**Техническое задание**

выполнение работ по изготовлению ПОИ - протезов нижних конечностей в целях социального обеспечения получателей в 2024 году

**1. Наименование объекта закупки:** выполнение работ по изготовлению ПОИ - протезов нижних конечностей в целях социального обеспечения получателей в 2024 году.

**2. Место выполнения работ:** по месту нахождения исполнителя в Российской Федерации, в том числе в условиях специализированного стационара, при наличии Направления Заказчика. Прием Получателей, снятие мерок, слепков, примерки, обучение пользованию, и выдача готовых к эксплуатации изделий осуществляется на территории Тюменской области по адресу, указанному в лицензии Исполнителя.

Исполнитель обязан обеспечить соответствие помещений, в которых производится прием Получателей (в том числе снятие мерок, слепков, примерки и выдача готовых изделий), требованиям, установленным нормативно-правовыми актами в части доступности объектов социальной инфраструктуры для инвалидов.

Помещения, в которых выполняются работы, должны соответствовать условиям для беспрепятственного доступа к ним инвалидов в соответствии с требованиями, установленными ст. 15 Федерального закона от 24.11.1995 № 181-ФЗ «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации», Постановление Правительства РФ от 29.03.2019 № 363 "Об утверждении государственной программы Российской Федерации «Доступная среда», Приказа Минздрава России от 12.11.2015 № 802н «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов инфраструктуры государственной, муниципальной и частной систем здравоохранения и предоставляемых услуг в сфере охраны здоровья, а также оказания им при этом необходимой помощи».

**3. Срок выполнения работ:** с даты заключения государственного Контракта до **10 декабря 2024 года** (включительно).

Срок выполнения работ по изготовлению протезов нижних конечностей для обеспечения Получателя техническим средством реабилитации (изделием), изготавливаемым по индивидуальному заказу с привлечением Получателя, не может превышать 60 дней со дня получения Исполнителем реестра Получателей от Заказчика.

**4. Условия выполнения работ:** работы (комплекс медицинских, технических и организационных мероприятий, направленных на частичное восстановление опорно-двигательных функций и/или устранение косметических дефектов нижних конечностей с помощью протезов), проводятся с целью устранения или возможно полной компенсации ограничений жизнедеятельности; предотвращения или уменьшения последствий врожденных или приобретенных дефектов; сохранения индивидуальных особенностей человека и компенсации его утраченных функционально-косметических способностей.

В случае изготовления изделия в амбулаторных условиях, расходы на проживание инвалида (ветерана, сопровождающего лица) оплачиваются Исполнителем (п. 15 Постановления от 07.04.2008 № 240 «О порядке обеспечения инвалидов техническими средствами реабилитации и отдельных категорий граждан из числа ветеранов протезами (кроме зубных протезов), протезно-ортопедическими изделиями»).

**5. Требования к техническим и функциональным характеристикам работ:** выполняемые работы по обеспечению протезами нижних конечностей должны соответствовать ГОСТ Р 51819-2022 «Национальный стандарт Российской Федерации. Протезирование и ортезирование верхних и нижних конечностей. Термины и определения» и содержать комплекс медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с пациентами, имеющими нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности. Работы по проведению комплекса медицинских, технических и организационных мероприятий должны быть направлены на частичное восстановление опорно-двигательных функций и (или) устранение косметических дефектов нижних конечностей пациентов с помощью протезов конечностей.

Работы должны соответствовать ГОСТ Р 53870-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Реабилитационные мероприятия. Услуги по протезированию нижних конечностей. Состав, содержание и порядок предоставления услуг», ГОСТ Р 52877-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Услуги по медицинской реабилитации инвалидов. Основные положения».

Выполнение работ должно включать:

* определение врачом-ортопедом показаний и временных противопоказаний к протезированию;
* выбор конструкции (типа и состава) протеза нижней конечности с учетом анатомо-функциональных особенностей, профессионального и социального статуса пользователя;
* изготовление протезов нижних конечностей, включая снятие слепка с культи и изготовление индивидуальной приемной гильзы, примерки, подгонки, настройки;
* обучение инвалидов ходьбе и пользованию протезами нижних конечностей, с целью восстановления утраченных функций по самообслуживанию, пробная носка, подгонка,
* выдачу заключения о проведенном курсе обучения и достигнутом медицинском реабилитационном эффекте в соответствии с ГОСТ Р 59542-2021 «Реабилитационные мероприятия услуги по обучению пользованию протезом нижней конечности»;
* выдачу инвалидам протезов нижних конечностей после обучения пользованию ими и дополнительной подгонки по результатам ходьбы.

Приемная гильза протеза конечности должна изготавливаться по индивидуальному параметру пациента и предназначаться для размещения в нем культи или пораженной конечности, обеспечивая взаимодействие человека с протезом конечности.

1. **Требования к качеству работ:** протезы нижних конечностей должны соответствовать требованиям национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология».

Протезы должны отвечать требованиям Государственных стандартов Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний», ГОСТ Р 53869-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Протезы нижних конечностей. Технические требования».

Контроль качества протезов нижних конечностей должен осуществляться в соответствии с ГОСТ Р 56137-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Протезирование и ортезирование. Контроль качества протезов и ортезов верхних и нижних конечностей с индивидуальными параметрами изготовления».

Функциональные узлы протеза конечности должны выполнять заданную функцию, иметь конструктивно-технологическую завершенность и соответствовать ГОСТ Р 51191-2019 «Узлы протезов нижних конечностей. Технические требования и методы испытаний».

1. **Требования к безопасности:** материалы, применяемые при изготовлении и контактирующие с телом пациента, должны обладать биосовместимостью с кожными покровами человека, не вызывать у него токсических и аллергических реакций в соответствии с требованиями серии стандартов:

* ГОСТ ISO 10993-1-2021 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования в процессе менеджмента риска»;
* ГОСТ ISO 10993-5-2023 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность методами in vitro»;
* ГОСТ ISO 10993-10-2023 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования сенсибилизирующего действия»;
* ГОСТ Р 52770-2023 «Национальный стандарт Российской Федерации. Изделия медицинские. Система оценки биологического действия. Общие требования безопасности».

Качество работ обеспечивается, в том числе, наличием у Исполнителя (Соисполнителя) действующей медицинской лицензии на осуществление медицинской деятельности на выполнение работ(услуг) при оказании первичной специализированной медико-санитарной помощи в амбулаторных условиях по травматологии и ортопедии на территории Тюменской области, согласно Перечню работ (услуг), составляющих медицинскую деятельность, утвержденному Постановлением Правительства РФ от 01.06.2021 N 852 "О лицензировании медицинской деятельности (за исключением указанной деятельности, осуществляемой медицинскими организациями и другими организациями, входящими в частную систему здравоохранения, на территории инновационного центра "Сколково") и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации"

Указанный документ требуется при условии самостоятельного исполнения участником закупки осуществляющего осмотр получателя и выбор конструкции протезно-ортопедического изделия. В случае непредставления указанной лицензии, участник закупки обязан привлечь для исполнения указанной обязанности Соисполнителя, имеющего соответствующую лицензию.

1. **Требования к результатам работ:** работы по обеспечению протезами нижних конечностей следует считать эффективно исполненными, если у Получателя восстановлена двигательная и/или косметическая функции конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению протезами нижних конечностей должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.
2. **Требования к размерам, упаковке и отгрузке изделий:** при необходимости отправка протезов к месту нахождения Получателей должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ Р 50444-2020 «Национальный стандарт Российской Федерации. Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические требования», и ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология» к маркировке, упаковке, хранению и транспортировке.
3. **Требования к срокам и (или) объему предоставления гарантии качества работ:** срок гарантийного обслуживания Изделия должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев со дня подписания акт сдачи-приемки выполненных работ.

Исполнитель производит гарантийный ремонт или замену изделий, вышедших из строя в период гарантийного срока, за счет собственных средств.

Гарантия не распространятся на изделия, вышедшие из строя не по вине исполнителя (несоблюдение инструкций изготовителя, изменение объемных размеров культи инвалида). Гарантийное обслуживание не предусматривает смену приемной гильзы вследствие физиологической атрофии культи конечности, а также замену косметических оболочек и косметических чулок вследствие их износа.

При выдаче Изделия Получателям Исполнитель должен предоставить гарантийные талоны, дающие Получателям право в период действия гарантийного срока осуществлять гарантийное обслуживание изделия. В гарантийных талонах должны быть указаны адреса и режим работы пунктов приема Получателей изделий (специализированных мастерских или сервисных служб) по вопросам гарантийного обслуживания изделий.

В случае обнаружения Получателем в течение гарантийного срока изделия при его должной эксплуатации несоответствия качества изделия (выявления недостатков и дефектов, связанных с разработкой, материалами или качеством изготовления, в том числе скрытых недостатков и дефектов), Исполнителем должен быть обеспечен гарантийный ремонт (если изделие подлежит гарантийному ремонту) либо осуществлена замена изделия на аналогичное изделие надлежащего качества.

Срок выполнения гарантийного ремонта изделия не должен превышать 20 рабочих дней со дня обращения Получателя (Заказчика).

Срок осуществления замены изделия не должен превышать 10 рабочих дней со дня обращения Получателя (Заказчика).

Исполнитель обеспечивает возможность приемки изделия на гарантийный ремонт (если изделие подлежит гарантийному ремонту) или для его замены по фактическому месту проживания Получателя с последующей доставкой изделия до Получателя по указанному адресу с подъемом на этаж.

Исполнитель производит гарантийный ремонт или замену изделий, вышедших из строя до истечения гарантийного срока, за счет собственных средств.

Гарантийный срок должен быть не менее срока, указанного в спецификации. Гарантийное обслуживание не предусматривает смену приемной гильзы вследствие физиологической атрофии культи конечности, а также замену косметических оболочек и косметических чулок вследствие их износа.

**Спецификация**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара ОКПД2/Код КТРУ** | **Наименование изделия** | **Функциональные и технические характеристики** |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.01 | Протез стопы  8-07-01 | Выполнение работ по изготовлению протеза стопы: протез должен быть индивидуальным, по гипсовому слепку с культи пациента, из листовых вспененных материалов с силовыми элементами на основе углеродного волокна и полимерных смол или металла, или пластика (в зависимости от потребности получателя). |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.01 | Протез стопы  8-07-01 | Выполнение работ по изготовлению протеза стопы: приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть индивидуально изготовлена из листовых вспененных материалов с силовыми элементами на основе углеродного волокна и полимерных смол. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.01 | Протез стопы  8-07-01 | Выполнение работ по изготовлению протеза стопы: приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Должен быть с энергосберегающей стопой. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.01 | Протез стопы  8-07-01 | Выполнение работ по изготовлению протеза стопы: приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, системой, позволяющей изменять объемы приемной гильзы, с вкладным элементом из кожи. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть полиуретановая бесшарнирная. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.04 | Протез голени для купания  8-07-04 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени для купания: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть водостойкая, полиуретановая, с сложноконтурным закладным элементом, подошва стопы должна быть с решетчатым профилем, повышающим сцепление с опорной поверхностью. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.04 | Протез голени для купания  8-07-04 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени для купания: протез голени модульный с креплением полимерным наколенником. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть водостойкая, полиуретановая, с сложноконтурным закладным элементом, подошва стопы должна быть с решетчатым профилем, повышающим сцепление с опорной поверхностью. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.04 | Протез голени для купания  8-07-04 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени для купания: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком; полимерным наколенником (в зависимости от потребности Получателя). Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Должен быть водостойкий несущий модуль и винтовой РСУ; стопа должна быть водостойкая, полиуретановая, со сложноконтурным закладным элементом, подошва стопы должна быть с решетчатым профилем, повышающим сцепление с опорной поверхностью. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.04 | Протез голени для купания  8-07-04 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком; полимерным наколенником (в зависимости от потребности Получателя). Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Должен быть водостойкий несущий модуль и винтовой РСУ; стопа должна быть водостойкая, высокофункциональная с возможностью переключения щиколотки в положение для плавания. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.05 | Протез бедра для купания  8-07-05 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра для купания: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть влагостойкий, гидравлический одноосный с возможностью раздельной регулировки фаз сгибания/разгибания, с фиксатором в положении разгибания; стопа должна быть водостойкая, полиуретановая, со сложноконтурным закладным элементом, подошва стопы должна быть с решетчатым профилем, повышающим сцепление с опорной поверхностью. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.05 | Протез бедра для купания  8-07-05 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра для купания: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть влагостойкий механический односный, с фиксатором в положении разгибания; стопа должна быть водостойкая, полиуретановая, со сложноконтурным закладным элементом, подошва стопы должна быть с решетчатым профилем, повышающим сцепление с опорной поверхностью. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с креплением полимерным наколенником. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть полиуретановая, со сложноконтурным закладным элементом. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствующая геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть полиуретановая, с сложноконтурным закладным элементом. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком; полимерным наколенником (в зависимости от потребности Получателя). Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, с возможностью ступенчатой регулировки уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком; полимерным наколенником (в зависимости от потребности Получателя). Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть углепластиковая энергосберегающая. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с гильзой на бедро, с креплением за счет анатомической формы. Приемные гильзы должны быть индивидуальные по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочных приемных гильз должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствующая геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с гильзой на бедро, полимерным чехлом с замком. Приемные гильзы должны быть индивидуальные по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочных приемных гильз должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из листовых вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть углепластиковая с высоким уровнем энергосбережения. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.09 | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  8-07-09 | Выполнение работ по изготовлению протеза голени модульного, в том числе при недоразвитии: протез голени модульный с креплением системой активного вакуума полимерным чехлом и герметизирующим наколенником. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Стопа должна быть углепластиковая, энергосберегающая. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть оснащен интегрированным пружинным толкателем, обеспечивающим плавное маятниковое движение голени протеза при высокой скорости ходьбы, максимальный угол сгибания коленного шарнира 170 градусов. Стопа многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением за счет анатомической формы. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть механический; стопа должна быть полиуретановая, со сложноконтурным закладным элементом. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть механический; стопа должна быть полиуретановая, со сложноконтурным закладным элементом. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть гидравлический одноосный с возможностью раздельной регулировки фаз сгибания/разгибания, с фиксатором в положении разгибания, с механизмом торможения под нагрузкой; стопа должна быть углепластиковая энергосберегающая. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должна допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть гидравлический одноосный с возможностью раздельной регулировки фаз сгибания/разгибания, с фиксатором в положении разгибания, с механизмом торможения под нагрузкой; стопа должна быть углепластиковая с высоким уровнем энергосбережения. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть гидравлический полицентрический с возможностью раздельной регулировки фаз сгибания/разгибания, с контролируемым подгибанием при опоре на пятку; стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.10 | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  8-07-10 | Выполнение работ по изготовлению протеза бедра модульного, в том числе при врожденном недоразвитии: протез бедра модульный с креплением полимерным чехлом с замком. Приемная гильза должна быть индивидуальная по гипсовому слепку с культи пациента, с изготовлением тестового протеза. Материал примерочной приемной гильзы должен быть высокотемпературный моделируемый термопласт. Материал постоянной приемной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе полимерных смол, с силовыми элементами из углеродного волокна или литьевой пластик с силовыми элементами из стекловолокна, вкладная гильза постоянного протеза должна быть из эластичного термопласта. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Коленный шарнир должен быть пневматический полицентрический с возможностью раздельной регулировки фаз сгибания/разгибания, максимальный угол сгибания коленного шарнира 150 градусов. Стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, закрыта съемным косметическим чулком. Должен допускаться к использованию в качестве лечебно-тренировочного. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.11 | Протез при вычленении бедра модульный  8-07-11 | Выполнение работ по изготовлению протеза при вычленении бедра модульного: протез при вычленении бедра модульный, приемная гильза должна быть индивидуальная по слепку с культи пациента, из многослойных пластиков с закладными силовыми элементами из алюминия; стали (в зависимости от потребности получателя), со смягчающим вкладным элементом из вспененных материалов. Материалы и модульные полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Тазобедренный шарнир должен быть одноосный с возможностью бесступенчатой регулировки разгибания; коленный шарнир должен быть механический четырехзвенный с возможностью регулировки фазы переноса; стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, выполнена из бесшовного вспененного материала, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, должна быть закрыта съемным косметическим чулком. |
|  | ОКПД2 -32.50.22.121  Протезы внешние  КОЗ 03.28.08.07.11 | Протез при вычленении бедра модульный  8-07-11 | Выполнение работ по изготовлению протеза при вычленении бедра модульного: протез при вычленении бедра модульный, приемная гильза должна быть индивидуальная по слепку с культи пациента, из многослойных пластиков с закладными силовыми элементами из алюминия; стали (в зависимости от потребности получателя), со смягчающим вкладным элементом из вспененных материалов. Материалы должны быть модульные и полуфабрикаты должны соответствовать уровню активности и массе пациента. Тазобедренный шарнир должен быть одноосный с возможностью бесступенчатой регулировки разгибания; коленный шарнир должен быть пневматический полицентрический с возможностью раздельной регулировки фаз сгибания/разгибания; должно быть поворотное РСУ, допускающее ротацию до 360 градусов; стопа должна быть многоосная шарнирная полиуретановая, со ступенчатой регулировкой уровня жесткости. Косметическая оболочка должна быть съемная, соответствовать геометрическим параметрам сохраненной конечности, должна быть закрыта косметическим чулком. |