформленной на бланке, подписанной руководителем организации Подрядчика, с указанием паспортных данных работников с приложением ксерокопий паспортов.

4.4. Технический надзор за проведением работ возлагается на Заказчика, который имеет право привлекать независимых экспертов для контроля и приемки выполненных работ.

**5.** **Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантийного качества работ.**

5.1. Гарантия на выполненные работы – не менее 5 лет с даты подписания сторонами Акта о приемке выполненных работ.

5.2. Если в период гарантийного срока обнаружатся дефекты и недостатки (в том числе скрытые), вызванные низким качеством работ, используемых деталей, расходных материалов и т.д., Подрядчик обязан за свой счет устранить их в течение срока, согласованного с Заказчиком. При этом гарантийный срок продлевается на время, затраченное на устранения дефектов и недостатков. Указанный срок исчисляется со дня обращения Заказчика с требованием об устранении недостатков и дефектов по день устранения включительно.

**6. Сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование товара** | **Используемые ГОСТ** | **Максимальные и минимальные значения показателей, а также значения показателей,**  **которые не могут изменяться** |
| Гвозди проволочные оцинкованные для асбестоцементной кровли 4,5х120 мм | ГОСТ 9870-61 | 2.1. Гвозди будут изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из термически необработанной светлой низкоуглеродистой стальной проволоки по ГОСТ 3282-74.   2.2. Цинковое покрытие гвоздей должно быть сплошным, без пропусков, трещин и утолщений, видимых без применения увеличительных приборов.    Допускаются на стержнях и опорных поверхностях головок гвоздей покрытые цинком следы от зажимов и от разъемных плашек, а также незначительные продольные риски.  2.3. Цинковое покрытие головок гвоздей будет выдерживать два одноминутных погружения в раствор сернокислой меди.   2.4. Предельное отклонение от соосности стержня и головки гвоздя ≤ 1 мм.  2.5. на гвоздях не должно быть неотпавшей обсечки.   2.6. Угол заострения - по ГОСТ 283-75.   |  |  | | --- | --- | | Номинальный диаметр головки, D min, мм | 2 | | Высота шляпки, h min, мм | 1,8 | | Диаметр стержня, d, мм | 4, | | Пред. откл. | ±0,08 | | Длина гвоздя, L, мм | 120 | | Пред. откл. | ±4,0 | | Теоретическая масса 1000 штук, кг, приблизительно | 15,84 | |
| Гвозди толевые круглые 3,0х40 мм | **ГОСТ 4029-63** | ГОСТ 4029-63 Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)  ГОСТ 4029-63 Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2);ГОСТ 4029-63 Гвозди толевые круглые. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)  Мм   | Длина стержня *d* | Длина гвоздя *l* | | --- | --- | | 3,0 | 40 |   Масса 1000 гвоздей, кг,  2,23 |
| Плитки керамические для полов рельефные глазурованные, декорированные методом сериографии, квадратные с многоцветным рисунком | ГОСТ 6787-2001 Плитки керамические для полов | | **Координационные размеры К**  В миллиметрах | | Номинальные размеры Н   В миллиметрах | | | --- | --- | --- | --- | | Длина | Ширина | Длина Ширина | Толщина | | Квадратные плитки | | ширина шва С составляла [от 2 до 5] | 8-11 мм | | 330  300  250  200  150 | 330  300  250  200  150 |   http://files.stroyinf.ru/Data1/9/9425/x002.jpg  Предельные отклонения размеров плиток от номинальных не должны быть более, мм:  по длине и ширине ...........±1,5;  по толщине ........................ ±0,5  Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна быть более 2,0 мм  Разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины одной плитки (разнотолщинность) не должна быть более 0,5 мм  отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней не должно быть более 1,5 мм  На монтажной поверхности плиток должны быть рифления.  На лицевой поверхности плиток не должны быть видимые с расстояния 1 м плешины, пятна, мушки, волнистость глазури, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, сухость глазури, неравномерность окраски глазури, нечеткость рисунка, недожог красок   | **Наименование показателя** | Значение для плиток | | --- | --- | | глазурованных | | Водопоглощение, %, не более | 4,5 | | Предел прочности при изгибе, МПа, не менее, для плиток толщиной: |  | | до 9,0 мм включ. | 28,0 | | св. 9,0 мм | 25,0 | | Износостойкость, степень | 1-4 | | Термиче  кая стойкость глазури , °С | 125 | | Твердость глазури по Моосу, не менее | 5 | |
| Канаты пеньковые пропитанные | **ГОСТ 30055-93** Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия | **Канаты не должны иметь бурых пятен, запаха, гнили, плесени, гари**  По виду конструкции канат должен быть: Т, К, Пл8,.  **Группа каната: А, Б, В, Г**   | **Наименование каната** | Ориентировочный размер каната, мм | | Ориентировочное число каболок в канате, шт. | Число кручений на 1 м каболки, не б  лее | | --- | --- | --- | --- | --- | | Диаметр: | Длина окружности: | | Канаты пе  ьковые пропитанные | 10-48 | 30-150 | 15-258 | 51-60 | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |  | |
| Краски масляные земляные мумия, сурик железный | ГОСТ 8292-85 Краски масляные цветные густотертые. | Наименование МА-015  Цвет: сурик железный, мумия  Гарантийный срок хранения – не менее 12 мес со дня изготовления. |
| Краски цветные, готовые к применению для внутренних работ | ГОСТ 10503-71  Краски масляные, готовые к применению | Цвет МА-25: розово-бежевая, светло-бежевая, светло-серая |
| Линолеум поливинилхлоридный на теплоизолирующей подоснове | ГОСТ 18108-2016  Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. | Толщина полимерного слоя - 1,2-1,4  Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ±3 мм на 1 м.  На лицевой поверхности линолеума не должно быть наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.  Марок ПР-ВТ или ВК-ВТ или ЭК-ВТ |
| Поковки из квадратных заготовок | **ГОСТ  8479-70** Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия | Поковки из квадратных заготовок, масса до 1,8 кг  На поверхности поковок не должно быть трещин, заковов, плен, песочин |
| Проволока горячекатаная в мотках | **ГОСТ 30136-95** | Марка стали - Ст1кп  Диаметр: 6,3, 6,5 мм  Способ охлаждения - одностадийное охлаждение.  В микроструктуре катанки не должно быть подкалки (мартенситные и троостомартенситные участки). |
| Пластина резиновая рулонная | **ГОСТ 7338-90** Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия | Пластина резиновая средней твердости - атмосферомаслостойкая. предназначенная для изготовления резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа  На поверхности и в срезе пластин не должно быть:  -пузыри площадью более 1 см2. Общая площадь пузырей не должна превышать 10 см2 на 1 м2  -недопрессовки и утонения на расстоянии более 50 мм от краев пластины  **Гарантийный срок эксплуатации пластин - 3 года** со дня ввода в эксплуатацию |
| Швеллеры № 40 | **ГОСТ 8240-97** Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент | ГОСТ 8240-97 Швеллеры с параллельными гранями полок   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Номер швеллера серии П | *h* | *b* | *s* | *t* | *R* | *r* | Площадь попереч-ного сечения *F*, см2 | | не более | | | мм | | | | | | | 40П | 40 | 115 | 8,0 | 13,5 | 15,0 | 9,0 | 61,50 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Масса 1 м, кг | Справочные значения для осей | | | | | | | *Xo*, см | | *X-X* | | | | *Y-Y* | | | | *Ix*, см4 | *Wx*, см3 | *ix*, см | *Sx*, см3 | *Iy*, см4 | *Wy*, см3 | *iy*, см | | 48,30 | 15260,0 | 763,0 | 15,80 | 445,00 | 760,00 | 89,  0 | 3,51 | 3,05 |  * *h* - высота (швеллера); * *b* - ширина полки; * *s* - толщина стенки; * *t* - толщина полки; * *R*- радиус внутреннего закругления; * *r* - радиус закругления полки; * *Xo* - расстояние от оси *Y-Y* до наружной грани стенки; * Δ - перекос полки; * ƒ - прогиб стенки по высоте сечения профиля; * *F* - площадь поперечного сечения; * *I* - момент инерции; * *W* - момент сопротивления; * *i* - радиус инерции; * *Sx* - статический момент полусечения. |
| Стекло листовое площадью до 1,0 м2, 1 группы, толщиной 3 мм, марки М5 | ГОСТ 111—90 (СТ СЭВ 5447-85) | **Пред. откл. по толщине. мм -**  ±0,2  **Разтолщинность стекла, мм -** 0,2   Стекло должно иметь ровные кромки и целые углы (отламываться по линии нaдрезa, не paстрескиваясь).  Щербление края стекла, сколы, выступы края стекла и повреждение углов (по биссектрисе) не должны превышать предельных отклонений размеров по ширине и длине  Количество допускаемых пороков на 1 м2,не более - 15  При упаковывании листы стекла должны быть переложены прокладочными материалами. В качестве прокладочного материала применяют бумагу  Водостойкость стекла не должна быть ниже класса 4/98. |
| Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся | **ГОСТ 11052-74** | Гипсоглиноземистый расширяющийся цемент предназначен для изготовления расширяющихся, безусадочных, водонепроницаемых бетонов и растворов, применяемых при замоноличивании стыков конструкций и заделке раковин в бетоне, для гидроизоляции стыков сборной обделки тоннелей при водопритоке через швы, для зачеканки раструбов стыковых соединений труб, рассчитанных на рабочее давление до 10 ати (1 МПа), создаваемое в трубе через 24 ч после замоноличивания, при строительстве перемычек в емкостях для хранения топлива и других аналогичных целей.  Начало схватывания должно наступать не ранее 10 мин, а конец - не позднее 4 ч от начала затворения.  Бетоны и растворы, приготовленные из гипсоглиноземистого цемента, должны обладать водонепроницаемостью. Гарантийный срок устанавливается 2 месяца с момента отгрузки |
| Шурупы с полукруглой головкой 4x40 мм | **ГОСТ 1144-80** Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры | 1   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Диаметр резьбы *d* (пред. откл.***h*14) | | 4 | | Внутренний диаметр резьбы *d*2, не более | | 2,8 | | Шаг резьбы *Р* (пред, откл. ± 0,2 *Р*) | | 1,75 | | Диаметр головки *D* | | 8,0 | | Высота головки *К* | | 2,8 | | Радиус сферы | *R*1 ≈ | 6,4 | | *R*2 ≈ | 3,2 | | Номер крестообразного шлица | | 2 | | Диаметр крестообразного шлица *m* | | 4,6 | | Глубина крестообразного шлица *h*, не более | | 2  2 | | Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц. | не более | 2,5 | | не менее | 2,0 |   Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг приблизительно 3,52 |
| Электроды тип 1 | **ГОСТ 9467-75** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы  **ГОСТ**  **9466-75 –** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия | для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей   | **Тип электрода** | | --- | | | | |  | | Э42 |   **Разность толщины покрытия *е* в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать -** 0,20 мм  **В мм**   | **Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня,***d, мм* | Номинальная длина электрода *L*(пред. откл. ±3) со стержнем из сварочной проволоки | Длина зачищенного от покрытия конца *l* (пред. откл. ±5) | | --- | --- | --- | | Низкоуглеродистой или легированной | | 4 | 350\450 | 25 | |
| Электроды  Тип 2 | **ГОСТ 9467-75** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы  **ГОСТ**  **9466-75 –** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия | для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей   | **Тип электрода** | | --- | | | | | Э46 |     **Разность толщины покрытия** ***е*** **в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать** - 0,20 мм  **В мм**   | **Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня,***d* | Номинальная длина электрода *L*(пред. откл. ±3) со стержнем из сварочной проволоки | Длина зачищенного от покрытия конца *l* (пред. откл. ±5) | | --- | --- | --- | | Низкоуглеродистой или легированной | | 4 | 350\450 | 25 | |
| Электроды тип 3 | **ГОСТ 9467-75** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы  **ГОСТ**  **9466-75 –** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия | для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50 кгс/мм2] ], когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные   | **Тип электрода** | | --- | | | | | Э42А |     **Разность толщины покрытия** ***е*** **в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать** - 0,24 мм   | **Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня,***d* | Номинальная длина электрода *L*(пред. откл. ±3) со стержнем из сварочной проволоки | Длина зачищенного от покрытия конца *l* (пред. откл. ±5) | | --- | --- | --- | | Низкоуглеродистой или легированной | | 5 | 350\450 | 25 | |
| Электроды тип 4 | **ГОСТ 9467-75** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы  **ГОСТ**  **9466-75 –** Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия | для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву [до 50 кгс/мм2 ]   | **Тип электрода** | | --- | | | | |  | | Э42 |   **Разность толщины покрытия** ***е*** **в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать** - 0,28 мм   | **Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня,***d* | Номинальная длина электрода *L*(пред. откл. ±3) со стержнем из сварочной проволоки | Длина зачищенного от покрытия конца *l* (пред. откл. ±5) | | --- | --- | --- | | Низкоуглеродистой или легированной | | 6 | 350\450 | 25 | |
| Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 6 мм | гост р исо 4014-2013  Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В | base_44_18059_32768  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Резьба, d | | | | М6 | | pa |  | | | 1 | | b  справ. | b | | | 18 | | с | | | 24 | | d | | | 37 | | С | не более | | | 0,50 | | не менее | | | 0,15 | | dа | не более | | | 6,8 | | ds | нoмин.=нe более | | | 6,00 | | Класс точности | А | не менее | 5,82 | | В | 5,70 | | dw | Класс точности | А | не менее | 8,88 | | В | 8,74 | | е | Класс точности | А | не менее | 11,05 | | В | 10,89 | | lf | не более | | | 1,4 | | к | номин. | | | 4 | | Класс точности | А | не более | 4,15 | | не менее | 3,85 | | Класс точности | В | не более | 4,24 | | не менее | 3,76 | | Kwe | Класс точности | А | не менее | 2,70 | | В | 2,63 | | r | не менее | | | 0,25 | | s | нoм=нe более | | | 10,00 | | Класс точности | А | не менее | 9,78 | | В | 9,64 |     http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294829/4294829643.files/x002.jpg  мм   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Номинальный диаметр резьбы стержня *d* | *R*, не менее | *da*, не более, при классе точности болта, винта, шурупа | | | | А | В | С | | 6,0 | 0,25 | 6,8 | 6,8 | 7,2 |   Размер *da* - диаметр окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом *R* с опорной плоскостью головки болта, винта или шурупа. |
| Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 8 мм | гост р исо 4014-2013  Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В | base_44_18059_32768  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Резьба, d | | | | М8 | | pa |  | | | 1,25 | | b  справ. | b | | | 22 | | с | | | 28 | | d | | | 41 | | С | не более | | | 0,60 | | не менее | | | 0,15 | | dа | не более | | | 9,2 | | ds | нoмин.=нe более | | | 8,00 | | Класс точности | А | не менее | 7,78 | | В | 7,64 | | dw | Класс точности | А | не менее | 11,63 | | В | 11,47 | | е | Класс точности | А | не менее | 14,38 | | В | 14,20 | | lf | не более | | | 2 | | к | номин. | | | 5,3 | | Класс точности | А | не более | 5,45 | | не менее | 5,15 | | Класс точности | В | не более | 5,54 | | не менее | 5,06 | | Kwe | Класс точности | А | не менее | 3,61 | | В | 3,54 | | r | не менее | | | 0,4 | | s | нoм=нe более | | | 13,00 | | Класс точности | А | не менее | 12,73 | | В | 12,57 |     http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294829/4294829643.files/x002.jpg  мм  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Номинальный диаметр резьбы стержня *d* | *R*, не менее | *da*, не более, при классе точности болта, винта, шурупа | | | | А | В | С | | 8,0 | 0,40 | 9,2 | 9,2 | 10,2 |   Размер *da* - диаметр окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом *R* с опорной плоскостью головки болта, винта или шурупа. |
| Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 10 мм | гост р исо 4014-2013  Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В | base_44_18059_32768  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Резьба, d | | | | M10 | | pa |  | | | 1,5 | | b | b | | | 26 | | справ. | с | | | 32 | |  | d | | | 45 | | С | не более | | | 0,6 | | не менее | | | 0,15 | | dа | не более | | | 11,2 | | ds | нoмин.=нe более | | | 10 | | Класс точности | А | не менее | 9,78 | | В | 9,64 | | dw | Класс точности | А | не менее | 14,63 | | В | 14,47 | | е | Класс точности | А | не менее | 17,77 | | В | 17,59 | | lf | не более | | | 2 | | к | номин. | | | 6,4 | | Класс точности | А | не более | 6,58 | | не менее | 6,22 | | Класс точности | В | не более | 6,69 | | не менее | 6,11 | | Kwe | Класс точности | А | не менее | 4,35 | | В | 4,28 | | r | не менее | | | 0,4 | | s | нoм=нe более | | | 16 | | Класс точности | А | не менее | 15,73 | | В | 15,57 |     http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294829/4294829643.files/x002.jpg  мм  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Номинальный диаметр резьбы стержня *d* | *R*, не менее | *da*, не более, при классе точности болта, винта, шурупа | | | | А | В | С | | 10,0 | 0,40 | 11,2 | 11,2 | 12,2 |   Размер *da* - диаметр окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом *R* с опорной плоскостью головки болта, винта или шурупа. |
| Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12 мм | гост р исо 4014-2013  Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В | base_44_18059_32768  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Резьба, d | | | | М12 | | pa |  | | | 1,75 | | b | b | | | 30 | | справ. | с | | | 36 | |  | d | | | 49 | | С | не более | | | 0,6 | | не менее | | | 0,15 | | dа | не более | | | 13,7 | | ds | нoмин.=нe более | | | 12 | | Класс точности | А | не менее | 11,73 | | В | 11,57 | | dw | Класс точности | А | не менее | 16,63 | | В | 16,47 | | е | Класс точности | А | не менее | 20,03 | | В | 19,85 | | lf | не более | | | 3 | | к | номин. | | | 7,5 | | Класс точности | А | не более | 7,68 | | не менее | 7,32 | | Класс точности | В | не более | 7,79 | | не менее | 7,21 | | Kwe | Класс точности | А | не менее | 5,12 | | В | 5,05 | | r | не менее | | | 0,6 | | s | нoм=нe более | | | 18 | | Класс точности | А | не менее | 17,73 | | В | 17,57 |   http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294829/4294829643.files/x002.jpg  мм  В миллиметрах   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Номинальный диаметр резьбы стержня *d* | *R*, не менее | *da*, не более, при классе точности болта, винта, шурупа | | | | А | В | С | | 12,0 | 0,60 | 14,2 | 14,2 | 15,2 |   Размер *da* - диаметр окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом *R* с опорной плоскостью головки болта, винта или шурупа. |
| гайки диаметром 6 мм | **ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В** | ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В  В миллиметрах   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Резьба *D* | | М6 | | *Р* | | 1 | | | *с* | не более | 0,5 | |  | не менее | 0,15 | | *dа* | не более | 6,75 | | |  | не менее | 6 | | *dw* | не менее | 8,9 | | | *е* | не менее | 11,05 | | *m* | не более | 5,2 | |  | не менее | 4,9 | | *mw* | не менее | 3,9 | | | *s* | номин.=  не более | 10 | |  | не менее | 9,78 | |
| гайки диаметром 8 мм | **ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В** | ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В  В миллиметрах   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Резьба *D* | | М8 | | *Р* | | 1,25 | | | *с* | не более | 0,6 | |  | не менее | 0,15 | | *dа* | не более | 8,75 | | |  | не менее | 8 | | *dw* | не менее | 11,6 | | | *е* | не менее | 14,38 | | *m* | не более | 6,8 | |  | не менее | 6,44 | | *mw* | не менее | 5,2 | | | *s* | номин.=  не более | 13 | |  | не менее | 12,73 | |
| гайки диаметром 10 мм | **ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В** | ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В  В миллиметрах   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Резьба *D* | | М10 | | *Р* | | 1,5 | | | *с* | не более | 0,6 | |  | не менее | 0,15 | | *dа* | не более | 10,8 | | |  | не менее | 10 | | *dw* | не менее | 14,6 | | | *е* | не менее | 17,77 | | *m* | не более | 8,4 | |  | не менее | 8,04 | | *mw* | не менее | 6,4 | | | *s* | номин.=  не более | 16 | |  | не менее | 15,73 | |
| гайки диаметром 12 мм | **ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В** | ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В  В миллиметрах   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Резьба *D* | | М12 | | *Р* | | 1,75 | | | *с* | не более | 0,6 | |  | не менее | 0,15 | | *dа* | не более | 13 | | |  | не менее | 12 | | *dw* | не менее | 16,6 | | | *е* | не менее | 20,03 | | *m* | не более | 10,8 | |  | не менее | 10,37 | | *mw* | не менее | 8,3 | | | *s* | номин.=  не более | 18 | |  | не менее | 17,73 | |
| шайбы диаметром 6 мм | **ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6255/x004.gif  Класс точности А или С   | Диаметр резьбы крепежной детали | *d1* | | *d2* | *s* | | --- | --- | --- | --- | --- | | Класс точности | | | С | А | | 6,0 | 6,6 | 6,4 | 12,0 | 1,6 |   Твердость стальных шайб: класса точности А должна составлять не менее 140 HV, класса точности С - не менее 100 HV.  Теоретическая масса 1000 шт., кг, 0,990- 1,016 |
| шайбы диаметром 8 мм | **ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6255/x004.gif  Класс точности А или С   | Диаметр резьбы крепежной детали | *d1* | | *d2* | *s* | | --- | --- | --- | --- | --- | | Класс точности | | | А | С | | 8,0 | 8,4 | 9,0 | 16,0 | 1,6 |   Твердость стальных шайб: класса точности А должна составлять не менее 140 HV, класса точности С - не менее 100 HV.  Теоретическая масса 1000 шт., кг, 1,725-1,828 |
| шайбы диаметром 10 мм | **ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6255/x004.gif  Класс точности С или А   | Диаметр резьбы крепежной детали | *d1* | | *d2* | *s* | | --- | --- | --- | --- | --- | | Класс точности | | | А | С | | 10,0 | 10,5 | 11,0 | 20,0 | 2,0 |   Твердость стальных шайб: класса точности А должна составлять не менее 140 HV, класса точности С - не менее 100 HV.  Теоретическая масса 1000 шт., кг, 3,438-3,571 |
| шайбы диаметром 12 мм | **ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6255/x004.gif  Класс точности С или А   | Диаметр резьбы крепежной детали | *d1* | | *d2* | *s* | | --- | --- | --- | --- | --- | | Класс точности | | | С | А | | 12,0 | 13,5 | 13,0 | 24,0 | 2,5 |   Твердость стальных шайб: класса точности А должна составлять не менее 140 HV, класса точности С - не менее 100 HV.  Теоретическая масса 1000 шт., кг, 6,066-6,270 |
| Клей <Бустилат> | Ту 2242-011-32998388-2002 или аналог | **Область применения** Предназначен для приклеивания: синтетических ворсовых ковров, линолеума на тканевой основе, полимерных и керамических облицовочных плиток, декоративной пленки (клеенки) на бумажной и тканевой основе на бетон, асбоцементные и древесноволокнистые плиты, деревянную основу и штукатурку с последующей эксплуатацией внутри помещений с нормальной влажностью.  **Фасовка** 2,5 кг  **Технические характеристики**  **Виды работ**  Для внутренних работ  **Тип материала**  Бетон, асбоцементные и древесноволокнистые плиты, деревяннуая основа и штукатурка  **Разбавитель**  Вода  **Примерный расход**  0,6 кг/м2 - линолеум, ворсовые покрытия  0,35 кг/м2 - обои, декоративные пленки  0,4-1 кг/м2 – облицовочная плитка  **Очистка инструмента**  Вода  **Влагостойкость**  Да  **Морозостойкость**  Да |
| Герметик силиконовый для наружных швов | ГОСТ Р 57400-2017 Клеи и герметики силиконовые. Классификация | 1-компонентный Силиконовый герметик для Структурного Остекления   |  |  | | --- | --- | | Описание  продукта | нейтральный, однокомпонентный, отвердевающий под воздействием атмосферной влажности, эластичный герметик на основе силикона. | | Применение | Применение:  высоко-эффективный силиконовый герметик предназначенный для герметизации, склейки и ремонта в стеклянных конструкциях. Особенно рекомендуется к применению как всепогодный герметик для структурного остекления и перегородках.  годен к применению на щелочных поверхностях таких как бетон и известковый раствор. | |  | Характеристики / Преимущества  Герметик должен обладать следующими характеристиками:  - Нейтральная система отвердевания  - Готов к использованию  - Не содержит растворителей  - Не провисающий при нанесении  - Готов к выдавливанию из пистолета от (+5°C) до (+40°C)  - Быстрое отвердевание: короткое время пленкообразования  - Низкая усадка при отвердевании: короткое время пленкообразования  - После отвердевания: эластичный от (-40°C) до (+150°C)  - Имеет хорошую адгезию ко многим поверхностям без грунтовок  - Отличные УФ стойкость, всепогодная стойкость и деформационные возможности  - Совместим с натуральным камнем, таким как мрамор, гранит и кварц  - Не образует пятен и подтеков: нет подтеков пластификаторов на кромке шва  - Совместим с красками на водной основе и на растворителе: нет миграции пластификаторов  - Не коррозирует металл  - Внешний контроль качества  - Широкий выбор цветов  - Продолжительный период хранения |   Характеристики   |  |  | | --- | --- | |  | Срок годности  15 месяцев с даты производства |   Технические характеристики   |  |  | | --- | --- | | состав | 1-компонентный силикон, полимеризующийся от влаги воздуха | | Температура эксплуатации | [-40°C до +150° C] | |
| Гвозди строительные | **ГОСТ 4028-63** Гвозди строительные. Конструкция и размеры | http://files.stroyinf.ru/Data1/3/3920/x006.gif   | **Условный диаметр стержня** *d* | Длина гвоздя *l* | Наименьший диаметр головки *D* | | --- | --- | --- | | 2,0 | 40 и/или  50 | 4 | | 2,5 | 50 и/или  60 | 5 | | 3,0 | 70 | 6 | |  | | 3,5 | 90 | 7 | | 4,0 | 100 и/или  120 | 7,5 | | 5,0 | 120 и/или  150 | 9 |   Масса 1000 круглых гвоздей, кг от 0,949 до 21,9 |
| Олифа натуральная | **ГОСТ 7931-76** | Натуральную олифу первого сорта применяют для изготовления и разведения густотертых красок, для приготовления красок, готовых к применению, грунтовочных составов и шпатлевок, для пропитки (олифовки) деревянных поверхностей, штукатурки перед окраской их масляными красками    Гарантийный срок хранения натуральной олифы - 24 мес. со дня изготовления  Температура самовоспламенения - не менее 343°С. |
| Сталь листовая оцинкованная | ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. | Сталь листовая оцинкованная нормальной вытяжки, для холодной штамповки. **Толщина** 0,7 мм  **Масса 1 м2** **слоя покрытия, нанесенного с двух сторон,** **г - 570**  **Толщина покрытия, мкм - 40**  Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием.  На листах и полосах с необрезной кромкой не должно быть рванины кромок глубиной, превышающей предельные отклонения по ширине.  Для оцинкованной стали допускаются мелкие наплывы (натеки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна, неравномерность окраски пассивной пленки. |
| Пена монтажная | ГОСТ Р 51697-2000 | Однокомпонентная полиуретановая монтажная пена, затвердевающая под воздействием влажности воздуха.  Профессиональная предназначена для использования как в летних, так и в зимних условиях (до -10°C).  • Высокая стабильность. Не разрушается с течением времени.  • Равномерность структуры  • 100% выход содержимого — [40- 45] л.  • Устойчива к перепадам температуры не уже от –50°C до +80°C  • В затвердевшем состоянии должна быть безвредна для здоровья и озонового слоя атмосферы  • Высокая адгезия к большинству строительных материалов  Свойства:  • Основа: полиуретан  • Слабый специфический запах во время отвердевания, в затвердевшем состоянии запаха должна не иметь  • Теплопроводность: 0,03 Вт/мК  • Время затвердевания: Максимум 24 часа  • Огнестойкость затвердевшей пены: самозатухающий, класс В3 ( DIN 4102)  • Максимальная ширина шва: 30 мм |
| Грунтовка для внутренних работ |  | |  |  | | --- | --- | | Расход | 100-200 мл./ м2 | | Время высыхания | до 1 часа | | Температура хранения | от +5 до +30 °С | | Срок хранения | 12 месяцев с даты производства |   предназначена для обеспечения лучшей адгезии наносимых материалов (красок, шпатлевок, плиточных клеев) к основам из штукатурки, бетона и кирпича, а также для придания прочности поверхностям и уменьшения расхода лакокрасочных материалов. |
| Клей плиточный <Старатель-стандарт> или эквивалент | В паспорте соответствие ГОСТ Р 56387-2015 Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем. | Сфера работ   * Внутренние работы (нормальная влажность) * Внутренние работы (повышенная влажность)   Тип основания   * Бетон/железобетон * Ячеистый бетон (газобетон, пенобетон) * Кирпичная кладка * Цементная штукатурка   Вид плитки   * Керамическая * Кафельная * Керамогранит малого и среднего размера * Мозаика   Характеристики   |  |  | | --- | --- | | Пропорция замеса | 7,50 л на 25 кг | | Жизнеспособность раствора | 4 ч | | Открытое время | 20 мин | | Адгезия | ≥0,5  МПа | | Сползание плитки | 1 мм | | Расход | 5 кг/кв.м |   Назначение  предназначен для укладки керамической плитки с водопоглощением 4% (глазурованная, неглазурованная, терракотовая, мозаичная) на стены ипол в помещениях с любой влажностью. Допускается использование керамогранита малого и среднего формата на полы без подогрева. Применяется по прочным недеформирующимся основаниям из бетона, кирпича, штукатурки. Не предназначен для поверхностей, имеющих прямой контакт с питьевой водой и пищевыми продуктами. . Подходит для монтажа блоков из пено-игазобетона. Высокая устойчивость к сползанию позволяет клеить плитку «сверху-вниз».. Позволяет укладывать плитку без предварительного выравнивания основания (до 15мм).  Сухая смесь поставляется в прочных крафт-мешках. Гарантийный срок хранения в сухих условиях на поддонах в оригинальной неповреждённой упаковке 12 месяцев со дня изготовления |
| Изопласт К ЭКП-4,5 или эквивалент |  | гидроизоляционный битумно-полимерный материал. Получают путём двухстороннего нанесения  на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерной добавки и наполнителя.  Изопласт применяется для гидроизоляции  кровель различных конфигураций, фундаментов, гаражей, бассейнов, мостов и т.д. Он укладывается на заранее подготовленное основание путем наплавления с помощью газовой горелки или приклеивается на битумную мастику. Преимущества изопласта - это высокая прочность, хорошая теплостойкость, простота укладки и долговечность. Срок  его службы должен быть не менее 30 лет.   |  |  | | --- | --- | | Материал основы | Полиэстер | | Площадь рулона, м2 | 10,0 | | Тип защитного покрытия нижнего и верхнего слоя | Плёнка | | Тип защитного покрытия верхнего слоя | Сланец | | Вес 1м2, кг | 4,5- 5 | | Вес рулона, кг | 45,0- 50,00 | | Количество рулонов на паллете, шт | ≤ 20 | |
| Изопласт П ЭПП-4,0 или эквивалент |  | гидроизоляционный битумно-полимерный материал. Получают изопласт  путём двухстороннего нанесения  на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерной добавки и наполнителя.  Изопласт применяется для гидроизоляции  кровель различных конфигураций, фундаментов, гаражей, бассейнов, мостов и т.д. Он укладывается на заранее подготовленное основание путем наплавления с помощью газовой горелки или приклеивается на битумную мастику. Преимущества  изопласта - это высокая прочность, хорошая теплостойкость, простота укладки и долговечность. Срок  его службы должен быть не менее 30 лет.   |  |  | | --- | --- | | Материал основы | Полиэстер | | Площадь рулона, м2 | 10,0 | | Тип защитного покрытия нижнего и верхнего слоя | Плёнка | | Вес 1м2, кг | 4,0 -5,0 | | Вес рулона, кг | 40,0 – 50,0 | | Количество рулонов на паллете, шт | ≤ 23 | |
| Затирка <Старатели> или эквивалент |  | Описание:  Применяется для заполнения швов между настенными и напольными керамическими плитками, мраморными и бетонными плитами, глазурованной мозаикой. Может использоваться для наружных и внутренних работ любой влажности. Ширина швов от 2 до 6 мм. ОСОБЕННОСТИ  * Водостойкая. * Морозостойкая. * Пластичная. * Имеет устойчивый цвет.  |  |  | | --- | --- | | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | | | Состав | Цементо-песчаная смесь с импортными добавками | | Пропорция замеса | 0,3-0,4 л воды на 1 кг [сухой смеси](http://www.starateli.ru/) | | Жизнеспособность смеси | 1 час после затворения водой | | Расход (при ширине шва 2 мм) | 1 кг сухой смеси на 2 кв.м. | | Время твердения | 24 часа | | Равномерность цвета | Полная достигается через 2 дня | | Ширина шва | до 6 мм | | Прочность на сжатие | 3,0Мпа | | Прочность сцепления с основанием | 0,35Мпа | | Морозостойкость циклов | 25 циклов | | Температуростойкость | от -40 до +60 °С | | Срок хранения | 12 месяцев в сухом помещении | |
| Лента бутиловая диффузионная *Profband или эквивалент* | ШВЫ по **ГОСТ 30971-2012 Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам** | Влагозащитная паропроницаемая (диффузионная) лента  из синтетического нетканого материала мембранного типа предназначена для гидроизоляции нижнего монтажного шва от наружной влаги светопрозрачной конструкции (**под отливом**), а также любых других строительных швов и стыков. Лента имеет две клеевые полосы с одной стороны (или с разных сторон только на заказ). Одна полоса предназначена для крепления ленты к светопрозрачной конструкции, другая - для крепления ленты к стене или откосу. Широкий спектр типоразмеров лент позволяет подобрать материал для защиты швов практически любого размера. Применение гидроизоляционных лент обеспечивает надежную защиту монтажной пены от проникновения влаги снаружи помещения и способствует ее выводу из пены наружу, обеспечивает вентилирование стыка.  ПРИМЕНЕНИЕ:  Влагозащитная паропроницаемая лента  готова к применению и не требует специальных инструментов при ее установке.  Свойства материалов:  • Сопротивление паропроницанию:  0,053 (м2\*ч\*Па)/мг  • Адгезионная прочность сцепления:  не менее 0,3 (3,0) МПа (кгс/см2)  • Водонепроницаемость:  не менее 600 Па  • Температура эксплуатации:  от -36 до +70  С° |
| Шурупы с полукруглой головкой 6х60 мм | **ГОСТ 1144-80** | 1   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Диаметр резьбы *d* (пред. откл.***h*14) | | 6 | | Внутренний диаметр резьбы *d*2, не более | | 4,2 | | Шаг резьбы *Р* (пред, откл. ± 0,2 *Р*) | | 2,5 | | Диаметр головки *D* | | 12,0 | | Высота головки *К* | | 4,2 | | Радиус сферы | *R*1 ≈ | 9,6 | | *R*2 ≈ | 4,8 | | Номер крестообразного шлица | | 3 | | Диаметр крестообразного шлица *m* | | 7,0 | | Глубина крестообразного шлица *h*, не более | | 3,2 | | Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц. | не более | 3,7 | | не менее | 3,2 |   Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, приблизительно 11,80 кг. |
| Дюбели распорные полиэтиленовые  6х30 мм |  | Дюбель распорный полиэтиленовый предназначен для крепления различных типов подвесных конструкций к стене или потолку. Забивается в предварительно подготовленное отверстие в бетоне, кирпиче, строительном камне или любом другом материале. Создаёт распорное давление при ввинчивании шурупа, надежно удерживая конструкцию.   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | типоразмер | Диаметр дюбеля, мм | Длина дюбеля, мм | Диаметр сверла, мм | Min глубина отверстия, мм | Min глубина анкеровки, мм | Диаметр шурупа для древесины или ДСП, мм | Масса  упаковки (кг.) | | M6\*30 | 6 | 30 | 6 | 40 | 30 | 4-5 | 0,5000- 0,6000 | |
| Дюбели распорные полиэтиленовые 6х40 мм |  | Дюбель распорный полиэтиленовый предназначен для крепления различных типов подвесных конструкций к стене или потолку. Забивается в предварительно подготовленное отверстие в бетоне, кирпиче, строительном камне или любом другом материале. Создаёт распорное давление при ввинчивании шурупа, надежно удерживая конструкцию.   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **типоразмер** | **Диаметр дюбеля, мм** | **Длина дюбеля, мм** | **Диаметр сверла, мм** | **Min глубина отверстия, мм** | **Min глубина анкеровки, мм** | **Диаметр шурупа для древесины или ДСП, мм** | **Масса упаковки (кг.)** | | M6\*40 | 6 | 40 | 6 | 55 | 40 | 4-5 | 0,7000 – 0,8000 | |
| Панели потолочные с комплектующими <Армстронг> или эквивалент |  | |  |  | | --- | --- | | Тип материала | Минеральное волокно | | Звукопоглощение (Alpha w) | Не хуже 0.10 (L) | | Звукопоглощение (NRC) | Не хуже 0.10 | | Звукоизоляция Dncw (dB) | Не хуже 37 | | Светоотражение (%) | 84-90 | | Влагостойкость (RV%) | 100 | | Теплопроводность (W/mK) | 0.17-0,20 | | Вес (кг/м2) | до 6.00 | | Возможность очистки | Возможность мытья | | Антимикробный | Фунгицидное покрытие | | Цвет | Белый | | Размеры | 600 x 600 mm | |
| Растворитель марки Р-4 | ГОСТ 7827-74 | Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных Смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других пленкообразующих веществ (за исключением эмали ХВ-124 серой и защитной)  Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц  Не должно наблюдаться свертывания и расслаивания ЛКМ.  После высыхания не должно быть поведения пленки на поверхности, а также белесоватых или матовых пятен   |  |  | | --- | --- | | Марка растворителя | Температура самовоспламенения, °С | | | Р-4 | не ниже 550 | |
| Лента ПСУЛ | ГОСТ Р 53338-2009 Ленты паропроницаемые саморасширяющиеся самоклеящиеся строительного назначения.ШВЫ по ГОСТ 30971-2012 Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам | ПСУЛ лента предварительно сжатая саморасширяющаяся уплотнительная лента паропроницаемая   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **ПСУЛ** | **Макс расширение в разжатом состоянии (мм)** | **Ширина ленты (мм)** | **Метров в одном ролике** | **Кол-во в коробе** **ролик(шт)** | | **ПСУЛ 10х10х8 или** | 10 | 10 | 8 | 100 | | **ПСУЛ 10х20х8 или** | 10 | 20 | 8 | 48 | | **ПСУЛ 20х10х6 или** | 20 | 10 | 6 | 100 | | **ПСУЛ 20х15х6 или** | 20 | 15 | 6 | 68 | | **ПСУЛ 20х20х6 или** | 20 | 20 | 6 | 48 | | **ПСУЛ 30х15х4 или** | 30 | 15 | 4 | 68 | | **ПСУЛ 40х15х4 или** | 40 | 15 | 4 | 68 | | **ПСУЛ 40х20х4** | 40 | 20 | 4 | 48 | |
| Доски подоконные ПВХ |  | | Геометрические размеры, свойства | Единица измерения |  | | --- | --- | --- | | Толщина подоконника | мм | 22-25 | | Толщина горизонтальных стенок | мм | 3-3,2 | | Толщина вертикальных стенок | мм | 2,2-2,4 | | Высота капиноса | мм | 30 | | Масса подоконника | кг/м2 | до 10 | | Свойства ламината | | | | | Устойчивость к царапинам | N | >=5 | | Устойчивость к воздействию химикатами | степень | >=5 | | Прочность на изгиб | кг | 428 | | Расчетный срок эксплуатации | год | до 40 | | Гарантийные обязательства | год | ≥3 | |
| Профилированный настил С10-1000-0,8 | ГОСТ 24045-94 | Лист стальной профилированный применяется при изготовлении стен, перегородок, ограждений (заборов).   | **Марка профнастила** | **Рабочая ширина листа, мм** | **Вес профнастила С10, 1 п/м длины, кг** | **Профнастил С10 вес 1 м², кг** | **Ширина заготовки, мм** | | --- | --- | --- | --- | --- | | С10-1000-0,80 | 1100 | 8,37 | 7,64 | 1050 | |
| Шпатлевка Ветонит ТТ или эквивалент |  | НАЗНАЧЕНИЕ Предварительное выравнивание и ремонт стен и потолков в сухих, влажных и мокрых помеще­ниях перед:   * дальнейшим шпаклеванием * облицовкой керамической плиткой   Для локального выравнивания наружных поверхностей зданий при проведении ремонтных и строительных работ.   * для внутренних и наружных работ * толщина слоя 2-10 мм (в углублениях до 30мм) * ручное и механизированное применение  ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  |  |  | | --- | --- | | Цвет | серый | | Связующее | цемент | | Заполнитель | песок и известняк | | Максимальная фракция, мм | 1,0 | | Расход воды, л/кг | 0,2-0,24 | | Фасовка | бумажный мешок 25 и 5кг | | Хранение | 12 месяцев со дня изготовления, при условии хранения в заводской упаковке в сухом помещении |   Упаковка: Бумажный трехслойный мешок со средним слоем из полеэтилена 25 кг. и пластиковый мешок 5 кг. |
| Швеллеры № 16 сталь марки Ст3пс | **ГОСТ 8240-97** Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент | ГОСТ 8240-97 Швеллеры с параллельными гранями полок   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Номер швеллера серии П | *h* | *b* | *s* | *t* | *R* | *r* | Площадь попереч-ного сечения *F*, см2 | Масса 1 м, кг | | не более | | | мм | | | | | | | 16П | 160 | 64 | 5,0 | 8,4 | 8,5 | 5,0 | 18,10 | 14,20 |  * *h* - высота (швеллера); * *b* - ширина полки; * *s* - толщина стенки; * *t* - толщина полки; * *R*- радиус внутреннего закругления; * *r* - радиус закругления полки; * *Xo* - расстояние от оси *Y-Y* до наружной грани стенки; * Δ - перекос полки; * ƒ - прогиб стенки по высоте сечения профиля; * *F* - площадь поперечного сечения; * *I* - момент инерции; * *W* - момент сопротивления; * *i* - радиус инерции; * *Sx* - статический момент полусечения. |
| Пленка подкровельная антиконденсатная (гидроизоляционная) типа ЮТАКОН или эквивалент |  | Представляет собой полипропиленовую ткань, ламинированную с одной стороны абсорбирующим нетканым текстилем, с другой - тонкой полипропиленовой плёнкой.  **Функции.** Подкровельная антиконденсатная пленка представляет собой материал для защиты от проникновения влаги извне во внутреннюю конструкцию объекта, а также от копоти и пыли в проветриваемых системах наклонных крыш. Одновременно она препятствует стеканию конденсирующего водяного пара на применяемую теплоизоляцию благодаря использованию влагопоглощающего нетканного материала (вискоза).   **Спецификация.** Четырехслойная пленка - ультрофиолетоустойчивая полипропиленовая ткань, ламинированная с обеих сторон полипропиленовой пленкой, к одной стороне которой присоединен влагопоглощающий нетканный материал. Верхнее и нижнее ламинирование обеспечивает гидроизоляционные свойства и паронепроницаемость данной пленки. Полипропиленовая ткань обеспечивает высокую прочность, а нетканный материал поглощает водяной пар, образующийся во внутреннем пространстве объекта. После того, как условия конденсации исчезают, нетканный материал быстро высыхает в воздушном потоке.  **технические характеристики**  Плотность -130 г/м2 Толщина - 0,25 мм Размер -1,5 х 50 м Водоупорность - степень W 1 (EN 1928)  **Области применения**  может использоваться для защиты кровельных конструкций во время производства подготовительных работ до установки кровельного покрытия, а также для временной защиты теплоизоляции от атмосферного воздействия. |
| Металлочерепица <Монтеррей> или эквивалент | ГОСТ 24045-2016 | Материал: листы Монтерей изготавливаются из оцинкованной стали с дополнительным полимерным слоем. Рисунок имитирует натуральную черепицу.  кровельные листы из оцинкованной стали толщиной 0,40 мм, 0,50 мм с полимерным покрытием.   |  |  | | --- | --- | | Ширина общая | 1190 мм | | Ширина полезная | 1100 мм | | Высота волны | 25 мм | | Шаг волны | 350 мм | | Высота ступеньки | 14 мм | | Длина изделия | 0,5-8 м | |
| Дюбели монтажные 10х130 мм |  | Тип анкера Рамный  Материал анкера Сталь  Диаметр анкера 10.0 мм  Длина анкера 132.0 мм  Покрытие: белый цинк или жёлтый цинк.  Головка: Шлиц PZ3.  Металлический рамный анкер состоит из стальной разрезанной втулки, винта со шлицем PZ 3, позволяющим выдерживать нагрузки на срез, и конусной гайки. Расклинивание и фиксация анкера происходит сначала в основании, и уже затем - в прикрепляемом материале. |
| Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, I сорта | **ГОСТ 24454-80 размеры**  **ГОСТ** **8486-86 пороки** | Размеры: длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм  Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов не должны превышать следующих значений: по длине, мм ....................................... +50 и -25по толщине, мм:от 40 до 100 мм включ. ........................... +/- 2,0по ширине для обрезных пиломатериалов, мм:при размерах до 100 мм включ. .................... +/- 2,0более 100 мм ..................................... +/- 3,0. Пиломатериалы должны быть изготовлены из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.  Пиломатериалы должны быть изготовлены сухими (с влажностью не более 22%) либо сырыми (с влажностью более 22%)   |  |  | | --- | --- | | Пороки древесины по [ГОСТ 2140](http://docs.cntd.ru/document/1200004894)-81 | Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для 1-го сорта | | 2. **Трещины** |  | | 2.1. Пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец | Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более: | |  | Неглубокие | |  | 1/4 | |  | Глубокие | |  | 1/6 | | 2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец | Допускаются длиной в мм, не более: 150 | | 2.3. Торцовые (кроме трещин усушки) | Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более: 1/4 | | Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериалов с влажностью древесины не более 22%, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое. | | | 3. **Пороки строения древесины** |  | | 3.1. Наклон волокон | Допускается | | 3.2. Крень | Допускается не более 20% площади пласти пиломатериала | | 3.3. Кармашки | Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более 2 | | 3.4. Сердцевина и двойная сердцевина | Допускается без отлупны и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более | | 3.5. Прорость | Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: 1/10 | |  | и длиной в долях длины пиломатериала, не более: 1/30 | |  |  | | 3.6. Рак | Не допускается | | 4. **Грибные поражения** |  | | 4.1. Грибные ядровые пятна (полосы) | Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 10 | | 4.2. Заболонные грибные окраски и плесень | Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 10 | | 4.3. Гнили | Не допускаются | | 5. **Биологические повреждения** |  | | 5.1. Червоточина | Допускается неглубокая на обзольных частях пиломатериала | | 6. **Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки** |  | | 6.1. Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.) | Не допускаются | | 6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах) | Острый не допускается | |  | Тупой допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: 1/6 | |  | Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более: 1/3 | |  | и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более: 1/6 | | Примечания:  1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается.  2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности. | | | 6.3. Скос пропила | В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5% ширины и толщины пиломатериала соответственно. | | 6.4. Риски, волнистость, вырыв | Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454-80 | | 7. **Покоробленности** |  | | 7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость | Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2 | | Примечание. В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется. | | | 7.2. Покоробленность поперечная | Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: 1 | |
| Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм, II сорта | **ГОСТ 24454-80 размеры**  **ГОСТ** **8486-86 пороки** | |  | | --- | |  |   Размеры: длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм  Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов не должны превышать следующих значений: по длине, мм ....................................... +50 и -25по толщине, мм:от 40 до 100 мм включ. ........................... +/- 2,0по ширине для обрезных пиломатериалов, мм:при размерах до 100 мм включ. .................... +/- 2,0более 100 мм ..................................... +/- 3,0. Пиломатериалы должны быть изготовлены из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.  Пиломатериалы должны быть изготовлены сухими (с влажностью не более 22%) либо сырыми (с влажностью более 22%)   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Пороки древесины по [ГОСТ 2140](http://docs.cntd.ru/document/1200004894)-81 | Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для 2-го сорта | | | 1. **Сучки** | Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: | | | 1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусьях и частично сросшиеся, и несросшиеся здоровые: |  | | |  | Размер | Кол-во, шт. | | пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм | 1/3 | 4 | |  | 2/3 | 2 | | толщиной 40 мм и более | 1/2 | 3 | | Примечание. В брусьях количество сучков не нормируется. | | | | 1.2. Частично сросшиеся и несросшиеся | Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: | | |  | Размер | Кол-во, шт. | | пластевые и ребровые | ¼ | 3 | | кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм | ½ | 2 | | толщиной 40 мм и более | 1/3 | 2 | | 1.3. Загнившие, гнилые и табачные | Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества | | | Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили. | | | | В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков. | | | | 2. **Трещины** |  | | | 2.1. Пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец | Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более: | | |  | Неглубокие и глубокие | | |  | 1/3 | | | 2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец | Допускаются длиной в мм, не более: 200 | | | 2.3. Торцовые (кроме трещин усушки) | Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более: 1/3 | | | Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериалов с влажностью древесины не более 22%, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое. | | | | 3. **Пороки строения древесины** |  | | | 3.1. Наклон волокон | Допускается | | | 3.2. Крень | Допускается | | | 3.3. Кармашки | Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более 4 | | | 3.4. Сердцевина и двойная сердцевина | Допускается | | | 3.5. Прорость | Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: 1/5 | | |  | и длиной в долях длины пиломатериала, не более: 1/10 | | |  |  | | | 3.6. Рак | Допускается общей площадью в % от площади пиломатериала до 1/5 но не более 1 м. | | | 4. **Грибные поражения** |  | | | 4.1. Грибные ядровые пятна (полосы) | Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 20 | | | 4.2. Заболонные грибные окраски и плесень | Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: 20 | | | 4.3. Гнили | Не допускаются | | | 5. **Биологические повреждения** |  | | | 5.1. Червоточина | Допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт. не более: 2 | | | 6. **Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки** |  | | | 6.1. Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.) | Не допускаются | | | 6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах) | Острый не допускается | | |  | Тупой допускается на пластях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: 1/6 | | |  | Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более: 1/3 | | |  | и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более: 1/6 | | | Примечания:  1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается.  2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности. | | | | 6.3. Скос пропила | В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5% ширины и толщины пиломатериала соответственно. | | | 6.4. Риски, волнистость, вырыв | Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454-80 | | | 7. **Покоробленности** |  | | | 7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость | Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: 0,2 | | | Примечание. В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется. | | | | 7.2. Покоробленность поперечная | Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: 1 | | |
| Трубы стальные прямоугольные тип 1 | **ГОСТ**  **8645-68** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6496/x002.jpg   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | A | *В* | *s* | Площадь сечения,  см2 | Масса 1 м, кг | | мм | | | | 60 | 40 | 4 | 7,08 | 5,56 |   плотности стали 7,85 г/см3  *R=* 1,5s |
| Трубы стальные прямоугольные тип 2 | **ГОСТ**  **8645-68** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6496/x002.jpg   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | A | *В* | *s* | Площадь сечения,  см2 | Масса 1 м, кг | | мм | | | | 80 | 60 | 6 | 14,74 | 11,57 |   плотности стали 7,85 г/см3  *R=* 1,5s |
| Трубы стальные прямоугольные тип 3 | **ГОСТ**  **8645-68** | http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6496/x002.jpg   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | A | *В* | *s* | Площадь сечения,  см2 | Масса 1 м, кг | | мм | | | | 100 | 70 | 6 | 18,34 | 14,40 |   плотности стали 7,85 г/см3  *R=* 1,5s |
| Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | **ГОСТ 25129-82**  Грунтовка ГФ- 021. Технические условия | Грунтовка предназначается для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.  Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от минус 45 до 60 С.   | Наименование показателя | Норма | | --- | --- | | 1. Цвет пленки грунтовки | Красно-коричневый, оттенок не нормируется | | 2. Внешний вид пленки | После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой |   Гарантированный срок хранения грунтовки - шесть месяцев со дня изготовления. |
| Клей фенолполивинилацетатный марки БФ-2 | ГОСТ 12172-74Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия | | Наименование показателя | | Норма для марки | | | --- | --- | --- | --- | | БФ-2 | | | 1. Внешний вид | | Прозрачная или слегка мутная жидкость светло-желтого или красноватого цвета | | |  |  | | |  |  | | |  |  | | |  |  | | |  |  | | |  |  | | |
| Блок оконный пластиковый | ГОСТ 24866 - 2014 | Стеклопакет:  ГОСТ 24866-2014 Стеклопакеты клееные. Технические условия  *1* - стекло; *2* - дистанционная рамка; *3* - влагопоглотитель; *4* - нетвердеющий герметик (бутил); *5* - отверждающийся герметик; *6* - межстекольное пространство (воздушная прослойка); *7* - рекомендуемые варианты расположения низкоэмиссионного покрытия  *8* - дегидрационные отверстия;  - толщина стекла; *h* - толщина стеклопакета; *h* - расстояние между стеклами; *D* - глубина герметизирующего слоя; N 1, N 2, N 3, N 4, - нумерация поверхностей стекол в конструкции стеклопакета;  Камеры стеклопакетов могут быть заполнены:  - инертным газом (аргон, криптон или др.)  Предельное отклонение номинальной толщины стеклопакетов: ±1,0 мм   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Тип стеклопакета | Конструкция стеклопакета | Толщина стеклопакета, | Сопротивление теплопередачи, (м2-С)/Вт | Коэффициент звукоизоляции, дб | | Однокамерный, К+аргон | 4-16-4К, Ar | 24 | 0,52-0,54 | 32-35 |   Профиль - система трехкамерных ПВХ профилей для производства оконных конструкций.  Особенности конструкции профиля  Конструкция системы ПВХ профилей достаточно проста и технологична и позволяет изготавливать окна любой формы. Установленные в квартире, офисе или загородном доме окна обеспечат отличный уровень комфорта, защитят от излишнего шума и позволят значительно сэкономить в энергопотреблении.  Технологические особенности профилей ПВХ   1. Конструкция и расположение камер импоста исключают возможность промерзания профиля. Камера армирующего профиля расположена между двумя малыми камерами, что предотвращает перетекание тепла по металлу. Сам армирующий профиль имеет с одной стороны зазор, предназначенный для компенсации изменения линейных размеров при изменении температуры. Внутри профиля усилительный вкладыш располагается прорезью к внешней стороне, так как именно снаружи происходят резкие скачки температуры (нагрев от солнца, мороз и проч.) 2. Специальные канавки на скрытых плоскостях профиля облегчают крепеж фурнитуры и усилительного вкладыша, не позволяя срываться саморезам и точно обозначая места крепления 3. Штапик изготовляется с коэкструдированным уплотнением. Такое уплотнение, в отличие от протянутого, не уменьшается в размерах со временем не "ссыхается" и не трескается. 4. Конструкция штапика обеспечивает бесступенчатое сопряжение с другими профилями (грязь не скапливается на стыке). 5. Не требуется использование переходных профилей под штапики при производстве глухих окон. 6. В оконной системе применяется всего два типа армирующих профилей, при том, что у других систем их в среднем около четырех. 7. Большой размер предварительной камеры улучшает показатели по теплозащите. 8. Наличие приливов на створках обеспечивает надежное крепление саморезов для петель. 9. Приливы во внешней камере оконной рамы надежно фиксируют саморезы крепления фурнитурных зацепов.   Другие особенности профилей  Современный внешний вид.  Внешний вид профиля решен в современном стиле - без излишней вычурности, в сдержанном технологическом ключе.  Профиль в массе молочно-белого цвета с полуматовой (небликующей) поверхностью |
| Поддоны душевые | ГОСТ 23695-94 Приборы санитарно-технические стальные эмалированные. | | **Тип прибора** | Длина *А* | | Ширина *В* | | Глубина *Н*,не менее | Высота *Н*1, не более | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | В миллиметрах | | | | | | | | ПДСм 800 | 800 | 5 | 800 | 5 | 130 | 315 | |  |  |  |   http://files.stroyinf.ru/data1/3/3242/x002.gif   | **Наименование дефекта** | Норма на 1 м2 эмалированной поверхности прибора | | | | --- | --- | --- | --- | |  | Первого сорта | или Второго сорта | или Третьего сорта | | Темные разрозненные точки диаметром от 1 до 2 мм | Не должно быть в количестве более  2 | | | | Местное просвечивание грунтовой эмали на выступах и бортах | Не допускается общей площадью более см2  5 | | | | Булавочные уколы размером до 2 мм | Не должно быть в количестве более  2 | | | | Пузыри без обнажения металла размером до 2 мм | Не должно быть | | | | Обнажение грунтовой эмали размером до 15 мм (только для ванн) | Не допускается  - | | | | Волосные линии заплавленные | Не должно быть | | | | Прогары | Не должно быть | | | | Наплывы эмали | Не должно быть | | | |
| Трапы чугунные эмалированные | **ГОСТ 1811-97** | трап с прямым отводом условным проходом 100 мм, малый   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Тип трапа | *Dу* | *Н* | *h* | *e* | *a* | *b* | *d* | *L* | | Т100м | 100 | 140 | 42 | 32 | 200 | 150 | 32 | 355 |   http://files.stroyinf.ru/Data1/5/5179/x002.jpg  **Трапы должны обеспечивать отведение сточных вод в количестве не менее 0,7 л/с**  **Решетка, установленная на корпусе трапа, должна устойчиво опираться на его опорную поверхность.**  **Наружная поверхность решетки, установленной на корпусе трапа, должна быть на одном уровне с поверхностью его бортов или находиться ниже их, но не более чем на 1 мм.**  **Края отверстия для пробки не должны иметь острых кромок, а в случае их механической обработки также и заусенцев.**  **Решетки трапов должны выдерживать сосредоточенную нагрузку, приложенную в центре решетки на площадь 15 см2 не менее 60 кг**  **Эмалевое покрытие чугунных трапов должно быть сплошным, прочно сцепленным с поверхностью металла трапа**  Гарантийный срок эксплуатации - два года со дня ввода трапов в эксплуатацию |
| Унитаз-компакт <Комфорт> или эквивалент |  | * Тип унитаза напольный унитаз-компакт * Система антивсплеск: должен быть * Направление выпуска косое (под углом) * Материал фарфор * Сиденье в комплекте: должно быть * Ширина, см 34-35 * Длина, см 65-70 * Высота, см 80-85 * Высота чаши, см 40-45 * Гарантия не менее 5 лет * Материал сиденья полипропилен * Область применения бытовая   Технические свойства   * Объем смывн. бачка, л 3,5-4 * Подвод воды снизу бачка * Режим слива воды две кнопки (режим эконом) * Механизм слива механическая кнопка * Метод установки сливного бачка поверх унитаза * Организация смывающего потока  воронка-водоворот   Внешнее исполнение   * Форма овальная * Стилистика дизайна современный стиль * Цвет белый * Цвет сиденья белый   Функции и оснащение   * Сиденье с микролифтом  должно быть |
| Задвижки параллельные фланцевые с выдвижным шпинделем для воды и пара 30ч6бр или эквивалент | ГОСТ 5762-2002 | http://www.semlmz.ru/images/esciz30ch6br.png  Габаритные и присоединительные размеры задвижка чугунная   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | DN | Размеры, мм | | | | | | | | | Масса, кг не более | | D | D1 | D2 | L | H | d | n | A | B | | 50 | 125х125 | 125 | 102 | 180 | 245 | 18 | 4 | 310 | 125 | 11,5 |   Тип задвижки -  параллельная с выдвижным шпинделем.  Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.  Присоединение задвижки к трубопроводу – фланцевое.  Установочное положение любое, кроме положения – маховиком вниз.  Вид управления задвижки чугунной– ручной привод.  Рабочая среда – вода, пар.  Температура рабочей среды не более +2250С.  Рабочая среда подается с любой стороны задвижки.  Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 9544.  Материал:        - корпусных деталей – серый чугун СЧ 20 ГОСТ 1412;                         - уплотнительных поверхностей – латунь ЛС-59 ГОСТ 15527.  Уплотнение по шпинделю – сальниковое (кольца ТРГ).  Уплотнение между корпусом и крышкой – паронит.  Климатическое исполнение – У2, УХЛ4 по ГОСТ 15150.  Полный средний срок службы не менее 10 лет. |
| Плитка тротуарная, серая толщина 50 мм |  | Размеры: 50 x 290 x 290 мм  Количество: в м2 - 16 шт.  Вес (масса) 1 м2– не должен превышать 100 кг |
| Кирпич керамический одинарный | ГОСТ 530-2012 Кирпич и камень керамические | Кирпич нормального формата (одинарный), мм   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Длина | Ширина | Толщина | | 250 | 120 | 65 |   Предельные отклонения номинальных размеров не должны превышать на одном изделии, мм:  - по длине: ± 4  - по ширине: ± 3,  - по толщине: ± 3  Отклонение от перпендикулярности смежных граней не допускается более: 3 мм  Марка 100 |
| Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный | ГОСТ 10178-85Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия | Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 мин, а конец - не позднее 10 ч от начала затворения  марка 400 |
| Канат двойной свивки типа ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., оцинкованный из проволок марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметром 5,5 мм | **ГОСТ 3070-88** Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19 (1+6+12)+1 о.с. Сортамент | канат двойной свивки типа тк конструкции 6х19 (1+6+12) +1 о.с, оцинкованный из проволок марки В, маркированная группа 1770н/мм2, диаметром 5,5 мм   | Диаметр, мм | | | Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм2 | Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг | | --- | --- | --- | --- | --- | | каната | проволоки | | | центральной | в слоях | | 6 проволок | 108 проволок | | 5,5 | 0,36 | 0,34 | 10,42 | 102,6 | |
| Прокладки из паронита | гост 481-80 | Прокладки из паронита марки ПМБ, толщиной 1 мм, диаметром 50 мм  Поверхность паронита и прокладок из него должна быть ровной без разрывов, складок, задиров и надломов, вздутий, раковин и посторонних включений.  Допускается незначительная ворсистость и незначительная непрокрашенность асбеста на поверхности и по кромкам.  Паронит должен обеспечивать полную герметичность уплотняемых соединений.  Паронит должен быть устойчивым к изгибу и при испытании не должен ломаться и давать трещины.  Гарантийный срок хранения паронита и прокладок - 2 года со дня изготовления |