**Часть 3. Техническое задание**

**на выполнение работ в 2018 году по изготовлению протезов нижних конечностей для обеспечения инвалидов и отдельных категорий граждан из ветеранов.**

Подрядчик обязан осуществить изготовление и выдачу протезов нижних конечностей в соответствии с требованиями к работам и техническим характеристикам изделий.

**Требования к качеству работ**

Протезы нижних конечностей должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные», ГОСТ Р 52877-2007 «Услуги по медицинской реабилитации инвалидов», ГОСТ Р ИСО 9999-2014 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 53869-2010 «Протезы нижних конечностей. Технические требования», ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний». Общие технические требования», ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования», ГОСТ ISO 10993-5-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro», ГОСТ ISO 10993-10-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий»

Подрядчик осуществляет выполнение комплекса работ по изготовлению протезов нижних конечностей при наличии соответствующей медицинской лицензии по профилю: организации здравоохранения и общественному здоровью, травматологии и ортопедии, согласно Перечню работ (услуг), составляющих медицинскую деятельность, утвержденному Постановлением Правительства Российской Федерации № 291 от 16.04.2015 «О лицензировании медицинской деятельности (за исключением указанной деятельности, осуществляемой медицинскими организациями и другими организациями, входящими в частную систему здравоохранения, на территории инновационного центра «Сколково»)» у Подрядчика, осуществляющего подбор протезно-ортопедических изделий, является обязательным условием (Федеральный закон от 04.05.2011 № 99-ФЗ).

**Требования к техническим и функциональным характеристикам работ**

Приемная гильза протеза конечности должна изготавливаться по индивидуальному параметру пациента и предназначается для размещения в нем культи, обеспечивая взаимодействие человека с протезом конечности.

Функциональный узел протеза конечности выполняет заданную функцию и имеет конструктивно-технологическую завершенность. В протезе бедра с полимерным чехлом для надежного удержания протеза на культе в приемной гильзе должно быть установлено замковое устройство. В приемной гильзе без полимерного чехла должен быть установлен вакуумный клапан, ось которого должна находиться на 30-35 мм ниже конца культи.

Постоянный протез нижней конечности предназначается после завершения использования лечебно-тренировочного протеза.

Климатическое исполнение протезов - У1.1 по ГОСТ 15150 для применения при температуре внешней среды от минус 40 °С до плюс 40 °С и влажности 100% при температуре 25 °С. Пользоваться протезом с кожаной приемной гильзой рекомендуется при влажности внешней среды не более 80% при температуре 25 °С.

**Требования к безопасности работ**

При использовании Изделий по назначению не может создаваться угрозы для жизни и здоровья потребителя, окружающей среды, а также использование Изделий не должно причинять вред имуществу потребителя при его эксплуатации.

Материалы, применяемые для изготовления Изделий не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, воздействовать на цвет поверхности, с которой контактируют те или иные детали изделия при его нормальной эксплуатации; Изделия не имеют дефектов, связанных с материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Подрядчика при нормальном использовании в обычных условиях.

Материалы (сырье), применяемые для изготовления Изделий соответствуют единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к Изделиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), имеют государственную регистрацию и внесены в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешены для производства, реализации и использования на территории Российской Федерации. Изготовленные Изделия должны иметь действующие декларации о соответствии на протезы нижних конечностей, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации.

**Требования к результатам работ**

Работы по обеспечению получателей протезами нижних конечностей следует считать эффективно исполненными, если у получателя полностью или частично восстановлена опорная и двигательная функции конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению получателей протезами должны выполняться с надлежащим качеством и в установленные сроки.

Максимальное время ожидания Получателей в очереди при приеме, примерке и выдачи изделия не может превышать более получаса. Выдача изделий Получателям осуществляется с соблюдением требований ГОСТ Р 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные».

Этикетка изделия содержит информацию об узлах и комплектующих, из которых оно изготовлено, а именно:

- наименование узлов (комплектующих)

- компания изготовитель узлов (комплектующих)

- страна происхождения узлов (комплектующих).

**Требования к размерам и упаковке**

При необходимости отправка протезов к месту нахождения получателей осуществляется с соблюдением требований ГОСТ Р 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные», ГОСТ 20790-93/ГОСТ Р 50444-92 «Приборы аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия», ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей ограничениями жизнедеятельности» к маркировке, упаковке, хранению и транспортировке.

Упаковка протезов нижних конечностей обеспечивает защиту от повреждений, порчи (изнашивания) или загрязнения во время хранения и транспортировки к месту использования по назначению.

Временная противокоррозионная защита протезов нижних конечностей производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования», а также стандартов и ТУ на протезы конкретных групп, типов (видов, моделей).

Комплектация протеза, изготавливаемого инвалиду, определяется индивидуально исходя из особенностей и индивидуальной потребности инвалида материалами в соответствии с техническими параметрами Изделия указанного в техническом задании.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| п/п | Наименование изделия | Технические характеристики изделия | Единица измерения | Кол-во изделий |
| 1 | Протез голени модульного типа, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульного типа для получателей низкого уровня двигательной активности должен состоять из следующих материалов (по индивидуальным медицинским показаниям):Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:- мягкая полиуретановая- мягкая полиуретановая модульная.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- чулок силоновый- чулок перлоновый.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1 или 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен соответствовать потребности получателя и изготовлен из:- из вспененных материалов.Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:- захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы- гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза- с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.- поясное с использованием полуфабрикатов.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.Тип применяемой стопы должен подбираться по потребности получателя из:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная для протезов при ампутации по Пирогову- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитная- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука- стопа подвижная во всех плоскостях.Вместе с протезом должен выдаваться не менее 4 шерстяных чехлов.Тип протеза постоянный | штука | 70 |
| 2 | Протез голени модульного типа, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульного типа для получателей среднего уровня двигательной активности должен состоять из следующих материалов (по индивидуальным медицинским показаниям):Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:- мягкая полиуретановая- мягкая полиуретановая модульная.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- чулок силоновый- чулок перлоновый.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1 или 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен соответствовать потребности получателя и изготовлен из:- из вспененных материалов- чехол полимерный гелевый.Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:- с помощью полимерного чехла с замковым устройством- захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы- гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза- с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.Тип применяемой стопы должен подбираться по потребности получателя из:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная для протезов при ампутации по Пирогову- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитная- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука- стопа подвижная во всех плоскостях- иное.Тип протеза постоянный | штука | 60 |
| 3 | Протез голени модульного типа, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульного типа для получателей высокого уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:- мягкая полиуретановая- мягкая полиуретановая модульная.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- чулок силоновый ортопедический- чулок перлоновый ортопедический.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1 или 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы должен быть изготовлен по потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:- из вспененных материалов- чехол полимерный гелевый.Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:- с помощью полимерного чехла с замковым устройством- захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы- гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза- с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности. Тип регулировочно-соединительного устройства должен соответствовать весу инвалида.Тип применяемой стопы по потребности инвалида может быть следующих модификаций:- стопа для протезов при ампутации по Шопару- стопа подвижная во всех плоскостях. | штука | 10 |
| 4 | Протез голени для купания | Протез голени для купания из следующих материалов (по медицинским показаниям):Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:- без косметической облицовки- полужесткая- жесткая.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- отсутствует- оболочка силиконовая- покрытие защитное пленочное.Приемная гильза индивидуальная. Количество приемных пробных гильз: 1; 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:- из вспененных материалов- чехол полимерный гелевый.Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:- с помощью полимерного чехла с замковым устройством- захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы- гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза- с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.Тип применяемой стопы по потребности инвалида может быть следующих модификаций:- бесшарнирная, полиуретановая, монолитная.Тип протеза специальный. | штука | 50 |
| 5 | Протез голени лечебно-тренировочный | Протез голени лечебно-тренировочный из следующих материалов (по медицинским показаниям):Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: 1, 2 (по потребности получателя)Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, должен соответствовать потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен по потребности инвалида из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:- из вспененных материалов.Крепление протеза на культе пользователя изготавливается по потребности получателя может быть следующих видов:- захватом надмыщелков культи боковыми стенками приемной гильзы- гильзой на бедро, присоединяемой к приемной гильзе протеза- с помощью наколенника из различных компрессионных материалов, надеваемого на протез и частично на бедро протезируемой конечности.- поясное с использованием полуфабрикатовТип регулировочно-соединительного устройства соответствуют весу инвалида.Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.Тип применяемой стопы определяется по потребности инвалида может быть следующих модификаций:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитная- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука- стопа подвижная во всех плоскостях- иное.Вместе с протезом должен быть выданы: НЕ МЕНЕЕ 2 –х шерстяных чехлов, НЕ МЕНЕЕ 2-х хлопчатобумажных чехлов.Тип протеза лечебно-тренировочный. | штука | 20 |
| 6 |  Протез бедра модульный | Протез бедра модульный для получателей низкого уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):Тип косметической облицовки должен подбираться по потребности получателя из:- мягкая полиуретановая- мягкая полиуретановая модульная.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- чулок силоновый ортопедический- чулок перлоновый ортопедический.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: не менее 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Метод крепления протеза бедра на инвалиде по потребности инвалида может быть следующих видов:- поясное с использованием полуфабрикатов- с использованием бандажа- вакуумное.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.Тип применяемой стопы должен определяться по потребности инвалида следующих модификаций:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитная- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблукаТип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида может быть следующих видов:- коленные шарниры с ручным замком: одноосный, одноосный с голенооткидным устройством, полицентрический.- коленные шарниры одноосные без замковые с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания.Тип протеза постоянный. | штука | 1 |
| 7 |  Протез бедра модульный | Протез бедра модульный для получателей среднего уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):Тип косметической облицовки должен соответствовать потребности получателя:- мягкая полиуретановая- мягкая полиуретановая модульная.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- чулок силоновый ортопедический- чулок перлоновый ортопедический.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: от 1 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:- без вкладной гильзы- из вспененных материалов- чехол полимерный гелевый.Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:- поясное с использованием полуфабрикатов- с использованием бандажа- вакуумное- с использованием замка для полимерных чехлов- вакуумное мембранное для полимерных чехлов.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствовать весу инвалида.Тип применяемой стопы должен определяться по потребности инвалида следующих модификаций:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитная- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука- стопа подвижная во всех плоскостях.- иное.Тип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида может быть следующих видов: - коленные шарниры полицентрические с «геометрическим» замком; с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания, с независимым пневматическим регулированием фаз сгибания-разгибания.Тип протеза постоянный. | штука | 1 |
| 8 |  Протез бедра модульный | Протез бедра модульный для получателей высокого уровня двигательной активности из следующих материалов (по медицинским показаниям):Тип косметической облицовки по потребности получателя может быть:- мягкая полиуретановая- мягкая полиуретановая модульная.Косметическое покрытие облицовки должно соответствовать потребности получателя может быть:- чулок силоновый ортопедический- чулок перлоновый ортопедический.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: отсутствует, 1, 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:- без вкладной гильзы- из вспененных материалов- чехол полимерный гелевый.Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:- с использованием бандажа- вакуумное- с использованием замка для полимерных чехлов- вакуумное мембранное для полимерных чехлов.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствует весу инвалида.Тип применяемой стопы должен определяться по потребности инвалида следующих модификаций: - стопа с голеностопным шарниром, подвижная в сагитальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука.- стопа подвижная во всех вертикальных плоскостях- стопа с повышенной упругостью носочной части- иное.Тип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида может быть следующих видов: - с независимым механическим регулированием фаз сгибания – разгибания- с замком, отключающийся при переходе на передний отдел стопы- с упругим подгибанием.- с независимым гидравлическим регулированием фаз сгибания-разгибания, с замком, отключающийся при переходе на передний отдел стопы- с упругим подгибанием.Дополнительное функциональное устройство должно соответствовать потребности инвалида:- отсутствует- наличие поворотного устройства.Тип протеза постоянный. | штука | 1 |
| 9 | Протез бедра для купания | Подрядчик обеспечивает предоставление изделия - Протез бедра для купания из следующих материалов (по потребности инвалида):Тип косметической облицовки должен соответствовать потребности получателя может быть:- жесткая- полужесткая- без косметической облицовки.Косметическое покрытие облицовки по потребности получателя может быть:- без оболочки- оболочка силиконовая- покрытие защитное пленочное- чулок латексный.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: не менее 2 (по потребности получателя).Материал приемной (пробной) гильзы изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- литьевой термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе:- без вкладной гильзы.Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:- с использованием бандажа- вакуумное.Тип регулировочно-соединительного устройства должно соответствовать весу инвалида.Тип применяемой стопы определяется по потребности инвалида следующих модификаций:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитнаяТип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида может быть следующих модификаций:- коленные шарниры с ручным замком- коленные шарниры беззамковые.Тип протеза специальный. | штука | 3 |
| 10 | Протез бедра лечебно-тренировочный | Протез бедра лечебно-тренировочный из следующих материалов (по медицинским показаниям):Без косметической облицовки.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: не менее 2 (по потребности получателя)Материал приемной (пробной) гильзы должен изготавливается из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе полиэфирных смол- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- литьевой термопластичный пластик.Материал приемной (постоянной) гильзы должен быть изготовлен из материалов, соответствующих потребности получателя из:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол- термопластичный пластик.Тип вкладного элемента в приемной гильзе должен быть изготовлен по потребности получателя из материалов:- без вкладной гильзы- из вспененных материалов.Метод крепления протеза бедра на инвалиде должен соответствовать потребности инвалида:- поясное с использованием полуфабрикатов- с использованием бандажа- вакуумное.Тип регулировочно-соединительного устройства соответствовать весу инвалида.Максимальная нагрузка на регулировочно-соединительные устройства не менее 100 кг.Тип применяемой стопы должен определяться по потребности инвалида следующих модификаций:- стопа бесшарнирная, полиуретановая, монолитная- стопа шарнирная полиуретановая, монолитная- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости- стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука- стопа подвижная во всех плоскостях,Тип применяемого коленного шарнира по потребности инвалида мoжeт быть следующих модификаций:- коленные шарниры с ручным замком: одноосный, одноосный с голенооткидным устройством, полицентрический- коленные шарниры одноосные без замковые с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания.Тип протеза лечебно-тренировочный. | штука | 10 |
| 11 | Протез при вычленении бедра модульный | Подрядчик обеспечивает предоставление изделия - Протез при вычленения бедра модульный из следующих материалов (по потребности инвалида):Тип косметической облицовки:- мягкая полиуретановая.Косметическое покрытие облицовки:- чулок силоновый ортопедический.Приемная гильза индивидуальная (изготовлена по индивидуальному слепку с культи инвалида). Количество приемных пробных гильз: отсутствует, 1 (по потребности инвалида).Материал приемной (постоянной) гильзы:- литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол.Тип вкладного элемента в приемной гильзе:- без вкладного элемента.Метод крепления протеза бедра на инвалиде:- за счет формы приемной гильзы. Тип регулировочно-соединительного на нагрузку не менее 100кг. Тип применяемой стопы: - стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука- стопа подвижная во всех плоскостях. Тип применяемого коленного шарнира:- коленные шарниры полицентрические с "геометрическим замком": с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания.Тип применяемого тазобедренного шарнира:- беззамковый моноцентрический- замковый моноцентрическийТип протеза постоянный.  | штука | 2 |