### Техническое задание

**1.** **Способ определения исполнителя (подрядчика, поставщика)**: электронный аукцион.

**2.** **Наименование объекта закупки, выполняемых работ, оказываемых услуг, поставки товара:** Выполнение работпо изготовлению протезов нижних конечностей для застрахованных лиц, пострадавших вследствие несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

**3.** **Количество выполняемых работ**: 18 штук, описание функциональных и технических характеристик Изделий отражено в Таблице № 1 настоящего Технического задания.

**4.** **Срок действия Контракта**: с даты подписания контракта по «29» декабря 2018 года включительно, а в рамках взаиморасчетов до полного исполнения Сторонами своих обязательств.

**5. Срок выполнения работ** с даты подписания контракта до «17» декабря 2018 года.

**6. Место выполнения работ**: г. Москва, Московская область.

**7.Источник финансирования**: за счет средств обязательного социального страхования от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

**8. Начальная (максимальная) цена Контракта**: 10594913 руб.33 коп.

**9. Порядок формирование цены Контракта:** Цена Контракта включает в себя все расходы по изготовлению, хранению, доставке, перевозке, страхованию, уплате таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей.

**10.** **Требование обеспечения исполнения контракта:** размер обеспечения составляет 5% от начальной (максимальной) цены контракты и составляет 529745,67 руб.

Таблица №1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование Изделий** | **Описание функциональных и технических характеристик** | **Начальная /максимальная Цена за ед. изделия****(руб.)** | **Кол-во изделий (шт.)** |
| Протез бедра  | Протез бедра должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильзы должно быть из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, при помощи силиконового чехла с интегрированной прорезиненной мембраной. Должно быть использование поворотного устройства. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Одноосный Коленный модуль должен быть одноосный гидравлический, влагозащищенный, с функцией подтормаживания под нагрузкой и с функцией ручного замка, с возможностью спуска по лестнице. Стопа должна быть из углепластика, с расщепленной носочной и пяточной частью. Косметическая оболочка должна быть модульная мягка пенополиуретановая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые  | 880633,33 | 1 |
| Протез голени | Протез голени должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное при помощи силиконового чехла интегрированной прорезиненной мембраной. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть из углепластика, с расщепленной носочной и пяточной частью. Косметическая оболочка должна быть модульная полужесткая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 524800,00 | 1 |
| Протез голени | Протез голени должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть при помощи активного вакуума, с дополнительным креплением полимерным наколенником. Должен быть вкладной элемент в гильзу - полимерный чехол. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть из углепластика, с расщепленной носочной и пяточной частью, с интегрированным насосом для создания в приемной гильзе активного вакуума, с дополнительной амортизацией толчков и крутильной жесткостью. Косметическая оболочка должна быть модульная полужесткая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 567500,00 | 1 |
| Протез голени | Протез голени должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, при помощи силиконового чехла интегрированной прорезиненной мембраной, с дополнительным креплением полимерным наколенником. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть из углепластика, с расщепленной носочной частью, отведенным большим пальцем. Косметическая оболочка должна быть модульная полужесткая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 443766,67 | 1 |
| Протез голени | Протез голени должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть при помощи силиконового чехла и замка. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть энергосберегающая, многоосная, карбоновая с расщепленной носочной и отведенным большим пальцем. С активной щиколоткой и повышенной энергоотдачей, возможность выбора жесткости под массу и активность пациента, позволяющая снизить нагрузку на сохранившуюся конечность. Косметическая оболочка должна быть модульная полужесткая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 924866,67 | 1 |
| Протез голени  | Протез голени должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть с использованием силиконового чехла и замка. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть из углепластика. Косметическая оболочка должна быть модульная полужесткая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 392633,33 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильзы должно быть из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, при помощи силиконового чехла с интегрированной прорезиненной мембраной. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Должен быть полицентрический пневматический коленный модуль с функцией геометрического замка с независимой регулировкой фаз сгибания и разгибания. Стопа должна быть из углепластика. Косметическая облицовка должна быть модульная мягка пенополиуретановая. Покрытие косметической облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 583400,00 | 1 |
| Протез голени | Протез голени должен быть для купания. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть при помощи силиконового чехла и замка с дополнительным креплением полимерным наколенником. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента и являться влагозащитными. Стопа должна быть влагозащитная. Косметическая облицовка должна быть жесткая. Покрытие косметической облицовки должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. | 387700,00 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен для купания. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильзы должно быть из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, с использованием силиконового чехла с интегрированной прорезиненной мембраной. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента и являться влагозащитными. Коленный модуль должен быть одноосный, гидравлический с функцией ручного замка, влагозащищенный. Стопа должна быть влагозащитная с противоскользящей подошвенной частью. | 673400,00 | 2 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен для купания. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильзы должно быть из термопласта. Крепление на пациенте должно быть при помощи силиконового чехла и двухточечной ременной системы крепления. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента и являться влагозащитными. Коленный модуль должен быть одноосный, гидравлический с функцией ручного замка, влагозащищенный. Стопа должна быть влагозащитная с противоскользящей подошвенной частью. Формообразующая часть косметическая оболочка модульная, полужесткая. | 588466,67 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен для купания. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильзы должно быть из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, с использованием внешнего элемента крепления –бандажа. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента и являться влагозащитными. Коленный модуль должен быть одноосный, гидравлический с функцией ручного замка, влагозащищенный. Стопа должна быть влагозащитная с противоскользящей подошвенной частью. Протез должен быть без косметической облицовки. | 519700,00 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Изготовление пробных гильзы должно быть из термопласта. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, при помощи силиконового чехла с интегрированной прорезиненной мембраной. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Должен быть семизвенный полицентрический механический коленный модуль с регулируемым голеннооткидным устройством, с функцией геометрического замка. Стопа должна быть из углепластика, с возможностью регулировки высоты каблука в диапазоне от 0 до 3,5 см. Косметическая облицовка должна быть модульная мягка пенополиуретановая. Покрытие косметической облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 600066,67 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Вкладная гильза должна быть из эластичного пластика. Должна быть интегрированная система изменения объемных параметров культи в диапазоне от 0 до 2,0 см. Крепление на пациенте должно быть вакуумное, при помощи силиконового чехла с интегрированной прорезиненной мембраной. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Должно быть применение поворотного адаптера. Должен быть одноосный гидравлический коленный модуль с функцией ручного, с функцией подтормаживания под нагрузкой. Стопа должна быть из углепластика. Косметическая облицовка должна быть модульная мягка пенополиуретановая. Покрытие косметической облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 904700,00 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должна быть пробная гильза из термопласта, без вкладного элемента в гильзу. Крепление на пациенте должно быть мышечно – вакуумное с дополнительным креплением бандажом. Должен быть механический полицентрический коленный модуль с функцией геометрического замка, с регулируемым голеннооткидным устройством. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Должно быть применение поворотного устройства. Стопа должна быть из углепластика. Косметическая облицовка должна быть модульная мягка пенополиуретановая. Покрытие косметической облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 548880,00 | 1 |
| Протез голени  | Протез голени должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте должно быть с использованием силиконового чехла и замка. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть из углепластика, с расщепленной носочной и пяточной частью. Косметическая оболочка должна быть модульная полужесткая. Покрытие косметической оболочки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 434033,33 | 1 |
| Протез голени  | Протез голени должен быть для купания. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должно быть изготовление пробных гильз из термопласта. Крепление на пациенте вакуумное, при помощи полимерного наколенника и силиконового чехла. Регулировочно – соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента и являться влагозащитными. Стопа должна быть влагозащитная, из углепластика, с возможностью регулировки щиколотки для занятия плаванием, в. т.ч. в ластах. Протез должен быть без косметической облицовки.  | 586633,33 | 1 |
| Протез бедра  | Протез бедра должен быть модульного типа. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи пациента. Материал постоянной гильзы, должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Должна быть пробная гильза из термопласта, без вкладного элемента в гильзу. Крепление на пациенте должно быть при помощи пояса и вертлуга или бандажа. Должен быть механический одноосный замковый коленный. Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весовым и нагрузочным параметрам пациента. Стопа должна быть из углепластика, должна иметь демпферные качества в фазе переднего толчка, облегченный и плавный перекат. Косметическая облицовка должна быть модульная, мягка пенополиуретановая. Покрытие косметической облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые. | 360333,33 | 1 |

**11. Требования к техническим и функциональным характеристикам:**

Обеспечение получателей протезами нижних конечностей должно осуществляться в комплекте со всеми необходимыми комплектующими: чехлами, косметическими оболочками.

При выполнении работ по изготовлению протезов должно осуществляться наблюдение и контроль при примерке и обеспечении граждан указанными средствами реабилитации. Указанные наблюдение и контроль должны осуществляться в протезно-ортопедическом предприятии. Граждане не должны испытывать болей, избыточного давления, обуславливающих нарушения кровообращения.

Протезы должны отвечать требованиям Государственных стандартов Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний»; ГОСТ Р ИСО 9999-2014 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология», а также соответствовать Республиканскому стандарту РСТ РСФСР 644-80 «Изделия протезно-ортопедические. Общие технические требования». Терминология и определения при составлении документации должны отвечать требованиям Государственного стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51819-2001 «Протезирование и ортезирование верхних и нижних конечностей. Термины и определения».

Разработка, производство, сертификация, эксплуатация, ремонт, снятие с производства протезов должны отвечать требованиям ГОСТ Р 15.111-97 «Система разработки и постановки продукции на производство. Технические средства реабилитации инвалидов».

**12. Требования к обеспечению Изделиями.**

Обеспечение протезами конечностей должно включать в себя:

- изготовление и подборку протезов конечностей индивидуально, с учетом анатомических дефектов нижних конечностей, при этом необходимо максимально учитывать физическое состояние застрахованного, его индивидуальные особенности, психологический статус, профессиональную и частную жизнь, индивидуальный уровень двигательной активности и иные значимые для целей реабилитации медико-социальные аспекты;

- ремонт и замену протезов конечностей, в случаях, установленных Контрактом;

- консультативно-практическую помощь по использованию, обучение правилам эксплуатации протезов конечностей.

**13. Требования к безопасности выполняемых работ:** выполнение работпо обеспечению протезами нижних конечностей для застрахованных граждан должны осуществляться при наличии:регистрационных удостоверений; деклараций соответствия на продукцию, сертификатов соответствия на протезно-ортопедические изделия. Исполнителем предоставляются те документы, которые имеются в наличии на протезы нижних конечностей, указываемых в заявке Участником.

Материалы, применяемые при изготовлении Изделий, контактирующие с телом пациента, должны обладать биосовместимостью с кожными покровами человека, не вызывать у него

**14. Требования к срокам и (или) объему предоставления гарантии качества выполняемых работ:**

Выполнение работпо изготовлению протезов должны быть осуществлены по индивидуальным заказам пациентов, при наличии направлений Филиала Заказчика.

Гарантийный срок на протезы нижних конечностей устанавливается со дня выдачи готового изделия в эксплуатацию и составляет не менее 24 месяцев. В течение этого срока Исполнитель производит замену или ремонт изделия бесплатно. Изделие пригодно для ремонта в течение времени его эксплуатационного назначения.