|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование | Технические характеристики | Кол-во |
| 1 | Обувь ортопедическая сложная без утепленной подкладки  | Изготовление обуви ортопедической должно быть по обмерам с подгонкой колодки и слепкам.Сложная ортопедическая обувь должна быть изготовлена в соответствии с ее функциональным назначением и медицинскими показаниями, включающими несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:а) специальные жесткие детали:- союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок;- удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).б) специальные мягкие детали:- боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка.в) специальные металлические детали:- пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.г) межстелечные слои:- выкладка сводов (наружного и внутреннего), выкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след.Межстелечные слои должны быть изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.д) специальные детали низа:- каблук и подошва особой формы. | 50 пар |
| 2 | Обувь ортопедическая сложная на утепленной подкладке | Обувь ортопедическая должна быть изготовлена по обмерам с подгонкой колодки и слепкам.Сложная ортопедическая обувь на утеплённой подкладке должна быть изготовлена в соответствии с ее функциональным назначением и медицинскими показаниями включающими несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:а) специальные жесткие детали:- союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок;- удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).б) специальные мягкие детали:- боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка.в) специальные металлические детали:- пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.г) межстелечные слои:- выкладка сводов (наружного и внутреннего), вкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след. Межстелечные слои должны быть изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.д) специальные детали низа:- каблук и подошва особой формы. | 50 пар |
| 3 | Вкладной башмачок | Вкладной башмачок при недоразвитии стопы с особо выраженной деформацией, должен быть изготовлен по индивидуальному гипсовому слепку. Корсет башмачка должен быть из кожаных полуфабрикатов, стелька опорная заблокована по гипсовому слепку и должна состоять из нескольких коррегирующих слоев. Передний отдел стопы: искусственный. Заготовка верха из кожи хромового дубления, длина следа и крепление башмачка по желанию получателя. Тип изделия – постоянное. | 1 пара |
| 4 | Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки)  | Корригирующее приспособление плюсневых костей пальцев стопы должно быть изготовлено из экологически чистого, не вызывающего аллергических реакций, силикона, предназначено для коррекции 2-го; 3-го пальцев стопы при вальгусном отклонении большого пальца, наличии молоткообразной деформации. | 2 пары |
| 5 | Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность и обувь на протез без утепленной подкладки  | Обувь ортопедическая сложная на сохраненную конечность без утеплённой подкладки должна обеспечивать:- достаточность опороспособности конечности;- удержание стопы в корригированном положении для обеспечения функционально благоприятных условий;- фиксацию стопы в правильном положении при мышечных нарушениях и после исправления деформаций, и для профилактики прогрессирования деформации;- компенсацию укорочения конечности.Обувь на протез должна изготавливаться для людей с ограничениями жизнедеятельности всех половозрастных групп, пользующихся протезами нижних конечностей. Обувь на протез должна быть без межстелечных слоев.Обувь должна включать:- специальные жесткие детали (союзка жесткая, берц жесткий односторонний наружный, при необходимости внутренний, берц жесткий двусторонний, при необходимости круговой, задний жесткий берц, задник с удлиненными крыльями, подносок укороченный, при необходимости серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная с козырьком, пр необходимости невысокой боковой поддержкой.- специальные мягкие детали (дополнительная шнуровка, тяги, манжетка, петля в обуви для бездвуруких)- специальные металлические детали (пластинка для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные)- межстелечные слои:1)выкладка сводов (наружного и внутреннего), косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след. 2)специальные детали низа: каблук и подошва особой формы. 3)прочие специальные детали: искусственный передний отдел стопы и искусственный носок.Обувь должна изготавливаться по заказам согласно назначению врача, ручным, полумеханическим методом производства. Изготовление ортопедической сложной обуви должно производиться по обмерам с подгонкой колодок, по слепку. Обувь должна быть на низком каблуке. Женская обувь должна быть на низком и среднем каблуке.Обувь не должна нарушать биомеханические показатели ходьбы на протезе, должна свободно надеваться и плотно закрепляться на искусственной стопе протеза при помощи шнурков, пряжек, резинок, застежек (по желанию получателя). Высота обуви в паре должна быть одинаковой. Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебание температур, атмосферных осадков, воды, пыли).  | 40 пар |
| 6 | Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность и обувь на протез на утепленной подкладке  | Обувь ортопедическая сложная на сохраненную конечность на утеплённой подкладке должна обеспечивать:- достаточность опороспособности конечности;- удержание стопы в корригированном положении для обеспечения функционально благоприятных условий;- фиксацию стопы в правильном положении при мышечных нарушениях и после исправления деформаций, и для профилактики прогрессирования деформации;- компенсацию укорочения конечности.Обувь на протез должна изготавливаться для людей с ограничениями жизнедеятельности всех половозрастных групп, пользующихся протезами нижних конечностей. Обувь на протез должна быть без межстелечных слоев.Обувь должна включать:- специальные жесткие детали (союзка жесткая, берц жесткий односторонний наружный, при необходимости внутренний, берц жесткий двусторонний, при необходимости круговой, задний жесткий берц, задник с удлиненными крыльями, подносок укороченный, при необходимости серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная с козырьком, пр необходимости невысокой боковой поддержкой.- специальные мягкие детали (дополнительная шнуровка, тяги, манжетка, петля в обуви для бездвуруких)- специальные металлические детали (пластинка для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные)- межстелечные слои:1)выкладка сводов (наружного и внутреннего), косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след. 2)специальные детали низа: каблук и подошва особой формы. 3)прочие специальные детали: искусственный передний отдел стопы и искусственный носок. Обувь должна изготавливаться по заказам согласно назначению врача, ручным, полумеханическим методом производства. Изготовление ортопедической сложной обуви должно производиться по обмерам с подгонкой колодок, по слепку. Обувь должна быть на низком каблуке. Женская обувь должна быть на низком и среднем каблуке.Обувь не должна нарушать биомеханические показатели ходьбы на протезе, должна свободно надеваться и плотно закрепляться на искусственной стопе протеза при помощи шнурков, пряжек, резинок, застежек (по желанию получателя). Высота обуви в паре должна быть одинаковой. Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебание температур, атмосферных осадков, воды, пыли). | 40 пар |
| 7 | Ортопедическая обувь на протезы при двусторонней ампутации конечностей | Ортопедическая обувь на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей должна изготавливаться для людей с ограничениями жизнедеятельности всех половозрастных групп, пользующихся протезами нижних конечностей. Обувь при двусторонней ампутации нижних конечностей должна изготавливаться в зависимости от конструкции и размера искусственной стопы. Обувь должна изготовливаться по медицинским показаниям. Обувь на протезы должна быть без межстелечных слоев. Обувь должна изготавливаться по сезону: летняя, зимняя, весенне-осенняя, круглосезонная, по обмеркам с подгонкой колодок, по слепку, на низком каблуке. Женская обувь должна изготавливаться на низком, среднем и высоком каблуке. Обувь не должна нарушать биомеханические показатели ходьбы на протезе, должна свободно надеваться и плотно закрепляться на искусственной стопе протеза при помощи шнурков, пряжек, резинок, застежек (по желанию получателя). Высота обуви в паре должна быть одинаковой. Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебание температур, атмосферных осадков, воды, пыли). | 4 пары |