**Техническое задание**

**На выполнение в 2018 году работ по изготовлению протезов нижних конечностей для обеспечения инвалидов и отдельных категорий граждан из ветеранов.**

Подрядчик обязан осуществить изготовление и выдачу протезов нижних конечностей в соответствии с требованиями к работам и техническим характеристикам изделий.

**Требования к качеству работ**

Протезы нижних конечностей должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные», ГОСТ Р 52877-2007 «Услуги по медицинской реабилитации инвалидов», ГОСТ Р ИСО 9999-2014 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний». Общие технические требования», ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования», ГОСТ ISO 10993-5-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro», ГОСТ ISO 10993-10-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий»

Подрядчик осуществляет выполнение комплекса работ по изготовлению протезов нижних конечностей при наличии соответствующей медицинской лицензии по профилю: организации здравоохранения и общественному здоровью, травматологии и ортопедии, согласно Перечню работ (услуг), составляющих медицинскую деятельность, утвержденному Постановлением Правительства Российской Федерации № 291 от 16.04.2015 «О лицензировании медицинской деятельности (за исключением указанной деятельности, осуществляемой медицинскими организациями и другими организациями, входящими в частную систему здравоохранения, на территории инновационного центра «Сколково»)» у Подрядчика, осуществляющего подбор протезно-ортопедических изделий, является обязательным условием (Федеральный закон от 04.05.2011 № 99-ФЗ).

**Требования к техническим и функциональным характеристикам работ**

Выполняемые работы по обеспечению получателей протезами нижних конечностей содержат комплекс медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с пациентами, имеющими нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности.

Работы по проведению комплекса медицинских, технических и организационных мероприятий, направлены на частичное восстановление опорно-двигательных функций и (или) устранение косметических дефектов нижних конечностей пациентов с помощью протезов конечностей.

Приемная гильза протеза конечности должна изготавливаться по индивидуальному параметру пациента и предназначается для размещения в нем культи, обеспечивая взаимодействие человека с протезом конечности.

Функциональный узел протеза конечности выполняет заданную функцию и имеет конструктивно-технологическую завершенность.

Постоянный протез нижней конечности предназначается после завершения использования лечебно-тренировочного протеза.

**Требования к безопасности работ**

При использовании Изделий по назначению не может создаваться угрозы для жизни и здоровья потребителя, окружающей среды, а также использование Изделий не должно причинять вред имуществу потребителя при его эксплуатации.

Материалы, применяемые для изготовления Изделий не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, воздействовать на цвет поверхности, с которой контактируют те или иные детали изделия при его нормальной эксплуатации; Изделия не имеют дефектов, связанных с материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Подрядчика при нормальном использовании в обычных условиях.

Материалы (сырье), применяемые для изготовления Изделий соответствуют единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к Изделиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), имеют государственную регистрацию и внесены в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешены для производства, реализации и использования на территории Российской Федерации. Изготовленные Изделия должны иметь действующие декларации о соответствии на протезы нижних конечностей, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации.

**Требования к результатам работ**

Работы по обеспечению получателей протезами нижних конечностей следует считать эффективно исполненными, если у получателя полностью или частично восстановлена опорная и двигательная функции конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению получателей протезами должны выполняться с надлежащим качеством и в установленные сроки.

Максимальное время ожидания Получателей в очереди при приеме, примерке и выдачи изделия не может превышать более получаса. Выдача изделий Получателям осуществляется с соблюдением требований ГОСТ Р 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные».

Этикетка изделия содержит информацию об узлах и комплектующих, из которых оно изготовлено, а именно:

- наименование узлов (комплектующих)

- компания изготовитель узлов (комплектующих)

- страна происхождения узлов (комплектующих).

**Требования к размерам и упаковке**

При необходимости отправка протезов к месту нахождения получателей осуществляется с соблюдением требований ГОСТ Р 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные», ГОСТ 20790-93/ГОСТ Р 50444-92 «Приборы аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия», ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей ограничениями жизнедеятельности» к маркировке, упаковке, хранению и транспортировке.

Упаковка протезов нижних конечностей обеспечивает защиту от повреждений, порчи (изнашивания) или загрязнения во время хранения и транспортировки к месту использования по назначению.

Временная противокоррозионная защита протезов нижних конечностей производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования», а также стандартов и ТУ на протезы конкретных групп, типов (видов, моделей).

Комплектация протеза, изготавливаемого инвалиду, определяется индивидуально исходя из особенностей и индивидуальной потребности инвалида материалами в соответствии с техническими параметрами Изделия указанного в техническом задании.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| п/п | Наименование изделия | Технические характеристики изделия | Единица измерения | Кол-во изделий |
| 1 | Протез голени модульного типа, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульного типа для получателей низкого уровня двигательной активности должен состоять из следующих материалов (по индивидуальным медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:  - мягкая полиуретановая,  - мягкая полиуретановая модульная.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - чулок силоновый,  - чулок перлоновый.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1 или 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы дoлжен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен соответствовать потребности получателя и изготовлен из:  - из вспененных материалов.  Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:  - с помощью полимерного чехла с замковым устройством,  - захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы,  - уздечкой с кожаным поясом,  - кожаной гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза,  - с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.  Тип применяемой стопы должен подбираться по потребности получателя из:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная для протезов при ампутации по Пирогову,  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука,  - стопа подвижная во всех плоскостях.  Вместе с протезом должен выдаваться не менее 4 шерстяных чехлов.  Тип протеза постоянный | штука | 70 |
| 2 | Протез голени модульного типа, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульного типа для получателей среднего уровня двигательной активности должен состоять из следующих материалов (по индивидуальным медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:  - мягкая полиуретановая,  - мягкая полиуретановая модульная.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - чулок силоновый,  - чулок перлоновый.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1 или 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы дoлжен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен соответствовать потребности получателя и изготовлен из:  - из вспененных материалов,  - чехол полимерный гелевый.  Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:  - с помощью полимерного чехла с замковым устройством,  - захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы,  - уздечкой с кожаным поясом,  - кожаной гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза,  - с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.  Тип применяемой стопы должен подбираться по потребности получателя из:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная для протезов при ампутации по Пирогову,  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука,  - стопа подвижная во всех плоскостях.  Тип протеза постоянный | штука | 60 |
| 3 | Протез голени модульного типа, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульного типа для получателей и высокого уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:  - мягкая полиуретановая,  - мягкая полиуретановая модульная.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - чулок силоновый ортопедический,  - чулок перлоновый ортопедический.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1 или 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы дoлжен быть изготовлен по потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы дoлжен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:  - из вспененных материалов,  - чехол полимерный гелевый.  Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:  - с помощью полимерного чехла с замковым устройством,  - захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы,  - уздечкой с кожаным поясом,  - кожаной гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза,  - с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности. Тип регулировочно-соединительного устройства дoлжен соответствовать весу инвалида.  Тип применяемой стопы по потребности инвалида может быть следующих модификаций:  - стопа для протезов при ампутации по Шопару,  - стопа подвижная во всех плоскостях.  Регулировочно-соединительные устройства должны быть рассчитаны под вес пациента.  Тип протеза постоянный. | штука | 10 |
| 4 | Протез голени для купания | Протез голени для купания из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:  - без косметической облицовки,  - полужесткая,  - жесткая.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - отсутствует,  - оболочка силиконовая,  - покрытие защитное пленочное.  Приемная гильза индивидуальная. Количество приемных пробных гильз: 1; 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:  - из вспененных материалов,  - чехол полимерный гелевый.  Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:  - с помощью полимерного чехла с замковым устройством,  - захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы,  - уздечкой с кожаным поясом,  - кожаной гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза,  - с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.  Тип применяемой стопы по потребности инвалида может быть следующих модификаций:  - бесшарнирная, полиуретановая, монолитная.  Тип протеза специальный. | штука | 50 |
| 5 | Протез голени лечебно-тренировочный | Протез голени лечебно-тренировочный из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1, 2 (по потребности получателя)  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, дoлжен соответствовать потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы дoлжен быть изготовлен по потребности инвалида из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:  - с помощью полимерного чехла с замковым устройством,  - захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы,  - уздечкой с кожаным поясом,  - кожаной гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза,  - с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствуют весу инвалида.  Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.  Тип применяемой стопы определяется по потребности инвалида может быть следующих модификаций:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука,  - стопа подвижная во всех плоскостях,  - иное.  Вместе с протезом должен быть выданы: НЕ МЕНЕЕ 2 –х шерстяных чехлов, НЕ МЕНЕЕ 2-х хлопчатобумажных чехлов.  Тип протеза лечебно-тренировочный. | штука | 20 |
| 6 | Протез бедра модульный | Протез бедра модульный для получателей низкого уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки должен подбираться по потребности получателя из:  - мягкая полиуретановая,  - мягкая полиуретановая модульная.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - чулок силоновый ортопедический,  - чулок перлоновый ортопедический.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: не менее 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Метод крепления протеза бедра на инвалиде по потребности инвалида может быть следующих видов:  - поясное с использованием кожаных полуфабрикатов,  - с использованием бандажа,  - вакуумное.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.  Тип применяемой стопы должен определяться по потребности инвалида следующих модификаций:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука,  Тип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида может быть следующих видов:  - коленные шарниры с ручным замком: одноосный, одноосный с голенооткидным устройством, полицентрический.  Тип протеза постоянный. | штука | 1 |
| 7 | Протез бедра модульный | Протез бедра модульный для получателей среднего уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки должен соответствовать потребности получателя:  - мягкая полиуретановая,  - мягкая полиуретановая модульная.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - чулок силоновый ортопедический,  - чулок перлоновый ортопедический.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: от 1 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы дoлжен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:  - без вкладной гильзы,  - из вспененных материалов.  Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:  - поясное с использованием кожаных полуфабрикатов,  - с использованием бандажа,  - вакуумное,  - с использованием замка для полимерных чехлов,  - вакуумное мембранное для полимерных чехлов.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Тип применяемой стопы должен определяться по потребности инвалида следующих модификаций:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука,  - стопа подвижная во всех плоскостях.  Тип протеза постоянный. | штука | 1 |
| 8 | Протез бедра модульный | Протез бедра модульный для получателей высокого уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:  - мягкая полиуретановая,  - мягкая полиуретановая модульная.  Косметическое покрытие облицовки должно соответствовать потребности получателя может быть:  - чулок силоновый ортопедический,  - чулок перлоновый ортопедический.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: отсутствует, 1, 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы дoлжен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:  - без вкладной гильзы,  - из вспененных материалов,  - чехол полимерный гелевый.  Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:  - с использованием бандажа,  - вакуумное,  - с использованием замка для полимерных чехлов,  - вакуумное мембранное для полимерных чехлов.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Дополнительное функциональное устройство должно соответствовать потребности инвалида:  - отсутствует,  - наличие поворотного устройства.  Тип протеза постоянный. | штука | 1 |
| 9 | Протез бедра для купания | Подрядчик обеспечивает предоставление изделия - Протез бедра для купания из следующих материалов (по потребности инвалида):  Тип косметической облицовки должен соответствовать потребности получателя может быть:  - жесткая,  - полужесткая,  - без косметической облицовки.  Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:  - без оболочки,  - оболочка силиконовая,  - покрытие защитное пленочное,  - чулок латексный.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: не менее 2 (по потребности получателя).  Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - литьевой термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе:  - без вкладной гильзы.  Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:  - с использованием бандажа,  - вакуумное.  Тип регулировочно-соединительного устройства должно соответствовать весу инвалида.  Тип применяемой стопы определяется по потребности инвалида следующих модификаций:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  Тип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида может быть следующих модификаций:  - коленные шарниры с ручным замком,  - коленные шарниры беззамковые.  Тип протеза специальный. | штука | 3 |
| 10 | Протез бедра лечебно-тренировочный | Протез бедра лечебно-тренировочный из следующих материалов (по медицинским показаниям):  Без косметической облицовки.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: не менее 2 (по потребности получателя)  Материал приемной (пробной) гильзы дoлжен изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол,  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - литьевой термопластичный пластик.  Материал приемной (постоянной) гильзы должeн быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол,  - термопластичный пластик.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе дoлжeн быть изготовлен по потребности получателя из материалов:  - без вкладной гильзы,  - из вспененных материалов.  Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:  - поясное с использованием кожаных полуфабрикатов,  - с использованием бандажа,  - вакуумное.  Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.  Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.  Тип применяемой стопы дoлжeн определяться по потребности инвалида следующих модификаций:  - стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная,  - стопа шарнирная полиуретановая, монолитная,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости,  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука,  - стопа подвижная во всех плоскостях,  Тип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида мoжeт быть следующих модификаций:  - коленные шарниры с ручным замком: одноосный, одноосный с голенооткидным устройством, полицентрический.  Тип протеза лечебно-тренировочный. | штука | 10 |
| 11 | Протез при вычленении бедра модульный | Подрядчик обеспечивает предоставление изделия - Протез при вычленения бедра модульный из следующих материалов (по потребности инвалида):  Тип косметической облицовки:  - мягкая полиуретановая.  Косметическое покрытие облицовки:  - чулок силоновый ортопедический.  Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: отсутствует, 1 (по потребности инвалида).  Материал приемной (постоянной) гильзы:  - литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол.  Тип вкладного элемента в приемной гильзе:  - без вкладного элемента.  Метод крепления протеза бедра на инвалиде:  - за счет формы приемной гильзы.  Тип регулировочно-соединительного на нагрузку не менее 100кг.  Тип применяемой стопы:  - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука;  - стопа подвижная во всех плоскостях.  Тип применяемого коленного шарнира:  - коленные шарниры полицентрические с "геометрическим замком": с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания.  Тип применяемого тазобедренного шарнира:  - беззамковый моноцентрический.  Тип протеза постоянный. | штука | 2 |