*Приложение № 3*

*к извещению об осуществлении закупки*

**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

1. **Объект закупки:**

Приобретение работ в пользу граждан в целях их соц. обеспечения (изготовление аппаратов на нижние конечности) в 2025г.

1. **Характеристики товара, работы, услуги:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара, работы, услуги\* | Характеристики Изделия |
| Наименование характеристики | Значение характеристики |
| 1 |  8-09-37Аппарат на голеностопный сустав*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Изготавливается методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов. Предназначен для корригирования, фиксации и разгрузки нижней конечности. В зависимости от индивидуальной потребности получателя возможно изготовление аппарата с унилатеральным расположением шарнира в голеностопном суставе. |
| Голеностопные шарниры | С ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием, с ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием разгибанием, без ограничения, с поддержкой отвисающей стопы (по назначению). |
| Гильзы аппарата | Состоят из гильз на голень и стопу, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в голеностопном суставе в сагиттальной плоскости. Гильзы могут быть декорированы термобумагой (по выбору Получателя). |
| Конструкция ложемента стопы | Позволяет Получателям носить стандартную обувь. |
| Смягчающий вкладной элемент | Изготавливается из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению) имеет возможность санитарной обработки. |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 2 | 8-09-37Аппарат на голеностопный сустав*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Изготавливается методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов. Предназначен для корригирования, фиксации и разгрузки нижней конечности. В зависимости от индивидуальной потребности получателя возможно изготовление аппарата с унилатеральным расположением шарнира в голеностопном суставе. |
| Голеностопные шарниры | С ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием, с ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием разгибанием, без ограничения, с поддержкой отвисающей стопы (по назначению). |
| Гильзы аппарата | Состоят из гильз на голень и стопу, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в голеностопном суставе в сагиттальной плоскости. Гильзы могут быть декорированы термобумагой (по выбору Получателя). |
| Конструкция ложемента стопы | Позволяет Получателям носить стандартную обувь. |
| Смягчающий вкладной элемент | Изготавливается из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению) имеет возможность санитарной обработки. |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 3 | 8-09-39Аппарат на коленный сустав*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Изготавливается методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов. Предназначен для корригирования, фиксации и разгрузки нижней конечности. Аппарат должен состоять из гильз на бедро и голень, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в коленном суставе в сагиттальной плоскости. В зависимости от индивидуальной потребности получателя возможно изготовление аппарата с унилатеральным расположением шарнира в коленном суставе. |
| Коленные шарниры | Замковые, беззамковые, модульные, немодульные (по назначению). |
| Гильзы аппарата | Состоят из гильз на бедро и голень, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в коленном суставе в сагиттальной плоскости. Гильзы могут быть декорированы термобумагой (по выбору Получателя). |
| Смягчающий вкладной элемент | Изготавливается из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению) имеет возможность санитарной обработки. |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 4 | 8-09-39Аппарат на коленный сустав*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Изготавливается методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов. Предназначен для корригирования, фиксации и разгрузки нижней конечности. Аппарат должен состоять из гильз на бедро и голень, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в коленном суставе в сагиттальной плоскости. В зависимости от индивидуальной потребности получателя возможно изготовление аппарата с унилатеральным расположением шарнира в коленном суставе. |
| Коленные шарниры | Замковые, беззамковые, модульные, немодульные (по назначению). |
| Гильзы аппарата | Состоят из гильз на бедро и голень, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в коленном суставе в сагиттальной плоскости. Гильзы могут быть декорированы термобумагой (по выбору Получателя). |
| Смягчающий вкладной элемент | Изготавливается из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению) имеет возможность санитарной обработки |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 5 | 8-09-40Аппарат на тазобедренный сустав*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Предназначен для отведения и установки бёдер в заданном положении получателя. Аппарат конструктивно состоит в том числе из: - пелота поясничного; - верхнего узла;- не менее двух гильз бедра, закреплённых на шинах с помощью нижнего узла. |
| Верхний узел | Закрепляется на пластине, зафиксированной на пелоте поясничном, пелот с верхним узлом одет в тканевый чехол, реализуется посредствам металлической штанги при помощи соединения с гильзой бедра, положение которой регулируется в заданном диапазоне. |
| Отведение бедра и коррекция положения головки бедра в вертлужной впадине | Осуществляется за счёт настройки трёхпозиционного шарнира последовательно в горизонтальной, сагиттальной, вертикальной плоскостях (по назначению). Регулировка отведения каждого бедра должна производиться отдельно в необходимом диапазоне без взаимовлияния. |
| Используемые материалы для изготовления | Изготавливается из полиэтилен, стали, алюминиевых сплавов, ткани «Трикор» нормофлекс, титанового сплава, полипропилен, каплен (по назначению). |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 6 | 8-09-42Аппарат на всю ногу*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Изготавливается методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов. Предназначен для корригирования, фиксации и разгрузки нижней конечности. Аппарат состоит из гильз на бедро, голень и стопу, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в голеностопном и коленном суставах в сагиттальной плоскости. В зависимости от индивидуальной потребности получателя возможно изготовление аппарата с унилатеральным расположением шарниров в коленном и голеностопном суставах. |
| Коленные шарниры | Замковые, беззамковые, модульные, немодульные (по назначению). |
| Голеностопные шарниры | С ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием, с ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием разгибанием, без ограничения, с поддержкой отвисающей стопы (по назначению). |
| Гильзы аппарата | Аппарат состоит из гильз на бедро, голень и стопу, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в голеностопном и коленном суставах в сагиттальной плоскости. Гильзы могут быть декорированы термобумагой (по выбору Получателя). |
| Конструкция ложемента стопы | Позволяет Получателям носить стандартную обувь |
| Смягчающий вкладной элемент | Изготавливается из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению), имеет возможность санитарной обработки. |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 7 | 8-09-42Аппарат на всю ногу*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | Изготавливается методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов. Предназначен для корригирования, фиксации и разгрузки нижней конечности. Аппарат состоит из гильз на бедро, голень и стопу, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в голеностопном и коленном суставах в сагиттальной плоскости. В зависимости от индивидуальной потребности получателя возможно изготовление аппарата с унилатеральным расположением шарниров в коленном и голеностопном суставах. |
| Коленные шарниры | Замковые, беззамковые, модульные, немодульные (по назначению). |
| Голеностопные шарниры | С ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием, с ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием разгибанием, без ограничения, с поддержкой отвисающей стопы (по назначению). |
| Гильзы аппарата | Аппарат состоит из гильз на бедро, голень и стопу, соединенных между собой шарнирами, обеспечивающими движение в голеностопном и коленном суставах в сагиттальной плоскости. Гильзы могут быть декорированы термобумагой (по выбору Получателя). |
| Конструкция ложемента стопы | Позволяет Получателям носить стандартную обувь |
| Смягчающий вкладной элемент | Изготавливается из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению), имеет возможность санитарной обработки. |
| Крепление | Выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |
| 8 | 8-09-43Аппарат на нижние конечности и туловище (ортез)*ОКПД2 32.50.22.129 Приспособления ортопедические прочие* | Изготовление  | должен изготавливаться методом вакуумной формовки по индивидуальному гипсовому слепку из термопластичных материалов, а также методом ламинации карбоновых и текстильных материалов.Аппарат должен состоять из двух аппаратов на всю ногу и гильзы полукорсета, соединенных в области суставов металлическими шарнирами, обеспечивающими движение в суставах в сагиттальной плоскости. |
| Предназначение | для корригирования, фиксации и разгрузки нижних конечностей |
| Тазобедренные шарниры | должны быть модульные, немодульные (по назначению) |
| Коленные шарниры | должны быть замковые, беззамковые, модульные, немодульные (по назначению) |
| Голеностопные шарниры | должны быть с ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием, с ограниченным подошвенным и тыльным сгибанием разгибанием, без ограничения, с поддержкой отвисающей стопы (по назначению). |
| Гильзы аппарата | может быть декорирована термобумагой |
| Конструкция ложемента стопы | должна позволять носить стандартную обувь получателем |
| Смягчающий вкладной элемент | должен быть изготовлен из вспененного материала, полипропилена или полиэтилена-сополимера (по назначению) и иметь возможность санитарной обработки |
| Крепление | должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых должны быть размещены микрокрючки, на другой микропетли. |
| Соответствие национальным стандартам | -ГОСТ Р 53346-2021 «Узлы ортопедических аппаратов на нижние конечности. Технические требования и методы испытаний»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007«Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний». |

*\*Наименование указывается в соответствии с классификацией, утвержденной приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.02.2018 № 86н «Об утверждении классификации технических средств реабилитации (изделий) в рамках федерального перечня реабилитационных мероприятий, технических средств реабилитации и услуг, предоставляемых инвалиду, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2005 г. № 2347-Р»*

|  |
| --- |
| 1. **Срок действия контракта**
 |
| Контракт вступает в силу со дня подписания его Сторонами и действует по «15» декабря 2025 года, включительно. |
| 1. **Срок выполнения работ**
 |
| Выполнение работ осуществляется Исполнителем в срок не более 60 календарных дней с даты направления Заказчиком Исполнителю реестра Получателей Изделий в объеме, указанном в каждом реестре Получателей Изделий. Реестры Получателей Изделий направляются в период с даты заключения контракта по 24.10.2025. |
| 1. **Место поставки товара, выполнения работ (услуг)**
 |
| Прием, осмотр, обмеры Получателя соответствующими специалистами в городе Москве и Московской области должны осуществляться в стационарном пункте, организованном Исполнителем и удовлетворяющем требованиям по обеспечению условий доступности для инвалидов в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации или осуществляется выезд специалистов по фактическому адресу нахождения Получателя в городе Москве и Московской области случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт (по заявлению Получателя). |
| 1. **Условия и порядок выполнения работ**
 |
| Сырье и материалы, используемые при изготовлении Изделий, должны быть надлежащего качества, разрешены к применению Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.Изготовленное Изделие должно соответствовать требованиям действующих государственных (национальных) стандартов Российской Федерации.Заказчик предоставляет Исполнителю реестр Получателей Изделий, которым было выдано Направление на изготовление Изделия, либо информационное письмо об отсутствии потребности.Выполнение работ по изготовлению Изделия должно осуществляется исполнителем после предоставления Получателем следующих документов:- паспорта Получателя;- Направления на изготовление Изделия.Выполнение работ по изготовлению Изделий включает:- прием, осмотр, обмеры Получателя соответствующими специалистами в городе Москве и Московской области в стационарном пункте, организованном Исполнителем и удовлетворяющем требованиям по обеспечению условий доступности для инвалидов в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации или осуществляется выезд специалистов по фактическому адресу нахождения Получателя в городе Москве и Московской области случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт (по заявлению Получателя); - индивидуальное изготовление Изделия;- передачу Изделия Получателю в стационарном пункте выдачи в городе Москве и Московской области, организованном Исполнителем, или адресную доставку изготовленного Изделия Получателю в случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт (по заявлению Получателя); - консультативно-практическую помощь по пользованию Изделием.Исполнитель одновременно с Изделием передает Получателю:- памятку по обращению с Изделием (инструкцию по применению);- документ, информирующий о гарантийных обязательствах предприятия-изготовителя на Изделие.В результате передачи изготовленного Изделия Получателю, исполнителем и Получателем (представителем Получателя) подписывается акт приемки Изделия Получателем, который должен составляться в 3-х экземплярах по одному экземпляру Заказчику, Получателю (представителю Получателя) и исполнителю.В результате выполненных работ в срок не более 5 (пяти) рабочих дней после передачи Изделий Получателям, указанным в Реестре Получателей, и не позднее дня размещение в ЕИС документа о приемке предусмотренного части 13 статьи 94 Федерального закона № 44-ФЗ, Исполнитель предоставляет уполномоченному представителя Заказчика под роспись: - копии документов, предусмотренных нормативно-правовыми актами действующего законодательства Российской Федерации, принятыми в соответствии со статьей 14 Федерального закона № 44-ФЗ;- акт приемки Изделия Получателем, подписанный Получателем и Исполнителем (оригинал);- отрывной талон к Направлению на изготовление Изделия (оригинал);- обеспечение гарантийных обязательств.В случае отказа и(или) невозможности приемки Получателем (представителем Получателя) изготовленного Изделия исполнитель в срок не более 3 рабочих дней со дня получения такого отказа должен предоставить данную информацию Заказчику с обязательным приложением подтверждающих документов и указанием причин такого отказа и(или) невозможности приемки. |
| 1. **Требования к гарантийному сроку и сервисной службе**
 |
| Гарантийный срок Изделий должен составлять не менее 12 месяцев с даты подписания акта приема-передачи Изделий Получателю. Срок службы изготовленного Изделия устанавливается предприятием-изготовителем и должен соответствовать срокам пользования, установленным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05.03.2021 № 107н «Об утверждении сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями». Срок службы должен исчисляться с момента передачи Изделия Получателю и подписания Получателем акта приемки Изделия.Здания и помещения, где осуществляется прием Получателя по поводу гарантийного ремонта Изделия, должны быть оборудованы с учетом установленных требований доступности для инвалидов.В случае обращения Получателя за услугами по гарантийному ремонту Изделия, исполнитель должен обеспечить (организовать):- гарантийный ремонт Изделия (если Изделие подлежит гарантийному ремонту) либо осуществить его замену на аналогичное Изделие надлежащего качества, в случае обнаружения Получателем в течение гарантийного срока Изделия при его должной эксплуатации несоответствия качества Изделия (выявления недостатков и дефектов, связанных с разработкой, материалами или качеством изготовления, в том числе скрытых недостатков и дефектов), за счет Исполнителя;- прием Получателя необходимыми специалистами для диагностики состояния опорно-двигательного аппарата, определения характера и степени поломки (деформации, износа) Изделия с оформлением в тот же день соответствующего заключения и заказа-наряда на ремонт Изделия; - определение объема необходимого гарантийного ремонта и сроков такого ремонта (при этом проведение несложного ремонта должно осуществляться на месте, либо в течение 1-3 дней с даты оформления заказа-наряда);-в случае невозможности (по медицинским показаниям) прибытия Получателя в пункт приема, в срок не более 10 дней с даты обращения Получателя, обеспечить выезд соответствующих специалистов по месту фактического пребывания (проживания) Получателя городе Москве и Московской области для определения характера, степени поломки (деформации, износа) Изделия;-консультирование по пользованию отремонтированным Изделием. |