*Приложение № 3*

*к извещению об осуществлении закупки*

**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

1. **Объект закупки:**

Приобретение работ в целях социального обеспечения (выполнение работ по изготовлению протезов нижних конечностей (41) для обеспечения в 2024 году)

1. **Перечень, характеристики и количество протезов (далее - Изделие):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование Изделия\* | Характеристики Изделия | Количество штук |
| 1 | 8-07-04Протез голени для купанияОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени для купания должен иметь:- пробную диагностическую гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из листовых термопластов, предназначенную для правильного формирования контакта по всему периметру гильзы с культей, с исключением безнагрузочных участков;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя по жидкофазной технологии вакуумным методом, состоящую из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых мономеров с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- стопу естественной формы с гладкой поверхностью.Протез должен быть без косметической облицовки.Модули протеза должны быть влагозащищенными.Крепление протеза должно быть бандажное.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь период пользования изделием. | 1 |
| 2 | 8-07-04 Протез голени для купания*(со стопой отведенным большим пальцем)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени для купания должен иметь:- приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя;- одну пробную диагностическую гильзу, изготовленную из листовых термопластов и предназначенную для правильного формирования контакта по всему периметру гильзы с культей, с исключением безнагрузочных участков;- постоянную приемную гильзу, изготовленную по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоящую из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых мономеров с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- стопу, обладающую естественной формой, с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и хорошо сцепляется с опорной поверхностью.Протез должен быть без косметической облицовки.Модули протеза должны быть влагозащищенные.Крепление на получателе должно быть бандажное при помощи наколенника из сополимера.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых на весь период эксплуатации протеза. | 1 |
| 3 | 8-07-04Протез голени для купания*(с низкопрофильной стопой)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени для купания должен иметь:- приемную гильзу индивидуальную изготовленную по слепку с культи получателя с одной пробной гильзой.- постоянную приемную гильзу, которая должна быть изготовлена по жидкофазной технологии вакуумным методом и должна состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.- полимерный чехол из специального полиуретана, который должен обладать высокой текучестью и должен обеспечивать оптимальное перераспределение давления и высокую амортизацию.- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя и должны быть изготовлены из титана.- стопу низкопрофильную, которая должна состоять из сдвоенных пружин и длинного базового элемента, эффективно рекуперирующую энергию при обеспечении плавного переката на разных скоростях ходьбы, должна позволять оптимально адаптироваться к неровным опорным поверхностям. Модуль стопы должен быть устойчив к воздействию пресной, соленой и хлорированной воды. Водосливные контуры регулировочно-соединительного устройства и отверстия в подошве не должны давать воде скапливаться внутри протеза.Протез должен быть изготовлен без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Крепление протеза на получателе должно быть с использованием полимерного наколенника. | 1 |
| 4 | 8-07-05Протез бедра для купания*(с креплением за счет замкового устройства для полимерных чехлов)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра для купания должен иметь:- пробную гильзу;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол;- вкладной элемент - полимерный чехол;- коленный модуль водостойкий с фиксатором и дополнительным замковым устройством с возможностью функционального укорочения в фазе переноса при ходьбе;- стопу динамическую естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем.Функциональные качества стопы должны достигаться за счет комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала для обеспечения удобной опоры на пятку и мягкий перекат.Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и хорошо сцепляться с опорной поверхностью.Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана.Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя и должны быть изготовлены из титана.Все механизмы протеза должны быть защищены от коррозии и должны позволять принимать водные процедуры как в пресной, так и в морской воде.Крепление протеза должно быть за счет замкового устройства для полимерных чехлов.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь период пользования изделием. | 1 |
| 5 | 8-07-05Протез бедра для купанияОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра для купания должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия и должен иметь:- приёмную гильзу индивидуальную (одна пробная гильза), изготовленную по слепку с культи получателя. Материалом индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол;- вкладной элемент-полимерный чехол;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны быть изготовлены из титана и соответствовать весу получателя;- стопу динамическую, обладающую естественной формой, с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Функциональные качества стопы должны достигаться благодаря комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, что обеспечит удобную опору на пятку и мягкий перекат. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и хорошо сцепляться с опорной поверхностью. Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды, регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана;- коленный модуль одноосный c гидравлическим контролем фазы переноса и опоры, с функцией ручного замка, водостойкий.Все механизмы должны быть защищены от коррозии и должны позволять принимать водные процедуры как в пресной̆, так и морской̆ воде.Крепление должно быть вакуумное, дополнительное крепление бандаж.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 6 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с косметической облицовкой из листового поролона)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические силоновые. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть из листового поролона;- приёмную гильзу индивидуальную из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол;- вкладную гильзу из педилина;- регулировочно-соединительные устройства стальные, предназначенные для получателей массой с верхним значением 100 кг;- стопу с минимальным весом, легким перекатом, пониженной нагрузкой на мягкие ткани пользователя; стопу шарнирную с пяточным амортизатором регулируемой жесткости, с анатомической формой с гладкой поверхностью, сформированными пальцами отставленным большим пальцем; стопу динамическую выполненную из мелкоячеистого пенополиуретана, вкладыш должен быть изготовлен из углепластика, пальцы выделены, среднее энергосбережение; стопу шарнирную, полиуретановую, монолитную; стопу одноосную выполненную из мелкоячеистого пенополиуретана, вкладыш - деревянный.Вид стопы подбирается под каждого Получателя индивидуально по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда.Крепление протеза на получателе должно быть с использованием гильзы, манжеты с шинами бедра (метод крепления подбирается под каждого получателя по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда); крепление с использованием кожаных полуфабрикатов (наличие дополнительного крепления определяется под каждого получателя по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда).Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием | 1 |
| 7 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с модульной полужёсткой облицовкой из пенополиэтилена)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическое покрытие облицовки - чулки перлоновые. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная полужёсткая из пенополиэтилена;- приёмную гильзу индивидуальную, с одной пробной гильзой из термолина. Материалом индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда);- вкладную гильзу из педилина;- регулировочно-соединительные устройства для пациентов массой с верхним значением 100 кг, которым необходим облегченный протез;- стопу с ярковыраженными анатомическими пальцами, с подбором амортизаторов с различными жесткостями для каждого пользователя индивидуально; стопу низкопрофильную углепластиковую с мультиосным движением в голеностопном шарнире. За счет прочного полиуретанового вкладыша стопа должна обеспечивать отличную амортизацию; стопу, состоящую из сдвоенных углепластиковых пружин, которая гасит удары, энергосберегающая; стопу с анатомической формой с гладкой поверхностью, сформированными пальцами отставленным большим пальцем; стопу, имеющую встроенную интеллектуальную мультиосную щиколотку, которая поглощает вращающий момент в поперечной плоскости для достижения оптимального комфорта, безопасности.Вид стопы подбирается под каждого Получателя индивидуально по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумное с «герметизирующим» коленным бандажом.Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 3 |
| 8 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(со стопой с активной пяткой)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, должен иметь:- пробную диагностическую гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из листовых термопластов, предназначенную для правильного формирования контакта по всему периметру гильзы с культей, с исключением безнагрузочных участков;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя по жидкофазной технологии вакуумным методом, состоящую из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых мономеров с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- стопу с активной пяткой углепластиковую с функциональной оптимизацией энергетической передачи в фазе опоры, с килем во всю длину стопы, работающих в единой системе, для обеспечения более устойчивой и естественной ходьбы на протезе по пересеченной местности;- косметическую облицовку из вспененного полимера с косметическим покрытием в виде чулок телесного цвета.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза должно быть с использованием наколенника.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь период пользования изделием. | 1 |
| 9 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с низкопрофильной стопой)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- приемную гильзу, которая должна быть изготовлена по индивидуальному слепку.- одну пробную приемную гильзу, которая должна быть изготовлена методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и должна быть предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.- постоянную приемную гильзу, которая должна быть изготовлена по жидкофазной технологии вакуумным методом и должна состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.- полимерный чехол из специального полиуретана, который должен обладать высокой текучестью и обеспечивать оптимальное перераспределение давления и высокую амортизацию.- регулировочно-соединительные устройства должны соответствуют весу получателя.- стопу низкопрофильную, которая должна состоять из сдвоенных пружин и длинного базового элемента, эффективно рекуперирующую энергию при обеспечении плавного переката на разных скоростях ходьбы, должна позволять оптимально адаптироваться к неровным опорным поверхностям. Модуль стопы должен быть устойчив к воздействию пресной, соленой и хлорированной воды. Водосливные контуры регулировочно-соединительного устройства и отверстия в подошве не должны давать воде скапливаться внутри протеза.Косметическая облицовка протеза должна быть из вспененного полимера, косметическое покрытие облицовки – гольфы ортопедические.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием.Крепление на получателе должно быть с использованием полимерного наколенника. | 1 |
| 10 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитииОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- постоянную приемную гильзу, которая должна быть изготовлена из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- пробную приемную гильзу из листового термопласта;- мягкий вкладыш, который должен быть из вспененного полимера;- стопу, которая должна быть с соединенными сдвоенными пружинными элементами, смягчающими ударные нагрузки при наступании на пятку, с передачей в фазе опоры накопленной энергии, с сохранением равновесия и комфорта при движении по пересеченной местности;- регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу и уровню активности получателя; Косметическая облицовка протеза должна быть из пенополиуретана;Крепление протеза на получателе должно быть с использованием кожаных полуфабрикатов. | 1 |
| 11 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с механическим креплением за счет замкового устройства для полимерных чехлов)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- приемную гильзу, которая должна быть изготовлена по индивидуальному слепку.- одну пробную гильзу, которая должна быть изготовлена методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и должна быть предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.- постоянной приемной гильзы, которая должна быть изготовлена по жидкофазной технологии вакуумным методом и должна состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.- регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя.- стопы с сдвоенными пружинными элементами, смягчающими ударные нагрузки при наступании на пятку, с передачей в фазе опоры накопленной энергии, с сохранением равновесия и комфорта при движении по пересеченной местности.-полимерный чехол.Косметическая облицовка протеза должна быть из вспененного полимера, косметическое покрытие облицовки должны быть гольфы ортопедические.Крепление протеза на получателе должно быть механическое при помощи замкового устройства для полимерных чехлов.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 12 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(со стопой с пружинным каркасом и креплением шинами на бедро)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую оболочку из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки – гольфы ортопедические;- приемную гильзу, которая изготавливается по индивидуальному слепку;- одну пробную приемную гильзу, которая изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу, которая изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- стопу с пружинным каркасом из материалов на основе полимеров высокой прочности, с эффектом рекуперации для уменьшения суммарных затрат энергии в цикле движения, с опорным модулем повышенной устойчивости, с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем.Крепление протеза на получателе должно быть шинами на бедро.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования протезом. | 1 |
| 13 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с бесшарнирной стопой)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую из пенополиэтилена, с косметическим покрытием облицовки – гольфы трикотажные, ортопедические телесного цвета;- приемную гильзу индивидуальную, из слоистого пластика, выполненную по слепку с усеченной конечности;- одну примерочную гильзу из термопластичного материала.- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу и классу активности получателя;- стопу бесшарнирную, из композиционных материалов, для получателей 2-3 уровня активности.В комплекте должны быть чехлы текстильные не менее 8 шт.Крепление протеза должно быть вакуумное с использованием наколенника. | 1 |
| 14 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с креплением за счет геометрии культи и полимерного наколенника)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую из пенолполиэтилена, с косметическим покрытием облицовки – гольфы трикотажные, ортопедические телесного цвета;- приемную гильзу индивидуальную, из слоистого пластика, выполненную по слепку с усеченной конечности;- одну примерочную гильзу из термопластичного материала;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу и классу активности получателя;- стопу с соединенными сдвоенными пружинными элементами, смягчающими ударные нагрузки при наступании на пятку, с передачей в фазе опоры накопленной энергии, с сохранением равновесия и комфорта при движении по пересеченной местности.В комплекте должны быть чехлы текстильные.Крепление протеза должно быть за счет геометрии культи и полимерного наколенника с текстильным покрытием, обеспечивающим легкое сгибание и снижение давления в области надколенной чашечки. | 1 |
| 15 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(со стопой с пружинным каркасом и вакуумным креплением)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки – гольфы ортопедические;- приемную гильзу, которая должна изготавливаться по индивидуальному слепку;- одну пробную приемную гильзу, которая должна изготавливаться методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначаться для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу которая должна изготавливаться по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- стопу, которая должна быть с пружинным каркасом из материалов на основе полимеров высокой прочности, с эффектом рекуперации для уменьшения суммарных затрат энергии в цикле движения, с опорным модулем повышенной устойчивости, с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумное. Дополнительное крепление должно быть с использованием кожаных полуфабрикатов.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 16 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с креплением в виде наколенника из сополимера)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки – гольфы ортопедические;- приемную гильзу, которая должна изготавливаться по индивидуальному слепку.- одну пробную приемную гильзу, которая должна изготавливаться методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначаться для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу, которая должна изготавливаться по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- стопу со стандартным шарниром, которая должна иметь анатомическую форму с гладкой поверхностью и отформированными пальцами. Стопу, позволяющую пациенту быстро достигать устойчивой опорной поверхности.В качестве крепления на получателя должен применяться наколенник из сополимера.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 17 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с косметическим покрытием облицовки в виде чулок телесного цвета)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- приемную гильзу, изготовленную по индивидуальному слепку.- одну пробную приемную гильзу, которая должна быть изготовленная методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и должна быть предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.- постоянную приемную гильзу, которая должна быть изготовлена по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоящая из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя.- вкладной элемент полимерный чехол.- стопу со стандартным шарниром, которая должна иметь анатомическую форму с гладкой поверхностью и отформированными пальцами. Стопа должна позволять получателю быстро достигать устойчивой опорной поверхности.Косметическая облицовка протеза должна быть из вспененного полимера, косметическое покрытие облицовки должен быть чулок телесного цвета.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием.Крепление протеза на получателе должно быть с использованием наколенника. | 1 |
| 18 | 8-07-10Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(с динамической стопой)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, должен иметь:- пробную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала, предназначенную для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя по жидкофазной технологии вакуумным методом, состоящую из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых полимеров с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененного полиэтилена или вспененных сополимеров полиэтилена;- стопу динамическую с выделенными пальцами, со среднем энегосбережением, выполненную из мелкоячеистого пенополиуретана, с вкладышем из углепластика;- коленный модуль с замковым устройством с фиксацией в крайнем разогнутом положении, с гибкой тягой замка, конструкция которого должна исключать появление люфтов во время эксплуатации за счет конструктивного решения;- косметическую облицовку модульную, формообразующая часть которой должна быть из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде ортопедических чулок.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза должно быть вакуумное-мышечное, дополнительное крепление с использованием кожаных полуфабрикатов.Протез должен предназначаться для получателей с низким и средним уровнями двигательной активности. | 1 |
| 19 | 8-07-10Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(с коленным модулем с пневматическим управлением)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, должен иметь:- диагностическую приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из термопластичных листовых материалов;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя по жидкофазной технологии вакуумным методом, состоящую из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- полимерный чехол;- коленный модуль с пневматическим управлением четырехосный полицентрический;- поворотное регулировочно-соединительное устройство, обеспечивающее поворот согнутой в колене искусственной голени относительно гильзы (для обеспечения самообслуживания получателя);- стопу углепластиковую с соединенными сдвоенными пружинными элементами, смягчающими ударные нагрузки при наступании на пятку, с энергетической передачей накопленной энергии в фазе опоры, с сохранением равновесия и комфорта при движении по пересеченной местности.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза должно быть за счет двухточечного фиксирующего устройства, которое должно улучшать удержание протеза на культе, устранять вращательные и поршневые движения и осуществлять удлинение (пролонгацию) протеза.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь период пользования изделием. | 1 |
| 20 | 8-07-10Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(со стопой с бесступенчатой регулировкой каблука)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, должен иметь:- пробную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала, предназначенную для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя по жидкофазной технологии вакуумным методом, состоящую из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- коленный модуль полицентрический с пневматическим контролем фазы переноса, с амортизацией сгибания и разгибания, высокой стабильностью в фазе опоры, имеющий угол сгибания не менее 170 градусов;- стопу с бесступенчатой регулировкой каблука, с разделенным мыском для обеспечения устойчивости и комфорта при перемещении по неровной местности, скосметической облицовкой анатомической формы и характеристиками материала, придающими устойчивость при ходьбе босиком на мокрых и гладких поверхностях, позволяющей носить открытую обувь (сандалии и шлепанцы);- косметическую облицовку из вспененного полимера с косметическим покрытием в виде ортопедических трикотажных чулок.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза должно быть вакуумное с использованием бандажа.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь период пользования изделием. | 1 |
| 21 | 8-07-10Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(с механическим, моноцентрическим коленным модулем)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки – чулки ортопедические трикотажные;- приемную гильзу, изготовленную по индивидуальному слепку. Постоянная приемная гильза должна быть с вкладышем из мягкого полимера изготовленная по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоящая из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- одну пробную приемную гильзу, изготовленную методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначенную для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- коленный модуль механический, моноцентрический, с регулируемым фиксатором, который удерживает шарнир в разогнутом состоянии. Разблокировка должна осуществляться с помощью тяги фиксатора;- регулировочно- соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- стопу с пружинным каркасом из материалов на основе полимеров высокой прочности, с эффектом рекуперации для уменьшения суммарных затрат энергии в цикле движения, с опорным модулем повышенной устойчивости, с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем.Крепление протеза должно быть вакуумное. Дополнительное крепление должно быть с использованием кожаных полуфабрикатов.Протез должен быть укомплектован набором чехлов необходимых получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 22 | 8-07-10Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитииОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь;- приемную диагностическую гильзу из термопластичных листовых материалов;- постоянную несущую приемную гильзу индивидуальную, которая должна изготавливаться по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- полимерный чехол;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- коленный модуль полицентрический с регулировкой скорости сгибания-разгибания в голенооткидном устройстве. Кинематика узла должна позволять достигнуть функционального укорочения протеза в фазе переноса при ходьбе.- поворотное регулировочно-соединительного устройство, которое должно обеспечивать поворот согнутой в колене искусственной голени относительно гильзы (для обеспечения самообслуживания получателя);- стопу углепластиковую с соединенными сдвоенными пружинными элементами, смягчающими ударные нагрузки при наступании на пятку, с энергетической передачей накопленной энергии в фазе опоры, с сохранением равновесия и комфорта при движении по пересеченной местности.Крепление протеза должно быть вакуумное, дополнительное крепление бандаж.Протез должен быть укомплектован набором чехлов, необходимых получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 23 | 8-07-12Протез бедра модульный с микропроцессорным управлениемОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный с микропроцессорным управлением.Протез должен состоять из модулей:- приемная диагностическая гильза из термопластичных листовых материалов.- постоянная несущая приемная гильза индивидуального изготовленная по жидкофазной технологии вакуумным методом, которая состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.- вкладной силиконовый чехол.- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя.- одноосный гидравлический коленный модуль с электронным контролем фазы опоры, который должен иметь основные функции: присаживание, вставание, кресло коляска, защита от спотыкания, интуитивного стояния. Гидроцилиндр должен контролироваться микропроцессором, создавая необходимое сопротивление в зависимости от конкретной ситуации и потребности получателя.- стопа низкопрофильная, углепластиковая. Конструкция модуля стопы должна обеспечивать высокую степень гибкости, эффективную отдачу энергии и мягкий перекат. Должна быть устойчива к воздействию пресной, соленой и хлорированной воды. Водосливные контуры регулировочно соединительные устройства и отверстия в подошве не должны давать воде скапливаться внутри протеза. Три различных пяточных клина должны позволять адаптировать к индивидуальным потребностям как ударную нагрузку при наступании на пятку, так и динамику походки. | 1 |
| 24 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии(*с функцией регулировки высоты каблука с верхним значением 7 см.*)ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую, с косметическим покрытием оболочки - чулки ортопедические перлоновые;- приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Материалом постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильз из термопласта (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда);- регулировочно - соединительные устройства, соответствующие весовым и нагрузочным параметрам получателя;- стопу с углепластиковым опорным модулем, с гидравлической щиколоткой с функцией регулировки высоты каблука с верхним значением 7 см.Крепление на получателе должно быть при помощи силиконового чехла, изготовленного из силиконов двух видов жесткости с волнистой структурой и замка. Манжета на бедро, с креплением лентой велкро с разгружающими шинами, с движением в коленном шарнире.Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 3 |
| 25 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с функцией разделенного носка стопы)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки - косметический чулок телесного цвета;- приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя;- одну пробную диагностическую гильзу, которая должна быть изготовлена методом термоформирования из листовых материалов и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу, которая должна быть изготовлена по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых мономеров с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- полимерный стабилизирующий чехол с дистальным креплением и нейлоновой текстильной оболочкой, в том числе подходящий для культей с костными выступами, испытывающими повышенное давление;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- стопу, которая должна сочетать в себе функциональность, комфорт и эстетичный дизайн, позволять плавно и легко регулировать высоту каблука под различный тип обуви. Функция разделенного носка должна позволять стопе приспосабливаться к профилю поверхности передвижения, и обеспечивать пользователям устойчивость и комфорт при перемещении по неровной местности. Косметическая облицовка стопы должна быть за счет анатомической формы, а также характеристик материала должна придавать устойчивость при ходьбе босиком на мокрых и гладких поверхностях, позволять носить сандалии и шлепанцы.Крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием замкового устройства для полимерных чехлов с функцией подтяжки.Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, в том числе набором трикотажных чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 2 |
| 26 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с гибкой конструкцией стопы с подрессоренным основанием и демпфирующими элементами)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую из вспененного пенополиуретана, с косметическим покрытием облицовки - гольфы перлоновые ортопедические;- приемную гильзу которая должна изготавливаться по индивидуальному слепку;- одну пробную приемную гильзу которая должна изготавливаться вакуумным методом из термопластичного материала для примерки и достижения прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приемную гильзу которая должна изготавливаться методом вакуумной инфузии из слоистых композиционных материалов на основе акриловых смол с угле- и стекловолоконным наполненинем. В качестве вкладных элементов должны применяться чехлы полимерные;- регулировочно - соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- стопу углепластиковую, состоящую из соединенных сдвоенных пружинных элементов, с высоким уровнем энергосбережения. Стопа должна позволять пользователю передвигаться по ровной и неровной поверхностям, за счет подрессоренного основания и демпфирующих элементов. Гибкая конструкция основания стопы должна обеспечивать отличную поперечную и продольную устойчивость.Крепление протеза на получателе должно осуществляться с помощью замкового устройства для полимерных чехлов, с использованием полимерного наколенника.Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 27 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с деревянной приемной гильзой и динамической стопой)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- покрытие облицовки в виде ортопедических чулок;- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления из дерева;- стопу динамическую, обладающую естественной формой и гладкой поверхностью, с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Технические качества стопы должны достигаться за счет комбинации контурного сердечника и функционального вспененного полимера, которые обеспечивают удобную опору на пятку и мягкий перекат;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя.Протез должен быть без вкладной гильзы.Крепление протеза должно осуществляется с использованием гильзы бедра и с использованием кожаных полуфабрикатов.Протез должен предназначаться для получателей с аллергическими реакциями кожного покрова на полимерные материалы. | 1 |
| 28 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при *недоразвитии**(ТИП 1)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки в виде ортопедических гольф телесного цвета;- одну пробную приемную гильзу, которая должна изготавливаться вакуумным методом из термопластичного материала (для примерки);- постоянную приемную гильзу индивидуального изготовления методом ламинации из слоистых композитных материалов на основе акриловых смол с армированием углетканью;- мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененного материала на основе вспененных материалов;- стопу углепластиковую, которая должна состоять из взаимосвязанных сдвоенных пружинных элементов, с высоким энергосбережением, предназначенную для различной скорости ходьбы, в том числе по пересеченной местности без ухудшения комфортности и обеспечивающую гармоничный и физиологический перекат;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумно-мышечное с использованием наколенника. | 1 |
| 29 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с углепластиковой стопой с динамической реакцией)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- формообразующую модульную часть косметической облицовки из вспененного пенополиуретана, с косметическим покрытием облицовки в виде перлоновых гольф;- одну пробную приемную гильзу;- постоянную приёмную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол;- мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененного полиэтилена на основе полиэтилена;- стопу углепластиковую, которая должна быть с динамической реакцией, включающую в активную пятку с оптимизацией энергетической передачи во время фазы опоры и килем во всю длину стопы, работающих в единой системе для обеспечения более устойчивой и естественной ходьбы;- регулировочно-соединительные устройства протеза, которые должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумно-мышечное с использованием наколенника. | 1 |
| 30 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии*(с углепластиковой энергосберегающей стопой с высокопрочной карбоновой пружиной)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии должен иметь:- формообразующую часть косметической облицовки модульную из вспененного пенополиуретана, с косметическим покрытие облицовки в виде ортопедических гольф телесного цвета;- постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом;- стопу углепластиковую энергосберегающую, с высокопрочной карбоновой пружиной, накапливающей энергию, высвобождающуюся при переходе в фазу переноса, с компенсацией неровности поверхности опоры;- регулировочно-соединительные устройства протеза, которые должны соответствовать весу получателя.В качестве вкладного элемента должен применяться чехол силиконовый.Крепление протеза на получателе должно быть с использованием замкового устройства для полимерных чехлов. | 1 |
| 31 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(ТИП1)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку из вспененного полимера, с косметическим покрытием облицовки в виде ортопедических чулок телесного цвета;- одну пробную приемную гильзу, которая должна изготавливаться методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала, и предназначаться для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе;- постоянную приёмную гильзу, которая должна быть индивидуального изготовления по жидкофазной технологии вакуумным методом, должна состоять из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых полимеров с усилением участков давления угольными тканевыми элементами;- стопу, которая должна быть с соединенными сдвоенными пружинными элементами, смягчающими ударные нагрузки при наступании на пятку, с передачей в фазе опоры накопленной энергии, сохранением равновесия и комфорта при движении по пересеченной местности, с углепластиковым опорным модулем с повышенной устойчивостью в фазе опоры на всю стопу и рекуперацией энергии в фазе заднего толчка, с высокой отдачей энергии и обеспечением гармоничного физиологического переката (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда);- коленный модуль пневматический полицентрический, обеспечивающий высокую подкосоустойчивость в фазе опоры за счет полицентрической кинематики и выноса оси, с раздельной регулировкой сопротивлений сгибания и разгибания;- регулировочно-соединительные устройства протеза, которые должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумно-мышечное с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа. | 1 |
| 32 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(с многоосным коленным шарниром)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, должен иметь:- формообразующую часть косметической облицовки модульную из вспененного пенополиуретана, с косметическим покрытием облицовки в виде ортопедических чулок телесного цвета.- постоянную приемную гильзу, которая должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя (одна пробная гильза) из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом;- мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененного полимера;- коленный шарнир многоосный с пневматическим управлением фазой переноса, с раздельной регулировкой сопротивлений сгибания и разгибания для индивидуальной настройки скорости ходьбы, с углом сгибания 170 градусов, с высокой подкосоустойчивостью за счет полицентрической кинематики и выноса оси;- стопу углепластиковую, состоящую из соединенных сдвоенных пружинных элементов, обеспечивающих естественную походку, снижающих нагрузку на здоровую конечность;- регулировочно-соединительные устройства протеза, которые должны соответствовать весу получателя.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумно-мышечное с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа. | 1 |
| 33 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии*(с расщепленной носочной частью стопы, с водоотводящими каналами в пирамидке)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь:- косметическую оболочку полужёсткую модульную, с покрытием косметической оболочки - чулки ортопедические перлоновые;- приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Материалом постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол;- вкладные гильзы из термопласта (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда);- гидравлический, одноосный коленный модуль с функцией подтормаживания под нагрузкой, с функцией ручного замка, с независимой регулировкой фаз сгибания-разгибания, с функцией спуска переменным шагом по ступенькам, влагозащищенный;- стопу из углепластика, с расщепленной носочной частью, отведенным первым пальцем, с водоотводящими каналами в пирамидке, для предотвращения скапливания воды в полости несущего модуля, с дренажными отверстиями в косметической облицовке;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя;Крепление на получателе должно быть вакуумное, с использованием силиконового чехла с интегрированной прорезиненной мембраной.Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 2 |
| 34 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии(*с одноосным коленным модулем с раздельной регулировкой пневмоцилиндра*)ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь:- косметическую облицовку модульную полужесткую из вспененного пенополиуретана, с косметическим покрытием облицовки - чулки перлоновые ортопедические;- одну пробную приемную гильзу, которая должна изготавливаться вакуумным методом из термопластичного материала для примерки и достижения прилегания поверхности гильзы с культей;- приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Материал приемной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол с армировкой углетканью и стекловолокном. Внутренняя гильза должна быть мягкостенная из сополимеров этилена с винилацетатом. Изготовление приемной гильзы должно быть с применением гильзового декора (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда);- регулировочно-соединительные устройства, которые должны соответствовать весу получателя;- коленный модуль одноосный, с пневматическим управлением фазы переноса, с раздельной регулировкой пневмоцилиндра для индивидуальной настройки скорости ходьбы пациента, с тормозным механизмом, зависящим от нагрузки для устойчивости в фазе опоры. Поворотного регулировочно – соединительное устройство должно обеспечивать поворот согнутой в колене искусственной голени относительно гильзы, для обеспечения самообслуживания получателя;- стопу углепластиковую, состоящую из соединённых сдвоенных пружинных элементов, с высоким уровнем энергосбережения, с расщепленной верхней пружиной.Крепление протеза на получателе должно быть вакуумное с использованием бедренного бандажа.Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| 35 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии(*с автоматической фиксацией регулировочно-соединительных устройств)*ОКПД2 32.50.22.121 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь:- формообразующую часть косметической облицовки модульную мягкую пенополиуретановую со ступенчатым отверстием и предварительной формой здоровой ноги, с косметическим покрытием облицовки - чулки перлоновые;- приёмную гильзу индивидуальную (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда);- вкладные гильзы из вспененных материалов;- регулировочно-соединительные устройства, которые должны активироваться с помощью кнопки фиксатора, фиксация должна происходить автоматически. Регулировочно-соединительные устройства должны быть предназначены для пациентов с верхним весовым значением 100 кг, которым необходим облегченный протез. Поворотное регулировочно-соединительное устройство должно предоставлять получателю безопасность и комфорт. Щиколотка должна быть с системой мгновенного изменения высоты пятки, что будет позволять получателю менять и носить обувь с любой высотой каблука, передвигаться босиком без дополнительных регулировок протеза. Несущая трубка голени должна быть изготовлена из углеволокна, должна иметь низкий вес и высокую прочность.- стопу, которая должна быть с регулируемой высотой каблука с нижним значение 0 с верхним значением 5 см, с передним и задним щиколоточными буферами, которая показана получателям, кто меняет и носит обувь с любой высотой каблука, передвигается босиком без дополнительных регулировок протеза, стопа должна быть со встроенной мультиосной щиколоткой (по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда). Конфигурация шаровой опоры и амортизатора должна позволять управлять движением в сагиттальной и корональной плоскостях, должна позволять производить поглощение вращающего момента в поперечной плоскости для достижения оптимального комфорта и безопасности, карбоновые пружины стопы должны обеспечивать энергичный перекат с хорошим согласованием с опорной поверхностью. Стопа должна сочетать в себе достоинства углепластиковых и мультиосных стоп. Функция энергосбережения при этом должна быть перенесена с пяточной части стопы на инновационный третий элемент. Должна быть удобна при ходьбе по неровной местности, обеспечивать повышенную устойчивость протеза. Вид стопы должен подбираться под каждого получателя индивидуально по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда;- коленный модуль, который должен быть гидравлический полицентрический с большим диапазоном регулировок, с настройкой скорости передвижения, коленный модуль моноцентрический благодаря гидравлической системе должен уверено осуществлять динамическое управление, как фазой опоры, так и фазой переноса (конструкция коленного модуля по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда). Вид коленного модуля должен подбираться под каждого Получателя индивидуально;Крепление протеза на получателя должно быть поясное, с использованием бандажа, вакуумное (конструкция крепления по назначению медико-технической комиссии и врача-ортопеда).Протез должен быть укомплектован необходимым набором чехлов, который необходим получателю на весь срок пользования изделием. | 1 |
| Изготовленные Изделия должны соответствовать ГОСТ Р 53869-2021 «Протезы нижних конечностей. Технические требования» |
| **ИТОГО** | **41** |

*\*Наименование указывается в соответствии с классификацией, утвержденной приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.02.2018 № 86н «Об утверждении классификации технических средств реабилитации (изделий) в рамках федерального перечня реабилитационных мероприятий, технических средств реабилитации и услуг, предоставляемых инвалиду, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2005 г. № 2347-Р»*

|  |
| --- |
| 1. **Срок действия контракта**
 |
| С даты заключения государственного контракта по 27.12.2024, включительно |
| 1. **Срок выполнения работ**
 |
| Не более 60 календарных дней с даты предоставления Получателем исполнителю направления, выданного Заказчиком по форме утвержденной приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 21.08.2008 № 439н.  |
| 1. **Место поставки товара, выполнения работ (услуг)**
 |
| Передача Изделия Получателям осуществляется в городе Москве или Московской области в стационарном пункте выдачи, оборудованном с учетом установленных требований доступности для инвалидов в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30.07.2015 № 527н «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере труда, занятости и социальной защиты населения, а также оказания им при этом необходимой помощи», или должна осуществляться адресная доставка Изделия Получателю в случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт выдачи (по заявлению Получателя). |
| 1. **Условия и порядок выполнения работ**
 |
| Выполнение работ по изготовлению Изделий должно включать: - прием, осмотр, обмеры Получателя соответствующими специалистами в стационарном пункте, организованном Исполнителем в городе Москве или Московской области, удовлетворяющем требованиям по обеспечению условий доступности для инвалидов в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации или осуществляется выезд специалистов по фактическому адресу нахождения Получателя в городе Москве или Московской области в случае невозможности (по состоянию здоровья) его приезда в пункт (по заявлению Получателя); - индивидуальное изготовление Изделия; - передачу Изделия Получателю в стационарном пункте выдачи, организованном Исполнителем в городе Москве или Московской области, или осуществить адресную доставку изготовленного Изделия Получателю в случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт (по заявлению Получателя); - ремонт или замену Изделия в период гарантийного срока эксплуатации Изделия за счет Исполнителя; - консультативно-практическую помощь по пользованию Изделием. |
| 1. **Требования к гарантийному сроку и сервисной службе**
 |
| Гарантийный срок на изготовленное Изделие устанавливается предприятием-изготовителем и должен составлять: на протез голени для купания, протез бедра для купания – 36 месяцев; протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, на протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, протез бедра модульный с микропроцессорным управлением 24 месяца с даты подписания Получателем акта приемки Изделия. Срок пользования устанавливается приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05.03.2021 № 107н «Об утверждении сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями».Ремонт или замена Изделия в период гарантийного срока эксплуатации Изделия осуществляется за счет Исполнителя.Здания и помещения, где осуществляется прием Получателя по поводу гарантийного ремонта Изделия, должны быть оборудованы с учетом установленных требований доступности для инвалидов.В случае обращения Получателя за услугами по гарантийному ремонту Изделия, исполнитель должен обеспечить (организовать):- прием Получателя необходимыми специалистами для диагностики состояния опорно-двигательного аппарата, определения характера и степени поломки (деформации, износа) Изделия с оформлением в тот же день соответствующего заключения и заказа-наряда на ремонт Изделия; - определение объема необходимого гарантийного ремонта и сроков такого ремонта;- выезд соответствующих специалистов по месту фактического пребывания (проживания) Получателя в городе Москве или Московской области для определения характера, степени поломки (деформации, износа) Изделия в случае невозможности (по медицинским показаниям) прибытия Получателя в пункт приема (по заявлению Получателя). |