**Техническое задание На выполнение работ по обеспечению в 2020 году инвалидов и отдельных категорий граждан из числа ветеранов протезами нижних конечностей.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Технические характеристики** | **Цена за единицу****(руб.)** | **Кол-во****(шт.)** |
| Протез бедра для купания | Протез бедра для купания должен состоять из:- Приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы - термолин), изготовленная по слепку с культи пациента. Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе ортокриловых смол.- В качестве вкладного элемента должны применяться силиконовые чехлы с дистальным соединением или мембраной. Замок для чехла должен быть влагостойкий, должен поставляться в комплекте со штырем. Протез должен быть со встроенным механизмом фиксации, который будет обеспечивать легкую разблокировку даже при натяжении, без ограничений по весу. - Регулировочно-соединительные устройства должны быть из нержавеющей высококачественной стали или титана, рассчитаны под вес пациента.- Модульный коленный шарнир должен быть одноосный, с гидравлическим управлением фазы переноса, с раздельной регулировкой фаз сгибания и разгибания. Должен быть в комплекте с фиксатором для облегчения более безопасной фазы опоры. Соединение в дистальной и проксимальной части – юстировоочная пирамидка, должен быть изготовлен из титана.- Стопа должна быть влагостойкая. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, естественную форму с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. В проксимальной части должна иметься защита от попадания воды, в виде покрытия из герметизирующей смолы. Регулировочно-соединительное устройство стопы должно быть изготовлено из титана. Доступ к фиксирующему болту РСУ на подошве стопы должен быть закрыт уплотнительным колпачком.  | 401981,33 | 1 |
| Протез голени для купания | Протез голени для купания должен состоять из:- Приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы - термолин), изготовленная по слепку с культи пациента. Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе ортокриловых смол.- В качестве вкладного элемента должны применяться чехлы силиконовые с дистальным креплением, с текстильным покрытием или без него. Замок для чехла должен быть влагостойкий со встроенным механизмом фиксации, который обеспечивает легкую разблокировку даже при натяжении. Должен быть без ограничений по весу и интегрироваться в гильзу. Должен поставляться в комплекте со штырем. - Регулировочно-соединительные устройства должны быть из нержавеющей высококачественной стали или титана, рассчитаны под вес пациента.- Стопа должны быть влагостойкая. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, естественную форму с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. В проксимальной части должна иметься защита от попадания воды, в виде покрытия из герметизирующей смолы. Регулировочно-соединительное устройство стопы должно быть изготовлено из титана. Доступ к фиксирующему болту РСУ на подошве стопы должен быть закрыт уплотнительным колпачком.  | 221070,33 | 1 |
| Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии | Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии, без силиконового чехла. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки должны быть чулки ортопедические перлоновые. Приемная гильза должна быть индивидуальная (две пробных гильзы - термолин). Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе ортокриловых смол. Возможно применение вкладной гильзы из вспененных материалов (педилин) (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя). Крепление протеза должно быть с использованием кожаных полуфабрикатов - пояса кожаного с капкой, резиновой уздечки, резинового наколенника, за счет формы приемной гильзы. Гильзовый регулировочно-соединительный узел должен быть поворотный с юстировочной пирамидкой, изготовленный из высококачественной нержавеющей стали. Вес должен быть не более 130 г. рабочая высота должна быть не более 5 мм. Винтовой регулировочно-соединительный узел должен быть с четырьмя юстировочными винтами, изготовленный из нержавеющей стали. Диаметр должен быть не более 30 мм, вес не более 130 г., рабочая высота не более 33 мм. Несущий модуль, регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя. Несущий модуль с четырьмя юстировочными винтами должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Диаметр должен быть не более 30 мм, вес должен быть не более 195 г., рабочая высота должна быть от не менее 97 до не более 232 мм (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя). Стопа должна быть спроектирована с отдельным большим пальцем, использоваться в комплекте с узкой, соответствующей анатомии косметической оболочкой с «отдельным большим пальцем». Также она должна давать возможность пользователю опираться на протез и на здоровую конечность равное количество времени и с одинаковым усилием. Должны быть преимущества: стабильность и защищенность в фазе опоры. Полная длина стопы должна соответствовать длине здоровой стопы, что обеспечивает более плавную и естественную ходьбу. Получатели должны иметь возможность легко менять обувь в соответствии с ситуацией и регулировать высоту каблука в пределах предусмотренных значений. Вес должен быть не более 710 г. с пирамидкой и косметической оболочкой. Строительная высота должна быть не более 92 мм с пирамидкой и косметической оболочкой. В комплектацию протеза должно входить: протез – 1 шт., чехлы шерстяные на культю и (или) чехлы хлопчатобумажные на культю – 4 шт. (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя). | 266976,63 | 1 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, без силиконового чехла должен состоять из:- формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная из вспененного пенополиуретана;- косметическое покрытие облицовки должно быть перлоновые чулки; - приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы - термолин), изготовленная по слепку с культи пациента; - материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол или листовой термопластичный пластик или дерево (по назначению врача ортопеда); - мягкостенная внутренняя гильза должна быть из вспененного полиэтилена или вспененных сополимеров полиэтилена (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); - крепление должно быть вакуумно-мышечное, допускается дополнительное крепление с использованием кожаных полуфабрикатов или бедренного бандажа (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); - регулировочно-соединительные устройства должны быть рассчитаны под вес пациента;- стопа должна быть легкая карбоновая треугольной формы, со сдвоенным пружинным элементом, обеспечивающим физиологический перекат и отличную отдачу накопленной энергии. Должна подходить для ходьбы по пересеченной местности без ухудшения комфортности, снижать нагрузку на здоровую конечность и подходить для различной скорости ходьбы, стопа должна иметь четыре уровня жёсткости, в зависимости от веса пациента, или стопа должна быть энергосберегающая, для пациентов 2-3 уровня активности. Должна состоять из пластиковой пружины и функциональной косметической оболочки. Высота каблука должна быть не более 15 мм, или стопа должна обладать многоосным шарниром, обеспечивающим всестороннюю подвижность, должна быть оснащена титановым РСУ и эластомерным кольцеообразным элементом, который подбирается в 3 вариантах жёсткости – мягкий, средний и жёсткий (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя). - коленный модуль должен быть одноосный с гидравлическим управлением фазы переноса, обеспечивать высокую подкосоустойчивость и иметь вес не более 360г. и угол сгибания не более 155°, в проксимальной и дистальной части - соединение должно быть пирамидкой, или коленный модуль должен быть полицентрический с пневматическим управлением фазы переноса, раздельной регулировкой фаз сгибания и разгибания. Должен поставляться в комплекте с: несущим модулем, в проксимальной части - соединение пирамидкой, а в дистальной части должен быть зажимной хомут на трубку диаметром не более 30 мм, вес не более 760 г, угол сгибания не более 170°, материал должен быть алюминий; или коленный модуль должен быть многоосный с механическим толкателем, обеспечивающим безопасность в фазе опоры за счет многоосной кинематики и должен иметь в проксимальной части юстировочную пирамидку, а в дистальной части гильзовый РСУ, должен иметь угол сгибания не более 110°, вес не более 655г., материал должен быть титан, с замком, или коленный модуль должен быть многоосный с механическим толкателем, обеспечивающим безопасность в фазе опоры за счет многоосной кинематики и должен иметь в проксимальной части юстировочную пирамидку, а в дистальной части гильзовый РСУ, должен иметь угол сгибания не более 110°, вес не более 655г., материал должен быть титан, без замка, или коленный шарнир должен быть со встроенной системой ротации и индивидуально регулируемой подкосоустойчивостью и регулировкой механизма толкателя управления фазой переноса, должен иметь угол сгибания не более 175°, вес не более 310г., материал должен быть алюминий, должен иметь соединение в проксимальной части – юстировочную пирамидку, в дистальной части – зажимной хомут под трубку (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя).Протез должен подходить для пациентов среднего и высокого уровня двигательной активности.В комплектацию протеза должно входить: протез – 1 шт., чехлы шерстяные на культю и (или) чехлы хлопчатобумажные на культю – 4 шт. (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); косметическая оболочка на протез нижней конечности – 1 шт. | 342463,67 | 2 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии. Протез бедра модульный должен быть с силиконовым чехлом. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная из вспененного пенополиуретана. Косметическое покрытие облицовки должны быть перлоновые чулки. Приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы - термолин), изготовленная по слепку с культи пациента. Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. В качестве вкладного элемента могут применятся чехлы силиконовые или гелиевые или полиуретановые, крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием дистального соединения между гильзой и чехлом для обеспечения значительного снижения поршневых и вращательных движений культи в гильзе, при необходимости с использованием вакуумного клапана, может допускаться дополнительное крепление с использованием бедренного бандажа.Стопа должна быть энергосберегающая для пациентов 2-3 уровня активности. Должна состоять из пластиковой пружины и функциональной косметической оболочки. Высота каблука должна быть не более 15 мм.Коленный модуль должен быть с облегченным одноосным фиксатором, блокировка должна осуществляться автоматически, разблокировка при помощи тяги фиксатора, должна иметь вес не более 290 г. и угол сгибания не менее 155 градусов, в проксимальной части соединение юстировочной пирамидкой, в дистальной части - зажимной хомут.Протез должен подходить для пациентов низкого и среднего уровня двигательной активности.В комплектацию протеза должно входить: протез – 1 шт.; чехлы шерстяные на культю и (или) чехлы хлопчатобумажные на культю – 4 шт. (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); косметическая оболочка на протез нижней конечности – 1 шт. | 243364,22 | 2 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии. Протез бедра модульный должен быть с силиконовым чехлом. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная из вспененного пенополиуретана. Косметическое покрытие облицовки должны быть перлоновые чулки. Приемная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы - термолин), изготовленная по слепку с культи пациента. Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол. В качестве вкладного элемента могут применяться чехлы силиконовые или гелиевые или полиуретановые. Крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием специального проксимального и дистального соединения между гильзой и чехлом для обеспечения значительного снижения поршневых и вращательных движений культи в гильзе, при необходимости с использованием вакуумного клапана, может допускаться дополнительное крепление с использованием бедренного бандажа. Регулировочно-соединительные устройства должны быть рассчитаны под вес пациента.Стопа должна быть энергосберегающая для пациентов 2-3 уровня активности. Должна состоять из пластиковой пружины и функциональной косметической оболочки. Высота каблука должна быть не более 15 мм.Коленный модуль должен быть одноосный, моноцентрический с ротационной гидравликой. Должен быть изготовлен из алюминия, управление фазой опоры и переноса должно осуществляться с помощью гидравлической системы, пациент должен иметь возможность чередовать шаги при спуске по лестнице, спуске по накладной поверхности, а также должно обеспечиваться значительное приближение к формированию естественной картине походки даже при различной скорости ходьбы. В дистальной части должен быть зажимной хомут, в проксимальной юстировочная пирамидка, угол сгибания коленного шарнира не менее 150 градусов, вес должен быть не более 1225 г.Протез должен подходить для пациентов среднего и высокого уровня двигательной активности.В комплектацию протеза должно входить: протез - 1 шт.; чехлы шерстяные на культю и (или) чехлы хлопчатобумажные на культю – 4 шт. (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); косметическая оболочка на протез нижней конечности – 1 шт. | 499105,74 | 2 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, без силиконового чехла должен состоять из:- Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная из вспененного пенополиуретана; - Косметическое покрытие облицовки должны быть перлоновые чулки; - Приёмная гильза должна быть индивидуальная, изготовленная методом снятия копии с культеприемной гильзы получателя, при помощи двухкомпонентного силикона (две пробные гильзы – должны быть изготовлены из ортокриловых смол с использованием нетканного смягчающего материала) с применением вакуумного клапана;- Материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе ортокриловых смол с применением карбонового волокна;- Возможно применение мягкостенной внутренней гильзы из вспененного полиэтилена или вспененных сополимеров полиэтилена (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); - Крепление должно быть вакуумно-мышечное, допускается дополнительное крепление с использованием кожаных полуфабрикатов или бедренного бандажа (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); - Регулировочно-соединительные устройства должны быть рассчитаны под вес пациента. - Стопа должна быть легкая карбоновая треугольной формы со сдвоенным пружинным элементом, обеспечивающим физиологический перекат и отличную отдачу накопленной энергии. Должна подходить для ходьбы по пересеченной местности без ухудшения комфортности, снижать нагрузку на здоровую конечность и подходить для различной скорости ходьбы, стопа должна иметь четыре уровня жесткости в зависимости от веса пациента или энергосберегающая для пациентов 2-3 уровня активности. Должна состоять из пластиковой пружины и функциональной косметической оболочки. Высота каблука должна быть не более 15 мм или стопа со стандартным шарниром с пальцами. - Коленный шарнир должен быть полицентрический с интегрированным толкателем или одноосный с толкателем и тормозным механизмом, с повышенной устойчивостью в фазе опоры, изготовленными из титана.Протез должен подходить для пациентов среднего уровня двигательной активности.В комплектацию протеза должно входить: протез – 1 шт., чехлы шерстяные на культю и (или) чехлы хлопчатобумажные на культю – 4 шт. (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); косметическая оболочка на протез нижней конечности – 1 шт.  | 475334,33 | 1 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии | Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии, с силиконовым чехлом должен состоять из:- формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульная из вспененного пенополиуретана; - косметическое покрытие облицовки должны быть перлоновые чулки; - приёмная гильза должна быть индивидуальная (две пробные гильзы - термолин), изготовленная по слепку с культи пациента; - материал индивидуальной постоянной гильзы должен быть литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол или листовой термопластичный пластик или дерево (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); - мягкостенная внутренняя гильза должна быть из вспененного полиэтилена или вспененных сополимеров полиэтилена (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); - в качестве вкладного элемента должны применяться чехлы силиконовые или гелиевые или полиуретановые, крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием замкового устройства для полимерных чехлов или за счет мембраны силиконового чехла, или специального проксимального и дистального соединения между гильзой и чехлом для обеспечения значительного снижения поршневых и вращательных движений культи в гильзе, при необходимости с использованием вакуумного клапана, допускается дополнительное крепление с использованием бедренного бандажа (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя);- регулировочно-соединительные устройства должны быть рассчитаны под вес пациента;- стопа должна быть легкая, карбоновая, треугольной формы, со сдвоенным пружинным элементом, обеспечивающим физиологический перекат и отличную отдачу накопленной энергии. Должна подходить для ходьбы по пересеченной местности без ухудшения комфортности, снижать нагрузку на здоровую конечность и подходить для различной скорости ходьбы, стопа должна иметь четыре уровня жёсткости, в зависимости от веса пациента, или стопа должна быть энергосберегающая, для пациентов 2-3 уровня активности. Должна состоять из пластиковой пружины и функциональной косметической оболочки. Высота каблука должна быть не более 15 мм. Стопа должна обладать многоосным шарниром, обеспечивающим всестороннюю подвижность, должна быть оснащена титановым РСУ и эластомерным кольцеообразным элементом, который подбирается в 3 вариантах жёсткости: мягкий, средний и жёсткий (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя) или стопа должна иметь пружинный элемент из карбона и управляющее кольцо, благодаря которому компенсируются неровности поверхности опоры при ходьбе и обеспечивается упругое наступание на пятку. Стопа должна позволять сохранять активность, начиная от медленной ходьбы и до занятия любительским спортом. Вес без косметической оболочки должен быть не более 490г. Строительная высота должна быть не более 81 мм, высота каблука от не менее 5 мм до не более 15 мм.- коленный модуль должен быть одноосный с гидравлическим управлением фазы переноса, должен обеспечивать высокую подкосоустойчивость и иметь вес не более 360 г. и угол сгибания не более 155°, в проксимальной и дистальной части – соединение должно быть пирамидкой, или коленный модуль должен быть полицентрический с пневматическим управлением фазы переноса, раздельной регулировкой фаз сгибания и разгибания, должен поставляться в комплекте с несущим модулем, в проксимальной части соединение должно быть пирамидкой, а в дистальной части должен быть зажимной хомут на трубку диаметром не более 30 мм, вес не более 760г., угол сгибания не более 170°, материал должен быть алюминий или коленный модуль должен быть многоосный с механическим толкателем, обеспечивающим безопасность в фазе опоры за счёт многоосной кинематики и должен иметь в проксимальной части юстировочную пирамидку, а в дистальной части гильзовый РСУ, должен иметь угол сгибания не более 110°, вес не более 655г., материал должен быть титан, с замком, или коленный модуль должен быть многоосный с механическим толкателем, обеспечивающим безопасность в фазе опоры за счет многоосной кинематики и должен иметь в проксимальной части юстировочную пирамидку, а в дистальной части гильзовый РСУ, должен иметь угол сгибания не более 1100, вес не более 655 г., материал должен быть титан, без замка, или коленный шарнир должен быть со встроенной системой ротации и индивидуально регулируемой подкоустойчивостью и регулировкой механизма толкателя управления фазой переноса, должен иметь угол сгибания не более 175°, вес не более 310 г., материал должен быть алюминий, должен иметь соединение в праксимальной части - юстировочную пирамидку, а в дистальной части - зажимной хомут под трубку (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя). В комплектацию протеза должно входить: протез – 1 шт.; чехлы шерстяные на культю и (или) чехлы хлопчатобумажные на культю – 4 шт. (в зависимости от индивидуальных особенностей получателя); косметическая оболочка на протез нижней конечности – 1 шт. | 362012,33 | 1 |
| **Итого:** |  |  | **11** |

Качество протезов должно быть подтверждено документами о соответствии, выданными в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

**Требования к качеству работ:**

Протезы должны соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2014 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний»; ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний». ГОСТ ИСО 10993-1-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования",10993-5-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro", 10993-10-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия". ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний».

Исполнитель должен:

- назначить работника, ответственного за связь с Заказчиком по вопросам выполнения работ и сообщить сведения Заказчику в течение 2 (двух) рабочих дней с даты подписания настоящего контракта, с указанием фамилии, имени, отчества, должности, номера телефона и адреса электронной почты;

- оборудовать помещение (пункты приема Получателей) для выдачи готовых изделий необходимыми приспособлениями для примерки: кушетками, одноразовыми пеленками и т.п;

- не позднее 7 (семи) календарных дней с даты заключения Контракта обеспечить начало работы пунктов приема Получателей, проинформировать Заказчика о месте нахождения и графике работы данных пунктов;

- в пунктах приема Получателей должен осуществляться прием Получателей не менее 5 (пяти) дней в неделю, при этом, время работы пункта должно попадать в интервал с 08:00 до 17:00;

- проход в пункт приема и передвижение по нему должны быть беспрепятственны для инвалидов, в случае необходимости, пункт приема должен быть оборудован пандусами для облегчения передвижения Получателей;

-пункт приема должен иметь туалетные комнаты, оборудованные для посещения инвалидами, со свободным доступом. Максимальное время ожидания Получателей в очереди не должно превышать 20 минут.

- осуществлять выполнение работ в части снятия мерок, примерки, подгонки, других сопутствующих работ, требующих присутствия Получателей, доставки (передачи) Изделий по месту жительства Получателей (Иркутская область, Российской Федерации), либо по согласованию с Получателями в г. Иркутске в организованном пункте (пунктах) приема;

- осуществлять прием Получателей по всем вопросам, связанным с изготовлением и выдачей Изделий, гарантийного ремонта Изделий по месту нахождения пункта (пунктов) приема не менее 3 (трех) дней в неделю.

 Исполнитель должен изготовить протез, удовлетворяющий следующим требованиям:

- не должно создаваться угрозы для жизни и здоровья Получателя, окружающей среды, а также использование протезов не должно причинять вред имуществу получателя при его эксплуатации;

- материалы, применяемые для изготовления протезов, должны быть разрешены к применению на территории Российской Федерации, а также не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, не воздействовать на цвет поверхности, с которой контактируют те или иные детали протеза при его нормальной эксплуатации;

- протезы не должны иметь дефектов, связанных с материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Исполнителя при нормальном использовании в обычных условиях.

Качество протезов должно быть подтверждено документами о соответствии, выданными в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

**Срок гарантии:**

Протез голени для купания - не менее 1 года (для детей-инвалидов – не менее 6 месяцев);

Протез бедра для купания - не менее 1 года (для детей-инвалидов – не менее 6 месяцев);

Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии - не менее 1 года (для детей-инвалидов – не менее 6 месяцев);

Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии - не менее 1 года (для детей-инвалидов – не менее 6 месяцев).

Исполнитель предоставляет гарантию на результат выполненных работ, производит за счет собственных средств, в период гарантийного срока эксплуатации, гарантийный ремонт или замену Изделия, вышедшего из строя до истечения гарантийного срока. Гарантия качества результата работ распространяется на все составляющие результата работ

**Место выполнения работ:** Российская Федерация, по месту нахождения Исполнителя. Выполнение работ по контракту осуществляется Исполнителем на основании сведений о Получателях, которым Заказчиком выданы Направления на обеспечение протезом. Исполнитель должен обеспечить возможность обращения Получателей с Направлениями и получения результата работ (изделий) (т.е. обеспечить проведение замеров, примерку и выдачу готовых изделий) на территории г. Иркутска и Иркутской области (в регионе проживания Получателей). При невозможности Получателя либо его представителя самостоятельно обратиться к Исполнителю, Исполнитель обязан обеспечить возможность обращения Получателя с направлением, а также выдачу результата работ (изделия) по месту жительства Получателя. Исполнитель обязан произвести индивидуальную подборку и разработку изделия каждому Получателю с учетом его физиологических особенностей. Допускается доставка результатов работ по заявлению Получателя почтой по Иркутской области.

**Срок выполнения работ**: по мере обращения Получателей с Направлениями, выданными Заказчиком по «01» сентября 2020 года, при этом срок обеспечения Получателя не может превышать 60 календарных дней со дня обращения его к Исполнителю.