**Описание объекта закупки**

на выполнение работ по изготовлению протезов нижних конечностей в 2024 году

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **П/п** | **Наименование результата выполнения работ** | **Описание характеристик протеза** | **Количество шт.** | **Цена за единицу, руб.** |
| 1 | 8-07-06Протез голени немодульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени немодульного типа. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть из листового поролона. Косметическое покрытие должно быть в виде чулок ортопедических, перлоновых. Приемная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная по обчерку и размерам; по индивидуальному слепку с культи инвалида. Материал гильзы должен быть из кожи; литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, допускается применение вкладной гильзы из вспененного пенополиуретана или без нее. Крепление протеза должно быть с использованием гильзы бедра (манжеты с шинами); кожаных полуфабрикатов (без шин). Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа шарнирная, полиуретановая, монолитная. Протез должен комплектоваться 2-мя чехлами шерстяными, 2-мя чехлами хлопчатобумажными. Тип протеза: постоянный. | 1 | 99 460,69 |
| 2 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени модульного типа для пациентов с низкой активностью. Облицовка должна быть мягкая, полиуретановая (листовой поролон), покрытие облицовки должно быть из чулок силоновых ортопедических. Приемная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная по индивидуальному слепку с культи инвалида; количество приемных (пробных) гильз: 0 или 1. Постоянная гильза должна быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. Вкладная гильза должна быть изготовлена из вспененных материалов. Крепление протеза должно быть с использованием кожаных полуфабрикатов (без шин); с использованием наколенника; за счет формы приемной гильзы. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа должна быть с голеностопным шарниром подвижным в сагиттальной плоскости, с двух ступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука; со сменным пяточным амортизатором. Тип протеза: постоянный.  | 1 | 111 361,18 |
| 3 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени модульного типа. Облицовка должна быть мягкая, полиуретановая (листовой поролон), покрытие облицовки: чулки силоновые; перлоновые, ортопедические. Приемная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная по индивидуальному слепку с культи инвалида; количество приемных (пробных) гильз: 0 или 1. Постоянная гильза должна быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. Вкладная гильза из вспененных материалов. Крепление протеза должно быть изготовлено с использованием кожаных полуфабрикатов (без шин); с использованием наколенника; за счет формы приемной гильзы. Регулировочно-соединительные устройства соответствуют весу инвалида. Стопа со средней степенью энергосбережения с пружинными элементами, обеспечивающими физиологичный перекат; стопа анатомической формы с гладкой поверхностью, сформированными пальцами и отставленным большим пальцем. Тип протеза: постоянный.  | 1 | 134 332,55 |
| 4 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени с силиконовым чехлом на короткую и среднюю культю, модульный. Формообразующая часть косметической облицовки: модульная мягкая полиуретановая, листовой поролон; полужёсткая эластичная. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых; силоновых, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должно быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, листового термопластичного пластика. В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы полимерные гелиевые, крепление с использованием замка. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа с голеностопным шарниром подвижным в сагиттальной плоскости, с двух ступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука; со сменным пяточным амортизатором; стопа с улучшенными динамическими характеристиками переднего отдела стопы. Тип протеза: постоянный. | 1 | 199 500,83 |
| 5 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени модульный. Облицовка должна быть мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых; силоновых. Приемная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная по индивидуальному слепку с культи инвалида. Одна примерочная гильза из термопласта. Постоянная гильза должна быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы полимерные гелиевые. Крепление протеза должно быть за счет выпускного вакуумного клапана и полимерного наколенника. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа со средним уровнем энергосбережения для инвалидов со средним и повышенным уровнем активности. Тип протеза: постоянный. | 1 | 167 089,50 |
| 6 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени с силиконовым чехлом на короткую и среднюю культю, модульный. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая, листовой поролон; полужёсткая эластичная. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых; силоновых, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик. В качестве вкладного элемента применяется силикон-лайнер с замковым креплением. Регулировочно-соединительные устройства соответствуют весу инвалида. Стопа должна быть со средней степенью энергосбережения, с пружинными элементами, обеспечивающими физиологичный перекат и отдачу накопленной энергии; стопа с высокой степенью энергосбережения из гибких карбоновых пружин и эластичного полиуретана. Тип протеза: постоянный.  | 1 | 273 726,75 |
| 7 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени модульного типа. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая, листовой поролон; полужёсткая эластичная. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых, силоновых, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы: литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик. Допускается применение вкладной гильзы из вспененных материалов или без неё. Крепление протеза с использованием гильзы (манжеты с шинами) бедра, с использованием кожаных полуфабрикатов (без шин). Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двух ступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука; со сменным пяточным амортизатором; стопа с улучшенными динамическими характеристиками переднего отдела стопы. Тип протеза: постоянный. | 1 | 142 599,38 |
| 8 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез при врожденном недоразвитии нижней конечности модульного типа. Косметическая облицовка должна быть полиуретановая (листовой поролон), косметическая оболочка: чулки перлоновые, ортопедические. Приемная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная по слепку с конечности инвалида, материал приемной гильзы (постоянной) литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Допускается применение вкладной гильзы из вспененных материалов или без неё. Тип РСУ на нагрузку 100 кг, шины металлические с движением в коленном шарнире. Стопа с голеностопным шарниром подвижным в сагиттальной плоскости, с двух ступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука; со сменным пяточным амортизатором; стопа с улучшенными динамическими характеристиками переднего отдела стопы. Поворотное устройство отсутствует. Тип протеза: постоянный. | 1 | 99 209,33 |
| 9 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени модульный, высокого уровня активности, высокофункциональный. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая; листовой поролон. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых; силоновых, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, листового термопластичного пластика. В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы полимерные гелевые. Крепление должно быть вакуумное с использованием вакуумного насоса и «герметизирующего» коленного бандажа для полимерных чехлов. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа с высокой функцией энергосбережения, функциональные качества стопы определяются пружинным элементом из карбона и управляющим кольцом. Тип протеза: любой по назначению. | 1 | 408 765,85 |
| 10 | 8-07-09Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез голени с чехлом из силикона HTV на короткую и среднюю культю, модульный. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая, листовой поролон; полужёсткая эластичная. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых, силоновые, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик. В качестве вкладного элемента должен применяться чехол из силикона HTV индивидуального изготовления, крепление с использованием силиконового наколенника и вакуумного клапана. Регулировочно-соединительные устройства соответствуют весу инвалида. Стопа для пациентов 2-3 уровня активности, карбоновая, энергосберегающая имеющая 6 категорий жесткости, со сменной оболочкой. Тип протеза: постоянный. | 1 | 165 208,89 |
| 11 | 8-07-04 Протез голени для купания | Протез голени для купания модульного типа с несущей приемной гильзой из слоистого пластика. Смягчающий вкладной чехол должен быть из пенополиуретана. Бесшарнирная влагозащищенная стопа должна быть с повышенной упругостью в носочной части для инвалидов с низким и 170 958,15средним уровнем двигательной активности; полуфабрикаты должны быть рассчитаны на нагрузку 150 кг, иметь высокую степень влагозащищенности, крепление за счет формы гильзы и полимерного наколенника. Протез может быть с немодульной косметической облицовкой из слоистого пластика; без косметической облицовки. Тип протеза: специальный. | 1 | 144 321,75 |
| 12 | 8-07-04 Протез голени для купания | Протез голени модульный для купания с силиконовым чехлом, на короткую и среднюю культю. Влагозащищенная несущая гильза должна быть из антисептического материала с молекулами серебра (одна пробная гильза). В качестве вкладного элемента должен применяться силикон-лайнер с замковым креплением. Стопа должна быть влагозащищенная, бесшарнирная, обладающая высоким противоскользящим эффектом с повышенной упругостью носочной части; полуфабрикаты и регулировочно-соединительные устройства из влагозащищенного материала на нагрузку 150 кг; протез без косметической облицовки. | 1 | 170 958,15 |
| 13 | 8-07-07 Протез бедра немодульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра немодульного типа. Косметическая облицовка должна быть мягкая полиуретановая (листовой поролон). Покрытие облицовки должно быть из чулок силоновых, перлоновых, ортопедических. Приемная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная по индивидуальному слепку с культи инвалида; количество приемных (пробных) гильз: 0 или 1. Постоянная гильза из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. Крепление протеза должно быть поясное с использованием кожаных полуфабрикатов (без шин); с использованием бандажа. Коленный узел из алюминиевого сплава с автоматической фиксацией в коленном шарнире. Стопа шарнирная, полиуретановая, монолитная. Протез должен комплектоваться 2 чехлами шерстяными, 2 чехлами хлопчатобумажными. Тип протеза: постоянный. | 1 | 119 604,87 |
| 14 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии  | Протез бедра модульный для пациентов с низкой активностью. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических, перлоновых. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. Допускается применение вкладных гильз из вспененных материалов. Крепление протеза поясное, с использованием кожаных полуфабрикатов. Коленный шарнир полицентрический с «геометрическим замком», с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания; коленный шарнир с тормозным механизмом, одноосный с толкателем и защитным чехлом, обеспечивающим устойчивость в фазе опоры. Стопа с голеностопным шарниром, подвижным в сагиттальной плоскости, с двухступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука; со сменным пяточным амортизатором. | 1 | 163 720,71 |
| 15 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная, мягкая, полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки должно быть из чулок ортопедических перлоновых. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. Допускается применение вкладных гильз из вспененных материалов. Крепление протеза поясное, с использованием кожаных полуфабрикатов. Коленный шарнир полицентрический с «геометрическим замком» с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания; коленный шарнир с тормозным механизмом, одноосный с толкателем и защитным чехлом, обеспечивающим устойчивость в фазе опоры. Стопа со средней степенью энергосбережения, с пружинными элементами, обеспечивающими физиологичный перекат; стопа анатомической формы с гладкой поверхностью, сформированными пальцами и отставленным большим пальцем. Тип протеза: постоянный  | 1 | 210 042,08 |
| 16 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный с силикон-лайнером. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая; листовой поролон. Косметическое покрытие облицовки должно быть - чулки ортопедические перлоновые; силоновые, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, с применением силиконового лайнера на бедро, имеющего высокую эластичность в поперечном направлении, с текстильной матрицей, устраняющей продольное растяжение, крепление при помощи замкового устройства для полимерных чехлов. Стопа должна быть с голеностопным шарниром подвижным в сагиттальной плоскости, с двух ступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука; со сменным пяточным амортизатором; стопа с улучшенными динамическими характеристиками переднего отдела стопы. Модульный коленный шарнир с тормозным механизмом, одноосный с толкателем и защитным чехлом обеспечивающий устойчивость в фазе опоры; коленный шарнир полицентрический с «геометрическим замком» с зависимым механическим регулированием фаз сгибания-разгибания, обеспечивающий устойчивость в фазе опоры. Регулировочно-соединительные устройства соответствует весу инвалида. Тип протеза: постоянный. | 1 | 280 709,08 |
| 17 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, пневматический к\м. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые; силоновые, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза индивидуальная (одна пробная гильза). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик. Допускается применение вкладных гильз из вспененных материалов. Крепление поясное; вакуумное с использованием бандажа. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствует весу инвалида. Стопа со средней степенью энергосбережения, с пружинными элементами, обеспечивающими физиологический перекат и отдачу накопленной энергии. Коленный шарнир полицентрический с «геометрическим замком» с независимым пневматическим регулированием фаз сгибания-разгибания; коленный шарнир одноосный с механизмом торможения, отключающимся при переходе на передний отдел стопы, с независимым пневматическим регулированием фаз сгибания-разгибания. Тип протеза: постоянный | 1 | 306 327,41 |
| 18 | 8-07-10Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, пневматический к\м. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые; силоновые, допускается покрытие защитное плёночное. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по гипсовому слепку с культи инвалида (одна пробная гильза из термопласта), с замковой посадкой, с силовой приемной гильзой скелетированной конструкции на основе слоистого пластика, армированной карбоном. Наличие эластичной внутренней гильзы из термопласта и системы крепления EvoFix для изменения объема культеприемной гильзы. Крепление протеза вакуумное с использованием бандажа. Регулировочно-соединительные устройства соответствуют весу инвалида. Стопа карбоновая, энергосберегающая, имеющая 6 категорий жесткости, со сменной оболочкой, для пациентов 2-3 уровня активности. Коленный шарнир 4-х звенный, изготовлен из высокопрочного сплава, полицентрический, с двойным поршнем, с независимым пневматическим регулированием фаз сгибания-разгибания. Тип протеза: постоянный. | 1 | 337 976,09 |
| 19 | 8-07-05 Протез бедра для купания | Протез бедра модульный для купания Aqua line с силиконовым чехлом. Приемная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза из термолина), материал индивидуальной постоянной гильзы: литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол, с применением силиконового лайнера на бедро, имеющего высокую эластичность в поперечном направлении, с текстильной матрицей, устраняющей продольное напряжение, крепление при помощи замка для полимерных чехлов. Регулировочно-соединительные устройства должны быть водостойкие изделия, соответствующие весу инвалида. Стопа водостойкая, имеющая решетчатый профиль, обладающая хорошей сцепляемостью с поверхностью. Коленный шарнир должен быть водостойкий с миниатюрной гидравлической системой и фиксатором для управления фазой переноса, динамическое сопротивление с регулировкой сгибания и разгибания, отверстия для пропуска воды. Должен без косметической облицовки. Тип протеза: специальный. | 1 | 415 157,17 |
| 20 | 8-07-11 Протез при вычленении бедра модульный  | Протез после вычленения бедра в тазобедренном суставе, модульный, косметическая облицовка мягкая полиуретановая (листовой поролон), косметическая оболочка должна быть - чулки перлоновые, ортопедические, приемная гильза (полукорсет) индивидуальная, изготовленная по слепку, материал приемной гильзы – литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол, вкладная гильза из вспененного материала, коленный шарнир полицентрический с зависимым механизмом регулирования фазы сгибания и разгибания; коленный шарнир одноосный с механизмом торможения. Стопа должна быть подвижная во всех вертикальных плоскостях; стопа с бесступенчатой регулируемой пациентом высотой каблука. Крепление за счет полукорсета, тип протез любой по назначению. | 1 | 207 767,84 |
| 21 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Модульный протез голени с силиконовым чехлом на короткую и среднюю культю, с гидравлической стопой. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая, листовой поролон; полужёсткая эластичная. Косметическое покрытие облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые; силоновые, допускается покрытие защитное плёночное. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (одна пробная гильза), материал индивидуальной постоянной гильзы: литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол, листовой термопластичный пластик. В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы силиконовые, обеспечивающие надежную стабильность ротации с защитой от удара, крепление с использованием замка для полимерных чехлов. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу инвалида. Стопа должна быть с технологией двойного киля в комплекте с разделительным носком и косметической оболочкой 3 поколения. Автоматически подстраивающаяся под увеличение нагрузки до 30% веса самого пациента. Дополнительный киль должен активироваться дополнительной нагрузкой. Полноразмерная карбоновая стелька должна обеспечивать мягкий перекат и плавную походку. Непрерывная длина волокна и отсутствие болтовых соединений. Контроль и стабильность при движении по пересеченной местности достигаются за счет конструкции с разделенным носком и пяткой, допускающим до +/- 15 градусов инверсии и экстензии. Конструкция стопы позволяет гасить 11 мм вертикального удара. Размеры: 22-31, жёсткость 1-9, вес пациента до 166 кг, гарантийный срок на модуль стопы 2 года, косм. оболочки - 6 месяцев. Тип протеза: постоянный. | 1 | 302 712,07 |
|  | **Сумма цен единиц выполняемых работ** |  | **4 460 552,17** |
|  | **Максимальное значение цена контракта** |  | **7 000 000,00** |

**Требования к качеству работ, техническим и функциональным характеристикам работ:**

Работы по изготовлению протезов нижних конечностей (далее протезов) предусматривает индивидуальное изготовление, обучение пользованию и их выдачу.

Протезы должны соответствовать требованиям Национальных стандартов Российской Федерации: ГОСТ Р 53869-2021 «Протезы нижних конечностей. Технические требования»; ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний»; ГОСТ ISO 10993-5-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro», ГОСТ ISO 10993-10-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия».

Протезное или ортопедическое устройство должно быть прочным и выдерживать нагрузки, возникающие при его применении лицами с ампутированными конечностями или с другими физическими недостатками (далее - пользователи), способом, назначенным изготовителем для такого устройства и установленным в инструкции по применению. Прочность протезного устройства нижней конечности должна быть определена путем проведения соответствующих испытаний, установленных ГОСТ Р ИСО 10328-2021 «Протезирование. Испытания конструкции протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний», ГОСТ Р ИСО 22675-2019 «Протезирование. Испытание голеностопных узлов и узлов стоп протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний», ГОСТ Р ИСО 15032-2001 «Протезы. Испытания конструкции тазобедренных узлов» и/или другие соответствующие условия применения должны быть установлены с учетом коэффициентов безопасности, соответствующих частным случаям применения протезного или ортопедического устройства, назначенным изготовителем. Коэффициенты безопасности определяются отношением уровней нагрузки при соответствующих условиях нагружения, применяемых для устройства, к соответствующим нагрузкам, предполагаемым для приложения к устройству пользователем, при применении способом, назначенным изготовителем. Протезы должны соответствовать Национальным стандартом Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2021 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний», ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний».

В соответствии с "ГОСТ Р 51632-2021. Национальный стандарт Российской Федерации. Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний" ТСР это средства реабилитации, содержащие технические решения, в том числе специальные, используемые для компенсации или устранения стойких или обратимых ограничений жизнедеятельности людей, связанных с нарушением здоровья, в том числе инвалидов. Реабилитационный эффект ТСР заключается в эффективности (полезности) применения ТСР для лица с ограничением жизнедеятельности (инвалида) в целях устранения или компенсации этих ограничений жизнедеятельности или реализации его реабилитационного потенциала.

Протезирование нижних конечностей - процесс, заключающийся в проведении комплекса медицинских, технических и организационных мероприятий, направленных на восстановление функциональных возможностей пациента, осуществляемый с использованием замены утраченной нижней конечности искусственным эквивалентом (протезом), с максимальным сохранением индивидуальных особенностей пациента.

В соответствии с «ГОСТ Р 59542-2021. Национальный стандарт Российской Федерации. Реабилитационные мероприятия. Услуги по обучению пользованию протезом нижней конечности» (далее – ГОСТ Р 59542-2021) обучение пользованию протезом нижней конечности должно быть направлено на устранение или возможно более полную компенсацию ограничения жизнедеятельности, в том числе путем проведения медицинской реабилитации. Конечной целью обучения является содействие социальной адаптации и интеграции в общество и предоставляется инвалидам и прочим категориям граждан протезно-ортопедическими предприятиями в процессе выполнения работ (оказании услуг) по протезированию нижних конечностей.

Протезы должны изготавливаться с учетом анатомических дефектов нижних конечностей, индивидуально для каждого пациента, при этом в каждом конкретном случае необходимо максимально учитывать физическое состояние, индивидуальные особенности пациента, его психологический статус, профессиональную и частную жизнь, индивидуальный уровень двигательной активности и иные значимые для целей реабилитации медико-социальные аспекты.

Приемные гильзы и крепления протезов не должны вызывать потертостей, сдавливания, ущемления и наплывов мягких тканей, нарушений кровообращения и болевых ощущений при пользовании изделиями.

Узлы протезов должны быть стойкими к воздействию физиологических жидкостей (пота, мочи).

Металлические протезы должны быть изготовлены из коррозийно-стойких материалов или защищены от коррозии специальными покрытиями.

**Требования к безопасности работ:**

Проведение работ по обеспечению Получателей Изделиями должно осуществляться при наличии деклараций о соответствии Изделий.

При готовности приступить к выполнению работ по изготовлению Изделий, предоставление Государственному заказчику копии регистрационных удостоверений и документов, подтверждающих соответствие Изделий (декларация о соответствии продукции либо сертификат соответствия), или иных документов, свидетельствующих о качестве и безопасности Изделий, является условием, в случае если законодательством Российской Федерации предусмотрено наличие таких документов.

**Требования к Изделиям, являющимся результатом выполнения работ:**

Работы по изготовлению протезов нижних конечностей следует считать эффективно исполненными, если у получателя сохранены условия для предупреждения развития деформации и (или) благоприятного течения болезни.

Работы должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

**Требования к упаковке Изделий:**

Упаковка Изделий должна обеспечивать защиту от повреждений, порчи (изнашивания) или загрязнения во время хранения и транспортировки к месту использования по назначению.

**Требования к гарантийному сроку и (или) объему предоставления гарантий качества работ:**

Гарантийный срок на протезы устанавливается со дня выдачи готового изделия в эксплуатацию:

- на протезы нижних конечностей немодульного типа не менее 7 месяцев.

- на протезы нижних конечностей модульного типа не менее 12 месяцев.

В течение этого срока предприятие-изготовитель производит замену или ремонт изделия бесплатно. Данная гарантия действительна после подписания Акта сдачи-приемки работ Получателем.

Срок пользования протезами устанавливается в соответствии Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 05.03.2021 N 107н «Об утверждении сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями до их замены».

Срок дополнительной гарантии качества Изделия не должен превышать срока службы Изделия.

**Обеспечение исполнения контракта и гарантийных обязательств**

Исполнитель при заключении Контракта предоставит Заказчику обеспечение исполнения Контракта в размере 30 % от начальной (максимальной) цены Контракта.

Исполнитель до оформления документа о приемке предоставит Заказчику обеспечение гарантийного обязательства, на выполняемую работу в рамках Контракта, в размере 1 (одного) % от начальной (максимальной) цены Контракта.

**Условия оплаты по Контракту**

В цену Контракта включаются все расходы Исполнителя по исполнению Контракта, в том числе расходы на перевозку, страхование, уплату налогов и других обязательных платежей.

Оплата осуществляется Заказчиком со своего лицевого счета, открытого в органах Федерального казначейства по безналичному расчету в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком усиленной квалифицированной электронной подписью документа о приемке, сформированного Исполнителем с использованием единой информационной систем.

**Место выполнения работ:** Российская Федерация, по месту нахождения Исполнителя по заказам Получателей, при наличии направлений, выданных Заказчиком.

Место приема заказов, примерки и выдачи Изделий – г. Владивосток, Приморский край.

**Сроки (периоды) выполнения работ**: с 09 января 2024 года до 15 ноября 2024 года – должно быть изготовлено 100% изделий после получения от Заказчика Заявки по форме «реестра Получателей».

**Место приема заказов, примерки и выдачи изделий**:

г. Владивосток, Приморский край.

**Страна происхождения – Российская Федерация.**