ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ (МАТЕРИАЛОВ), ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **№****п/п** | **Наименование****товара** | **Наименование****характеристики** | **Минимальное****значение****показателя** | **Максимальное****значение****показателя** | **Значение****показателя,****предлагаемого****участником****закупки** | **Значения****показателя,****которые не могут****изменяться** | **Показатели,****подлежащие****конкретизации в****соответствии с****положениями****инструкции** |
| 1 | ПоковкиГОСТ 8479ГОСТ 380ГОСТ 19281ГОСТ 4543 | Описание |  |  |  | из квадратных заготовок,должны представлять собой готовое изделие, получаемое ковкой или горячей объёмной штамповкой сформообразующейполостью штампа в видеквадрата. |  |
| Масса, кг  | 1,6 |  |  |  |  |
| Группа поковок |  |  |  | V | III, IV |
| Материал поковок |  |  |  |  | углеродистая,низколегированнаялегированная сталь |
| Категорияпрочности поковок |  |  |  |  |  от КП 540 (55) |
| Внешний видпоковок |  |  |  | Поковки не должны иметь флокенов, трещин, усадочной рыхлости |  |
| 2 | ГвоздистроительныеГОСТ 4028ГОСТ 283ГОСТ 3282 | Диаметр, мм: |  |  |  |  |

|  |
| --- |
|  1,4, 1,6, 1,8, 2,0 и 4, 5, 6  |

 |
| Длина, мм: |  |  |  |  |

|  |
| --- |
|  25, 40, 50 и 120, 150, 200  |

 |
| Должны быть из стали марок |  |  |  |  |

|  |
| --- |
|  08, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 58 (55пп), 60  |

 |
| Сечениезаостренной частигвоздя |  |  |  |  |  круглое, квадратное  |
| Угол заострения пограням: |  | 40° |  |  |  |
| Головка гвоздей |  |  |  |  | плоская, коническая  |
| 3 | РастворГОСТ 28013 ГОСТ 8736 |  |  |  |  | строительныйготовый кладочный |  |
| Марка |  | М100 |  |  |  |
|  | Расслаиваемостьсвежеприготовленных смесей, %: |  | 10  |  |  |  |
| Марка поморозостойкости | F25  |  |  |  |  |
| Вяжущее |  |  |  | используетсяцемент длястроительных растворов |  |
| Заполнители |  |  |  |  | природный песок, песок из отсевов дробления.  |
| Группа песка |  |  |  |  | Крупный, средний и мелкий.  |
| Наибольшаякрупность зерензаполнителя, мм\*: | 1,5 | 3,0 |  |  |   |
| 4 | Аквилон  | Предназначение |  |  |  | Должен представлять собой планку, которая используется для декоративной отделки откосного пространства.  |  |
| Материал  |  |  |  |  | Должен быть из оцинкованной стали с полимерным покрытием (полиэстер, матовый полиэстер, пурал, пластизол, пвдф, принтек и т.д.).  |
| Конструктивные особенности |  |  |  |  | Должен обладать широкой полкой, для исключения необходимости подгонки откосной планки.  |
| 5 | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583  | Назначение |  |  |  | для газопламенной обработки металлов и других технических целей  |  |
| Номинальное давление газообразного кислорода при 200С |  |  |  | в баллоне | 150 кгс/см2 (14,7 МПа); 200 кгс/см2 (19,6 МПа). |
| Сорт |  |  |  | Должен быть 1 |  |
| Толщина стенки баллона, мм |  |  |  |  | не менее 5,2  |
| Требование к качеству |  |  |  | На поверхности баллона, снаружи и изнутри не допускаются плены, раковины, закаты и трещины. |   |
| Дополнительные характеристики |  |  |  |  | Каждая партия газообразного технического кислорода должна сопровождаться документом о качестве, содержащим следующие данные: -наименование предприятия и его товарный знак (при наличии), - наименование и сорт продукта, - номер партии технического кислорода, - объем газообразного кислорода, м3, - подтверждение о соответствии продукта требованиям государственного стандарта, - обозначение самого государственного стандарта.  |
| 66 | Швеллеры ГОСТ 8240 | Марка стали |  |  |  |  | Швеллер должен быть из стали марки Ст0 и Ст3сп.  |
| Форма |  |  |  |  | С параллельными, уклоном внутренних граней полок. |
|  |  | Площадь поперечного сечения, см2 : |  |  |  |  | не более, 61,50.  |
|  |  | Длина, м  | 4 | 12 |  | Должны быть мерной длины  |  |
| Притупление прямых углов швеллеров, мм.   |  |  |  |  | Не должно превышать 3,5  |
| Предельное отклонение по высоте, мм: |  | ± 3,0 |  |  |  |
| Предельное отклонение по ширине полки, мм:  |  | ± 3,0 |  |  |  |
|  |  | Предельное отклонение по толщине полки, мм   |  |  |  |  | -1,0  |
| Предельные отклонения по длине, мм   |  | + 60  |  |  |   |
| Уклон внутренних граней полок швеллеров серии У   |  |  |  |  | Должен быть в пределах от 4% до 10%.  |
| Масса 1м, кг:   |  | 48,3 |  |  |   |
| 7 | Электроды: ГОСТ 9467-75 ГОСТ 9466-75 | Назначение |  |  |  | Электроды предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм2 |  |
|  |  | Диаметр, мм |  |  |  |  | 4, 5 |
|  |  | Тип |  |  |  | Э42/42А |  |
|  |  | Повышенные требования по пластичности и ударной вязкости к металлу сварных швов |  |  |  |  | не предъявляют, предъявляют. |
|  |  | Покрытие |  |  |  | Покрытие электродов должно быть плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов | С толстым, средним покрытием. |
|  |  | Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода, мм: |  | 0,24 |  |  |  |
|  |  | Номинальная длина электрода L, мм: |  | 450 |  |  |  |
|  |  | Предельные отклонения от номинальной длины, мм |  |  |  | ±3 |  |
|  |  | Длина зачищенного от покрытия конца l, мм |  |  |  | 25 |  |
|  |  | Предельные отклонения от длины зачищенного конца, мм |  |  |  | ±5 |  |
|  |  | Диаметр покрытия электродов, мм:  |  | 9 |  |  |  |
|  |  | Упаковка |  |  |  |  | Должны быть упакованы в герметизируемые пластмассовые коробки (пеналы). |
| 8 | ВодаГОСТ 23732 |  |  |  |  | для бетонов истроительных растворов |  |
| Вид |  |  |  |  | питьевая,техническая, комбинированная |
| Назначение воды |  |  |  |  | для затворения бетонной смеси при изготовлении бетонных и железобетонных конструкций с ненапрягаемой арматурой, в т.ч. для водосбросных сооружений и зоны переменного горизонта воды массивных сооружений, а также строительных штукатурных растворов и растворов для армированной каменной кладки; для затворения бетонной смеси при изготовлении бетонных неармированных конструкций, к которым не предъявляются требования по ограничению образования высолов, бетона бетонных и железобетонных конструкций подводной и внутренней зон массивных сооружений, а также строительных растворов для неармированной каменной кладки |
| 9 | Ветошь | Требования к качеству |  |  |  | Должна обладать всеми необходимыми свойствами для использования ее в качестве эффективного обтирочного материала: стопроцентное содержание хлопка; хорошая гигроскопичность; мягкость; отсутствие нетекстильных примесей (фурнитуры, погон, ремней, пряжек и т.д.); прочность на разрыв, отсутствие гнилых, прелых, обгорелых мест. |  |
| Влажность, % |  | 18 |  |  |  |
| Размеры куска, см  | 40х50 | 70х80 |  |  |  |
| 10 | Эмаль ГОСТ 6465-76 | Марка  |  |  |  | ПФ-115  |  |
| Цвет  |  |  |  |  | Серая, белая, бежевая  |
| Описание |  |  |  | Должна представлять собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталевом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.  | Пленка эмали должна быть устойчива к изменению температуры от минус 50 °С до плюс 60 °С.  |
|  |  | Способ нанесения |  |  |  |  | наносят на поверхность методами распыления, струйного облива, окунания и кистью.  |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч: |  |  |  |  | >24 |
| 111 | Бетон тяжелый ГОСТ 26633 | Класс бетона:  | В15  |  |  |  |  |
| Описание |  |  |  | представляет собой бетон плотной структуры средней плотностью более 2000 до 2500 кг/м3 включительно на цементном вяжущем и плотных крупном и мелком заполнителях. |  |
| Марка по морозостойкости  | F150  | F1250  |  |  |  |
| Крупные заполнители |  |  |  |  | щебень, щебень из гравия, гравий из плотных горных  |
|  |  |  |  |  |  |  | пород, щебень из отсевов дробления плотных горных пород. |
| Крупность заполнителя, мм |  |  |  | 20 |  |
| Мелкие заполнители |  |  |  |  | природный песок, песок из отсевов дробления горных пород, их смеси, песок из доменных и ферросплавленных шлаков черной металлургии, мелкозернистые золошлаковые смеси |
| Вяжущее: |  |  |  |  | портландцемент, шлако-портландцемент, портландцемент с минеральными добавками |
| Марка крупного заполнителя: | 800  | 1200  |  |  |  |
| Средняя плотность зерен крупного заполнителя в пределах, кг/м3: | 2000 | 3000 |  |  |  |
| Группа щебня: | 3 |  |  |  |  |
| Истинная плотность мелкого заполнителя, в пределах, кг/м3: | 2000 | 2800 |  |  |  |
| Тип цемента: |  |  |  |  | ПЦ-Д0, ЦЕМ III, ЦЕМ II. |
| Наличие добавок |  |  |  |  | с применением/без применения воздухововлекающих (газообразующих) добавок. |
| 12 | Канат ГОСТ 3070 | Описание  |  |  |  | двойной свивки типа ТК, оцинкованный из проволок марки В |  |
| Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2)  |  |  |  |  | 1960 (200), 1770 (180), 1860 (190) |
| Диаметр, мм:  | 4,5  | 5,8  |  |  |  |
| Расчетное разрывное усилие, Н, не менее - суммарное всех проволок в канате:   | 12450  |  |  |  |  |
| Расчетное разрывное усилие, Н, не менее - каната в целом:  | 10700  |  |  |  |  |
| 13 | Сталь ГОСТ 8509 | Описание |  |  |  | угловая равнополочная |  |
| Марка стали |  |  |  |  | Ст2сп-Ст6сп |
| Ширина полок, мм:  | 60  | 100  |  |  |  |
| Толщина полки, мм:  | 5  | 10  |  |  |  |
| Длина, м | 3  | 8  |  |  | мерной длины; мерной длины с немерной в количестве не более 5% массы партии; кратной мерной длины, кратной мерной длины с немерной в количестве не более 5% массы партии; немерной длины |
|  |  | Предельные отклонения по длине, мм: |   | +70  |  |  |  |
| 14 | Бруски ГОСТ 8486 ГОСТ 18288 ГОСТ 24454 |  |  |  |  | обрезные, сухие хвойных пород |  |
| Порода древесины |  |  |  |  | Сосна; ель и лиственница |
| Длина, м:  | 4,0  | 6,5  |  |  |  |
| Ширина, мм:   | 75   |  150  |  |  |  |
| Толщина, мм, вкл  | 40  | 75  |  |  |  |
| Сорт:  |   |   |  |  | не хуже 3 |
| Допустимые пороки:  - сросшиеся здоровые пластевые и ребровые \ кромочные сучки |  |  |  |  | не более 75 мм \ во всю кромку и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон не более 4 шт \ 3 шт.  |
| - частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые \ кромочные сучки  |  |  |  |  | не более 50 (75) мм \ не более 100 мм (во всю кромку) и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон не более 4 шт \ 3 шт.  |
| Трещины: - пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец допускаются (неглубокие и глубокие) длиной в долях длины пиломатериала |  |  |  |  | не более 1/2 |
|  |  | - пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец  |  |  |  |  | длиной не более 200 мм/ допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более 1/6.  |
| Пороки строения древесины: - рак  |  |  |  |  | протяжением в долях длины пиломатериала до 1/3 но не более 1 м.  |
| - кармашки  |  |  |  |  | на любом однометровом участке длины пиломатериала в количестве не более 4 шт. |
|  - гнили |  |  |  | Не допускаются |  |
| 15 | Брусья ГОСТ 8486 ГОСТ 18288 ГОСТ 24454 | Порода |  |  |  | необрезные хвойных пород  | Сосна и лиственница, ель  |
| Длина, м:  | 4  | 6,5  |  |  |  |
| Ширина, мм:  | 100  | 125  |  |  |  |
| Толщина, мм  |   |   |  |  | Любая в соответствии с стандартом |
| Сорт:  |   |   |  |  | 4 или 3  |
| Допускаемые пороки: - сросшиеся здоровые пластевые и ребровые \ кромочные сучки |   |   |  |  | допускаются/ допускаются размером не более 75 мм \ во всю кромку  |
| - частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые \ кромочные сучки  |  |  |  |  | допускаются размером не более 75 мм \ во всю кромку  |
|  |  | Трещины: - пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец  |  |  |  |  | допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала, либо допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более 1/2  |
| - пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец  |  |  |  |  | допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более 1/4  |
| Пороки строения древесины: - гнили |  |  |  |  | не допускаются / допускаются только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10 % площади пиломатериала. |
| - рак |  |  |  |  | допускается / допускается протяжением в долях длины пиломатериала до 1/3, но не более 1 м |
| 16 | Керосин  | Применение |  |  |  | для технических целей |  |
| Марок |  |  |  |  | КТ-1, КТ2 |
| 17 | Пропан-бутан  | Марка  |  |  |  |  | Смесь должна быть марки СПБТ.  |
| Требование к составу |  |  |  | не должен содержать свободной воды и щелочи. |  |
| Объемная доля жидкого остатка при 20 0С, %, не более |  |  |  |  | 1,6 |
| Требование к упаковке |  |  |  |  | Должен быть в цистернах, металлических баллонах |
| 18 | БитумыГОСТ 6617-76 | Описание |  |  |  | Строительные нефтяные битумы получают окислением остаточных продуктов прямой перегонки нефти и их смесей с асфальтами и экстрактами масляного производства. |  |
| Марки |  |  |  |  | БН 50/50, БН 70/30, БН 90/10. |
| Температура вспышки, С0  |  |  |  |  | Не ниже 230 |
| Минимальная температура самовоспламенения°C |  |  |  | 368 °C. |  |
| Упаковка |  |  |  |  | канистра металическая ГОСТ 22245-90; в стальные бочки по ГОСТ 13950-91; деревянные бочки по ГОСТ 8777-80; |
| 19 | Смесь песчано-гравийная: ГОСТ 23735 ГОСТ 8736 |  |  |  |  | природная, обогащенная.  |  |
| Содержание зерен гравия размером более\* 5 мм в природной песчано-гравийной смеси, % по массе:  |  | 90 |  |  |  |
| Группа обогащенной песчано-гравийной смеси в зависимости от содержания зерен гравия\*:   |  |  |  |  | от 25 до 35%, от 35 до 50% и от 50 до 65%  |
| Наибольшая крупность зерен гравия Dнаиб в природной песчано-гравийной смеси, мм:  |  | 65  |  |  |  |
| Обогащенная песчано-гравийная смесь имеет зерна гравия наибольшей крупности Dнаиб следующих значений, мм:  |  |  |  |  | 20 и 40  |
|  |  | Песок, входящий в состав природной песчано-гравийной смеси по зерновому составу:  |  |  |  |  | крупный, средний  |
|  |  | Песок, входящий в состав обогащенной песчано-гравийной смеси:  |  |  |  |  | крупный, средний  |
| Наличие включений  |  |  |  | не должна содержать засоряющих включений.  |  |
| 20 | БолтыГОСТ 7796  | Классификация болтов   |  |  |  | Должны быть стальные, с шестигранной уменьшенной головкой. |  |
|  |  | Резьба болтов  |  |  |  |  | с крупной или мелкой резьбой, класса точности В.  |
|  |  | Номинальный диаметр резьбы, мм:   | 8 | 10 |  |  |  |
| Вариант исполнения болтов:   |  |  |  |  | 1, 2, 3  |
| Длина болтов, мм:  | 40 | 60 |  |  |   |
|  |  | Шаг резьбы болтов, мм   |  |  |  |  | Должен быть из следующих: 1, 1,25, 1,5.  |
| Высота головки болтов, мм.  |  |  |  |  |  5, 5,3, 6, 6,4.  |
| Диаметр отверстия в головке, мм:   | 2,0 | 2,5 |  |  |  |
| Размер болтов «под ключ», мм:  |  |  |  |  | 12, 14 |
| Расстояние от опорной поверхности головки болта до оси отверстия в стержне, мм:   | 36 | 56 |  |  |  |
| Резьба шестигранной гайки.   |  |  |  |  | Должны быть с крупной или мелкой резьбой.   |
| Основные параметры и размеры шайб  |  |  |  |  | Требуются исполнения 1/2 с классом точности А или С, с твердостью не менее 100 HV.   |
| 21 | Канаты пеньковые | Описание/ внешний вид |  |  |  |  | Должны быть пропитанные, из пряжи, сработанной из длинных волокон (по методу длинного прядения). |
| Требования к качеству |  |  |  | Должны быть устойчивы к износу и воздействию окружающей среды и обладать увеличенной разрывной нагрузкой |  |
| Диаметр, мм: |  |  |  |  | от 8,0 и более |
| Длина в бухте, м | 1250 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 24 | Грунтовка ГОСТ 25129 | Описание |  |  |  | должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ |  |
| Назначение |  |  |  | Дл Для грунтования металлических, деревянных и других поверхностей под покрытияразличными эмалями |  |
| Цвет |  |  |  | Красно-коричневый |  |
| Внешний вид покрытия |  |  |  |  | после высыхания покрытие должно быть ровным, однородным, матовым, полуматовым, полуглянцевым. |
| Разбавитель |  |  |  |  | уайт-спирит, сольвент, ксилол |
| Расход, г/м в диапазоне  |  |  |  |  | 60-100 на однослойное покрытие.  |
| 25 | Растворитель: ГОСТ 7827 | Марка |  |  |  |  | Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А |
| Назначение |  |  |  | Должен подходить для разбавления шпатлевок, красок, грунтовки, | для разбавления лакокрасочных материалов на основе смолПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других пленкообразующих веществ(в том числе, за исключением эмали ХВ-124 серой и защитной); для разбавлениялакокрасочныхматериалов на основесмол ПСХ ЛС, ПСХ ЛН, каучуков, эпоксидных,полиакриловых,кремнийорганических смол и другихпленкообразующихвеществ; Для разбавлениялакокрасочных материалов (на основе смол ПСХ ЛС,ПСХ ЛН, каучуков,эпоксидных, полиакриловыхкремнийорганическихсмол и другихпленкообразующихвеществ), технологияприменения которыхисключает возможностьиспользования растворителя Р-5. |
| Температура вспышки в закрытом тигле, °С: |  |  |  |  | не ниже - 12 |
| 26 | СмесиАсфальтобетоные ГОСТ 9128 | Описание |  |  |  | горячая плотная мелкозернистая, крупнозернистая асфальтобетонная смесь должна быть типа Б | марка I, II |
| Щебень, входящий в состав смеси |  |  |  | должен быть из плотной горной породы | осадочной,метаморфической,изверженной(интрузивной, эффузивной), гравия |
| Содержание щебня, % | 40 | 50 |  |  |  |
| Наибольший размер минеральных зерен, мм |  |  |  | до 20, до 40 |  |
| Группа щебня |  |  |  |  | от 3 и выше |
|  |  | Марка по дробимости щебня из изверженных/ метаморфических горных пород: | 1000 |  |  |  |  |
| Марка по дробимости щебня из осадочных пород/ из гравия: | 800 |  |  |  |  |
| Марка по морозостойкости щебня | F25 |  |  |  |  |
| Марка по истираемости |  |  |  |  | не ниже И2 |
| Марка песка по прочности: | 600 |  |  |  |  |
| Марки битума нефтяного вязкого |  |  |  |  | БНД 40/60, БНД 60/90, БНД 90/130 |
| Содержание битума, % по массе: | 5,0 | 6,5 |  |  |  |
| Марка минерального порошка, входящего в состав асфальто-бетонной смеси |  |  |  |  | МП-1активированный,неактивированный, МП-2. |
| 27 | Профнастил ГОСТ 24045 ГОСТ 14918 ГОСТ 30246 |  |  |  |  | оцинкованный для кровель и стен |  |
| Высота трапеции, мм | 20 |  |  |  |  |
| Полезная ширина, мм: | 1100 |  |  |  |  |
| Толщина, мм | 0,5 |  |  |  |  |
| Покрытие |  |  |  |  | цинковое, цинковое с лакокрасочным, полимерным покрытием |
| По форме сечения и поверхности гофров |  |  |  |  |  Гофрированные Профили с рельефной штамповкой на стенках и полках, увеличивающей сцепление профиля с бетоном; гофрированные профили с перфорацией по плоским элементам. |
|  |  | Требования к гофрам |  |  |  |  | Ширина полок гофров профиля, расположенных в одной плоскости, должна быть одинаковой, кроме крайних полок, разница по ширине которых должна быть не менее 2 мм. |
| Ширина полок гофров между продольными ребрами жесткости должна быть, мм: | 10 | 200 |  |  |  |
| Материал профиля |  |  |  |  |  сталь тонколистовая оцинкованная, прокат тонколистовой рулонный |
| 282 | Винты самонарезающие с потайной головкой ГОСТ 11652-80 | Материал  |  |  |  | Должен быть из углеродистой стали с антикоррозийным покрытием.  |  |
| Предназначение  |  |  |  |  | Должны быть с заостренным концом для металла и пластмассы.   |
| Исполнение:   |  |  |  |  | 1, 2  |
| Номинальный диаметр резьбы d, мм:   |  |  |  |  | Должен быть 4.  |
| Шаг резьбы, мм  |  |  |  |  |  Требуется 1,75   |
| Диаметр головки, мм:  |  |  |  |  | Должен быть 7,4  |
| Высота головки, мм:   |  | 2,2  |  |  |  |
|  |  | Ширина шлица, мм:   |  1,06  | 1,2  |  |  |  |
| Глубина шлица, мм:   | 0,8  | 1,1  |  |  |  |
| Номер крестообразного шлица  |  |  |  | 2 |  |
| Длина винта, мм  | 20 |  |  |  |  |
| 29 | Водоотлив | Описание |  |   |  | оконный из оцинкованной стали с полимерным покрытием |  |
| Ширина планки: | 250 |  |  |  |  |
| 30 | Шурупы-саморезы с  прессшайбой  | Предназначение  |  |  |  | Должен быть по металлу, острый, представляющий собой крепежное изделие, для монтажа различных элементов конструкций к металлическим профилям и листам.  |  |
| Размер, мм  |  |  |  |  | 4,2 х12-25   |
|  |  | Материал  |  |  |  |  | Должен быть из углеродистой стали, прошедший процесс гальванического цинкования, для увеличения антикоррозийных свойств.  |
| Шлиц  |  |  |  | Требуется крестообразный |  |
| Головка  |  |  |  |  | Должна быть полукруглая.   |
| Резьба  |  |  |  |  | должна быть частая.   |
| 31  | Откосная планка  | Материал  |  |  |  | Должен быть из оцинкованной стали с полимерным покрытием.   |  |
| Ширина, мм  |  |  |  | требуется 250 мм  |  |
| 32 | Проволока  ГОСТ 7372 | Группа   |  |  |  | канатная оцинкованная |  |
| Диаметр, мм:  |  |  |  |  | *1,0-1,4; 2,6; 3,0-3,6*  |
| Группа в зависимости от поверхностной плотности цинка  |  |  |  |  | *С, Ж, ОЖ*  |
| По механическим свойствам  |  |  |  |  | В, 1  |
| Поверхностная плотность цинка, г/м2  |  |  |  |  | 90-230 |
| Маркировочная группа, Н/мм2 (кгс/мм2):  |  |  |  |  | 1370 (140); 1470 (150); 1570 (160)  |
| Требования к покрытию  |  |  |  | Цинковое покрытие проволоки должно быть сплошным, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов.  | Допускаются отдельные наплывы цинка величиной, не превышающей плюсовые предельные отклонения от фактического диаметра проволоки. Для проволоки групп ОЖ и Ж допускаются отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки.  |
| Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки:  |  |  |  |  | 2 (4); 3 (6)  |
| 33 | Проволока горячекатаная:ГОСТ 30136-95 | Материал  |  |  |  |  | Должна быть из углеродистой стали обыкновенного качества.   |
| Тип катанки  |  |  |  |  | Б-6,3-Ст2кп-ВО, В-6,5-Ст1сп-УО1. |
| Способ намотки  |  |  |  | Должна быть в мотках состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания.  |  |
| Длина (расчетная) катанки в одном мотке, м  |  |  |  |  |  Должна быть не менее 191,57 . |
| Способы охлаждения  |  |  |  |  | Должны быть охлажденные на воздухе, одностадийно охлажденные.   |
| Площади поперечного сечения, см2   |  |  |  |  | Требуются: 0,312, 0,332.  |
| Степень раскисления стали катанки   |  |  |  |  | Должна быть кипящая, спокойная.  |
| Плотность стали проволоки   |  |  |  |  7,85 г/см3.  |  |
| Масса мотка, кг:  |  50  |  |  |  |   |
| Количество мотков  |  |  |  |  | Должно соответствовать типу катанки   |
| Общая масса мотков, кг.   |  |  |  |  196 кг. |  |
| Наличие на поверхности катанки раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. |  |  |  |  |  Не допускаются  |
| Отпечатки, рябизна раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру  |  |  |  | Не допускаются |  |
| 34 | Сталь листовая  | Описание  |  |  |  | Должна быть из листового проката низкоуглеродистой стали, оцинкованной в агрегатах непрерывного горячего цинкования.  |  |  | проката  |
| Покрытие  |  |  |  |  | Должны быть с цинковым покрытием (Ц) или с железоцинковым покрытием (ЖЦ) нанесенным с двух сторон проката в пределах классов 60-180.   |
| Толщина стали  |  |  |  |  | 0,5 ÷ 0,7 мм.   |
| Предельное отклонение по толщине проката, мм   |  | ±0,11  |  |  |   |
| Масса покрытия на разных сторонах проката  |  |  |  |  | Должна быть равной или не должна отличаться более чем на три смежных класса. Номинальное значение массы покрытия с каждой стороны проката с дифференцированным покрытием должно соответствовать 50%, а минимальное значение - 40% массы, установленной для соответствующих классов покрытия.   |
| Нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы.  |  |  |  | Не допускаются |  |
|  |  | Рванины кромок глубиной, выводящей прокат за номинальный размер по ширине на оцинкованном прокате с необрезной кромкой.  |  |  |  | Не допускаются |  |
| Рванины кромок на оцинкованном прокате с обрезной кромкой.   |  |  |  | Не допускаются |  |
| Толщина покрытия с каждой стороны проката, мкм:  | 3,6.  |  |  |  |  |
| 35 | Гидроветрозащитная мембрана  | Описание |  |  |  | Должна быть трехслойным паропроницаемым материалом, который используется для защиты теплоизоляции и кровельных конструкций, а также стен от влаги, ветра, конденсата и действия внешней среды.  |  |
| Требуемые характеристики |  |  |  |  | Материал отличается высокой водоупорностью и паропроницаемостью, обеспечивает увеличение срока эксплуатации теплоизоляции и конструкции в целом.  |
| Температура применения, С0 шире |  |  |  |  |  от -40 до +60  |
| 36 | Дюбель распорный   | Материал  |  |  |  |  |  Нейлон (полиэтилен).   |
| Размер, мм  |  |  |  |  | 10х200, 10х120 или 10х150  |
| Конструкция  |  |  |  |  | В конструкции дюбеля должны присутствовать дополнительные элементы сцепления в виде усиков\ ребер, а так же предохранители от преждевременного расклинивания. Наконечник дюбеля полукруглый (в виде усечённого конуса).   |
| 37 | Заклепки  ГОСТ Р ИСО 15973 | Тип  |  |  |  | Требуются заклёпки с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой |  |
| Предназначение |  |  |  |  | Должны быть предназначены для крепления материалов толщиной от 9,5 до 11,0 мм.  |
|  Материал  |   |  |  | Корпус должен быть из алюминиевого сплава и стальной сердечник.  |  |
| Длина заклёпки lb, мм: | 16  | 17  |  |  |  |
| Нагрузка на срез, Н   |  |  |  |  | Не менее 1100 |
| Нагрузка на растяжение, Н:  |  | 4900 |  |  |  |
|  |  | Усилие разрыва сердечника, Н:   | 3500  |  |  |  |  |
| 38 | Профнастил  | Материал  |  |  |  | Должен быть оцинкованный с покрытием полиэстер.  |  |
| Предназначение  |  |  |  | Для стеновых ограждений, выполняющих несущую и ограждающую функции.  |  |
| Внешний вид  |  |  |  |  | По форме сечения и поверхности гофров должны быть гофрированные профили с постоянным по длине профиля сечением. Гофрированные профили должны представлять собой прокат с повторяющимися по всей ширине гофрами трапециевидной формы сечения высотой 10 мм.   |
| Ширина рабочей поверхности профиля  |   |  |  | Требуется 1100 мм |  |
| Толщина листа, мм  | 0,4.   |  |  | Должны быть расположены в одной плоскости, должны быть одинаковой ширины, кроме крайних полок.  |   |  |
| Ширина полок гофров профиля  |   |  |  |  | Разница по ширине крайних полок должна быть не менее 2 мм |
|  |  | Потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия на поверхности покрытия профилей.  |  |  |  | Допускаются |  |
| 39 | Плитка керамогранитная ГОСТ Р 57141  | Размеры Длина, мм:  | 400  |  |  |  |  |
| Ширина, мм:  | 400  |  |  |  |  |
| Толщина, мм:  | 9 |  |  |  |  |
| Боковые грани  |  |  |  |  | с завалом/без  |
| Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по длине и ширине, мм:  |  | ±1,5  |  |  |  |
| Предельные отклонения размеров плиток от номинальных по толщине, мм:  |  | ± 0,5  |  |  |  |
|  |  | Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине, мм:  |  | 2 |  |  |  |
| Разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины одной плитки (разнотолщинность), мм:  |  | 0,5  |  |  |  |
| Отклонение формы плиток от прямоугольной(косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней, мм:  |  | 1,5  |  |  |  |
| Наличие рифлений  |  |  |  |  | Да/нет  |
|  |  | Высота (глубина) рифлений, мм:  | 0,5 |  |  |  |  |
| Поверхность плиток  |  |  |  |  | полированная, неполированная  |
| На лицевой поверхности плиток трещины, цек, а также дефекты, размеры которых превышают следующие значения: щербины и зазубрины: шириной в направлении, перпендикулярном ребру: 1; общей длины: 10; посечка длиной: 10  |  |  |  | не допускаются  |  |
| На лицевой поверхности плиток видимые с расстояния один метр плешины, пятна, мушки, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, нечеткость рисунка, недожог красок  |  |  |  | не допускаются  |  |
|  |  | Цвет  |  |  |  | По согласованию с заказчиком |  |
| Морозостойкость, число циклов:  | 50 |  |  |  |  |
| 40 | Битумы ГОСТ 22245 ГОСТ 33133  | Марок:  |  |  |  |  | БН 90/130, БНД70/100, БНД-60/90, БНД90/130, БН 60/90, БНД 100/130  |
| Описание:  |  |  |  | нефтяные дорожные, изготовлены окислением продуктов прямой перегонки нефти и селективного разделения нефтепродуктов, компаундированием указанных окисленных и неокисленных продуктов или в виде остатка прямой перегонки нефти.  |  |
|  |  | Температура вспышки, °С:  |  |  |  |  | не ниже 230  |
| Температура хрупкости, °С:  |  |  |  |  | не выше - 6  |
| Растяжимость при 25°С, см  |  |  |  |  | не менее 55  |
| Растяжимость при 0°С, см  |  |  |  |  | не менее 3,5  |
| Минимальная температура самовоспламенения, °С  |  |  |  | 368  |  |
| 41 | Камни бортовые ГОСТ 6665  | Тип  |  |  |  | БР 100.30.15 /бетон, объем 0,043 м3  |  |
| Вид бетона  |  |  |  |  | тяжелый, мелкозернистый  |
| Наличие добавок в бетонной смеси: - воздухововлекающих  |  |  |  | наличие  |  |
| - пластифицирующих  |  |  |  |  | наличие/отсутствие  |
| Требование к качеству камней бортовых  |  |  |  | должны быть прочными и трещиностойкими  |  |
| Класс (марка) бетона:  | В30 (М400)  |  |  |  |  |
| Марка по удобоукла-дываемости бетона:  |  |  |  |  | П1, П2  |
|  |  | Заполнители бетона:  |  |  |  |  | пески природные обогащенные (фракционированные); щебень из естественного камня (гравия, доменного шлака).  |
| Водопоглощение бетона камней по массе, %:  |  | 6  |  |  |  |
| 42 | Камни бортовые ГОСТ 6665 | Тип |  |  |  | БР 100.20.8, объем 0,016 м3  |  |
| Вид бетона  |  |  |  |  | тяжелый, мелкозернистый  |
| Наличие добавок в бетонной смеси: - воздухововлекающих  |  |  |  | наличие  |  |
| - пластифицирующих  |  |  |  |  | наличие/отсутствие  |
| Требование к качеству камней бортовых  |  |  |  | должны быть прочными и трещиностойкими  |  |
| Класс (марка) бетона:  | В20  |  |  |  |  |
| Марка по удобоукла-дываемости бетона:  |  |  |  |  | П1, П2  |
| Заполнители бетона:  |  |  |  |  | пески природные обогащенные (фракционирован-ные); щебень из естественного камня (гравия, доменного шлака).  |
| Водопоглощение бетона камней по массе, %:  |  | 6  |  |  |  |
| 43 | Мастика ГОСТ 2889-80 | Описание |  |  |  | битумная кровельная горячая. Представляющая собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя и используемую в горячем состоянии. | С добавками А, Г/ без добавок |
| Марка |  |  |  |  | МБК-Г-55, МБК-Г-65, МБК-Г-75, МБК-Г-85 |
| Наполнитель  |  |  |  |  | - волокнистого, - пылевидного |
| Содержание наполнителя, % по массе:  | 12 | 30 |  |  |  |
| внешнему виду |  |  |  | мастика должна быть однородной, без посторонних включений и частиц наполнителя, антисептика или гербицида, не покрытых битумом. |  |
| Влажность наполнителя, % по массе, не более: |  | 5 |  |  |  |
| Добавки |  |  |  |  | Кремнефтористый, фтористый натрий, симазин, аминная (натриевая) соль дихлорфеноксиуксусной кислоты. |
| 44 | ТрубыГОСТ 8645ГОСТ 13663ГОСТ 380ГОСТ 1050ГОСТ 9045ГОСТ 19281ГОСТ 4543 |  |  |  |  | стальныепрямоугольные | бесшовныехолоднодеформирован-ные, электросварные,электросварныехолоднодеформирован-ные, методом печнойсварки |
| По способу изготовления |  |  |  |  | без термическойобработки/ термическиобработанные |
| Группа поназначению |  |  |  |  | А, В |
| Размер, мм |  |  |  | 80х60 |  |
| Толщина стенки,мм: | 3,0 | 6,0 |  |  |  |
| Площадь сечения, см2: | 9,10 | 14,74 |  |  |  |
| Масса м, кг: | 7,14 | 11,57 |  |  |  |
| Вид стали |  |  |  |  | углеродистая,легированная |
| Марка стали |  |  |  |  | Ст1сп, Ст1пс, Ст1кп,Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп,Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп,Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп,10, 10пс, 15, 15пс,20, 35, 45, 08Ю,09Г2, 09Г2С,10ХСНД, 10Г2,30ХГСА |
| В зависимости отназначения трубыдолжны быть |  |  |  |  | с нормированиемхимического состава стали имеханических свойств основного металла труб; снормированиеммеханических свойств основного металла труб |
| Относительноеудлинение, % не менее | 10 |  |  |  |  |
|  |  | Требования квнешнему видугорячедеформированных труб |  |  |  | на поверхности трубтрещины, плены,рванины, закаты - недопускаются | Допускаются отдельныенезначительные забоины, вмятины, риски, тонкий слойокалины, следызачистки дефектов и мелкие плены, невыводящие толщинустенки за пределыминусовых отклонений. |
| Требования квнешнему видухолоднодеформированных труб |  |  |  | на поверхности трубтрещины, плены,рванины, закаты - недопускаются | Отдельные незначительныезабоины, окалина, следыотслоившейся окалины, непрепятствующие осмотру, вмятины, следы правки, риски и следы зачисткидефектов допускаются, еслиони не выводят размеры труб за предельныеотклонения. |
| Требования квнешнему видуэлектросварных труб |  |  |  | на поверхности трубтрещины, плены,рванины, закаты - недопускаются | Допускаются следыокалины, не препятствующиеосмотру, вмятины, следы правки, риски и следы зачистки дефектов, если они не выводят размерытруб за предельныеотклонения. |
| Предельные отклоненияНаружных размеров труб не должныпревышать, %: |  | ±1,5 |  |  |  |
| Предельные отклонениятолщины стенки труб не должны превышать, %: |  | +12,5…-15 |  |  |  |
| Вогнутость иливыпуклость сторон,%: |  | 1,0 |  |  |  |
|  |  | Длина труб, м | 4 | 12,5 |  |  | мерной, немернойдлины |
| 45 | Раствор ГОСТ 28013  |  |  |  |  | строительный готовый отделочный тяжелый: цементно-известковый 1:1:6  |  |
| Марка по прочности:  | М25  |  |  |  |  |
| Марка по морозостойкости  | F35  |  |  |  |  |
| Вяжущие:  |  |  |  |  | цемент для строительных растворов, известь  |
| Заполнитель:  |  |  |  | песок для строительных работ  | Песок из отсевов дробления, природный песок  |
| Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм:  |  | 1,5  |  |  |  |
| Известковое вяжущее  |  |  |  |  | известь строительная воздушная, гидравлическая  |
|  |  | Сорт известкового вяжущего:  |  | 2 |  |  |  |
| Вид извести  |  |  |  |  | негашенная кальциевая, негашенная магнезиальная, доломитовая, гидратная.  |
| 46 | Гипсовые вяжущие ГОСТ 125 | Индекс степени помола: | I | III |  |  |  |
| Вид гипсового вяжущего |  |  |  |  | быстротвердеющие, нормальнотвердеющие; грубого, среднего, тонкого помола.  |
| Индекс срока твердения |  |  |  |  | А, Б, В |
|

|  |
| --- |
| Сроки схватывания, мин:  |

 |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| начало, < 2; конец, > 30.  |

 |
| 47 | Сетка ГОСТ 3826-82  | Параметры  |  |  |  | тканая с квадратными ячейкам без покрытия  | № 05, 055, 0,63  |
| Диаметр проволоки, мм:  | 0,20 | 0,30 |  |  |  |
| Ширина, мм:  |  |  |  |  | 1000, 1300, 1500 и 1800, 2000  |

**Заказчик: Исполнитель:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/**

м.п. м.п.