**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Условия исполнения контракта** |
| 1 | Способ закупки | Электронный аукцион |
| 2 | КБК | 393 10 03 031 20 39630/1 323 261 |
| 3 | ОКПД 2 | 32.50 |
| 4 | Наименование объекта закупки | Выполнение работ по обеспечению застрахованных лиц, пострадавших в результате несчастных случаев на производстве протезами нижних конечностей в 2018 году. |
| 5 | Описание объекта закупки в соответствии с требованиями ст. 33 Федерального закона № 44-ФЗ | Протез голени модульный с силиконовым чехлом. Формообразующая часть косметической облицовки – должна быть модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические перлоновые. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробных гильзы - термолин). Материал индивидуальной постоянной гильзы - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Применение вкладной гильзы из вспененных материалов (педилин). Крепление протеза должно быть замковое устройство для техногель лайнера. Передвижной поворотный РСУ. Должен обеспечивать возможность сдвига между гильзой протеза и несущим модулем. Должен быть изготовлен из титана. Соединение в дистальной части – хомут под трубку 34мм, в проксимальной части – юстировочные винты. Системная высота – 51мм. Вес – 185г. Смещение до 11мм. Винтовой РСУ. Должен быть изготовлен из титана. Соединение в дистальной части – хомут под трубку 34мм, в проксимальной части – юстировочные винты. Системная высота – 33мм. Вес – 95г. Несущий модуль изготовлен из титана. Соединение в дистальной части должна быть трубка 34мм, в проксимальной части – юстировочные винты. Максимальная системная высота – 282мм. Минимальная системная высота – 77мм. Вес – 220г. Шина на колено должна быть с шарниром. Изготовлена из нержавеющей стали. Поставляется парами, в левом и правом исполнении. Стопа должна иметь пружинный элемент из карбона и управляющее кольцо, благодаря которому компенсируются неровности поверхности опоры при ходьбе и обеспечивается упругое наступание на пятку. Стопа должна позволять сохранять активность, начиная от медленной ходьбы и до занятия любительским спортом. Вес без косметической оболочки 490г. Строительная высота 81 мм. Высота каблука 5-15 мм. Силиконгель лайнер с дистальным соединением, толщина стенки 6 мм, одинаковая по всей поверхности лайнера. Внешнее покрытие –должен быть текстиль высокой прочности. Иметь чрезвычайно гладкое и износостойкое внешнее текстильное покрытие и мягкую дистальную чашу. Иметь матрицу для снижения вращения в дистальной части. Замок для лайнера с бесступенчатой фиксацией и функцией дотягивания, соединение в дистальной части – пирамидка. Должен поставляется в комплекте со штырем, с фиксатором. Нейлоновый чехол на культю, для лайнеров с дистальным креплением. Белый, с вулканизированным дистальным кольцом. Состав: полиамид 90%, лайкра 10%. При ампутации на уровне голени длина составляет 40 см.  Махровый чехол на культю для лайнеров с дистальным креплением. Белый, с вулканизированным дистальным кольцом. Состав: хлопок 85%, лайкра 15%. При ампутации на уровне голени длина составляет 40 см. В комплектацию протеза должны входить протез – 1 шт.; чехлы махровые на культю – 2 шт.; чехлы нейлоновые на культю – 2 шт.; чехлы из полимерного материала на протез – 2 шт. |
| 6 | Количество | 2 изделия. |
| 7 | Цена за единицу | 349 675,00 (триста сорок девять тысяч шестьсот семьдесят пять) рублей 00 копейки. |
| 8 | Описание объекта закупки в соответствии с требованиями ст. 33 Федерального закона № 44-ФЗ | Протез бедра модульный. Косметическое покрытие облицовки должно быть чулки ортопедические перлоновые. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы из термолина). Материал унифицированной постоянной гильзы слоистый пластик на основе ортокриловых смол. Допускается применение вкладных гильз из вспененных материалов (педилин). Крепление протеза должно быть замковым устройством для силиконлайнера. Гильзовый РСУ должен быть с гнездом для юстировочной пирамидки, вращаемый, изготовлен из титана. Системная высота – не менее 36 мм. Вес не более 80г. Насадка на гильзу для ламинирования, должна быть изготовлена из дерева. Максимальная системная высота не выше 64мм. Минимальная системная высота не ниже 46мм. Диаметр насадки не более 147 мм. Вес не более 445 г. Передвижной поворотный РСУ должен обеспечивть возможность сдвига между гильзой протеза и несущим модулем, должен быть изготовлен из титана. В дистальной части соединение должно быть хомутом под трубку 34 мм, в проксимальной части должны быть юстировочные винты. Системная высота не менее 51 мм. Вес не более 185 г. Смещение не более 11 мм. Несущий модуль должен быть изготовлен из титана. Соединение в дистальной части должна быть трубка 34 мм, в проксимальной части – юстировочные винты. Максимальная системная высота не более 472 мм. Минимальная системная высота не менее 77 мм. Вес не более 330 г. Модульный коленный шарнир должен быть многоосный, с гидравлическим управлением фазы переноса, с функцией эластичного контролируемого подгибания колена при наступании на пятку, с четырьмя различными соединениями в проксимальной части (юстировочная пирамидка, юстировочная пирамидка с наклоном 10°, резьбовой разъём, гильзовый РСУ), а в дистальной части с юстировочной пирамидкой. Вес не более 940 г, угол сгибания должен быть не менее 175°, материал - алюминий. Системная высота не менее 171 мм и не более 193 мм. Силиконовый лайнер на бедро должен быть с дистальным соединением, точно повторяющий форму культи благодаря высокой эластичности в поперечном направлении. Специальная текстильная матрица материала должна снижать до минимума продольное растягивание. Полимерный материал должен обеспечивать высокую адгезию между культей бедра и лайнером, за счёт чего должна достигаться надежность крепления и высокий уровень безопасности. Толщина стенки должна быть не менее 4,5 мм в дистальной части и не менее 2,5 мм в проксимальной части. Замок для силиконового лайнера должен иметь литой корпус в комплекте со штырем с фиксатором, иметь возможность использоваться со всеми лайнерами с дистальным креплением. Нейлоновый чехол на культю для лайнеров с дистальным креплением должен быть белый, с вулканизированным дистальным кольцом, состоять из полиамида не менее 90%, лайкры не более 10%. Махровый чехол на культю для лайнеров с дистальным креплением должен быть белый, с вулканизированным дистальным кольцом, состоять из хлопка не менее 85%, лайкры не более 15%. Длина должна составлять не менее 30 см. Стопа должна иметь пружинный элемент из карбона и управляющее кольцо, благодаря которому компенсируются неровности поверхности опоры при ходьбе и обеспечивается упругое наступание на пятку. Стопа должна позволять сохранять активность, начиная от медленной ходьбы и до занятия любительским спортом. Вес без косметической оболочки не более 490г. Строительная высота не более 81 мм. Высота каблука не менее 5мм и не более 15 мм. |
| 9 | Количество | 1 изделие. |
| 10 | Цена за единицу | 496 221,67 (четыреста девяносто шесть тысяч двести двадцать один) рубль 67 копеек. |
| 11 | НМЦК | 1 195 571,67 (один миллион сто девяносто пять тысяч пятьсот семьдесят один) рубль 67 копеек. |
| 12 | Обоснование НМЦК | НМЦК была рассчитана методом сопоставимых рыночных цен (анализа рынка) в соответствии с Методическими рекомендациями по применению методов определения начальной (максимальной) цены контракта, цены контракта, заключаемого с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем), утвержденными Приказом Министерства экономического развития РФ от 02.10.2013 № 567, на основании коммерческих предложений, полученных от исполнителей (коммерческие предложения: ФГУП «Иркутское ПрОП» Минтруда России № 07-21/3807-5746-отв. от 13.08.2018г., ООО «Экспресс-Орто» № 07-21/3807-5780-отв. от 14.08.2018г., ООО «МЕТИЗ ИМПЕКС» № 8702 от 14.08.2018г). |
| 13 | Место выполнения работ | Российская Федерация, по месту нахождения Исполнителя. Выполнение работ по контракту осуществляется Исполнителем на основании сведений о Получателе, которому филиалом Заказчика выдано Направление на обеспечение протезом нижней конечности. Исполнитель должен обеспечить возможность обращения Получателя с Направлением и получения результата работ (изделий) (т.е. обеспечить проведение замеров, примерку и выдачу готовых изделий) на территории г. Иркутска и Иркутской области (в регионе проживания Получателя). При невозможности Получателя, либо его представителя самостоятельно обратиться к Исполнителю, Исполнитель обязан обеспечить возможность обращения Получателя с направлением, а также выдачу результата работ (изделия) по месту жительства Получателя. Исполнитель обязан произвести индивидуальную подборку и разработку изделия каждому Получателю с учетом его физиологических особенностей.  Допускается доставка результатов работ по заявлению Получателя почтой по Иркутской области. |
| 14 | Срок выполнения работ | В течение 60 (шестидесяти) дней с момента обращения Получателя с направлением, выданным филиалом Заказчика, но не позднее 7 декабря 2018 года. |
| 15 | Гарантийный срок | Гарантийный срок пользования 12 (двенадцать) месяцев.  Срок пользования: не менее 24 (двадцати четырех) месяцев от даты обеспечения Получателя.  Исполнитель предоставляет гарантию на результат выполненных работ, производит за счет собственных средств, в период гарантийного срока пользования, гарантийный ремонт или замену Изделия, вышедшего из строя до истечения гарантийного срока. Гарантия качества результата работ распространяется на все составляющие результата работ. |
| 16 | Порядок и срок оплаты выполненных работ | Исполнитель предоставляет для оплаты Заказчику счета, счета-фактуры (счета-фактуры передаются, если Поставщик является плательщиком НДС), Реестры выдачи Товара, Акты сдачи-приемки Товара, Акт выполненных работ, оказанных услуг, поставки Товара в пользу граждан в целях их социального обеспечения и Отрывные талоны к Направлению не позднее «11» декабря 2018 года. |
| 17 | Срок заключения контракта (у единственного поставщика) | Сентябрь 2018г. |
| 18 | Срок действия контракта | Декабрь 2018г. |
| 19 | Аванс | Нет |
| 20 | Размер обеспечения | Размер обеспечения заявки -0,5 %  Размер обеспечения исполнения Государственного контракта-5% |
| 21 | Требования, предъявляемые к участникам закупки:  1) соответствие требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся объектом закупки | Протезы нижних конечностей должны соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации: ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний»; ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний» (утв. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 октября 2014 г. № 1331-ст); ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний» (утв. приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2007 г. № 550-ст); ГОСТ Р 53869-2010 «Протезы нижних конечностей. Технические требования»; ГОСТ ИСО 10993-1-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования",10993-5-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro", 10993-10-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия".  Исполнитель должен изготавливать протезы, удовлетворяющие следующим требованиям:  - не должно создаваться угрозы для жизни и здоровья Получателя, окружающей среды, а также использование протезов не должно причинять вред имуществу получателя при его эксплуатации;  - материалы, применяемые для изготовления протезов, должны быть разрешены к применению на территории Российской Федерации, а также не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, не воздействовать на цвет поверхности, с которой контактируют те или иные детали протеза при его нормальной эксплуатации;  - протезы не должны иметь дефектов, связанных с материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Исполнителя при нормальном использовании в обычных условиях. |
| 22 | Документы, подтверждающие соответствие товара, работы или услуги требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации | Качество протезов нижних конечностей должно быть подтверждено декларацией о соответствии, выданной в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации. |