**Описание объекта закупки**

**Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви для обеспечения детей-инвалидов.**

**Требования к качеству, техническим характеристикам работ, требования к их безопасности, требования к результатам работ и иные показатели, связанные с определением соответствия выполняемых работ потребностям государственного заказчика:**

**Общие технические характеристики выполняемых работ:**

Обувь ортопедическая предназначена для детей-инвалидов, имеющих нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности.

Ортопедическая обувь должна соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ 54407-2011 «Обувь ортопедическая. Общие технические условия», требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ 9999-2014 "Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология", прочность крепления, деформация задника и подноска соответствовать ГОСТ 21463-87 Обувь. Нормы прочности; гибкость обуви ГОСТ 14226-80 Обувь. Нормы гибкости.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование изделия | Код КТРУ | Наименование по КТРУ | Описание протезно-ортопедического изделия по функциональной классификации | Единица измерения |
| Ортопедическая обувь сложная без утепленной подкладки (пара) | нет | нет | Обувь ортопедическая сложная ручного или полумеханического производства, с жестким полукорсетом или с жесткими берцами, или с высокой боковой жесткой поддержкой, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления, Изготовление обуви, специальных деталей, межстелечных слоёв осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам. При обработке сложной ортопедической обуви предусматривается несколько примерок. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Обувь ортопедическая сложная по слепку без утепленной подкладки (пара) | нет | нет | Обувь ортопедическая сложная ручного или полумеханического производства, с жестким полукорсетом или с жесткими берцами, с передним жестким клапаном или полусоюзкой жесткой и искусственным (полиуретановым или пробковым) носком, изготавливается из натуральной кожи с цельной или отрезной союзкой, на микропористой подошве клеевого метода крепления, с выносом каблука к наружи или кнутри, Межстелечные слои с учетом деформации стопы. Изготавливается по индивидуальному слепку. При обработке сложной ортопедической обуви предусматривается несколько примерок. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность и обувь на протез без утепленной подкладки (пара) | 32.50.22.150-00000006 | Обувь ортопедическая, изготовленная индивидуально | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления, ортопедическая стелька с пронатором или супинатором, или с невысокой боковой поддержкой. Изготавливается по индивидуальным размерам с учетом деформации стопы с обязательной примеркой. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Ортопедическая обувь сложная на аппарат без утепленной подкладки (пара) | 32.50.22.150-00000006 | Обувь ортопедическая, изготовленная индивидуально | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления. Изготовление обуви осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам, с обязательной примеркой. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Вкладной башмачок | нет | нет | Изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, с искусственным (полиуретановым или пробковым) передним отделом стопы, на кожаной подошве клеевого метода крепления. Изготавливается по индивидуальному слепку с учетом деформации стопы с обязательной примеркой | штука |
| Ортопедическая обувь малосложная без утепленной подкладки | 32.50.22.150-00000009 | Ортопедическая обувь малосложная без утепленной подкладки | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, с супинатором или пронатором, с невысокой боковой поддержкой, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления. Изготовление обуви осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам, с обязательной примеркой. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Вкладные корригирующие элементы для ортопедической (стельки) | 32.50.22.153-00000001 - | Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (в том числе стельки, полустельки) | Ортопедическая вкладная стелька должна изготавливаться по индивидуальному слепку при плоскостопии, плоско-вальгусной деформации стоп, укорочении нижних конечностей с компенсацией до 6- см.  Материал: композиционный полиуретан, натуральная кожаная подкладка. (по заявке получателя)  Вкладные корригирующие элементы для ортопедической обуви (стельки) обеспечивают полужесткую поддержку внутреннего продольного и поперечного сводов стопы, уменьшение ударной нагрузки на пятку, суставы нижних конечностей и позвоночник, создание комфортных условий при ходьбе. | штука |
| Ортопедическая обувь на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей (пара) | нет | нет | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления. Изготовление обуви осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам.  Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Ортопедическая обувь сложная на утепленной подкладке (пара) | нет | нет | Обувь ортопедическая сложная ручного или полумеханического производства, с жестким полукорсетом или с жесткими берцами, или с высокой жесткой боковой поддержкой, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, с утепленной подкладкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления. Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа обуви – морозостойкие. Изготовление обуви, специальных деталей, межстелечных слоёв осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам.  При обработке сложной ортопедической обуви предусматривается несколько примерок. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Обувь ортопедическая сложная по слепку на утепленной подкладке (пара) | нет | нет | Обувь ортопедическая сложная ручного или полумеханического производства, с жестким полукорсетом или с жесткими берцами, с передним жестким клапаном или полусоюзкой жесткой и искусственным (полиуретановым или пробковым) носком, изготавливается из натуральной кожи с цельной или отрезной союзкой, с утепленной подкладкой, на микропористой подошве клеевого метода крепления, с выносом каблука кнаружи или кнутри. Межстелечные слои с учетом деформации стопы. Изготавливается по индивидуальному слепку. Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа обуви – морозостойкие. При обработке сложной ортопедической обуви предусматривается несколько примерок. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность и обувь на протез на утепленной подкладке (пара) | 32.50.22.150-00000006 | Обувь ортопедическая, изготовленная индивидуально | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, с утепленной подкладкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления, ортопедическая стелька с пронатором или супинатором, или с невысокой боковой поддержкой. Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа обуви – морозостойкие. Изготавливается по индивидуальным размерам с учетом деформации стопы с обязательной примеркой. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Ортопедическая обувь сложная на аппарат на утепленной подкладке (пара) | 32.50.22.150-00000006 | Обувь ортопедическая, изготовленная индивидуально | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, с утепленной подкладкой на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления. Изготовление обуви осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам, с обязательной примеркой. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |
| Ортопедическая обувь малосложная на утепленной подкладке | 32.50.22.150-00000008 | Ортопедическая обувь малосложная на утепленной подкладке | Обувь ортопедическая ручного или полумеханического производства, с супинатором или пронатором, с невысокой боковой поддержкой, изготавливается из натуральной кожи, с цельной или отрезной союзкой, с утепленной подкладкой, на микропористой или формованной подошве клеевого метода крепления. Изготовление обуви осуществляется по обмерам, с подгонкой колодки по индивидуальным размерам, с обязательной примеркой. Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), а также к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль). | пара |

**Требования к качеству работ:**

Ортопедическая обувь не должна иметь дефекты: перелом подошв, отдушистости деталей верха, стяжки «лица», осыпания покрытия, неустойчивости покрытия, дефектов сборки, формирования и крепления деталей обуви, низкое качество комплектующих и материалов.

**Условия выполнения работ**

Выполняемые работы обеспечивают реализацию комплекса медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с Получателями, имеющими нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, с целью восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности.

Обувь ортопедическая изготовлена по обувным ортопедическим колодкам, обувным колодкам или по колодкам, полученным на основе слепка стопы. Индивидуальная ортопедическая обувь может быть асимметричной в паре или выполнена в одной полупаре.

Обувь в соответствии с ее функциональным назначением включает одну или несколько специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу). Допускается изготавливать обувь на протезы, аппараты, при лимфостазе, акромегалии без специальных деталей - с заготовкой верха, конструкция которой учитывает анатомо-функциональные особенности пользователей данной категории.

Сложная ортопедическая обувь имеет не менее двух специальных ортопедических деталей или межстелечный слой в виде коска или пробки высотой 30 мм и более.

Сложная ортопедическая обувь только с индивидуальными параметрами изготовления.

В готовой обуви не допускаются: отдушистость, воротистость, сильно выраженная жилистость, стяжка лицевой поверхности на носках и союзках, кроме деталей из эластичных кож; роговины и кнутовины на носках и союзках; механические повреждения; отставание верха и подкладки от задника; местная неприклейка подошв; плохое формование пяточной и носочной частей обуви; деформация верха; складки внутри обуви; расщелины между деталями низа; осыпание красителя; бугры, вмятины, складки.

При изготовлении ортопедической обуви предусматриваются несколько примерок.

Материалы, из которых изготовлена обувь, разрешены к применению в данной продукции в Российской Федерации.

Обувь устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота), к климатическим воздействиям (колебаниям температур, атмосферным осадкам).

Обувь ремонтопригодна в течение срока службы. Специальные детали ортопедической обуви ремонту не подлежат.

**Требования к техническим и функциональным характеристикам работ:**

Сложная ортопедическая обувь должна быть ручного или полумеханического производства.

Сложная ортопедическая обувь должна включать несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:

а) специальные жесткие детали:

- союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).

б) специальные мягкие детали:

- Боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка.

в) специальные металлические детали:

- Пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.

г) межстелечные слои:

- Выкладка сводов (наружного и внутреннего), вкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след.

Межстелечные слои должны быть изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.

д) специальные детали низа:

- каблук и подошва особой формы;

е) прочие специальные детали:

- Искусственные стопы, передний отдел стопы и искусственный носок (после ампутации стопы).

При обработке сложной ортопедической обуви должно предусматриваться несколько примерок.

Обувь должна быть устойчива к воздействию физиологической жидкости (пота) по МУ 25.1.-001-86 «Устойчивость изделий медицинской техники к воздействию агрессивных биологических жидкостей».

Обувь повседневная должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль).

Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа зимней обуви, должны быть морозостойкими в соответствии с требованиями нормативных документов на эти материалы.

Межстелечный слой должен быть устойчив к гигиенической обработке раствором детского мыла по ГОСТ 28546-2002 или раствором нейтральных моющих средств по ГОСТ 25644-96 в теплой воде при температуре 40° С.

Ортопедическая обувь должна обеспечивать:

**-** реализацию комплекса медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с инвалидами, имеющих нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности;

**-** достаточность опороспособности конечности;

**-** удержание стопы в корригированном положении для обеспечения функционально благоприятных условий для ее роста и развития у детей;

**-** фиксацию стопы в правильном положении при мышечных нарушениях и после исправления деформаций, а также для профилактики прогрессирования деформации;

**-** Компенсацию укорочения конечности.

**Требования к безопасности работ:**

Ортопедическая обувь должна соответствовать ГОСТ ISO 10993-1-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования», ГОСТ ISO 10993-5-2011 « Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитоксичность: методы in virto», ГОСТ Р ISO 10993-10-2011 « Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия».

В случае если законодательством Российской Федерации предусмотрено наличие регистрационных удостоверений и документов, подтверждающих соответствие изделий (декларация о соответствии продукции либо сертификат соответствия), или иных документов, свидетельствующих о качестве и безопасности изделий при исполнении контракта предоставить заказчику указанные документы.

Ортопедическая обувь должна быть классифицирована в соответствии с требованиями Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 9999-2014 "Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология", Государственного стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2014«Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний», -Национальному стандарту РФ ГОСТ Р 54739-2011« Изделия обувные ортопедические. Общие технические требования».

**Требования к результатам работ:**

Работы по обеспечению инвалидов ортопедической обувью следует считать эффективно исполненными, если у потребителя частично или полностью восстановлена опорная или двигательная функция стопы, сохранены условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни.

**Требования к упаковке изделий, являющихся результатом работ:**

Упаковка ортопедической обуви должна обеспечивать защиту от повреждений, порчи (изнашивания) или загрязнения во время хранения и транспортировки к месту использования по назначению.

**Требования к гарантийному сроку и (или) объему предоставления гарантий качества работ:**

Гарантийный срок на ортопедическую обувь для детей устанавливается со дня выдачи готового изделия и его продолжительность по каждому конкретному виду изделия должна соответствовать требованиям ГОСТа 54407-2011 и составлять- не менее 45 дней.

Гарантийный срок на обувные ортопедические изделия для детей, используемые в обуви, устанавливается со дня выдачи готового изделия и его продолжительность по каждому конкретному виду изделия должна соответствовать требованиям ГОСТа 54739-2011 и составлять- не менее 30 дней.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязано производить замену или ремонт изделия бесплатно