# **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**Выполнение работ по изготовлению ортопедических туторов для инвалидов в 2019 году**

**Объем выполняемых работ:** 217 Изделий.

**НМЦК :** 3 966 524,24 (три миллиона девятьсот шестьдесят шесть тысяч пятьсот двадцать четыре рубоя), 24коп

**Срок действия Контракта**: контракт вступает в силу с даты подписания контракта и действует до 25 декабря 2019 года.

**Место выполнения работ:** Москва, Московская область.

**Качество изделий**: Качество изготавливаемых Изделий должно соответствовать государственным стандартам (ГОСТ), действующим на территории Российской Федерации, в том числе:

ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний»;

ГОСТ Р ИСО 13405-2-2001 «Протезирование и ортезирование. Классификация и описание узлов протезов. Часть 2. Описание узлов протезов нижних конечностей»;

ГОСТ 31509-2012 «Изделия медицинские эластичные фиксирующие и компрессионные. Общие технические требования. Методы испытаний»;

ГОСТ Р ИСО 13405-3-2001 «Протезирование и ортезирование. Классификация и описание узлов протезов. Часть 3. Описание узлов протезов верхних конечностей»;

ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний»;

ГОСТ Р 15.111-2015 «Система разработки и постановки продукции на производство. Технические средства реабилитации инвалидов»;

ГОСТ Р ИСО 9999-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация»;

ГОСТ Р 52878-2007 «Туторы на верхние и нижние конечности. Технические требования и методы испытаний».

Изделия должны быть в упаковке, защищающей от повреждений и воздействия внешней среды.

**Маркировка**.

Маркировка должна соответствовать ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний», а также содержать:

- наименование страны-изготовителя;

- наименование и местонахождение изготовителя (продавца, поставщика), товарный знак (при наличии);

- наименование Изделия, товарную марку (при наличии), вид Изделия в зависимости от назначения, группу и размеры Изделия, номер Изделия (при наличии);

- номер артикула (при наличии);

- дату (месяц, год) изготовления;

- идентификационный номер реестра Получателей;

- штриховой код (при наличии).

Маркировка должна быть нанесена на Изделие на русском языке, должна быть нестираемой и сохранять свои свойства на весь срок действия гарантийных обязательств по Контракту.

Вся упаковка и маркировка на ней должны соответствовать требованиям нормативных актов Российской Федерации.

Исполнитель несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании до Заказчика.

Товар должен быть маркирован в соответствии с требованиями к маркировке таких изделий его производителем. Маркировка должна содержать данные, необходимые для определения торговой марки, производителя, страны изготовления, и другие данные с целью идентификации товара и определения соответствия поставленного товара заявленным требованиям.

1.6.7.Изделия должны быть новыми, свободными от прав третьих лиц.

1.6.8.Изделия должны отвечать следующим требованиям:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****П/П** | **НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ** **ШИФР** | **ХАРАКТЕРИСТИКИ** **ИЗДЕЛИЙ** | **КОЛ-ВО (ШТ.)** | Цена (руб.) | Стоимость (руб.) |
| 1. | Тутор на лучезапястный сустав 8-09-44 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из листового термопласта, вкладные элементы из вспененного материала (по назначению). Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли.  | 39 |  |  |
| 2. | Тутор на локтевой сустав 8-09-46 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из листового термопласта, вкладные элементы из вспененного материала (по назначению).Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли. | 50 |  |  |
| 3. | Тутор на всю руку 8-09-48 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из листового термопласта, вкладные элементы из вспененного материала (по назначению). Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли. | 20 |  |  |
| 4. | Тутор на голеностопный сустав, тип 18-09-49 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из листового термопласта. Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли. Смягчающий вкладной элемент должен быть изготовлен из вспененного материала с возможностью санитарной обработки. | 52 |  |  |
| 5. | Тутор на голеностопный сустав, тип 28-09-49 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из препрега термореактивных композиционных материалов. Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли.Смягчающий вкладной элемент должен быть изготовлен из вспененного материала с возможностью санитарной обработки. | 18 |  |  |
| 6. | Тутор на коленный сустав8-09-51 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из листового термопласта. Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли. Смягчающий вкладной элемент должен быть изготовлен из вспененного материала с возможностью санитарной обработки. | 20 |  |  |
| 7. | Тутор на всю ногу8-09-54 | Изделие должно быть индивидуального изготовления.Изделие должно быть изготовлено по гипсовому слепку. Изделие должно быть изготовлено из листового термопласта. Крепление должно быть выполнено в виде текстильной застежки, состоящей из 2 (двух) текстильных лент, на одной из которых размещены микрокрючки, на другой микропетли. Смягчающий вкладной элемент должен быть изготовлен из вспененного материала с возможностью санитарной обработки. | 18 |  |  |
| **ИТОГО:** | **217** |  |  |