**ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ЗАКУПКИ**

1. **Объект закупки:**

Выполнение работ по изготовлению протезов нижних конечностей, предназначенных для обеспечения в 2020 году застрахованных лиц, пострадавших в результате несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний (22).

1. **Наименование и характеристики протезов нижних конечностей (далее – Изделие)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование изделия | Характеристика изделия | Кол-во, штук |
| 1 | 8-07-06 Протез голени немодульный, в том числе при врожденном недоразвитии (шинно-кожаный) | Протез должен быть немодульный, шинно-кожаный, без косметической облицовки и оболочки. Приемная гильза должна индивидуально блокироваться по гипсовому слепку. Приемная гильза должна быть изготовлена из кожи.Протез должен быть без вкладной гильзы. Стопа должна изготавливаться из мелкоячеистого пенополиуретана со специальным углепластиковым закладным элементом.Пальцы стопы должны быть выделены. Крепление протеза должно осуществляться с использованием кожаных полуфабрикатов.Протез должен подходить для получателей с низкой двигательной активностью и аллергическими реакциями кожного покрова на полимерные материалы.  | 2 |
| 2 | 8-07-06 Протез голени немодульный, в том числе при врожденном недоразвитии (деревянный) | Протез должен быть немодульный, деревянный.Покрытие облицовки должно быть в виде ортопедических чулок.Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально из дерева. Протез должен быть без вкладной гильзы.Крепление протеза должно быть с использованием гильзы (манжеты) бедра с шинами и с использованием кожаных полуфабрикатов.Стопа должна быть изготовлена из мелкоячеистого пенополиуретана со специальным углепластиковым закладным элементом. Пальцы стопы должны быть выделены.  | 1 |
| 3 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии(деревянный) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть изготовлена индивидуально из дерева. Протез должен быть без вкладной гильзы.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана. Покрытие облицовки должно быть в виде ортопедических чулок. Крепление протеза должно быть с использованием гильзы (манжеты) бедра с шинами и с использованием кожаных полуфабрикатов.Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя. Динамическая стопа должна обладать естественной формой с гладкой поверхностью, отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Функциональные качества стопы должны достигаться благодаря комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала для обеспечения удобной опоры на пятку и мягкого переката. | 1 |
| 4 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии (со стопой с эффектом рекуперациии опорным модулем повышенной устойчивости) | Протез должен быть модульный. Протез должен иметь модульная полужесткую из вспененного полимера косметическую облицовку. Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых ортопедических гольф. Приемная гильза должна изготавливаться по индивидуальному слепку. Для примерки и достижения прилегания поверхности гильзы к культе должна изготавливаться вакуумным методом одна пробная приемная гильза из термопластичного материала. Постоянная приемная гильза должна быть изготовлена методом вакуумной инфузии из слоистых композиционных материалов на основе акриловых смол с армированием углетканью. Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Стопа протеза должна быть с пружинным каркасом из композиционных материалов на основе углепластиков высокой прочности.Для уменьшения суммарных затрат энергии в цикле движения стопа протеза должна быть с эффектом рекуперации и с опорным модулем повышенной устойчивости. Крепление должно осуществляться за счет полимерного наколенника.Протез должен подходить для получателей низкого и среднего уровня двигательной активности. | 1 |
| 5 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии (с энергосберегающей стопой)  | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом. Должна изготавливаться одна пробная гильза.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана. Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф. В качестве вкладного элемента должен применяться силиконовый чехол.Крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием замкового устройства для полимерных чехлов.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя. Стопа протеза должна быть углепластиковая энергосберегающая с высокопрочной карбоновой пружиной, которая должна накапливать энергию, высвобождающуюся при переходе в фазу переноса, с компенсацией неровности поверхности опоры.  | 1 |
| 6 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии(с креплением за счет наколенника)  | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полиэтилена.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.В качестве крепления должен применяется наколенник.Регулировочно - соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Стопа протеза должна быть углепластиковая и состоять из соединенных сдвоенных пружинных элементов. Стопа должна подходит для различной скорости ходьбы, в том числе для ходьбы по пересеченной местности без ухудшения комфортности. Стопа должна обладать высокой отдачей энергии и обеспечивает гармоничный и физиологический перекат.  | 2 |
| 7 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии (с постоянной приемной гильзой, армированной углерукавом) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной и изготовлена из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.В качестве вкладного элемента должен применяться силиконовый чехол. Крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием замкового устройства для полимерных чехлов. Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя. Стопа протеза должна быть углепластиковая и состоять из соединительных сдвоенных пружинных элементов.Стопа должна подходит для различной скорости ходьбы, в том числе для ходьбы по пересеченной местности без ухудшения комфортности. Стопа должна обладать высокой отдачей энергии и обеспечивать гармоничный и физиологический перекат.  | 1 |
| 8 | 8-07-09 Протез голени модульный, в том числе при недоразвитии (с вакуумно-мышечным креплением с использованием наколенника) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Должна изготавливаться одна пробная гильза.Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углетканью.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного материала на основе полиэтилена. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых гольф.Крепление должно быть вакуумно-мышечным с использованием наколенника.Регулировочно - соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Стопа протеза должна быть углепластиковая и состоять из взаимосвязанных сдвоенных пружинных элементов с высоким энергосбережением. Стопа должна подходит для различной скорости ходьбы, в том числе для ходьбы по пересеченной местности без ухудшения комфортности. Стопа должна обеспечивать гармоничный и физиологический перекат. | 1 |
| 9 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии(с одноосным механическим коленным шарниром)  | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Стопа протеза должна быть шарнирной с пяточным амортизатором регулируемой жесткости и иметь анатомическую форму с гладкой поверхностью и отформированными пальцами.Коленный шарнир протеза должен быть механический одноосный с механизмом торможения под нагрузкой и фиксатором.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной и изготовлена из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.Крепление должно быть вакуумно-мышечное с дополнительным креплением с использованием кожаных полуфабрикатов. Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя. | 1 |
| 10 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии (с многоосным коленным шарниром и углом сгибания не менее 170°) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Коленный шарнир должен быть многоосным с углом сгибания не менее 170°.Коленный шарнир должен быть с пневматическим управлением фазой переноса, раздельной регулировкой сопротивлений сгибания и разгибания, с индивидуальной настройкой скорости ходьбы получателя, с высокой подкосоустойчивостью за счет полицентрической кинематики и выноса оси.Стопа протеза должна быть углепластиковой и состоять из соединенных сдвоенных пружинных элементов, обеспечивающих естественную походку и снижающих нагрузку на здоровую конечность.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.Крепление должно быть вакуумно-мышечное с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа. Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя. | 1 |
| 11 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии (с многоосным коленным шарниром и углом сгибания не менее 150°) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Коленный шарнир должен быть многоосным с углом сгибания не менее 150°.Коленный шарнир должен быть с пневматическим управлением фазой переноса, раздельной регулировкой сопротивлений сгибания и разгибания, с индивидуальной настройкой скорости ходьбы получателя, с высокой подкосоустойчивостью за счет полицентрической кинематики и выноса оси.Стопа протеза должна быть углепластиковой и состоять из соединенных сдвоенных пружинных элементов, обеспечивающих естественную походку и снижающих нагрузку на здоровую конечность.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.Должен быть вкладной элемент - чехол полимерный.Крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием специального проксимального и дистального соединения между гильзой и чехлом для обеспечения значительного снижения поршневых и вращательных движений культи в гильзеРегулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Протез должен иметь поворотное регулировочно-соединительного устройство, обеспечивающее поворот согнутой в колене искусственной голени относительно гильзы бедра (для обеспечения самообслуживания пациента).  | 1 |
| 12 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии (с шарнирной стопой) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углерукавом.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Коленный модуль протеза должен быть одноосным, с пневматическим управлением фазы переноса, с раздельной регулировкой пневмоцилиндра для индивидуальной настройки скорости ходьбы получателя, с тормозным механизмом, зависящим от нагрузки, для устойчивости в фазе опоры.Стопа протеза должна быть шарнирной и иметь анатомическую форму с гладкой поверхностью и отформованными пальцами.Стопа должна быть выполнена из мелкоячеистого пенополиуретана и иметь деревянный вкладыш. Стопа должна обеспечивать движение в сагиттальной плоскости за счет шарнира и амортизатора с возможностью регулировки.Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.Крепление должно быть вакуумно-мышечным с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя.Протез должен иметь поворотное регулировочно-соединительного устройство, обеспечивающее поворот согнутой в колене искусственной голени относительно гильзы бедра (для обеспечения самообслуживания пациента). | 1 |
| 13 | 8-07-10 Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии (с деревянной приемной гильзой) | Протез должен быть модульный.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления из дерева.Коленный модуль протеза должен быть пневматическим полицентрическим, обеспечивающим высокую подкосоустойчивость в фазе опоры за счет полицентрической кинематики и выноса оси. Коленный модуль протеза должен быть с раздельной регулировкой сгибания и разгибания. Стопа протеза должна быть динамической, естественной формой с гладкой поверхностью. Стопа должна быть с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Функциональные качества стопы должны достигаться благодаря комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.Крепление должно быть вакуумно-мышечным с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя. | 1 |
| 14 | 8-07-07 Протез бедра немодульный, в том числе при врожденном недоразвитии  | Протез должен быть немодульный. Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Приемная гильза должна изготавливаться из слоистого пластика на основе акриловых смол.Коленный шарнир протеза должен быть одноосным беззамковым максимальной готовности. Стопа протеза должна быть с выделенными пальцами и выполнена из мелкоячеистого пенополиуретана со специальным углепластиковым закладным элементом. Формообразующая часть косметической облицовки должна быть модульной из вспененного пенополиуретана.Косметическое покрытие облицовки должно быть в виде перлоновых чулок.Крепление должно быть вакуумным с использованием кожаных полуфабрикатов.  | 1 |
| 15 | 8-07-04 Протез голени для купания(с приемной гильзой с армированием углетканью) | Протез должен предназначаться для купания. Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углетканью.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Крепление должно быть за счет полимерного наколенника.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя и должны быть изготовлены из титана.Стопа протеза должна быть динамической, естественной формой с гладкой поверхностью. Стопа должна быть с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Функциональные качества стопы должны достигаться благодаря комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, обеспечивающий хорошее сцепление с влажной опорной поверхностью. Поверхность соединения в проксимальной части стопы должна имеет защиту от попадания воды.Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана. Протез должен предназначаться для получателей с любым уровнем двигательной активности.  | 1 |
| 16 | 8-07-04 Протез голени для купания (для принятия водных процедур скреплением за счет наколенника) | Протез должен предназначаться для принятия водных процедур. Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Крепление должно быть за счет наколенника.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя и должны быть изготовлены из титана.Стопа протеза должна быть водостойкой и иметь естественную форму с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, обеспечивающий хорошее сцепление с влажной опорной поверхностью. Соединения в проксимальной части стопы должны иметь защиту от попадания воды.Протез должен предназначаться для получателей массой до 150 кг с любым уровнем двигательной активности. | 1 |
| 17 | 8-07-04 Протез голени для купания (для принятия водных процедур, купания в водной среде с умеренным течением, с силиконовым чехлом) | Протез должен предназначаться для принятия водных процедур, купания в водной среде с умеренным течением. Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол.Должна изготавливаться одна пробная гильза.В качестве вкладного элемента должны применяться силиконовые чехлы.Крепление чехла к протезу должно осуществляться с использованием замкового устройства для полимерных чехлов.Регулировочно-соединительные устройства протеза должны соответствовать весу получателя и должны быть водостойкими.Стопа протеза должна быть водостойкой и иметь естественную форму с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль с применением специальных композиций материалов, обеспечивающих хорошее сцепление с опорной поверхностью. Соединения в проксимальной части стопы должны иметь защиту от попадания воды.Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана.Протез должен предназначаться для получателей массой до 150 кг с любым уровнем двигательной активности. | 1 |
| 18 | 8-07-05 Протез бедра для купания (для принятия водных процедур) | Протез должен предназначаться для принятия водных процедур. Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Крепление должно быть вакуумно-мышечным с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа.Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и являться водостойкими.Стопа протеза должна быть водостойкой и иметь естественную форму с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, обеспечивающий хорошее сцепление с влажной опорной поверхностью. Соединения в проксимальной части стопы должны иметь защиту от попадания воды.Коленный модуль протеза должен быть гидравлическим, водостойким с фиксатором и независимой регулировкой фаз сгибания и разгибания. В коленном модуле должны быть предусмотрены отверстия для пропуска воды, расположенные на обеих сторонах корпуса, обеспечивающие заполнение коленного модуля водой при нахождении пациента в воде, а также для очистки модуля.Протез должен предназначаться для получателей массой до 150 кг с любым уровнем двигательной активности. | 1 |
| 19 | 8-07-05 Протез бедра для купания (с возможностью применения гильзового декора) | Протез должен предназначаться для принятия водных процедур, купания в водной среде с умеренным течением. Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол с армированием углетканью.Должна иметься возможность изготовления постоянной приемной гильзы с применением гильзового декора (наличие гильзового декора определяется по назначению медико-технической комиссии предприятия, врача-ортопеда).Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полиэтилена, вспененных сополимеров полиэтилена (материал мягкостенной внутренней гильзы определяется по назначению медико-технической комиссии предприятия, врача-ортопеда).Крепление должно быть вакуумно-мышечным с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа.Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и должны быть изготовлены из титана.Стопа протеза должна быть динамической, естественной формой с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Функциональные качества стопы должны достигаться благодаря комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, что должно обеспечивать удобную опору на пятку и мягкий перекат. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, обеспечивающий хорошее сцепление с опорной поверхностью. Соединения в проксимальной части стопы должны иметь защиту от попадания воды.Регулировочно-соединительные устройства стопы должны быть из титана.Коленный модуль протеза должен быть гидравлическим, водостойким, с фиксатором и независимой регулировкой фаз сгибания и разгибания. В коленном модуле должны предусматриваться отверстия для пропуска воды, расположенные на обеих сторонах корпуса, обеспечивающие заполнение коленного модуля водой при нахождении получателя в воде, а также для очистки модуля.Должно быть поворотного регулировочно-соединительного устройства, обеспечивающего поворот согнутой в колене искусственной голени относительно гильзы бедра (для обеспечения самообслуживания пациента).Протез должен предназначаться для пациентов массой до 150 кг с любым уровнем двигательной активности.  | 1 |
| 20 | 8-07-05 Протез бедра для купания(для принятия водных процедур, купания в водной среде с умеренным течением)  | Протез должен предназначаться для принятия водных процедур, купания в водной среде с умеренным течением. Протез должен быть без формообразующей части косметической облицовки и косметического покрытия.Приемная гильза должна быть индивидуального изготовления по слепку с культи получателя. Постоянная приемная гильза должна изготавливаться из литьевого слоистого пластика на основе акриловых смол.Должна изготавливаться одна пробная гильза.Внутренняя гильза должна быть мягкостенной из вспененного полимера.Крепление должно быть вакуумно-мышечным с дополнительным креплением с использованием бедренного бандажа.Регулировочно-соединительные устройства должны соответствовать весу получателя и являться водостойкими.Стопа протеза должна быть динамической и иметь естественную форму с отформованными пальцами и отведенным большим пальцем. Подошва стопы должна иметь решетчатый профиль, обеспечивающий хорошее сцепление с влажной опорной поверхностью. Функциональные качества стопы должны достигаться благодаря комбинации сложноконтурного закладного элемента и функциональной оболочки из вспененного материала, обеспечивающей удобную опору на пятку и мягкий перекат. Соединения в проксимальной части стопы должны иметь защиту от попадания воды.Коленный модуль протеза должен быть гидравлическим, водостойким с фиксатором и независимой регулировкой фаз сгибания и разгибания. В коленном модуле должны быть предусмотрены отверстия для пропуска воды, расположенные на обеих сторонах корпуса, обеспечивающие заполнение коленного модуля водой при нахождении пациента в воде, а также для очистки модуля.Протез должен предназначаться для получателей массой до 150 кг с любым уровнем двигательной активности. | 1 |
| **Итого** | **22** |

|  |
| --- |
| 1. **Условия выполнения работ**
 |
| Изготовление Изделий должно осуществляться в срок не более 30 (тридцати) рабочих дней с момента обращения застрахованных лиц, пострадавших в результате несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний (далее – Получатель), с направлением, выданным филиалом Заказчика по форме, утвержденной приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 21.08.2008 № 439н (далее – Направление на изготовление Изделия).Выполнение работ по изготовлению Изделия осуществляется протезно-ортопедическим предприятием после предоставления Получателем:- паспорта Получателя;- Направления на изготовление Изделия.Выполнение работ по изготовлению Изделия включает:- индивидуальное изготовление Изделия;- передачу Изделия Получателю в г. Москве, в стационарных пунктах выдачи, организованных исполнителем, в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30.07.2015 № 527н «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере труда, занятости и социальной защиты населения, а также оказания им при этом необходимой помощи» или осуществление адресной доставки Изделий Получателю в случае невозможности, по состоянию здоровья, его приезда в пункт выдачи (по согласованию с Получателем);- сервисное обслуживание и ремонт Изделия в период гарантийного срока эксплуатации Изделия за счет исполнителя; - консультативно-практическую помощь по использованию Изделия, в т.ч. обучение правилам эксплуатации Изделия.В результате выполненных работ исполнителем оформляются и передаются Заказчику оригиналы:- актов приемки Изделия Получателем;- отрывных талонов к Направлению на изготовление Изделия;- акта о приемке выполненных работ (услуг), подписанного со стороны исполнителя, в 2 (двух) экземплярах. |
| 1. **Условия оплаты**
 |
| Оплата осуществляется филиалом Заказчика по факту передачи Изделия Получателю на основании счета в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента подписания обеими сторонами акта о приемке выполненных работ (услуг). |
| 1. **Требования к гарантиям качества и безопасности**
 |
| Комплектующие материалы и изделия, используемые при изготовлении Изделий, должны быть новым (не должны быть в употреблении, ремонте, не должны быть восстановлены, должна быть исключена замена составных частей или восстановление их потребительских свойств).Сырье и материалы, используемые при изготовлении Изделий, а также готовые Изделия, передаваемые Получателю, должны быть надлежащего качества, разрешены к применению Федеральной службой по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.Материалы, применяемые при изготовлении Изделия и контактирующие с телом человека, должны обладать биосовместимостью с кожными покровами и не вызывать токсических и аллергических реакций.Изготовление Изделия должно осуществляться с учетом анатомических особенностей Получателя.Изготовленные Изделия не должны вызывать потертостей, сдавливания, ущемления и наплывов мягких тканей, нарушений кровообращения и болевых ощущений при их использовании Получателем. Гарантийный срок должен устанавливаться протезно-ортопедическим предприятием и исчисляться с момента выдачи Изделия Получателю.Замена косметической оболочки на протез должна производиться в соответствии с приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.02.2018 № 85н «Об утверждении сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями до их замены» (с действующими изменениями) в течение гарантийного срока, установленного протезно-ортопедическим предприятием, каждый раз в случае обращения Получателя, но не чаще чем через 3 месяца с момента передачи Изделия Получателю или замены косметической оболочки. При обращении Получателя за услугами по гарантийному ремонту Изделия, исполнителем должны быть выполнены следующие обязательства:- прием Получателя специалистами медико-технической комиссии протезно-ортопедического предприятия для диагностики состояния опорно-двигательного аппарата, определения характера и степени поломки (деформации, износа) Изделия с оформлением в тот же день соответствующего заключения и заказа-наряда на ремонт Изделия; - определение объема необходимого гарантийного ремонта и сроков такого ремонта (при этом проведение несложного ремонта должно осуществляться на месте, либо в течение 1-3 дней с даты оформления заказа-наряда);- в случае невозможности (по медицинским показаниям) прибытия Получателя на протезно-ортопедическое предприятие, специалисты предприятия должны осуществлять выезд по месту жительства Получателя (не позднее чем в 10-дневный срок с даты обращения) для определения характера и степени поломки (деформации, износа) Изделия, а также проведения несложного ремонта;- консультирование по пользованию отремонтированным Изделием. Исполнитель одновременно с Изделием должен передать Получателю:- набор средств для ухода за культей и протезом;- документ, информирующий о гарантийных обязательствах протезно-ортопедического предприятия на изготовленное Изделие.Исполнитель должен обеспечить соблюдение требований технических регламентов, санитарно-эпидемиологической безопасности, и иных норм и правил, действующих на территории Российской Федерации.В соответствии с единым перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии, утвержденным Постановлением Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» (с действующими изменениями) Изделия подлежат подтверждению соответствия в форме принятия декларации о соответствии.Изделия должны соответствовать: - ГОСТ Р 53869-2010 «Протезы нижних конечностей. Технические требования;- ГОСТ Р 51632-2014 Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний (с изменением № 1). |
| 1. **Порядок и условия приемки результатов выполненных работ**
 |
| 6.1. В результате выполненных работ в течение 5 (пяти) рабочих дней исполнителем оформляются и передаются Заказчику (филиалу Заказчика) оригиналы следующих документов:- акт приемки Изделия Получателем;- отрывной талон к Направлению на изготовление Изделия;- акт о приемке выполненных работ (услуг), подписанный со стороны исполнителя, в 2 (двух) экземплярах;- счет;- документ обеспечения исполнения гарантийных обязательств.6.2. В течение 5 (пяти) рабочих дней с момента предоставления исполнителем документов, указанных в пп. 6.1 настоящего пункта, Заказчик совместно с Получателем согласовывают дату, время и место проведения комиссии, по проверке изготовленного и переданного Поручателю Изделия на его соответствие установленным требованиям.6.3. Проверка изготовленного и переданного Получателю Изделия осуществляется приемочной комиссией Заказчика (его филиала) с участием Получателя. В результате проведения такой проверки приемочной комиссией Заказчика (его филиала) определяется соответствие или не соответствие изготовленного и переданного Получателю Изделия установленным требованиям, включая наличие документов, подтверждающих качество и безопасность изготовленного Изделия.6.4. Во время проведения проверки, указанной в пп. 6.3 настоящего пункта, Заказчик (его филиал) имеет право проводить фото и видео фиксацию.6.5. При необходимости Заказчик вправе провести экспертизу изготовленного Изделия с привлечением экспертов, экспертных организаций. 6.6. В случае выявления нарушений установленных требований, а также в случае наличия жалоб со стороны Получателя, отсутствия документов, подтверждающих качество и безопасность Изделия, приемочной комиссией Заказчика (его филиала) оформляется заключение с перечнем таких нарушений и сроками их устранения. Исполнитель в срок, указанный в заключении, должен устранить выявленные нарушения, и Заказчиком в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента устранения исполнителем выявленных нарушений проводится повторная проверка Изделия в соответствии с пп.пп. 6.2 - 6.5 настоящего пункта.6.7. Результат выполненных работ считается принятым по количеству, комплектации, качеству и безопасности, в случае отсутствия нарушений установленных требований, а также претензий (жалоб) со стороны Получателя.6.8. Заказчик вправе провести повторную экспертизу изготовленного и переданного Получателю Изделия путем проведения анкетирования (в том числе путем телефонных переговоров) в случае наличия со стороны Получателя претензий (жалоб), возникших в процессе пользования Изделием.6.9. Приемка результатов выполненных работ осуществляется только в случае предоставления Исполнителем обеспечения гарантийных обязательств в виде безотзывной банковской гарантии, выданной банком в соответствии со ст. 45 Федерального закона № 44-ФЗ, или внесением денежных средств на счет, на котором в соответствии с законодательством Российской Федерации учитываются операции со средствами, поступающими Заказчику.6.10. В течение 3 (трех) рабочих дней с момента проведения приемки результатов выполненных работ, в случае отсутствия нарушений или в случае устранения исполнителем выявленных нарушений, а также в случае отсутствия претензий со стороны Получателя, Заказчиком подписывается акт о приемке выполненных работ (услуг).Результаты выполненных работ считаются принятыми после подписания Заказчиком акта о приемке выполненных работ (услуг). |
| 1. **Особые условия**
 |
| При исполнении государственного контракта предусматривается возможность применения электронного взаимодействия.Оформление первичных учетных документов и иных сопутствующих документов может осуществляться в форме электронных документов, подписанных усиленной квалифицированной электронной подписью (далее соответственно - УКЭП, электронные документы), включая, но не ограничиваясь следующими:- документы на изготовленные Изделия, предоставление которых предусмотрено в целях осуществления приемки результатов выполненных работ;- документы о результатах такой приемки;- документы на оплату результатов выполненных работ;- дополнительные соглашения к государственному контракту;- требования об оплате неустоек (штрафов, пеней).Обмен электронными документами должен осуществляться с обязательным применением УКЭП, с проверкой сертификата ключа в аккредитованном удостоверяющем центре в соответствии нормами Федерального закона от 06.04.2011 № 63-ФЗ «Об электронной подписи».При осуществлении обмена электронными документами использовать форматы документов, которые утверждены приказами Федеральной налоговой службы. Если форматы документов не утверждены, то Стороны используют согласованные между собой форматы.Электронные документы, полученные Сторонами друг от друга при исполнении Контракта, не требуют дублирования документами, оформленными на бумажных носителях информации.Электронный документ, подписанный УКЭП, содержание которого соответствует требованиям нормативных правовых актов, должен приниматься Сторонами к учету в качестве первичного учетного документа, использоваться в качестве доказательства в судебных разбирательствах, предоставляться в государственные органы по запросам последних.Обмен электронными документами осуществляется Сторонами в реестре документов об исполнении контракта ЕИС. В случае невозможности обмена электронными документами при исполнении Контракта в связи с технической недоступностью указанного реестра Стороны обязаны информировать друг друга о невозможности обмена документами в электронном виде. В этом случае в период технической недоступности реестра документов об исполнении контракта в ЕИС Стороны производят обмен документами на бумажном носителе с подписанием собственноручной подписью и заверением печатью организации.  |