**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

1. **Объект закупки:**

Выполнение работ по изготовлению протезов нижних конечностей (29), предназначенных для обеспечения в 2022 льготной категории граждан, фактически находящихся в городе Москве.

1. **Наименование, характеристики и количество протезов нижних конечностей (далее – Изделие):**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование Изделий\* | Характеристики Изделий | Количество, штук |
| 1 | 8-07-01  Протез стопы | Протез стопы должен иметь:  - постоянную приемную гильзу скелетированную, индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из углепластика на основе акриловых смол с усилением в местах нагрузки углетканью;  - вкладную гильзу индивидуального изготовления из силикона;  - облицовочную оболочку с отформованными пальцами, с упругой носочной частью, с применение встроенной рекуперационной пластины из высокопрочного углеволокна для уменьшения нагрузки на передний отдел стопы и придания дополнительной устойчивости при отрыве пятки стопы от опорной поверхности.  Крепление протеза должно быть индивидуальное за счет формы приемной гильзы с дополнительным креплением лентой-липучкой. | 1 |
| 2 | 8-07-04  Протез голени для купания  *(с креплением при помощи силиконового чехла с механизмом крепления и дополнительно с использованием герметизирующего силиконового наколенника)* | Протез голени для купания должен иметь:  - приёмную гильзу индивидуального изготовления (одну пробную гильзу) по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, углепластика на основе акриловых смол, используемых в протезировании (по назначению врача-ортопеда);  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочкой из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть влагозащищенными.  Крепление протеза должно осуществляться при помощи силиконового (полимерного) чехла с механизмом крепления (выбор по назначению врача-ортопеда) и дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника. | 3 |
| 3 | 8-07-04  Протез голени для купания  *(с креплением за счет формы гильзы с использованием герметизирующего силиконового наколенника и вакуумного клапана)* | Протез голени для купания должен иметь:  - постоянную приёмную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, углепластика на основе акриловых смол, используемых в протезировании (по назначению врача-ортопеда);  - мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененных сополимеров полиэтилена, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника;  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть влагозащищенными.  Крепление протеза должно быть за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника и вакуумного клапана. | 2 |
| 4 | 8-07-04  Протез голени для купания  *(****при двусторонней ампутации*** *с креплением за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового наколенника)* | Протезы голени для купания должны предназначаться для получателя с двусторонней ампутацией и должны иметь:  - постоянную приёмную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, углепластика на основе акриловых смол, используемых в протезировании (по назначению врача-ортопеда);  - мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененных сополимеров полиэтилена, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника;  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть влагозащищенными.  Крепление протеза должно быть за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника. | 2 |
| 5 | 8-07-04  Протез голени для купания  *(****при двусторонней ампутации*** *с гильзой, усиленной в местах нагрузки углетканью)* | Протезы голени для купания должны предназначаться для получателя с двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приёмную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, углепластика на основе акриловых смол, с усилением в местах нагрузки углетканью;  - вкладной элемент в виде силиконового (полимерного) чехла без дистального крепления;  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть влагозащищенными.  Крепление протеза должно быть за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника и вакуумного клапана. | 2 |
| 6 | 8-07-04  Протез голени для купания  *(****при двусторонней ампутации*** *с креплением при помощи силиконового чехла с механизмом крепления дополнительно с использованием силиконового наколенника)* | Протезы голени для купания должны предназначаться для получателя с двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приёмную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, углепластика на основе акриловых смол;  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть влагозащищенными.  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Крепление протеза должно осуществляться при помощи силиконового (полимерного) чехла с механизмом крепления (по назначению врача-ортопеда) и дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника. | 2 |
| 7 | 8-07-04  Протез голени для купания  *(****при двусторонней ампутации***  *с креплением за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового наколенника и вакуумного клапана)* | Протезы голени для купания должны предназначаться для получателя с двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приёмную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, углепластика на основе акриловых смол, используемых в протезировании (по назначению врача-ортопеда);  - мягкостенную внутреннюю гильзу из вспененных сополимеров полиэтилена, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника;  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть влагозащищенными.  Крепление протеза должно быть за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника и вакуумного клапана. | 2 |
| 8 | 8-07-05  Протез бедра для купания | Протезы бедра для купания должны предназначаться при двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя;  - коленный модуль механический многоосный, с замком, включающимся периодически;  - стопу естественной формы с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем, с комбинацией сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат.  Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль и должна хорошо сцепляется с опорной поверхностью.  Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна иметь защиту от попадания воды.  Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана или других высокопрочных сплавов (по назначению врача-ортопеда).  Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.  Протез должен быть без дополнительных РСУ и модулей.  Полуфабрикаты должны быть влагозащищенными и соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Крепление протеза должно быть с помощью полимерного (силиконового) лайнера с механизмом крепления (выбор по назначению врача-ортопеда) | 2 |
| 9 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(с замковым креплением для полимерных чехлов)* | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, должен иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу, соответствующую среднему и повышенному уровням двигательной активности, со сложноконтурной карбоновой (композитной) сдвоенной пружиной в мысочной и пяточной частях, объединенных карбоновой подошвенной пружиной;  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы силиконовые (полимерные) с замковым креплением для полимерных чехлов.  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Протез должен быть с замковым креплением для полимерных чехлов.  Протез должен предназначаться для получателей со средним и повышенным уровнями двигательной активности. | 1 |
| 10 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(с торсионным устройством* *в области щиколотки)* | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, должен иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу, соответствующую повышенному и высокому уровням двигательной активности, со сложноконтурной карбоновой (композитной) пружиной, расщепленной мысочной частью, обеспечивающей повышенную устойчивость при передвижении по пересеченной местности, с применением функционального торсионного устройства в области щиколотки, обеспечивающего торсионно-амортизационные функции, с подбором амортизаторов различной степени жесткости (по назначению врача-ортопеда);  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы силиконовые (полимерные) с замковым креплением для полимерных чехлов.  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Протез должен предназначаться для получателей с повышенным и высоким уровнями двигательной активности. | 1 |
| 11 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(с креплением за счет формы гильзы с использованием герметизирующего силиконового наколенника и вакуумного клапана)* | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, должен иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу, соответствующую среднему и повышенному уровням двигательной активности, со сложноконтурной карбоновой (композитной) сдвоенной пружиной в мысочной и пяточной частях, объединенных карбоновой подошвенной пружиной;  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  В качестве вкладного элемента должна применяться мягкостенная внутренняя гильза из вспененного сополимера полиэтилена, дополнительная фиксация полимерным (силиконовым наколенником) с вакуумным клапаном.  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Крепление протеза должно быть за счет формы гильзы с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника и вакуумного клапана.  Протез должен предназначаться для получателей со среднем и повышенным уровнями двигательной активности. | 1 |
| 12 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(****при двусторонней ампутации*** *для повышенного и высокого уровней двигательной активности с силиконовыми чехлами с замковым креплением)* | Протезы голени модульные, в том числе при недоразвитии, должны предназначаться при двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу, соответствующую повышенному и высокому уровням двигательной активности, со сложноконтурной карбоновой (композитной) пружиной, расщепленной мысочной и пяточной частью, обеспечивающей повышенную безопасность при передвижении по пересеченной местности без потери устойчивости;  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы силиконовые (полимерные) с замковым креплением для полимерных чехлов (выбор по назначению врача-ортопеда).  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Протез должен предназначаться для получателей с повышенным и высоким уровнями двигательной активности. | 2 |
| 13 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(****при двусторонней ампутации*** *для низкого, среднего и повышенного уровней двигательной активности)* | Протезы голени модульные, в том числе при недоразвитии, должны предназначаться при двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу с полиуретановой оболочкой, соответствующую низкому, среднему и повышенному уровням двигательной активности, углепластиковую, применяемую при одно- или двусторонней ампутации голени всех уровней, обладающую улучшенными демпфирующими качествами в фазе переднего толчка, имеющую легкий и плавный перекат, с повышенной устойчивостью в фазе опоры на всю стопу и рекуперацией энергии в фазе заднего толчка;  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  Стопа должна подбираться под вес получателя.  В качестве вкладного элемента должна применяться мягкостенная внутренняя гильза из вспененного сополимера полиэтилена, с дополнительной фиксацией полимерным (силиконовым наколенником) с вакуумным клапаном.  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Протез должен предназначаться для получателей с низким, средним и повышенным уровнями двигательной активности. | 2 |
| 14 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(****при двусторонней ампутации*** *для повышенного и высокого уровней двигательной активности)* | Протезы голени модульные, в том числе при недоразвитии, должны предназначаться при двусторонней ампутации и должны иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу с полиуретановой пыле- влагозащищенной оболочкой, соответствующую повышенному и высокому уровням двигательной активности, со сложноконтурной карбоновой (композитной) пружиной, расщепленной мысочной частью, обеспечивающей повышенную устойчивость при передвижении по пересеченной местности, с подбором пяточных демпферов различной степени жесткости (по назначению врача-ортопеда);  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  В качестве вкладного элемента должна применяться мягкостенная внутренняя гильза из вспененного сополимера полиэтилена, дополнительная фиксация полимерным (силиконовым наколенником) с вакуумным клапаном.  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Протез должен предназначаться для получателей с повышенным и высоким уровнями двигательной активности. | 2 |
| 15 | 8-07-09  Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии  *(с карбоновой стопой)* | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, должен иметь:  - постоянную приемную гильзу (одну пробную гильзу) индивидуального изготовления по слепку с культи получателя из литьевого слоистого пластика на основе используемых в протезировании акриловых смол, с армированием углетканью в местах повышенной нагрузки;  - стопу карбоновую с полиуретановой пыле- влагозащищенной оболочкой, соответствующую повышенному и высокому уровням двигательной активности получателя, с расщепленной мысочной и пяточной частями, обеспечивающую повышенный комфорт при передвижении по пересеченной местности без потери устойчивости и надежности, с подбором пяточных демпферов различной степени жесткости (по назначению врача-ортопеда);  - мягкую формообразующую часть косметической облицовки.  В качестве вкладного элемента должна применяться мягкостенная внутренняя гильза из вспененного сополимера полиэтилена, дополнительная фиксация полимерным (силиконовым) наколенником с вакуумным клапаном.  Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.  Комплектующие протеза и регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Протез должен предназначаться для получателей с повышенным и высоким уровнями двигательной активности.  Крепление протеза должно быть за счет формы гильзы, дополнительно с использованием герметизирующего силиконового (полимерного) наколенника и вакуумного клапана. | 1 |
| 16 | 8-07-10  Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии должен иметь:  - приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя;  - коленный модуль пневматический полицентрический (многоосный), с высокой подкосоустойчивостью и независимым механизмом регулировки фазы сгибания и разгибания, с максимальным углом сгибания не менее 170 градусов, с возможностью езды на велосипеде;  - стопу углепластиковую со средней степенью энергосбережения, со сдвоенными мысочными и пяточными частями, объединенными карбоновой подошвенной пружиной, с полиуретановой косметической облицовкой;  - поворотного регулировочно-соединительное устройство, обеспечивающее возможность поворота согнутой в колене искусственной голени и стопы относительно гильзы (для обеспечения самообслуживания пациента);  - мягкую косметическую облицовку.  Полуфабрикаты должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Покрытие косметической облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.  Крепление протеза должно быть с помощью полимерного (силиконового) лайнера с механизмом крепления (выбор по назначению врача-ортопеда).  Протез должен предназначаться для получателей со средним и повышенным уровнями двигательной активности. | 1 |
| 17 | 8-07-10  Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  *(с функцией эластично-контролируемого подгибания)* | Протезы бедра модульные, в том числе при врожденном недоразвитии, должны предназначаться при двусторонней ампутации и должны иметь:  - приемную гильзу индивидуального изготовления по слепку с культи получателя;  - коленный модуль механический 5-осный, с высокой подкосоустойчивостью и независимым механизмом регулировки фазы переноса и сгибания в опоре, с максимальным углом сгибания не менее 155 градусов, с функцией эластично-контролируемого подгибания в фазе опоры до 10 градусов, оснащенный опциональным ручным замком;  - стопу углепластиковую со средней степенью энергосбережения, с карбоновым килем (мысочной частью) и пяточным буфером из вспененного материала; обеспечивающую высокую устойчивость и мягкий перекат, с полиуретановой косметической облицовкой;  - мягкую косметическую облицовку.  Полуфабрикаты должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам получателя.  Покрытие косметической облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.  Крепление протеза должно быть с помощью полимерного (силиконового) лайнера с механизмом крепления (выбор по назначению врача-ортопеда). | 2 |
| **Итого:** | | | **29** |

*\*Наименование указывается по классификации, утвержденной приказом Министерства труда и социальной защиты от 13.02.2018 № 86н «Об утверждении классификации технических средств реабилитации (изделий) в рамках федерального перечня реабилитационных мероприятий, технических средств реабилитации и услуг, предоставляемых инвалиду, утвержденного распоряжением Правительства Российской Федерации от 30 декабря 2005 г. № 2347-Р».*

|  |
| --- |
| 1. **Срок действия контракта** |
| С даты заключения государственного контракта по 30.09.2022, включительно. |
| 1. **Срок выполнения работ** |
| Выполнение работ по изготовлению Изделий для обеспечения льготной категории граждан, фактически находящихся в городе Москве (далее - Получатель), должно производиться в период действия государственного контракта в срок не более 60 календарных дней с момента предоставления Получателем исполнителю направления, выданного Заказчиком по форме утвержденной приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 21.08.2008 № 439н «Об утверждении форм уведомления о постановке на учет по обеспечению техническими средствами реабилитации, протезами, протезно-ортопедическими изделиями, направления на их получение либо изготовление, специального талона и именного направления для бесплатного получения проездных документов для проезда к месту нахождения организации, обеспечивающей техническими средствами реабилитации, протезами, протезно-ортопедическими изделиями» (далее - Направление на изготовление Изделия). |
| 1. **Условия и порядок выполнения работ** |
| Наименование, количество, характеристики Изделий, необходимых к изготовлению, а также комплектность указаны в пункте 2 настоящего описания объекта закупки.  Заказчик предоставляет поставщику реестр Получателей Изделий, которым Заказчик выдал Направление на изготовление Изделия.  Выполнение работ по изготовлению Изделия должно осуществляться исполнителем после предоставления Получателем следующих документов:  - паспорта Получателя;  - Направления на изготовление Изделия.  Выполнение работ по изготовлению Изделия должно включать:  - прием и осмотр Получателя соответствующими специалистами в стационарных пунктах, организованных исполнителем, удовлетворяющих требованиям по обеспечению условий доступности для инвалидов, по месту нахождения исполнителя;  - индивидуальное изготовление Изделия в соответствии с антропометрическими показателями Получателя и уровнем его двигательной активности;  - передачу Изделия Получателю в стационарных пунктах, организованных исполнителем, с учетом обеспечения условий доступности для инвалидов или доставку изготовленного Изделия по адресу фактического нахождения (проживания) Получателя городе Москве в случае невозможности по состоянию здоровья его приезда в пункт выдачи (только по согласованию с Получателем);  - ремонт Изделия в период гарантийного срока эксплуатации Изделия за счет исполнителя;  - консультативно-практическую помощь по использованию Изделием.  Прием Получателя врачами-специалистами должен осуществляться при наличии у исполнителя или соисполнителя по контракту действующей лицензии на осуществление медицинской деятельности, выданной в соответствии с требованиями действующего законодательства Российской Федерации.  Передача изготовленного Изделия Получателю должна осуществляться в городе Москве, в стационарных пунктах выдачи, организованных исполнителем, в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30.07.2015 № 527н «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере труда, занятости и социальной защиты населения, а также оказания им при этом необходимой помощи» или должна осуществляться адресная доставка Изделий Получателю в городе Москве в случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт выдачи (только по согласованию с Получателем).  В результате выполненных работ исполнителем должны оформляться и передаваться Заказчику:  - акт приемки Изделия Получателем, подписанный Получателем и исполнителем;  - отрывной талон к Направлению на изготовление Изделия.  Исполнитель одновременно с Изделием должен передать Получателю:  - памятку по обращению с Изделием (инструкцию по применению);  - документ, информирующий о гарантийных обязательствах.  В результате передачи изготовленного Изделия Получателю, исполнителем и Получателем (представителем Получателя) подписывается акт приемки Изделия Получателем, который должен составляться в 3-х экземплярах по одному экземпляру Заказчику, Получателю (представителю Получателя)) и исполнителю.  В случае отказа и(или) невозможности приемки Получателем (представителем Получателя) изготовленного Изделия исполнитель в срок не более 3 рабочих дней со дня получения такого отказа должен предоставить данную информацию Заказчику с обязательным приложением подтверждающих документов и указанием причин такого отказа и(или) невозможности приемки.  Изготовленные Изделия должны соответствовать:  - ГОСТ Р 53869-2021 «Протезы нижних конечностей. Технические требования»;  - ГОСТ Р 51632-2021 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний (с изменением № 1)». |
| 1. **Требования к гарантийному сроку и сервисной службе** |
| Срок службы изготовленного Изделия устанавливается предприятием-изготовителем и должен соответствовать срокам пользования, установленным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05.03.2021 № 107н «Об утверждении сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями».  Изделие должно быть ремонтнопригодно в течение всего срока службы.  Срок службы должен исчисляться с момента передачи Изделия Получателю и подписания Получателем акта приемки Изделия.  Замена косметической оболочки на протез должна производиться в период гарантийного срока обслуживания Изделия в соответствии со сроками пользования, установленными Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05.03.2021 № 107н.  Здания и помещения, где осуществляется прием Получателя по поводу гарантийного ремонта Изделия, должны быть оборудованы с учетом установленных требований доступности для инвалидов.  В случае обращения Получателя за услугами по гарантийному ремонту Изделия, исполнитель должен обеспечить (организовать):  - прием Получателя необходимыми специалистами для диагностики состояния опорно-двигательного аппарата, определения характера и степени поломки (деформации, износа) Изделия с оформлением в тот же день соответствующего заключения и заказа-наряда на ремонт Изделия;  - определение объема необходимого гарантийного ремонта и сроков такого ремонта;  - выезд соответствующих специалистов по месту фактического пребывания (проживания) Получателя в городе Москве для определения характера, степени поломки (деформации, износа) Изделия в случае невозможности (по медицинским показаниям) прибытия Получателя в пункт приема. |
| 1. **Условия и порядок оплаты** |
| Оплата осуществляется Заказчиком по факту выполненных работ на основании счета в течение 7 рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приемке.  В цену должны включаться все расходы исполнителя, связанные с исполнением обязательств по контракту, включая адресную доставку Изделия Получателю (в случае необходимости), а также все обязательные платежи, предусмотренные действующим законодательством Российской Федерации.  НДС не облагается в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 30.09.2015 № 1042 «Об утверждении перечня медицинских товаров, реализация которых на территории Российской Федерации и ввоз которых на территорию Российской Федерации и иные территории, находящиеся под ее юрисдикцией, не подлежат обложению (освобождаются от обложения) налогом на добавленную стоимость»). |