**Техническое задание**

**на выполнение работ по изготовлению чехлов на культи нижних и верхних конечностей и обеспечение инвалидов**

Значения всех показателей не могут изменяться, максимальные и (или) минимальные значения показателей не установлены

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Результат работ | Описание процесса работ, технические характеристики | Количество |
| Наименование изделия | Наименование объекта закупки по КТРУ (в соответствии с каталогом товаров, работ, услуг, формирующимся в ЕИС в сфере закупок |
| Чехол на культю голени шерстяной | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. |  |
| Материал  | Изготавливается из шерстяного трикотажа с малым процентом синтетических волокон |  |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторять цилиндрическую форму культи голени, верхушка чехла конусообразной формы. | 500 |
| Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи голени. Размеры чехла соответствуют длине и окружности культи. |  |
| Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. |  |
| Чехол на культю бедра шерстяной | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. |  |
| Материал  | Шерстяной трикотаж с малым процентом синтетических волокон |  |
| Внешний вид  |  Чехол телесного цвета, должен повторять цилиндрическую форму культи бедра, верхушка чехла конусообразной формы. | 400 |
| Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи бедра. Размеры чехла соответствуют длине и окружности культи. |  |
| Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. |  |
| Чехол на культю голени хлопчатобумажный  | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. |  |
| Материал  | Изготавливается из хлопчатобумажной ткани с малым процентом синтетических волокон. | 80 |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторять цилиндрическую форму культи голени, верхушка чехла конусообразной формы. |  |
| Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи нижней конечности. Размеры чехла соответствуют длине и окружности культи. |  |
|  | Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. |  |
| Чехол на культю бедра хлопчатобумажный | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. |  |
| Материал  | Изготавливается из хлопчатобумажной ткани с малым процентом синтетических волокон. | 40 |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторять цилиндрическую форму культи бедра, верхушка чехла конусообразной формы. |  |
|  | Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи нижней конечности. Размеры чехла соответствуют длине и окружности культи. |  |
|  | Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. |  |
| Чехол на культю предплечья хлопчатобумажный | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. | 30 |
| Материал  | Изготавливается из хлопчатобумажной ткани с малым процентом синтетических волокон. |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторять цилиндрическую форму культи предплечья, верхушка чехла конусообразной формы. |
| Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи.  |
| Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла и за счет того, что размеры чехла соответствуют длине и окружности культи предплечья, должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности.  |
| Чехол на культю плеча хлопчатобумажный | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. | 10 |
| Материал  | Изготавливается из хлопчатобумажной ткани с малым процентом синтетических волокон. |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторять цилиндрическую форму культи плеча, верхушка чехла конусообразной формы. |
| Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи. |
| Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла и за счет того, что размеры чехла соответствуют длине и окружности культи плеча, должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Чехол на культю голени из полимерного материала (силиконовый) | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. | 40 |
| Комплектующие изделия | Чехол силиконовый, замковое устройство. |
| Материал  | Чехол изготавливается из силиконового геля. Замковое устройство изготавливается из нержавеющей стали. |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторяет форму культи нижней конечности, в конусообразной верхушке чехла закрепляется замковое устройство цилиндрической формы. |
| Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи голени. Размеры чехла соответствуют длине окружности культи. |
| Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. Замковое устройство обеспечивает жесткое силовое крепление между чехлом и несущим модулем протеза. |
| Чехол на культю бедра из полимерного материала (силиконовый) | Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений | Технология изготовления  | Стандартный техпроцесс. | 30 |
| Комплектующие изделия | Чехол силиконовый, замковое устройство. |
| Материал  | Чехол изготавливается из силиконового геля. Замковое устройство изготавливается из нержавеющей стали. |
| Внешний вид  | Чехол телесного цвета, должен повторять форму культи нижней конечности, в конусообразной верхушке чехла закрепляется замковое устройство цилиндрической формы. |
|  | Подгонка к культе | Чехлы изготавливаются индивидуально, учитывая размер и особенности культи бедра. Размеры чехла соответствуют длине окружности культи. |
|  | Способ крепления | За счет эластичных свойств чехла должно происходить плотное и равномерное покрытие и охват культи по всей поверхности. Замковое устройство обеспечивает жесткое силовое крепление между чехлом и несущим модулем протеза. |
|  |  | **Итого:** | **1130** |

**Требования к результатам работ.** Чехлы предназначены для ношения на культе в протезе нижней конечности для уменьшения трения и нагрузки на кожу. Эластичные свойства чехла из полимерного материала способствует плотному и равномерному покрытию и охвату культи по всей поверхности. Высокий коэффициент сцепления, свойственный для силиконов, используется в чехлах для того, чтобы получить неподвижное сцепление с поверхностью кожи. Данный эффект исключает трение кожи в приемной гильзе протеза и тем самым предохраняет мягкие ткани культи пораженной конечности от потертостей, опрелостей, обеспечивая взаимодействие человека с протезом конечности. Чехол с соединительной системой в виде специального замка предназначен для создания комфортных условий и повышения амортизационного эффекта.

В соответствии с Постановлением Правительства РФ от 01.12.2009г. № 982 (Система сертификации ГОСТ Р) все изделия должны иметь действующие Декларации о соответствии.

Изделие должно быть новым, не иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при штатном использовании, изготовлен в соответствии действующими требованиями Государственного стандарта РФ ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний» (разд.3,4), Межгосударственного стандарта ГОСТ ИСО 10993-1-2011, ГОСТ ИСО 10993-5-2011, ГОСТ ИСО 10993-10-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий», ТУ 9396-001-05138111-2003.

**Требования к безопасности изделия.**

Сырье и материалы, применяемые для изготовления изделия, не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, а также воздействовать на цвет поверхности (одежду, кожу Получателя) с которым контактируют при их нормальной эксплуатации, они должны быть разрешены к применению Министерством здравоохранения и социального развития РФ. В изделии не допускаются механические повреждения.

 **Гарантийный срок** эксплуатации чехлов из полимерного материала - 6 месяцев со дня выдачи изделия и подписания акта сдачи-приемки выполненных работ Получателем, гарантия качества распространяется на все составляющие изделия.

Гарантия не распространяется на естественный износ изделия, а также на повреждения, возникшие в результате использования чехла не по назначению и/или с чрезмерной нагрузкой, а также несоблюдения инструкций изготовителя. В случае выявления дефектов изделия в срок менее 6-ти месяцев со дня подписания получателем Акта сдачи-приемки выполненных работ Получателем, чехол подлежит замене на изделие той же модели.

Срокэксплуатации хлопчатобумажных и шерстяных чехлов – 1 месяц со дня выдачи изделия Получателю. В случае выявления дефектов изделия в срок менее 1 месяца со дня подписания получателем Акта сдачи-приемки выполненных работ, чехол подлежит замене на изделие той же модели.

Исполнитель гарантирует, что изделия передаются свободными от прав третьих лиц и не являются предметом залога, ареста или иного обременения.