ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ (МАТЕРИАЛОВ), ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | |
| **№**  **п/п** | **Наименование**  **товара** | **Наименование**  **характеристики** | **Минимальное**  **значение**  **показателя** | | **Максимальное**  **значение**  **показателя** | **Значение**  **показателя,**  **предлагаемого**  **участником**  **закупки** | **Значения**  **показателя,**  **которые не могут**  **изменяться** | **Показатели,**  **подлежащие**  **конкретизации в**  **соответствии с**  **положениями**  **инструкции** | |
| 1 | Поковки  ГОСТ 8479  ГОСТ 380  ГОСТ 19281  ГОСТ 4543 | Описание |  | |  |  | из квадратных заготовок,  должны представлять собой готовое изделие, получаемое ковкой или горячей объёмной штамповкой с  формообразующей  полостью штампа в виде  квадрата. |  | |
| Масса, кг | 1,6 | |  |  |  |  | |
| Группа поковок |  | |  |  | V | III, IV | |
| Материал поковок |  | |  |  |  | углеродистая,  низколегированная  легированная сталь | |
| Категория  прочности поковок |  | |  |  |  | от КП 540 (55) | |
| Внешний вид  поковок |  | |  |  | Поковки не должны иметь флокенов, трещин,  усадочной рыхлости |  | |
| 2 | Гвозди  строительные  ГОСТ 4028  ГОСТ 283  ГОСТ 3282 | Диаметр, мм: |  | |  |  |  | |  | | --- | | 1,4, 1,6, 1,8, 2,0 и 4, 5, 6 | | |
| Длина, мм: |  | |  |  |  | |  | | --- | | 25, 40, 50 и 120, 150,  200 | | |
| Должны быть из стали марок |  | |  |  |  | |  | | --- | | 08, 10, 15, 20, 25, 30,  35, 40, 45, 50, 55, 58 (55пп), 60 | | |
| Сечение  заостренной части  гвоздя |  | |  |  |  | круглое, квадратное | |
| Угол заострения по  граням: |  | | 40° |  |  |  | |
| Головка гвоздей |  | |  |  |  | плоская, коническая | |
| 3 | Раствор  ГОСТ 28013  ГОСТ 8736 |  |  | |  |  | строительный  готовый кладочный |  | |
| Марка |  | | М100 |  |  |  | |
|  | Расслаиваемость  свежеприготовленных смесей, %: |  | | 10 |  |  |  | |
| Марка по  морозостойкости | F25 | |  |  |  |  | |
| Вяжущее |  | |  |  | используется  цемент для  строительных растворов |  | |
| Заполнители |  | |  |  |  | природный песок,  песок из отсевов  дробления. | |
| Группа песка |  | |  |  |  | Крупный, средний и мелкий. | |
| Наибольшая  крупность зерен  заполнителя, мм\*: | 1,5 | | 3,0 |  |  |  | |
| 4 | Аквилон | Предназначение |  | |  |  | Должен представлять собой планку, которая используется для декоративной отделки откосного пространства. |  | |
| Материал |  | |  |  |  | Должен быть из оцинкованной стали с полимерным покрытием  (полиэстер, матовый полиэстер, пурал, пластизол, пвдф, принтек и т.д.). | |
| Конструктивные особенности |  | |  |  |  | Должен обладать широкой полкой, для исключения необходимости подгонки откосной планки. | |
| 5 | Кислород технический газообразный  ГОСТ 5583 | Назначение |  |  | |  | для газопламенной  обработки металлов и других технических целей | |  |
| Номинальное давление  газообразного кислорода при 200С |  |  | |  | в баллоне | | 150 кгс/см2 (14,7 МПа); 200 кгс/см2 (19,6 МПа). |
| Сорт |  |  | |  | Должен быть 1 | |  |
| Толщина стенки баллона, мм |  |  | |  |  | | не менее 5,2 |
| Требование к качеству |  |  | |  | На поверхности баллона, снаружи и изнутри не допускаются плены, раковины, закаты и  трещины. | |  |
| Дополнительные характеристики |  |  | |  |  | | Каждая партия газообразного технического кислорода должна сопровождаться документом о качестве, содержащим следующие данные:  -наименование предприятия и его товарный знак (при наличии),  - наименование и сорт продукта,  - номер партии технического кислорода,  - объем газообразного кислорода, м3,  - подтверждение о соответствии продукта требованиям государственного стандарта,  - обозначение самого государственного стандарта. |
| 66 | Швеллеры  ГОСТ 8240 | Марка стали |  |  | |  |  | | Швеллер должен быть из стали марки Ст0 и Ст3сп. |
| Форма |  |  | |  |  | | С параллельными, уклоном внутренних граней полок. |
|  |  | Площадь поперечного сечения, см2 : |  |  | |  |  | | не более, 61,50. |
|  |  | Длина, м | 4 | 12 | |  | Должны быть мерной длины | |  |
| Притупление  прямых углов швеллеров, мм. |  |  | |  |  | | Не должно превышать 3,5 |
| Предельное отклонение по высоте, мм: |  | ± 3,0 | |  |  | |  |
| Предельное отклонение по ширине полки, мм: |  | ± 3,0 | |  |  | |  |
|  |  | Предельное отклонение по толщине полки, мм |  |  | |  |  | | -1,0 |
| Предельные отклонения по длине, мм |  | + 60 | |  |  | |  |
| Уклон внутренних граней полок  швеллеров серии У |  |  | |  |  | | Должен быть в пределах от 4% до 10%. |
| Масса 1м, кг: |  | 48,3 | |  |  | |  |
| 7 | Электроды:  ГОСТ 9467-75 ГОСТ 9466-75 | Назначение |  |  | |  | Электроды предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 | |  |
|  |  | Диаметр, мм |  |  | |  |  | | 4, 5 |
|  |  | Тип |  |  | |  | Э42/42А | |  |
|  |  | Повышенные требования по пластичности и ударной вязкости к металлу сварных швов |  |  | |  |  | | не предъявляют, предъявляют. |
|  |  | Покрытие |  |  | |  | Покрытие электродов должно быть плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов | | С толстым, средним покрытием. |
|  |  | Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода, мм: |  | 0,24 | |  |  | |  |
|  |  | Номинальная длина электрода L, мм: |  | 450 | |  |  | |  |
|  |  | Предельные отклонения от номинальной длины, мм |  |  | |  | ±3 | |  |
|  |  | Длина зачищенного от покрытия конца l, мм |  |  | |  | 25 | |  |
|  |  | Предельные отклонения от длины зачищенного конца, мм |  |  | |  | ±5 | |  |
|  |  | Диаметр покрытия электродов, мм: |  | 9 | |  |  | |  |
|  |  | Упаковка |  |  | |  |  | | Должны быть упакованы в герметизируемые пластмассовые коробки (пеналы). |
| 8 | Вода  ГОСТ 23732 |  |  |  | |  | для бетонов и  строительных растворов | |  |
| Вид |  |  | |  |  | | питьевая,  техническая,  комбинированная |
| Назначение воды |  |  | |  |  | | для затворения бетонной смеси при изготовлении бетонных и железобетонных конструкций с ненапрягаемой арматурой, в т.ч. для водосбросных сооружений и зоны переменного горизонта воды массивных сооружений, а также строительных штукатурных растворов и растворов для армированной каменной кладки; для затворения бетонной смеси при изготовлении бетонных неармированных конструкций, к которым не предъявляются требования по ограничению образования высолов, бетона бетонных и железобетонных конструкций подводной и внутренней зон массивных сооружений, а также строительных растворов для неармированной каменной кладки |
| 9 | Ветошь | Требования к качеству |  |  | |  | Должна обладать всеми необходимыми свойствами для использования ее в качестве эффективного обтирочного материала: стопроцентное содержание хлопка; хорошая гигроскопичность; мягкость; отсутствие нетекстильных примесей (фурнитуры, погон, ремней, пряжек и т.д.); прочность на разрыв, отсутствие гнилых, прелых, обгорелых мест. | |  |
| Влажность, % |  | 18 | |  |  | |  |
| Размеры куска, см | 40х50 | 70х80 | |  |  | |  |
| 10 | Эмаль  ГОСТ 6465-76 | Марка |  |  | |  | ПФ-115 | |  |
| Цвет |  |  | |  |  | | Серая, белая, бежевая |
| Описание |  |  | |  | Должна представлять собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. | | Пленка эмали должна быть устойчива к изменению температуры от минус 50 °С до плюс 60 °С. |
|  |  | Способ нанесения |  |  | |  |  | | наносят на поверхность методами распыления, струйного облива, окунания и кистью. |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч: |  |  | |  |  | | >24 |
| 111 | Бетон тяжелый  ГОСТ 26633 | Класс бетона: | В15 |  | |  |  | |  |
| Описание |  |  | |  | представляет собой бетон плотной структуры средней плотностью более 2000 до 2500 кг/м3 включительно на цементном вяжущем и плотных крупном и мелком заполнителях. | |  |
| Марка по морозостойкости | F150 | F1250 | |  |  | |  |
| Крупные заполнители |  |  | |  |  | | щебень, щебень из гравия, гравий из плотных горных |
|  |  |  |  |  | |  |  | | пород, щебень из отсевов дробления плотных горных пород. |
| Крупность заполнителя, мм |  |  | |  | 20 | |  |
| Мелкие заполнители |  |  | |  |  | | природный песок, песок из отсевов дробления горных  пород, их смеси, песок из доменных и  ферросплавленных шлаков черной металлургии,  мелкозернистые золошлаковые смеси |
| Вяжущее: |  |  | |  |  | | портландцемент, шлако-  портландцемент,  портландцемент с минеральными добавками |
| Марка крупного заполнителя: | 800 | 1200 | |  |  | |  |
| Средняя плотность зерен крупного заполнителя в пределах, кг/м3: | 2000 | 3000 | |  |  | |  |
| Группа щебня: | 3 |  | |  |  | |  |
| Истинная плотность мелкого заполнителя, в пределах, кг/м3: | 2000 | 2800 | |  |  | |  |
| Тип цемента: |  |  | |  |  | | ПЦ-Д0, ЦЕМ III, ЦЕМ II. |
| Наличие добавок |  |  | |  |  | | с применением/без  применения воздухововлекающих  (газообразующих) добавок. |
| 12 | Канат  ГОСТ 3070 | Описание |  |  | |  | двойной свивки типа ТК, оцинкованный из проволок марки В | |  |
| Маркировочная группа,  Н/мм2 (кгс/мм2) |  |  | |  |  | | 1960 (200), 1770 (180), 1860 (190) |
| Диаметр, мм: | 4,5 | 5,8 | |  |  | |  |
| Расчетное разрывное усилие, Н, не менее  - суммарное всех проволок в канате: | 12450 |  | |  |  | |  |
| Расчетное разрывное усилие, Н, не менее - каната в целом: | 10700 |  | |  |  | |  |
| 13 | Сталь  ГОСТ 8509 | Описание |  |  | |  | угловая равнополочная | |  |
| Марка стали |  |  | |  |  | | Ст2сп-Ст6сп |
| Ширина полок, мм: | 60 | 100 | |  |  | |  |
| Толщина полки, мм: | 5 | 10 | |  |  | |  |
| Длина, м | 3 | 8 | |  |  | | мерной длины; мерной длины с немерной в количестве не более 5% массы партии; кратной мерной длины, кратной мерной длины с немерной в  количестве не более 5% массы партии; немерной длины |
|  |  | Предельные отклонения по длине, мм: |  | +70 | |  |  | |  |
| 14 | Бруски  ГОСТ 8486  ГОСТ 18288  ГОСТ 24454 |  |  |  | |  | обрезные, сухие  хвойных пород | |  |
| Порода древесины |  |  | |  |  | | Сосна; ель и лиственница |
| Длина, м: | 4,0 | 6,5 | |  |  | |  |
| Ширина, мм: | 75 | 150 | |  |  | |  |
| Толщина, мм, вкл | 40 | 75 | |  |  | |  |
| Сорт: |  |  | |  |  | | не хуже 3 |
| Допустимые пороки:    - сросшиеся здоровые пластевые и ребровые \ кромочные сучки |  |  | |  |  | | не более 75 мм \ во всю  кромку и в количестве на любом однометровом  участке длины на каждой из сторон не более 4 шт \ 3 шт. |
| - частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые \ кромочные  сучки |  |  | |  |  | | не более 50 (75) мм \ не более 100 мм (во всю кромку) и в количестве на любом однометровом  участке длины на каждой из сторон не более 4 шт \ 3 шт. |
| Трещины:  - пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец допускаются (неглубокие и глубокие) длиной в долях длины пиломатериала |  |  | |  |  | | не более 1/2 |
|  |  | - пластевые сквозные, в том числе выходящие на  торец |  |  | |  |  | | длиной не более 200 мм/ допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более 1/6. |
| Пороки строения древесины:  - рак |  |  | |  |  | | протяжением в долях  длины пиломатериала до 1/3 но не более 1 м. |
| - кармашки |  |  | |  |  | | на любом однометровом участке длины пиломатериала в  количестве не более 4 шт. |
| - гнили |  |  | |  | Не допускаются | |  |
| 15 | Брусья  ГОСТ 8486  ГОСТ 18288  ГОСТ 24454 | Порода |  |  | |  | необрезные хвойных пород | | Сосна и лиственница, ель |
| Длина, м: | 4 | 6,5 | |  |  | |  |
| Ширина, мм: | 100 | 125 | |  |  | |  |
| Толщина, мм |  |  | |  |  | | Любая в соответствии с стандартом |
| Сорт: |  |  | |  |  | | 4 или 3 |
| Допускаемые пороки:  - сросшиеся здоровые пластевые и ребровые \ кромочные сучки |  |  | |  |  | | допускаются/ допускаются  размером не более 75 мм \ во всю кромку |
| - частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые \ кромочные  сучки |  |  | |  |  | | допускаются размером не более 75 мм \ во всю кромку |
|  |  | Трещины:  - пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец |  |  | |  |  | | допускаются при условии сохранения целостности  пиломатериала, либо  допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более 1/2 |
| - пластевые сквозные, в том числе выходящие на  торец |  |  | |  |  | | допускаются общей  длиной в долях длины  пиломатериала, не более 1/4 |
| Пороки строения древесины:  - гнили |  |  | |  |  | | не допускаются / допускаются только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10 % площади пиломатериала. |
| - рак |  |  | |  |  | | допускается / допускается  протяжением в долях  длины пиломатериала до 1/3, но не более 1 м |
| 16 | Керосин | Применение |  |  | |  | для технических целей | |  |
| Марок |  |  | |  |  | | КТ-1, КТ2 |
| 17 | Пропан-бутан | Марка |  |  | |  |  | | Смесь должна быть марки СПБТ. |
| Требование к составу |  |  | |  | не должен содержать свободной воды и щелочи. | |  |
| Объемная доля жидкого остатка при 20 0С, %, не более |  |  | |  |  | | 1,6 |
| Требование к упаковке |  |  | |  |  | | Должен быть в цистернах, металлических баллонах |
| 18 | Битумы  ГОСТ 6617-76 | Описание |  |  | |  | Строительные нефтяные битумы получают окислением остаточных продуктов прямой перегонки нефти и их смесей с асфальтами и экстрактами масляного производства. | |  |
| Марки |  |  | |  |  | | БН 50/50, БН 70/30, БН 90/10. |
| Температура вспышки, С0 |  |  | |  |  | | Не ниже 230 |
| Минимальная температура самовоспламенения°C |  |  | |  | 368 °C. | |  |
| Упаковка |  |  | |  |  | | канистра металическая ГОСТ 22245-90; в стальные бочки по ГОСТ 13950-91; деревянные бочки по ГОСТ 8777-80; |
| 19 | Смесь песчано-гравийная:  ГОСТ 23735  ГОСТ 8736 |  |  |  | |  | природная, обогащенная. | |  |
| Содержание зерен гравия размером более\* 5 мм в природной песчано-гравийной смеси, % по массе: |  | 90 | |  |  | |  |
| Группа обогащенной песчано-гравийной смеси в зависимости от содержания зерен гравия\*: |  |  | |  |  | | от 25 до 35%, от 35 до 50% и от 50 до 65% |
| Наибольшая крупность зерен гравия Dнаиб в природной песчано-гравийной смеси, мм: |  | 65 | |  |  | |  |
| Обогащенная песчано-гравийная смесь имеет зерна гравия наибольшей крупности Dнаиб следующих значений, мм: |  |  | |  |  | | 20 и 40 |
|  |  | Песок, входящий в состав природной песчано-гравийной смеси по зерновому составу: |  |  | |  |  | | крупный, средний |
|  |  | Песок, входящий в состав обогащенной песчано-гравийной смеси: |  |  | |  |  | | крупный, средний |
| Наличие включений |  |  | |  | не должна содержать засоряющих включений. | |  |
| 20 | Болты  ГОСТ 7796 | Классификация болтов |  |  | |  | Должны быть стальные, с шестигранной уменьшенной головкой. | |  |
|  |  | Резьба болтов |  |  | |  |  | | с крупной или мелкой резьбой, класса точности В. |
|  |  | Номинальный диаметр резьбы, мм: | 8 | 10 | |  |  | |  |
| Вариант  исполнения болтов: |  |  | |  |  | | 1, 2, 3 |
| Длина болтов, мм: | 40 | 60 | |  |  | |  |
|  |  | Шаг резьбы болтов, мм |  |  | |  |  | | Должен быть из следующих: 1, 1,25, 1,5. |
| Высота головки болтов, мм. |  |  | |  |  | | 5, 5,3, 6, 6,4. |
| Диаметр отверстия в головке, мм: | 2,0 | 2,5 | |  |  | |  |
| Размер болтов «под ключ», мм: |  |  | |  |  | | 12, 14 |
| Расстояние от опорной поверхности головки болта до оси отверстия в стержне, мм: | 36 | 56 | |  |  | |  |
| Резьба шестигранной гайки. |  |  | |  |  | | Должны быть с крупной или мелкой резьбой. |
| Основные параметры и размеры шайб |  |  | |  |  | | Требуются исполнения 1/2 с классом точности А или С, с твердостью не менее 100 HV. |
| 21 | Канаты пеньковые | Описание/ внешний вид |  |  | |  |  | | Должны быть пропитанные, из пряжи, сработанной из длинных волокон (по методу длинного прядения). |
| Требования к качеству |  |  | |  | Должны быть устойчивы к износу и воздействию окружающей среды и обладать увеличенной разрывной нагрузкой | |  |
| Диаметр, мм: |  |  | |  |  | | от 8,0 и более |
| Длина в бухте, м | 1250 |  | |  |  | |  |
|  |  |  | |  |  | |  |
| 24 | Грунтовка  ГОСТ 25129 | Описание |  |  | |  | должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ | |  |
| Назначение |  |  | |  | Дл Для грунтования металлических, деревянных и других поверхностей под покрытия  различными эмалями | |  |
| Цвет |  |  | |  | Красно-коричневый | |  |
| Внешний вид покрытия |  |  | |  |  | | после высыхания покрытие должно быть ровным, однородным, матовым, полуматовым, полуглянцевым. |
| Разбавитель |  |  | |  |  | | уайт-спирит, сольвент, ксилол |
| Расход, г/м в диапазоне |  |  | |  |  | | 60-100 на однослойное покрытие. |
| 25 | Растворитель:  ГОСТ 7827 | Марка |  |  | |  |  | | Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А |
| Назначение |  |  | |  | Должен подходить для разбавления шпатлевок, красок, грунтовки, | | для разбавления лакокрасочных материалов на основе смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других  пленкообразующих веществ  (в том числе, за исключением эмали ХВ-124 серой и защитной); для разбавления лакокрасочных материалов на основе смол ПСХ ЛС, ПСХ ЛН, каучуков, эпоксидных, полиакриловых, кремнийорганических смол и других пленкообразующих веществ; Для разбавления лакокрасочных материалов (на основе смол ПСХ ЛС, ПСХ ЛН, каучуков, эпоксидных, полиакриловых кремнийорганических смол и других пленкообразующих веществ), технология применения которых исключает возможность  использования растворителя Р-5. |
| Температура вспышки в закрытом тигле, °С: |  |  | |  |  | | не ниже - 12 |
| 26 | Смеси  Асфальтобетоные  ГОСТ 9128 | Описание |  |  | |  | горячая плотная мелкозернистая, крупнозернистая асфальтобетонная смесь должна быть типа Б | | марка I, II |
| Щебень, входящий в состав смеси |  |  | |  | должен быть из плотной горной породы | | осадочной,  метаморфической,  изверженной  (интрузивной, эффузивной), гравия |
| Содержание щебня, % | 40 | 50 | |  |  | |  |
| Наибольший размер минеральных зерен, мм |  |  | |  | до 20, до 40 | |  |
| Группа щебня |  |  | |  |  | | от 3 и выше |
|  |  | Марка по дробимости щебня из изверженных/ метаморфических горных пород: | 1000 |  | |  |  | |  |
| Марка по дробимости щебня из осадочных пород/ из гравия: | 800 |  | |  |  | |  |
| Марка по морозостойкости щебня | F25 |  | |  |  | |  |
| Марка по истираемости |  |  | |  |  | | не ниже И2 |
| Марка песка по прочности: | 600 |  | |  |  | |  |
| Марки битума нефтяного вязкого |  |  | |  |  | | БНД 40/60, БНД 60/90, БНД 90/130 |
| Содержание битума, % по массе: | 5,0 | 6,5 | |  |  | |  |
| Марка минерального порошка, входящего в состав асфальто-бетонной смеси |  |  | |  |  | | МП-1  активированный,  неактивированный, МП-2. |
| 27 | Профнастил  ГОСТ 24045  ГОСТ 14918  ГОСТ 30246 |  |  |  | |  | оцинкованный для кровель и стен | |  |
| Высота трапеции, мм | 20 |  | |  |  | |  |
| Полезная ширина, мм: | 1100 |  | |  |  | |  |
| Толщина, мм | 0,5 |  | |  |  | |  |
| Покрытие |  |  | |  |  | | цинковое, цинковое с лакокрасочным, полимерным покрытием |
| По форме сечения и поверхности гофров |  |  | |  |  | | Гофрированные  Профили  с рельефной  штамповкой на  стенках и полках, увеличивающей сцепление профиля с бетоном; гофрированные профили с перфорацией по плоским элементам. |
|  |  | Требования к гофрам |  |  | |  |  | | Ширина полок гофров профиля, расположенных в одной плоскости, должна быть одинаковой, кроме крайних полок, разница по ширине которых должна быть не менее 2 мм. |
| Ширина полок гофров между продольными ребрами жесткости должна быть, мм: | 10 | 200 | |  |  | |  |
| Материал профиля |  |  | |  |  | | сталь тонколистовая оцинкованная, прокат тонколистовой рулонный |
| 28  2 | Винты самонарезающие с потайной  головкой  ГОСТ 11652-80 | Материал |  |  | |  | Должен быть из углеродистой стали с антикоррозийным покрытием. | |  |
| Предназначение |  |  | |  |  | | Должны быть с заостренным концом для металла и пластмассы. |
| Исполнение: |  |  | |  |  | | 1, 2 |
| Номинальный диаметр резьбы d, мм: |  |  | |  |  | | Должен быть 4. |
| Шаг резьбы, мм |  |  | |  |  | | Требуется 1,75 |
| Диаметр головки, мм: |  |  | |  |  | | Должен быть 7,4 |
| Высота головки, мм: |  | 2,2 | |  |  | |  |
|  |  | Ширина шлица, мм: | 1,06 | 1,2 | |  |  | |  |
| Глубина шлица, мм: | 0,8 | 1,1 | |  |  | |  |
| Номер крестообразного шлица |  |  | |  | 2 | |  |
| Длина винта, мм | 20 |  | |  |  | |  |
| 29 | Водоотлив | Описание |  |  | |  | оконный из оцинкованной стали с полимерным покрытием | |  |
| Ширина планки: | 250 |  | |  |  | |  |
| 30 | Шурупы-  саморезы с  прессшайбой | Предназначение |  |  | |  | Должен быть по металлу, острый, представляющий собой крепежное изделие, для монтажа различных элементов конструкций к металлическим профилям и листам. | |  |
| Размер, мм |  |  | |  |  | | 4,2 х12-25 |
|  |  | Материал |  |  | |  |  | | Должен быть из углеродистой стали, прошедший процесс гальванического цинкования, для увеличения антикоррозийных свойств. |
| Шлиц |  |  | |  | Требуется крестообразный | |  |
| Головка |  |  | |  |  | | Должна быть полукруглая. |
| Резьба |  |  | |  |  | | должна быть частая. |
| 31 | Откосная планка | Материал |  |  | |  | Должен быть из оцинкованной стали с полимерным покрытием. | |  |
| Ширина, мм |  |  | |  | требуется 250 мм | |  |
| 32 | Проволока  ГОСТ 7372 | Группа |  |  | |  | канатная оцинкованная | |  |
| Диаметр, мм: |  |  | |  |  | | *1,0-1,4; 2,6; 3,0-3,6* |
| Группа в зависимости от поверхностной плотности цинка |  |  | |  |  | | *С, Ж, ОЖ* |
| По механическим свойствам |  |  | |  |  | | В, 1 |
| Поверхностная плотность цинка, г/м2 |  |  | |  |  | | 90-230 |
| Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2): |  |  | |  |  | | 1370 (140); 1470 (150); 1570 (160) |
| Требования к покрытию |  |  | |  | Цинковое покрытие проволоки должно быть сплошным, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов. | | Допускаются отдельные наплывы цинка величиной, не превышающей плюсовые предельные отклонения от фактического диаметра проволоки. Для проволоки групп ОЖ и Ж допускаются отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки. |
| Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки: |  |  | |  |  | | 2 (4); 3 (6) |
| 33 | Проволока горячекатаная:  ГОСТ 30136-95 | Материал |  |  | |  |  | | Должна быть из углеродистой стали обыкновенного качества. |
| Тип катанки |  |  | |  |  | | Б-6,3-Ст2кп-ВО,  В-6,5-Ст1сп-УО1. |
| Способ намотки |  |  | |  | Должна быть в мотках состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания. | |  |
| Длина (расчетная) катанки в одном мотке, м |  |  | |  |  | | Должна быть не менее 191,57 . |
| Способы охлаждения |  |  | |  |  | | Должны быть охлажденные на воздухе, одностадийно охлажденные. |
| Площади поперечного сечения, см2 |  |  | |  |  | | Требуются: 0,312, 0,332. |
| Степень раскисления стали катанки |  |  | |  |  | | Должна быть кипящая, спокойная. |
| Плотность стали  проволоки |  |  | |  | 7,85 г/см3. | |  |
| Масса мотка, кг: | 50 |  | |  |  | |  |
| Количество мотков |  |  | |  |  | | Должно соответствовать  типу катанки |
| Общая масса мотков, кг. |  |  | |  | 196 кг. | |  |
| Наличие на поверхности катанки раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. |  |  | |  |  | | Не допускаются |
| Отпечатки, рябизна раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по  диаметру |  |  | |  | Не допускаются | |  |
| 34 | Сталь листовая | Описание |  |  | |  | Должна быть из листового проката низкоуглеродистой стали, оцинкованной в агрегатах непрерывного горячего цинкования. | |  |  | проката | |
| Покрытие |  |  | |  |  | | Должны быть с цинковым покрытием (Ц) или с железоцинковым покрытием (ЖЦ) нанесенным с двух сторон проката в пределах классов 60-180. |
| Толщина стали |  |  | |  |  | | 0,5 ÷ 0,7 мм. |
| Предельное отклонение по толщине проката, мм |  | ±0,11 | |  |  | |  |
| Масса покрытия на разных сторонах проката |  |  | |  |  | | Должна быть равной или не должна отличаться более чем на три смежных класса. Номинальное значение массы покрытия с каждой стороны проката с дифференцированным покрытием должно соответствовать 50%, а минимальное значение - 40% массы, установленной для соответствующих классов покрытия. |
| Нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы. |  |  | |  | Не допускаются | |  |
|  |  | Рванины кромок глубиной, выводящей прокат за номинальный размер по ширине на оцинкованном  прокате с необрезной кромкой. |  |  | |  | Не допускаются | |  |
| Рванины кромок на оцинкованном прокате с обрезной кромкой. |  |  | |  | Не допускаются | |  |
| Толщина покрытия с каждой стороны проката, мкм: | 3,6. |  | |  |  | |  |
| 35 | Гидроветрозащитная мембрана | Описание |  |  | |  | Должна быть трехслойным паропроницаемым материалом, который используется для защиты теплоизоляции и кровельных конструкций, а также стен от влаги, ветра, конденсата и действия внешней среды. | |  |
| Требуемые характеристики |  |  | |  |  | | Материал отличается высокой водоупорностью и паропроницаемостью, обеспечивает увеличение срока эксплуатации теплоизоляции и конструкции в целом. |
| Температура применения, С0 шире |  |  | |  |  | | от -40 до +60 |
| 36 | Дюбель распорный | Материал |  |  | |  |  | | Нейлон (полиэтилен). |
| Размер, мм |  |  | |  |  | | 10х200, 10х120 или 10х150 |
| Конструкция |  |  | |  |  | | В конструкции дюбеля должны присутствовать дополнительные элементы сцепления в виде усиков\ ребер, а так же предохранители от преждевременного расклинивания. Наконечник дюбеля полукруглый (в виде усечённого конуса). |
| 37 | Заклепки  ГОСТ Р ИСО 15973 | Тип |  |  | |  | Требуются заклёпки с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой | |  |
| Предназначение |  |  | |  |  | | Должны быть предназначены для крепления материалов толщиной от 9,5 до 11,0 мм. |
| Материал |  |  | |  | Корпус должен быть из алюминиевого сплава и стальной сердечник. | |  |
| Длина заклёпки lb, мм: | 16 | 17 | |  |  | |  |
| Нагрузка на срез, Н |  |  | |  |  | | Не менее 1100 |
| Нагрузка на растяжение, Н: |  | 4900 | |  |  | |  |
|  |  | Усилие разрыва  сердечника, Н: | 3500 |  | |  |  | |  |
| 38 | Профнастил | Материал |  |  | |  | Должен быть оцинкованный с покрытием полиэстер. | |  |
| Предназначение |  |  | |  | Для стеновых ограждений, выполняющих несущую и ограждающую функции. | |  |
| Внешний вид |  |  | |  |  | | По форме сечения и поверхности гофров должны быть гофрированные профили с постоянным по длине профиля сечением. Гофрированные профили должны представлять собой прокат с повторяющимися по всей ширине гофрами трапециевидной формы сечения высотой 10 мм. |
| Ширина рабочей поверхности профиля |  |  | |  | Требуется 1100 мм | |  |
| Толщина листа, мм | 0,4. |  | |  | Должны быть расположены в одной плоскости, должны быть одинаковой ширины, кроме крайних полок. | |  |  | |
| Ширина полок гофров профиля |  |  | |  |  | | Разница по ширине крайних полок должна быть не менее 2 мм |
|  |  | Потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия на поверхности покрытия профилей. |  |  | |  | Допускаются | |  |
| 39 | Плитка керамогранитная  ГОСТ Р 57141 | Размеры  Длина, мм: | 400 |  | |  |  | |  |
| Ширина, мм: | 400 |  | |  |  | |  |
| Толщина, мм: | 9 |  | |  |  | |  |
| Боковые грани |  |  | |  |  | | с завалом/без |
| Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по длине и ширине, мм: |  | ±1,5 | |  |  | |  |
| Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по толщине, мм: |  | ± 0,5 | |  |  | |  |
|  |  | Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине, мм: |  | 2 | |  |  | |  |
| Разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины одной плитки (разнотолщинность), мм: |  | 0,5 | |  |  | |  |
| Отклонение формы плиток от прямоугольной  (косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней, мм: |  | 1,5 | |  |  | |  |
| Наличие рифлений |  |  | |  |  | | Да/нет |
|  |  | Высота (глубина) рифлений, мм: | 0,5 |  | |  |  | |  |
| Поверхность плиток |  |  | |  |  | | полированная, неполированная |
| На лицевой поверхности плиток трещины, цек, а также дефекты, размеры которых превышают следующие значения: щербины и зазубрины: шириной в направлении, перпендикулярном ребру: 1; общей длины: 10; посечка длиной: 10 |  |  | |  | не допускаются | |  |
| На лицевой поверхности плиток видимые с расстояния один метр плешины, пятна, мушки, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, нечеткость рисунка, недожог красок |  |  | |  | не допускаются | |  |
|  |  | Цвет |  |  | |  | По согласованию с заказчиком | |  |
| Морозостойкость, число циклов: | 50 |  | |  |  | |  |
| 40 | Битумы  ГОСТ 22245  ГОСТ 33133 | Марок: |  |  | |  |  | | БН 90/130, БНД70/100, БНД-60/90, БНД90/130, БН 60/90, БНД 100/130 |
| Описание: |  |  | |  | нефтяные дорожные, изготовлены окислением продуктов прямой перегонки нефти и селективного разделения нефтепродуктов, компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов или в виде остатка прямой перегонки нефти. | |  |
|  |  | Температура вспышки, °С: |  |  | |  |  | | не ниже 230 |
| Температура хрупкости, °С: |  |  | |  |  | | не выше - 6 |
| Растяжимость при 25°С, см |  |  | |  |  | | не менее 55 |
| Растяжимость при 0°С, см |  |  | |  |  | | не менее 3,5 |
| Минимальная температура самовоспламенения,  °С |  |  | |  | 368 | |  |
| 41 | Камни бортовые  ГОСТ 6665 | Тип |  |  | |  | БР 100.30.15 /бетон, объем 0,043 м3 | |  |
| Вид бетона |  |  | |  |  | | тяжелый, мелкозернистый |
| Наличие добавок в бетонной смеси:  - воздухововлекающих |  |  | |  | наличие | |  |
| - пластифицирующих |  |  | |  |  | | наличие/отсутствие |
| Требование к качеству камней бортовых |  |  | |  | должны быть прочными и трещиностойкими | |  |
| Класс (марка) бетона: | В30 (М400) |  | |  |  | |  |
| Марка по удобоукла-дываемости бетона: |  |  | |  |  | | П1, П2 |
|  |  | Заполнители бетона: |  |  | |  |  | | пески природные обогащенные (фракционированные); щебень из естественного камня (гравия, доменного шлака). |
| Водопоглощение бетона камней по массе, %: |  | 6 | |  |  | |  |
| 42 | Камни бортовые  ГОСТ 6665 | Тип |  |  | |  | БР 100.20.8, объем 0,016 м3 | |  |
| Вид бетона |  |  | |  |  | | тяжелый, мелкозернистый |
| Наличие добавок в бетонной смеси:  - воздухововлекающих |  |  | |  | наличие | |  |
| - пластифицирующих |  |  | |  |  | | наличие/отсутствие |
| Требование к качеству камней бортовых |  |  | |  | должны быть прочными и трещиностойкими | |  |
| Класс (марка) бетона: | В20 |  | |  |  | |  |
| Марка по удобоукла-дываемости бетона: |  |  | |  |  | | П1, П2 |
| Заполнители бетона: |  |  | |  |  | | пески природные обогащенные (фракционирован-ные); щебень из естественного камня (гравия, доменного шлака). |
| Водопоглощение бетона камней по массе, %: |  | 6 | |  |  | |  |
| 43 | Мастика  ГОСТ 2889-80 | Описание |  |  | |  | битумная кровельная горячая. Представляющая собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя и используемую в горячем состоянии. | | С добавками А, Г/ без добавок |
| Марка |  |  | |  |  | | МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85 |
| Наполнитель |  |  | |  |  | | - волокнистого, - пылевидного |
| Содержание наполнителя, % по массе: | 12 | 30 | |  |  | |  |
| внешнему виду |  |  | |  | мастика должна быть однородной, без посторонних включений и частиц наполнителя, антисептика или гербицида, не покрытых битумом. | |  |
| Влажность наполнителя, % по массе, не более: |  | 5 | |  |  | |  |
| Добавки |  |  | |  |  | | Кремнефтористый, фтористый натрий, симазин, аминная (натриевая) соль дихлорфеноксиуксусной кислоты. |
| 44 | Трубы  ГОСТ 8645  ГОСТ 13663  ГОСТ 380  ГОСТ 1050  ГОСТ 9045  ГОСТ 19281  ГОСТ 4543 |  |  |  | |  | стальные  прямоугольные | | бесшовные  холоднодеформирован-  ные, электросварные,  электросварные  холоднодеформирован-  ные, методом печной  сварки |
| По способу изготовления |  |  | |  |  | | без термической  обработки/ термически  обработанные |
| Группа по  назначению |  |  | |  |  | | А, В |
| Размер, мм |  |  | |  | 80х60 | |  |
| Толщина стенки,  мм: | 3,0 | 6,0 | |  |  | |  |
| Площадь сечения, см2: | 9,10 | 14,74 | |  |  | |  |
| Масса м, кг: | 7,14 | 11,57 | |  |  | |  |
| Вид стали |  |  | |  |  | | углеродистая,  легированная |
| Марка стали |  |  | |  |  | | Ст1сп, Ст1пс, Ст1кп,  Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп,  Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп,  Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп,  10, 10пс, 15, 15пс,  20, 35, 45, 08Ю,  09Г2, 09Г2С,  10ХСНД, 10Г2,  30ХГСА |
| В зависимости от  назначения трубы  должны быть |  |  | |  |  | | с нормированием  химического состава стали и  механических свойств основного металла труб; с  нормированием  механических свойств основного металла труб |
| Относительное  удлинение, % не менее | 10 |  | |  |  | |  |
|  |  | Требования к  внешнему виду  горячедеформированных труб |  |  | |  | на поверхности труб  трещины, плены,  рванины, закаты - не  допускаются | | Допускаются отдельные  незначительные забоины, вмятины, риски, тонкий слой  окалины, следызачистки дефектов и мелкие плены, не  выводящие толщину  стенки за пределы  минусовых отклонений. |
| Требования к  внешнему виду  холоднодеформир  ованных труб |  |  | |  | на поверхности труб  трещины, плены,  рванины, закаты - не  допускаются | | Отдельные незначительные  забоины, окалина, следы  отслоившейся окалины, не  препятствующие осмотру, вмятины, следы правки, риски и следы зачистки  дефектов допускаются, если  они не выводят размеры труб за предельные  отклонения. |
| Требования к  внешнему виду  электросварных труб |  |  | |  | на поверхности труб  трещины, плены,  рванины, закаты - не  допускаются | | Допускаются следы  окалины, не препятствующие  осмотру, вмятины, следы правки, риски и следы зачистки дефектов, если они не выводят размеры  труб за предельные  отклонения. |
| Предельные отклонения  Наружных размеров труб не должны  превышать, %: |  | ±1,5 | |  |  | |  |
| Предельные отклонения  толщины стенки труб не должны превышать, %: |  | +12,5…-15 | |  |  | |  |
| Вогнутость или  выпуклость сторон,  %: |  | 1,0 | |  |  | |  |
|  |  | Длина труб, м | 4 | 12,5 | |  |  | | мерной, немерной  длины |
| 45 | Раствор  ГОСТ 28013 |  |  |  | |  | строительный готовый отделочный тяжелый: цементно-известковый 1:1:6 | |  |
| Марка по прочности: | М25 |  | |  |  | |  |
| Марка по морозостойкости | F35 |  | |  |  | |  |
| Вяжущие: |  |  | |  |  | | цемент для строительных растворов, известь |
| Заполнитель: |  |  | |  | песок для строительных работ | | Песок из отсевов дробления, природный песок |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм: |  | 1,5 | |  |  | |  |
| Известковое вяжущее |  |  | |  |  | | известь строительная воздушная, гидравлическая |
|  |  | Сорт известкового вяжущего: |  | 2 | |  |  | |  |
| Вид извести |  |  | |  |  | | негашенная кальциевая, негашенная магнезиальная, доломитовая, гидратная. |
| 46 | Гипсовые вяжущие  ГОСТ 125 | Индекс степени помола: | I | III | |  |  | |  |
| Вид гипсового вяжущего |  |  | |  |  | | быстротвердеющие, нормальнотвердеющие; грубого, среднего, тонкого помола. |
| Индекс срока твердения |  |  | |  |  | | А, Б, В |
| |  | | --- | | Сроки схватывания, мин: | |  |  | |  |  | | |  | | --- | | начало, < 2; конец, > 30. | |
| 47 | Сетка  ГОСТ 3826-82 | Параметры |  |  | |  | тканая с квадратными ячейкам без покрытия | | № 05, 055, 0,63 |
| Диаметр проволоки, мм: | 0,20 | 0,30 | |  |  | |  |
| Ширина, мм: |  |  | |  |  | | 1000, 1300, 1500 и 1800, 2000 |

**Заказчик: Исполнитель:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/**

м.п. м.п.