**Техническое задание**

**на выполнение работ в 2018 году по изготовлению ортопедической обуви, вкладных башмачков для инвалидов и отдельных категорий граждан из числа ветеранов.**

Комплекс медицинских, технических и организационных мероприятий должен быть направлен на полное или частичное восстановление опорно-двигательных функций получателей с помощью ортопедической обуви, имеющую специальную форму и конструкцию и изготавливаемую для получателей с деформациями, дефектами, функциональной недостаточностью стоп с целью компенсации утраченных функций нижних конечностей.

Исполнитель должен:

оказывать Получателю консультативно-практическую помощь по использованию Изделий,

обеспечить максимальное время ожидания Получателей в очереди при приеме, примерке и выдачи изделия не более 30 минут.

Осуществлять выполнение комплекса работ при наличии соответствующей медицинской лицензии по профилю: организации здравоохранения и общественному здоровью, травматологии и ортопедии, согласно Перечню работ (услуг), составляющих медицинскую деятельность, утвержденному Постановлением Правительства Российской Федерации № 291 от 16.04.2015 «О лицензировании медицинской деятельности (за исключением указанной деятельности, осуществляемой медицинскими организациями и другими организациями, входящими в частную систему здравоохранения, на территории инновационного центра «Сколково»)» у Исполнителя, осуществляющего подбор протезно-ортопедических изделий, является обязательным условием (Федеральный закон от 04.05.2011 № 99-ФЗ).

**Требования к качеству работ, техническим характеристикам материалов, используемых при выполнении работ**

Ортопедическая обувь должна обеспечивать:

1. достаточность опороспособности конечности,
2. удержание стопы в корригированном положении для обеспечения функционально благоприятных условий для ее роста и развития у детей,
3. фиксацию стопы в правильном положении при мышечных нарушениях и после исправления деформаций, а также для профилактики прогрессирования деформации,
4. компенсацию укорочения конечности.

Ортопедическая обувь должна быть ручного либо полумеханического производства. При изготовлении ортопедической обуви предусматривается не более 2 –х примерок.

# Выполняемые работы должны соответствовать ГОСТ Р 55638-2013 «Услуги по изготовлению ортопедической обуви. Требования безопасности», изготавливаемая обувь должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая. Общие технические условия», ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви. Технические условия», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви. Технические условия», ГОСТ 3717-84 «Замша», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ 29277-92 «Кожа для низа обуви. Технические условия», ГОСТ 1903-78 «Кожа для низа обуви. Воротки и полы», ГОСТ 9705-78 «Кожа лаковая обувная. Технические условия», ГОСТ 12632-79 «Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия», ГОСТ 28755-90 «Мех искусственный тканепрошивной. Общие технические условия», ГОСТ 4661-76 «Овчина меховая выделанная. Технические условия», прочность крепления, деформация задника и подноска должны соответствовать ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности» и гибкость обуви - ГОСТ 14226-80 «Обувь. Нормы гибкости».

1. Материалы, применяемые для изготовления Изделий не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, воздействовать на цвет поверхности, с которой контактируют те или иные детали изделия при его нормальной эксплуатации; Изделия не имеют дефектов, связанных с материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Исполнителя при нормальном использовании в обычных условиях.
2. Материалы (сырье), применяемые для изготовления Изделий соответствуют единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к Изделиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), имеют государственную регистрацию и внесены в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешены для производства, реализации и использования на территории Российской Федерации. Изготовленные Изделия должны иметь действующие декларации о соответствии, оформленные в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Изделие должно быть новым (изделием, которое не было в употреблении, в ремонте, в том числе, которое не было восстановлено, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Изделия не должны выделять при эксплуатации токсичных и агрессивных веществ. Обувь должна быть устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота). Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль).

В готовой обуви не допускаются:

- отдушистость, воротистость, сильно выраженная жилистость, стяжка лицевой поверхности на носках и союзках, кроме деталей из эластичных кож,

- роговины и кнутовины на носках и союзках,

- механические повреждения,

- отставание верха и подкладки от задника,

- местная неприклейка подошв,

- плохое формование пяточной и носочной частей обуви,

- деформация верха,

- складки внутри обуви,

- расщелины между деталями низа,

- осыпание красителя,

- бугры, вмятины, складки.

Изделия должны быть предназначены для применения при температуре внешней среды в диапазоне значений от минус 20 °С до плюс 40 °С. Изделия, кроме изделий с покрытием из натуральной кожи, должны быть устойчивы к гигиенической обработке раствором детского мыла и растворами нейтральных моющих средств в воде при температуре выше 38 °С. Металлические детали должны быть изготовлены из коррозионностойких материалов или защищены от коррозии покрытиями. Боковые поверхности соединенных деталей изделий не должны быть неровно обрезаны. Выступы деталей и неровности не допускаются.

Обувь, изготавливаемая инвалиду определяется индивидуально исходя из особенностей и индивидуальной потребности инвалида материалами в соответствии с техническими параметрами Изделия указанного в техническом задании.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование  изделия | Единица измерения | Технические характеристики | Кол-во Изделия |
| 1 | Обувь ортопедическая сложная без утепленной подкладки | пара | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным медицинским заказам по слепкам, индивидуальным колодкам, индивидуально подбираются различные виды конструкций, определяемых врачом протезистом – ортопедом исполнителя с учетом медицинских показаний и эстетических потребностей пациентов. В процессе изготовления ортопедической обуви должно быть предусмотрено не менее 2-х примерок. Обувь должна быть изготовлена на низком, среднем каблуках.  Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви без утепленной подкладки по потребности инвалида должны быть:  для верха обуви:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – не более 1,5 мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви:  - кожподклад толщиной не менее 0,6 мм -1,5\* мм.  - обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию не менее 1700 циклов.  Метод крепления подошвы:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - строчечно-клеевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви могут быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 2000 |
| 2 | Обувь ортопедическая сложная на сохранённую конечность и обувь на протез без утепленной подкладки | пара | Обувь ортопедическая сложная на сохраненную конечность без утепленной подкладки должна быть с индивидуальными параметрами изготовления, в конструкции которой учтены анатомо-функциональные особенности конкретного Получателя.  Сложная ортопедическая обувь должна иметь не менее двух специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу) или межстелечный слой в виде коска или пробки высотой 30 мм и более.  Обувь на протез без утепленной подкладки должна включать одну или несколько специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу).  Допускается изготавливать обувь на протез без специальных деталей - с заготовкой верха, конструкция которой учитывает анатомо-функциональные особенности Получателей данной категории. | 325 |
| 3 | Обувь ортопедическая на протезы при двухсторонней ампутации нижних конечностей | пара | Обувь ортопедическая на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей должна быть изготовлена по индивидуальным обмерам с подгонкой, в конструкции которой учтены анатомо-функциональные особенности конкретного Получателя.  Обувь на протез при двусторонней ампутации нижних конечностей должна включать одну или несколько специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу).  Допускается изготавливать обувь на протез при двусторонней ампутации нижних конечностей без специальных деталей - с заготовкой верха, конструкция которой учитывает анатомо-функциональные особенности Получателей данной категории. | 10 |
| 4 | Обувь ортопедическая сложная на аппарат без утепленной подкладки | пара | Обувь ортопедическая сложная на аппарат без утепленной подкладки  Должна изготавливаться для лиц пользующихся аппаратами нижних конечностей.  Обувь должна изготавливаться индивидуально, согласно назначению врача протезиста, ортопеда исполнителя с учетом особенностей стопы пациента. Обувь должна быть изготовлена на низком либо среднем каблуке. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви на аппарат по потребности инвалида могут быть:  для верха обуви должны быть:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви:  - кожподклад толщиной не менее 0,6 мм -1,5\* мм,  - обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию не менее 1700 циклов.  Метод крепления подошвы:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - строчечно-клеевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви могут быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 48 |
| 5 | Обувь ортопедическая сложная на аппарат и обувь на протез без утепленной подкладки | пара | Обувь ортопедическая сложная на аппарат и обувь на протез без утепленной подкладки Обувь должна изготавливаться индивидуально, согласно назначению врача протезиста, ортопеда исполнителя с учетом особенностей стопы пациента. Обувь должна быть изготовлена на низком либо среднем каблуке. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви по потребности инвалида могут быть:  для верха обуви должны быть:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви:  - кожподклад толщиной не менее 0,6 мм -1,5\* мм,  - обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию не менее 1700 циклов.  Метод крепления подошвы:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - строчечно-клеевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви могут быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 10 |
| 6 | Вкладной башмачок | штука | Башмачок должен изготавливаться для лиц, имеющих короткие, средние врожденные, ампутационные культи стоп с использованием индивидуальных слепков и специальных элементов. Конструкция башмачка должна определяться врачом протезистом-ортопедом исполнителя с учетом индивидуальных особенностей культи пациента.  Основные применяемые материалы при изготовлении вкладного башмачка по потребности инвалида должны быть:  для подклада должен использоваться кожподклад толщиной не менее 0,6 мм, обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию от 1700\* циклов, для межстелечных слоев должны использоваться: натуральная кожа, пробковый агломерат, пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви должны быть: шнурки, «молния», липучки или их комбинации.  В процессе изготовления предусматривается от 2\*-х примерок.  Материалы, полуфабрикаты и покупные изделия, применяемые для изготовления башмачка должны соответствовать требованиям нормативных и технических документов. | 16 |
| 7 | Обувь ортопедическая малосложная без утепленной подкладки | пара | Назначается при умеренно выраженных анатомических изменениях стоп.  Обувь должна изготавливаться индивидуально, подбирается согласно назначению врача протезиста, ортопеда исполнителя с учетом особенностей стопы пациента.  Обувь должна быть изготовлена на низком; среднем каблуках. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви без утепленной подкладки по потребности инвалида должны быть:  для верха обуви:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви:  - кожподклад толщиной не менее 0,6 мм -1,5\* мм.  - обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию не менее 1700 циклов.  Метод крепления подошвы:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - строчечно-клеевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви могут быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 60 |
| 8 | Обувь ортопедическая сложная на утепленной подкладке | пара | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным медицинским заказам по слепкам, индивидуальным колодкам, индивидуально должны подбираться различные виды конструкций, определяемых врачом протезистом – ортопедом исполнителя с учетом медицинских показаний и эстетических потребностей пациентов. В процессе изготовления ортопедической обуви должно быть предусмотрено не менее 2-х примерок.  Обувь должна быть изготовлена на низком, среднем каблуках. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви на утепленной подкладке по потребности инвалида должны быть:  для верха обуви:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви может быть:  - мех искусственный, натуральный (в зависимости от медицинских показаний).  Для низа обуви:  - воротки толщиной не более 4,5 мм,  Метод крепления подошвы должен быть:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви должны быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 2000 |
| 9 | Обувь ортопедическая сложная на сохранённую конечность и обувь на протез на утепленной подкладки | пара | Обувь ортопедическая сложная на сохраненную конечность на утепленной подкладке должна быть с индивидуальными параметрами изготовления, в конструкции которой учтены анатомо-функциональные особенности конкретного Получателя.  Сложная ортопедическая обувь должна иметь не менее двух специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу) или межстелечный слой в виде коска или пробки высотой 30 мм и более.  Обувь на протез на утепленной подкладке должна включать одну или несколько специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу).  Допускается изготавливать обувь на протез без специальных деталей - с заготовкой верха, конструкция которой учитывает анатомо-функциональные особенности Получателей данной категории. | 325 |
| 10 | Обувь ортопедическая сложная на аппарат на утепленной подкладки | пара | Обувь ортопедическая сложная на аппарат на утепленной подкладки.  Должна изготавливаться для лиц пользующихся аппаратами нижних конечностей.  Обувь должна изготавливаться индивидуально, согласно назначению врача протезиста, ортопеда исполнителя с учетом особенностей стопы пациента. Обувь должна быть изготовлена на низком либо среднем каблуке. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви на аппарат по потребности инвалида могут быть:  для верха обуви должны быть:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви:  - кожподклад толщиной не менее 0,6 мм -1,5\* мм,  - обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию не менее 1700 циклов.  Метод крепления подошвы:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - строчечно-клеевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви могут быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 48 |
| 11 | Обувь ортопедическая сложная на аппарат и обувь на протез на утепленной подкладки | пара | Обувь ортопедическая сложная на аппарат и обувь на протез на утепленной подкладки Обувь должна изготавливаться индивидуально, согласно назначению врача протезиста, ортопеда исполнителя с учетом особенностей стопы пациента. Обувь должна быть изготовлена на низком либо среднем каблуке. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви по потребности инвалида могут быть:  для верха обуви должны быть:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви:  - кожподклад толщиной не менее 0,6 мм -1,5\* мм,  - обувные текстильные материалы со стойкостью к истиранию не менее 1700 циклов.  Метод крепления подошвы:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - строчечно-клеевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви могут быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 10 |
| 12 | Обувь ортопедическая малосложная на утепленной подкладке | пара | Назначается при умеренно выраженных анатомических изменениях стоп.  Обувь должна изготавливаться индивидуально, подбирается согласно назначению врача протезиста, ортопеда исполнителя с учетом особенностей стопы пациента.  Обувь должна быть изготовлена на низком; среднем каблуках. Основные применяемые материалы при изготовлении ортопедической обуви на утепленной подкладке по потребности инвалида должна быть:  для верха обуви:  - замша толщиной не менее 0,7 мм – 1,5\* мм,  - лаковая кожа толщиной:  тонкая не менее 0,7 – 0,9\* мм,  средняя не менее 0,9 - 1,1\* мм,  толстая не менее 1,1 – 1,3\* мм.  Подкладка обуви может быть:  - мех искусственный, натуральный (в зависимости от медицинских показаний).  Для низа обуви:  - воротки толщиной не более 4,5 мм,  Метод крепления подошвы должен быть:  - клеевой,  - рантовой,  - рантово-клеевой,  - рантово-прошивной,  - доппельно-литьевой,  - литьевой,  - строчечно-литьевой,  - иной.  Межстелечные слои должны быть:  - натуральная кожа,  - пробковый агломерат,  - пористые материалы.  Материалы для фиксации и крепления обуви должны быть:  - шнурки,  - пряжки,  - крючки,  - «молния»,  - липучка,  - башмачная резина,  - иное. | 48 |

**Требования к результатам работ**

Период обеспечения изделием Получателя – в соответствии со сроками изготовления каждого типа изделия, согласно Техническому заданию и в соответствии с графиком обеспечения изделиями.

Работы по обеспечению получателей ортопедической обувью следует считать эффективно исполненными, если у получателя полностью или частично восстановлена опорная и двигательная функции конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению получателей ортопедической обувью должны выполняться с надлежащим качеством и в установленные сроки. Изготовленное изделие должно передаваться Исполнителем непосредственно Получателю, либо, в случае если от имени Получателя действует его представитель, то представителю при предъявлении документа, удостоверяющего личность представителя, и соответствующего документа, подтверждающего полномочия представителя.

**Требования к упаковке.**

# Упаковка ортопедической обуви должна обеспечивать защиту от повреждений, порчи (изнашивания), загрязнения во время хранения и транспортировки к месту использования по назначению на основании ГОСТа 7296-81 «Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».