**Техническое задание на выполнение работ по изготовлению сложной ортопедической обуви с целью обеспечения застрахованных лиц, пострадавших вследствие несчастного случая на производстве.**

**Наименование работ**

Обувь ортопедическая сложная на сохраненную конечность и обувь на протез, ортопедическая обувь на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей, ортопедическая обувь сложная на аппарат, ортопедическая обувь сложная на аппарат и обувь на протез, вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви ( в том числе стельки, полустельки), вкладные башмачки предназначены для инвалидов, имеющих нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности.

Срок службы\* сложной ортопедической обуви на сохраненную конечность и обувь на протез, ортопедической обуви на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей, ортопедической обуви сложной на аппарат, ортопедической обуви сложной на аппарат и обувь на протез, вкладных корригирующих элементов для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки), вкладных башмачков установленный изготовителем составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ месяцев (лет), но не менее срока установленного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 февраля 2018 г. № 85н, определяется изготовителем согласно \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

(указать документ (паспорт на изделие или др.), согласно которому изготовителем установлен срок службы изделия).

**Требования к качеству работ**

Ортопедическая обувь сложная не должна иметь дефекты: перелом подошв, от душистости деталей верха, стяжки «лица», осыпания покрытия, неустойчивости покрытия, дефектов сборки, формирования и крепления деталей обуви, низкое качество комплектующих и материалов.

Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (стельки) не должны иметь дефектов, низкое качество комплектующих и материалов.

**Требования к безопасности работ**

Проведение работ по изготовлению сложной ортопедической обуви для инвалидов осуществляется согласно Национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р 55638-2013 «Услуги по изготовлению ортопедической обуви».

**Требования к техническим и функциональным характеристикам работ**

Обувь должна быть устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота) по МУ 25.1.-001.

Обувь повседневная должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль).

Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа зимней обуви, должны быть морозостойкими в соответствии с требованиями нормативных документов на эти материалы.

Межстелечный слой должен быть устойчив к гигиенической обработке раствором детского мыла по ГОСТ 25644 в теплой воде до температуры не выше плюс 40° С.

Ортопедическая обувь и вкладные корригирующие элементы должны быть ручного или полумеханического производства.

Ортопедическая обувь должна включать несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:

а) специальные жесткие детали:

- союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).

б) специальные мягкие детали:

- боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка.

в) специальные металлические детали:

- пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.

г) межстелечные слои:

- выкладка сводов (наружного и внутреннего), вкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след.

Межстелечные слои должны быть изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.

д) специальные детали низа:

- каблук и подошва особой формы;

е) прочие специальные детали:

- искусственные стопы, передний отдел стопы и искусственный носок (после ампутации стопы).

При обработке изделия должно предусматриваться несколько примерок.

Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (стельки) должны быть ручного или механического производства, изготовлены из натуральной кожи.

При изготовлении ортопедических стелек должно предусматриваться несколько примерок.

Ортопедические стельки должны быть устойчивы к воздействию физиологической жидкости (пота) по МУ 25.1.-001.

Межстелечный слой должен быть устойчив к гигиенической обработке раствором детского мыла по ГОСТ 25644 в теплой воде до температуры не выше плюс 40° С.

Ортопедическая обувь должна соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний», ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая. Общие технические условия».

Вкладной башмачок должен быть изготовлен в виде единого блока, включающего искусственные стопы, передний отдел стопы и искусственный носок (после ампутации стопы).

При обработке изделия должно предусматриваться несколько примерок.

Вкладной башмачок должен быть устойчив:

- к воздействию физиологической жидкости (пота) по МУ 25.1.-001;

- к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль),

- к гигиенической обработке раствором детского мыла по ГОСТ 25644 в теплой воде до температуры не выше плюс 40° С.

**Требования к результатам работ**

Работы по обеспечению инвалидов сложной ортопедической обувью следует считать эффективно исполненными, если у потребителя частично или полностью восстановлена опорная или двигательная функция стопы, сохранены условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни.

Работы должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

**Место, условия и сроки (периоды) выполнения работ**

Выполнение работ осуществляется по месту изготовления изделий или, при необходимости, по месту жительства пострадавшего (г. Калуга или Калужская область), по индивидуальному заказу пострадавшего, при наличии направления Заказчика в срок, не превышающий 15 календарных дней с момента обращения пострадавшего с направлением к Подрядчику.

Срок выполнения работ по 30 ноября 2019 года.

**Требования ксрокам и (или) объему предоставления гарантии качества работ**

Гарантийный срок носки ортопедической обуви устанавливается со дня выдачи обуви потребителю или начала сезона и составляет:- на кожаной подошве – не менее 40 дней;- на кожаной подошве с накладкой – не менее 50 дней; - на подошве из кожеподобной резины – не менее 60 дней; - на подошве из пористой резины, полиэфируретана, термоэластопласта – не менее 70 дней.

Гарантийный срок носки вкладного башмачка устанавливается со дня выдачи потребителю и составляет не менее 60 дней.

Гарантийный срок носки вкладных корригирующих элементов для ортопедической обуви (стелек) устанавливается со дня выдачи потребителю и составляет не менее 60 дней.

В течение указанного срока предприятие – изготовитель производит ремонт или безвозмездную замену изделия, преждевременно вышедшего из строя не по вине потребителя.

**Порядок формирования цены контракта**

Цена контракта включает стоимость выполнения работ с учетом НДС \_\_\_\_\_% (указать размер налога на добавленную стоимость в процентах, в зависимости от системы налогообложения)/ НДС не облагается, а так же все расходы по хранению, страхованию, уплате всех пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, гарантийному сервисному обслуживанию, доставке изделий пострадавшим и другие расходы по исполнению контракта.

**Требования к количественным и качественным характеристикам**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование изделия | Описание по функциональной классификации | Кол-во, шт. |
| **Обувь ортопедическая сложная без утепленной подкладки** | Обувь ортопедическая сложная без утепленной подкладки  Сложная ортопедическая обувь предназначена для людей с выраженными нарушениями статодинамической функции (п. 3.1. ГОСТ Р 54407-2011).  Показания:  - плоская стопа, вальгусная деформация стоп, отклонение большого пальца кнаружи и резко выраженные сочетанные деформации стопы, сгибательная контрактура пальцев, деформации ногтей, молоткообразные пальцы и резко выраженная сочетанная деформация стопы, полая стопа и резко выраженные сочетанные деформации стопы, множественные рубцы подошвенной поверхности стопы, поперечное плоскостопие, пяточная шпора с дополнительными сопутствующими деформациями;  - эквиноварусная деформация стоп, пяточная стопа, конская стопа;  - укорочение конечности от 3 см до 20 см;  - отвисающая стопа, полный паралич мышц голени, выраженная косолапость, выраженная плосковальгусная деформация стопы;  - ампутационные дефекты стоп;  - слоновость и акромегалия;  - сосудистые заболевания нижних конечностей, в том числе сахарный диабет, варикозное расширение вен голени и стопы.  Сложная ортопедическая обувь изготавливается по индивидуальным параметрам изготовления (п.6.2.5. ГОСТ Р 54407-2011).  В конструкции обуви учтены анатомо-функциональные особенности конкретного человека, она изготовлена по медицинскому заказу (п.3.3. ГОСТ Р 54407-2011).  Сложная ортопедическая обувь имеет две специальные ортопедические детали или межстелечный слой в виде коска или пробки высотой 30 мм и более (п. 6.2.5. ГОСТ Р 54407-2011).  Сложная ортопедическая обувь в соответствии с ее функциональным назначением и медицинскими показаниями включает несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:  а) специальные жесткие детали:  - союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).  б) специальные мягкие детали:  - боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка.  в) специальные металлические детали:  - пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.  г) межстелечные слои:  - выкладка сводов (наружного и внутреннего), вкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след.  Межстелечные слои изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.  д) специальные детали низа:  - каблук и подошва особой формы.  При обработке сложной ортопедической обуви предусматривается несколько примерок. | 92 |
| **Обувь ортопедическая сложная на утепленной подкладке** | Обувь ортопедическая сложная на утепленной подкладке  Сложная ортопедическая обувь предназначена для людей с выраженными нарушениями статодинамической функции (п. 3.1. ГОСТ Р 54407-2011).  Показания:  - плоская стопа, вальгусная деформация стоп, отклонение большого пальца кнаружи и резко выраженные сочетанные деформации стопы, сгибательная контрактура пальцев, деформации ногтей, молоткообразные пальцы и резко выраженная сочетанная деформация стопы, полая стопа и резко выраженные сочетанные деформации стопы, множественные рубцы подошвенной поверхности стопы, поперечное плоскостопие, пяточная шпора с дополнительными сопутствующими деформациями;  - эквиноварусная деформация стоп, пяточная стопа, конская стопа;  - укорочение конечности от 3 см до 20 см;  - отвисающая стопа, полный паралич мышц голени, выраженная косолапость, выраженная плосковальгусная деформация стопы;  - ампутационные дефекты стоп;  - слоновость и акромегалия;  - сосудистые заболевания нижних конечностей, в том числе сахарный диабет, варикозное расширение вен голени и стопы.  Сложная ортопедическая обувь изготавливается по индивидуальным параметрам изготовления (п.6.2.5. ГОСТ Р 54407-2011).  В конструкции обуви учтены анатомо-функциональные особенности конкретного человека, она изготовлена по медицинскому заказу (п.3.3. ГОСТ Р 54407-2011).  Сложная ортопедическая обувь имеет две специальные ортопедические детали или межстелечный слой в виде коска или пробки высотой 30 мм и более (п. 6.2.5. ГОСТ Р 54407-2011).  Сложная ортопедическая обувь в соответствии с ее функциональным назначением и медицинскими показаниями включает несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:  а) специальные жесткие детали:  - союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).  б) специальные мягкие детали:  - боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка.  в) специальные металлические детали:  - пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.  г) межстелечные слои:  - выкладка сводов (наружного и внутреннего), вкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след.  Межстелечные слои изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.  д) специальные детали низа:  - каблук и подошва особой формы.  При обработке сложной ортопедической обуви предусматривается несколько примерок. | 92 |
|  | **Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность и обувь на протез** **без утепленной подкладки:** |  |
|  | -Обувь ортопедическая сложная женская или мужская с супинатором или пронатором, или с невысокой боковой поддержкой, изготовленная по обмерам с подгонкой колодки или максимальной готовности | 22 |
|  | -Обувь ортопедическая на протез мужская или женская на протез или обыкновенная, изготовленная по обмерам с подгонкой колодки или максимальной готовности | 22 |
|  | **Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность и обувь на протез на утепленной подкладке:** |  |
|  | -Обувь ортопедическая сложная женская или мужская с супинатором или пронатором, или с невысокой боковой поддержкой, изготовленная по обмерам с подгонкой колодки или максимальной готовности | 22 |
|  | -Обувь ортопедическая на протез мужская или женская на протез или обыкновенная, изготовленная по обмерам с подгонкой колодки или максимальной готовности | 22 |
|  | **Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки)**  Индивидуальные ортопедические стельки изготавливаются по стопе пациента с учетом анатомических особенностей и с необходимой коррекцией сводов стопы. Изготовление по обмерам с подгонкой колодки или слепкам | 8 |
|  | **Вкладной башмачок**  Вкладной башмачок должен соответствовать ГОСТ Р 54739-2011 «Изделия обувные ортопедические».  Предназначается для компенсации отсутствующего сегмента стопы и назначается пользователям с врожденными или ампутационными дефектами (п. 6.2.1 ГОСТ Р 54739-2011).  В соответствии с п. 6.5.2. ГОСТ Р 54739-2011 башмачок изготавливается как изделие индивидуального назначения.  Конструкция башмачка с индивидуальными параметрами изготовления учитывает анатомо-функциональные особенности пользователя и изготавливается по медицинскому заказу.  Особенности конструкции изделий в зависимости от их функционального назначения в соответствии с п. 6.5.3 ГОСТ Р 54739-2011.  Изделия при использовании не вызывают нарушения целостности кожных покровов и кровообращения (п. 6.5.4 ГОСТ Р 54739-2011).  Изделия выпускаются в парах или штучно (п. 6.5.5 ГОСТ Р 54739-2011).  Изделия в соответствии с требованиями медицинского заказа могут быть асимметричными в паре (п.6.5.5.3 ГОСТ Р 54739-2011).  Каждое изделие имеет маркировку с указанием:  - товарного знака или наименования изготовителя;  - юридического адреса изготовителя;  - обозначения изделия;  - номера заказа (размера изделия);  - обозначения технических условий;  - номера контролера (отметки) ОТК;  - даты изготовления изделия (год, месяц)  (п. 6.7.1 ГОСТ Р 54739-2011).  Гарантийный срок на башмачок 30 дней со дня выдачи изделия в эксплуатацию (п. 11.2 ГОСТ Р 54739-2011). | 5 |