**Описание объекта закупки**

**Требования к срокам и месту выполнения работ:**

**Сроки выполнения работ:** изготовить и передать Получателю результат работ в течение 28 (Двадцати восьми) дней с даты обращения Получателя к Исполнителю с направлением, выданным Заказчиком.

**Срок исполнения контракта:** контракт считается заключенным в день размещения Контракта, подписанного усиленной электронной подписью лица, имеющего право действовать от имени Заказчика, в единой информационной системе и действует до 30.09.2024 года. Окончание срока действия Контракта не влечет прекращения неисполненных обязательств Сторон по Контракту, в том числе гарантийных обязательств Исполнителя.

**Место выполнения работ:** снятие мерок, выдача результата работы, в случае необходимости протезирование в условиях стационара и другие виды работ, требующие присутствие получателя, производятся в специализированных помещениях г. Архангельска, в соответствии с приказом Минтруда России от 30.07.2015г. №527н «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере труда, занятости и социальной защиты населения, а также оказания им при этом необходимой помощи», место выполнения иных работ определяется Исполнителем самостоятельно.

**Место и порядок передачи изделия получателю:**

В случае необходимости - отправить изготовленное изделие Получателю, указанному в Направлении, по месту его жительства.

При передаче результатов Работ Получателю оформить Акт сдачи-приемки Работ, который является документом, подтверждающим факт выполнения Работ, а дата его подписания является датой приемки выполненных Работ. Акт подписывается Исполнителем и Получателем и оформляется в 3 (Трех) экземплярах, один из которых передается Заказчику, один остается у Исполнителя, один – у Получателя.

 В случае использования услуг транспортной организации, почтовой связи Акт сдачи-приемки Работ подписывается только Исполнителем с приложением документов (транспортных, сопроводительных, уведомлений о вручении и пр.), подтверждающих факт отправки и вручения Получателю готового изделия.

Работы по изготовлению протезов голени модульных, в том числе при недоразвитии, протезов бедра модульных, в том числе при врожденном недоразвитии, протезов бедра для купания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия | Описание функциональных и технических характеристик | Кол-во,(шт.) |
| Качество изготавливаемого Изделия должно соответствовать государственным стандартам (ГОСТ), действующим на территории Российской Федерации, в том числе: -ГОСТ ISO 10993-1-2021 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования в процессе менеджмента риска»;-ГОСТ ISO 10993-5-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro»;- ГОСТ ISO 10993-10-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследование раздражающего и сенсибилизирующего действия»; -ГОСТ Р 51632-2021 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности»;-ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний».-ГОСТ Р 59542-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Реабилитационные мероприятия. Услуги по обучению пользованию протезом нижней конечности» |
| Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, должен быть облегченной конструкции с двойным следом, изготовленный по индивидуальному слепку.Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. Промежуточная (пробная) гильза должна быть из термопластического полимера. Металлический каркас должен интегрироваться в приемную гильзу методом ламинирования, должен быть оснащен шинами облегченной конструкции, коленными с замковыми / беззамковыми шарнирами, регулируемыми под фиксируемый угол сгибания.Стопа должна быть бесшарнирная с минимальной высотой сборки для инвалидов со средним и повышенным уровнем двигательной активности.Косметическая облицовка должна быть модульная со вспененным полиуретаном.Крепление должно быть за счет анатомической формы протеза, с использованием дополнительных застежек. Смягчающий вкладной элемент должен быть из вспененного полиэтилена. | 1 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально, по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. Должна быть изготовлена одна пробная гильза.Вкладным элементом должен быть полимерный (силиконовый) чехол. Крепление протеза должно быть с использованием замка для полимерного (силиконового) чехла, или вакуумом.Коленный модуль должен быть одноосный, замковый.Стопа должна быть со средним уровнем энергосбережения из углепластика.Изделие должно иметь формообразующую часть облицовки из листового поролона.Покрытием облицовки должны быть чулки косметические. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. | 13 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально, по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. Должна быть изготовлена одна пробная гильза.Вкладным элементом должен быть полимерный (силиконовый) чехол. Крепление протеза должно быть с использованием замка для полимерного (силиконового) чехла, или вакуумом.Коленный модуль должен быть многоосным с независимым пневматическим регулированием фазы сгибания и разгибания. Стопа должна быть со средним уровнем энергосбережения из углепластика.Изделие должно иметь формообразующую часть облицовки из листового поролона.Покрытием облицовки должны быть чулки косметические. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. | 14 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Приемная гильза изготовлена индивидуально, по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. При необходимости изготовлена одна пробная гильза. Коленный модуль полицентрический, механический. Модуль стопы шарнирный, с пяточным амортизатором регулируемой жесткости или одноосный монолитный (по уровню активности Получателя). Крепление с использованием чехла из полимерного материала (силиконового) с замковым устройством. Изделие имеет формообразующую часть облицовки из листового поролона. Покрытие облицовки – чулки косметические. Регулировочно-соединительные устройства соответствуют весу Получателя. | 1 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально, по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. Должна быть изготовлена одна пробная гильза.В качестве вкладного элемента должен быть полимерный (силиконовый) чехол. Крепление протеза должно быть с использованием замка для полимерного (силиконового) чехла / вакуумом. Коленный модуль должен быть полицентрическим гидравлическим с независимым регулированием фазы сгибания и разгибания. Стопа должна быть со средним уровнем энергосбережения из углепластика.Изделие должно иметь формообразующую часть облицовки из листового поролона. Покрытием облицовки должны быть чулки косметические.Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. | 2 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально, по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. Крепление протеза должно быть с использованием замка для полимерного (силиконового) чехла.Коленный модуль должен быть с пневматическим управлением для 1-3 уровня двигательной активности, должно быть поворотное устройство. Стопа должна быть из композиционных материалов (энергосберегающая) с гидравлической щиколоткой.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть изготовлена из листового поролона. | 1 |
| Протез бедра для купания | Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально, по слепку из слоистого пластика на основе акриловых смол. Коленный модуль должен быть одноосным, замковым. Вкладным элементом должен быть полимерный (силиконовый) чехол.Крепление протеза с использованием чехла из полимерного материала (силиконового) с замковым устройством.Все регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида, должны быть водостойкими (не подвергаться коррозии).Модуль стопы должен быть со специальным рифлением. | 25 |
| Гарантийный срок для протезов голени модульных, в том числе при недоразвитии должен составлять не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки работ Получателем.Гарантийный срок должен составлять не менее 24 (Двадцати четырех) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем для протезов бедра модульных, в том числе при врожденном недоразвитии (для детей-инвалидов – не менее 12 (Двенадцати) месяцев от даты подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем); не менее 36 (Тридцати шести) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем для протезов бедра для купания (для детей-инвалидов – не менее 12 (Двенадцати) месяцев от даты подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем);Срок службы для протезов голени модульных, в том числе при недоразвитии должен составлять не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки работ Получателем.Срок службы должен составлять не менее 24 (Двадцати четырех) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем для протезов бедра модульных, в том числе при врожденном недоразвитии (для детей-инвалидов – не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем); не менее 36 (Тридцати шести) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем для протезов бедра для купания (для детей-инвалидов – не менее 12 (Двенадцати) месяцев со дня подписания Акта сдачи-приемки Работ Получателем).Срок службы должен быть не менее срока пользования, установленный Приказом Минтруда России от 05.03.2021 №107н «Об утверждении Сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями». |