**Техническое задание**

**на выполнение работ по изготовлению и обеспечению инвалида протезами верхних конечностей в 2018 году**

**Требования к качеству работ**

 Выполнение работ по обеспечению инвалидов и отдельных категорий граждан из числа ветеранов (далее Получатель) протезами верхних конечностей (далее ТСР) должно соответствовать назначениям медико-социальной экспертизы, а также врача. При выполнении работ должен осуществляться контроль при примерке и обеспечении Получателей указанными средствами реабилитации.

Протезы должны изготавливаться с учетом анатомических дефектов верхних конечностей, индивидуально для каждого пациента, при этом в каждом конкретном случае необходимо максимально учитывать физическое состояние, индивидуальные особенности пациента, его психологический статус, профессиональную и частную жизнь, индивидуальный уровень двигательной активности и иные значимые для целей реабилитации медико-социальные аспекты.

Приемные гильзы и крепления протезов не должны вызывать потертостей, сдавливания, ущемления и наплывов мягких тканей, нарушений кровообращения и болевых ощущений при пользовании изделиями.

Узлы протезов должны быть стойкими к воздействию физиологических растворов (пота, мочи).

**Требования к техническим и функциональным характеристикам работ**

 Выполняемые работы по обеспечению инвалидов протезами верхних конечностей должны содержать комплекс медицинских, технических и социальных мероприятий проводимых с пациентами, имеющими дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности.

 Работы по проведению комплекса медицинских, технических и организационных мероприятий, должны быть направлены на частичное восстановление опорно-двигательных функций и устранение косметических дефектов верхних конечностей пациентов с помощью протезов.

 Приемная гильза протеза конечности изготавливается по индивидуальному параметру пациента и предназначается для размещения в ней культи или пораженной конечности, обеспечивая взаимодействие человека с протезом конечности.

 Функциональный узел протеза конечности выполняет заданную функцию и имеет конструктивно-технологическую завершенность.

 Косметический протез конечности восполняет форму и внешний вид отсутствующей ее части.

Протезы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 13405-1-2001 «Протезирование и ортезирование. Классификация и описание узлов протезов. Часть 1. Классификация узлов протезов».

**Требования к безопасности работ**

 Проведение работ по обеспечению инвалидов протезами верхних конечностей должно осуществляться на основании документов согласно законодательству Российской Федерации.

1. **Требования к результатам работ**

Работы по обеспечению инвалидов протезами верхних конечностей следует считать эффективно исполненными, если у инвалида восстановлена двигательная функция конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению инвалидов протезами должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

**Требования к упаковке , хранению и транспортировке**

 Упаковка, хранение и транспортировка к месту нахождения Получателя должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ Р 51632-2000 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний»:

- 4.9.5 Упаковка TCP должна обеспечивать защиту TCP от повреждений, порчи (изнашивания) или загрязнения во время хранения и транспортирования к месту использования по назначению.

**Требования ксрокам предоставления гарантии качества работ**

 Гарантийный срок на протезы верхних конечностей устанавливается со дня выдачи готового изделия в эксплуатацию и должен составлять не менее 1 (одного) года. Срок пользования - не менее 2 (двух) лет, для протеза предплечья с внешним источником энергии - не менее 3 (трех) лет. В течение этого срока предприятие-изготовитель производит замену или ремонт изделия бесплатно.

Протезы верхних конечностей являются изделием медицинского назначения, при проверке выполненных работ по изготовлению предоставление декларации о соответствии обязательно, спецификации с указанием сборочных единиц и калькуляции (при наличии или по требованию Заказчика).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Технические характеристики | Единица измерения | Кол-во | Цена за ед., руб. | Сумма, руб. |
| 1 | **Протез плеча косметический** с составной приемной гильзой индивидуального изготовления по слепку из слоистого пластика с антисептическими свойствами с молекулами серебра, локоть эндоскелетного типа с пассивным сгибанием, кисть косметическая, со сменной косметической оболочкой из силикона, с покрытием для увеличения эксплутационных характеристик и возможностью удаления загрязнений | шт. | 1 |  |  |
| 2 | **Протез предплечья косметический** с составной приемной гильзой индивидуального изготовления по слепку из слоистого пластика с антисептическими свойствами с молекулами серебра, кисть косметическая, со сменной косметической оболочкой из силикона, с покрытием для увеличения эксплутационных характеристик и возможностью удаления загрязнений | шт. | 1 |  |  |
| 3 | **Протез предплечья** **активный**, **тяговый** с приемной гильзой индивидуального изготовления по слепку из слоистого пластика, локтевой модуль с интегрированным замком в исполнении без храповика и шарнирным соединением с плечом, с регулируемой силой трения, системная кисть с перлоновой тягой, со сменными косметическими оболочками из ПВХ с покрытием для увеличения эксплутационных характеристик и возможностью удаления загрязнений | шт. | 1 |  |  |
| 4 | **Протез предплечья с внешним источником энергии**, 2-х канальный, с сенсорной электромеханической кистью «DMC plus» (пропорциональная сила схвата до 90 Н, максимальная ширина раскрытия 100 мм, максимальный вес 457 г.) или эквивалент, с возможностью работы от одного электрода, с составной приемной гильзой индивидуального изготовления по слепку из слоистого пластика, со сменными косметическими оболочками из ПВХ с покрытием для увеличения эксплутационных характеристик и возможностью удаления загрязнений | шт. | 1 |  |  |
|  | ИТОГО | х | 4 | х |  |