**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**к аукциону в электронной форме на выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви для обеспечения инвалидов в 2021 году**

ИКЗ 211732501972073250100100050013250323

**1. Цель**: Определение исполнителя на **выполнение работ по по изготовлению ортопедической обуви для обеспечения инвалидов в 2021 году** в целях реализации постановления Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2008 г. № 240 «О порядке обеспечения инвалидов техническими средствами реабилитации и отдельных категорий граждан из числа ветеранов протезами (кроме зубных протезов), протезно-ортопедическими изделиями» и Федерального закона от 05.04.2013 г. №44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд».

**2. Объект закупки: выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви (далее – Изделия) для обеспечения инвалидов (далее-Получатели) в 2021 году, а именно:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование работ** | **Технические характеристики** | **Объем работ, пар** |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви сложной на сохраненную конечность и обувь на протез без утепленной подкладки | Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность без утепленной подкладки (выдается Получателю полупарой). Наружные детали верха обуви должны быть из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви должны быть из кож натуральных для подкладки обуви, тканей для подкладки обуви, байки. Подошва должна быть из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; из резины каблучной; допускается подошва формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Крепление на нижней конечности должно быть при помощи шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт». Сложная ортопедическая обувь в соответствии с ее функциональным назначением и медицинскими показаниями должна включать несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:специальные жесткие детали: союзка жесткая или полусозка жесткая, берец жесткий односторонний (наружный или внутренний), двусторонний, круговой или задний жесткий берец, задник с укороченными или удлиненными крыльями, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная должна быть с козырьком или невысокой боковой поддержкой; специальные мягкие детали: боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, манжетка, петля (в обуви для бездвуруких);специальные металлические детали: пластинка для ортопедической обуви, пластина из листового алюминия, шины стальные, планшетки корсетные;межстелечные слои: выкладка сводов (наружного и внутреннего), выкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след; специальные детали низа: каблук и подошва особой формы; прочие специальные детали: искусственные стопы, передний отдел стопы и искусственный носок; межстелечный слой из плиты прессованной из пробковой крошки, пластин резиновой пористой, пенополиэтилена, пеносэвилена, изолона, медиорта, вкладные элементы; жесткие детали из кожи для низа обуви, кожи шорно –седельной; мягкие детали из кож для верха обуви, кожи сыромятнойюфти шорно-седельной. Изготовление на колодке по обмерам, обчерку или по слепку. Назначается при деформации, дефекте стопы, для профилактики прогрессирования деформации стопы для инвалидов. пользующихся протезами нижних конечностей.Обувь на протез без утепленной подкладки (выдается Получателю полупарой). Наружные детали верха обуви из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви из кож натуральных для подкладки обуви, тканей для подкладки обуви. Подошва из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; каблук (низкий или средний) из резины каблучной; допускается подошва формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Подошвы летнего назначения используются на основе полиэфируретана и из термопластов с неглубоким рисунком на ходовой поверхности. Крепление на нижней конечности при помощи шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт». Изготовление на колодке по размерам стопы. Назначение: для лиц, пользующихся протезами нижних конечностей.Обувь устойчива к климатическим воздействиям, колебанию температур, атмосферным осадкам, воздействию физиологической жидкости (пота). Изделие выполняется по индивидуальным обмерам. | 200 |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви сложной на сохраненную конечность и обуви на протез на утепленной подкладке |  Ортопедическая обувь сложная на сохраненную конечность на утепленной подкладке (выдается Получателю полупарой). Наружные детали верха обуви должны быть из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви должны быть из меха искусственного, сукна шерстяного. Подошва должна быть из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; из резины каблучной; допускается подошва формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Крепление на нижней конечности должно быть при помощи шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт». Сложная ортопедическая обувь в соответствии с ее функциональным назначением и медицинскими показаниями должна включать несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:специальные жесткие детали: союзка жесткая или полусозка жесткая, берец жесткий односторонний (наружный или внутренний), двусторонний, круговой или задний жесткий берец, задник с укороченными или удлиненными крыльями, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная должна быть с козырьком или невысокой боковой поддержкой; специальные мягкие детали: боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, манжетка, петля (в обуви для бездвуруких);специальные металлические детали: пластинка для ортопедической обуви, пластина из листового алюминия, шины стальные, планшетки корсетные;межстелечные слои: выкладка сводов (наружного и внутреннего), выкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след; специальные детали низа: каблук и подошва особой формы; прочие специальные детали: искусственные стопы, передний отдел стопы и искусственный носок; межстелечный слой из плиты прессованной из пробковой крошки, пластин резиновой пористой, пенополиэтилена, пеносэвилена, изолона, медиорта, вкладные элементы; жесткие детали из кожи для низа обуви, кожи шорно –седельной; мягкие детали из кож для верха обуви, кожи сыромятной юфти шорно-седельной. Изготовление на колодке по обмерам, обчерку или по слепку. Назначается при деформации, дефекте стопы, для профилактики прогрессирования деформации стопы для инвалидов. пользующихся протезами нижних конечностей.Обувь на протез на утепленной подкладки (выдается Получателю полупарой). Наружные детали верха обуви должны быть из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви должны быть из кож натуральных для подкладки обуви, тканей для подкладки обуви. Подошва из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; каблук (низкий или средний) из резины каблучной; допускается подошва формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Подошвы летнего назначения используются на основе полиэфируретана и из термопластов с неглубоким рисунком на ходовой поверхности. Крепление на нижней конечности при помощи шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт». Изготовление на колодке по размерам стопы. Назначение: для лиц, пользующихся протезами нижних конечностей.Обувь устойчива к климатическим воздействиям, колебанию температур, атмосферным осадкам, воздействию физиологической жидкости (пота). Изделие выполняется по индивидуальным обмерам. | 200 |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей | Ортопедическая обувь на протезы при двусторонней ампутации нижних конечностей (выдается Получателю парой). Наружные детали верха обуви должны быть из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви должны быть из кож натуральных для подкладки обуви, тканей для подкладки обуви. Подошва должна быть из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; каблук (низкий или средний) из резины каблучной; допускается подошва формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Подошвы летнего назначения используются на основе полиэфируретана и из термопластов с неглубоким рисунком на ходовой поверхности. Крепление на нижней конечности должно быть при помощи шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт». Изготовление на колодке по размерам стопы. Назначение: для лиц, пользующихся протезами нижних конечностей | 60 |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви сложной на аппарат без утепленной подкладки | Ортопедическая обувь сложная на аппарат выдается Получателю парой.Наружные детали верха обуви должны быть из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви должны быть из кож натуральных для подкладки обуви, тканей для подкладки обуви. Подошва должна быть из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; каблук (низкий или средний) из резины каблучной; допускается подошва формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Крепление на нижней конечности должно быть при помощи: шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт». Межстелечный слой из плиты прессованной из пробковой крошки, пластин резиновой пористой, пенополиэтилена, пеносэвилена, изолона, медиорта, вкладные элементы жесткие детали из кожи для низа обуви, кожи шорно–седельной; мягкие детали из кож для верха обуви, кожи сыромятной юфти шорно-седельной. Изготовление на колодке по обмерам. Назначение: для лиц, пользующихся аппаратами нижних конечностей. | 48 |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви сложной на аппарат на утепленной подкладке | Ортопедическая обувь сложная на аппарат выдается Получателю парой.Наружные детали верха обуви должны быть из кожи натуральной для верха обуви. Внутренние детали верха обуви должны быть из овчины меховой выделанной, меха искусственного, сукна шерстяного. Подошва должна быть из пластин резиновых пористых с накладкой из пластины профилактической или без нее; каблук (низкий или средний) кожаный наборный, деревянный, пластмассовый, из резины каблучной; допускается подошва, формованная; метод крепления подошвы - клеевой, рантовый. Крепление на нижней конечности должно быть при помощи шнурка, блочек, крючков, пряжек, резинок, застежек «молния» или «контакт».Назначение: для лиц, пользующихся аппаратами нижних конечностей. | 38 |
| Выполнение работ по изготовлению вкладных башмачков | Материал изделия из натуральной кожи, функционален для инвалидов с ампутационными дефектами стоп. Изготовление вкладного башмачка осуществляется по индивидуальной колодке на основе слепка стопы. | 3 |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви малосложной без утепленной подкладки | Обувь, предназначенная для людей с умеренно выраженными нарушениями статодинамической функции.Обувь изготавливается по индивидуальным замерам в соответствии с медицинскими показаниями (в соответствии с заболеванием).Верх из натуральной кожи, на текстильной или кожаной подкладке, формованной или резиновой микропористой подошве, клеевой метод крепления. Застежка – шнурки, лента или металлические молнии или пряжки в зависимости от индивидуальных особенностей Получателя.В зависимости от потребностей Получателей изделия предоставляются по индивидуальным обмерам и слепкам либо максимальной готовности. | 1 |
| Выполнение работ по изготовлению ортопедической обуви малосложной на утепленной подкладке | Обувь, предназначенная для людей с умеренно выраженными нарушениями статодинамической функции.Обувь изготавливается по индивидуальным замерам в соответствии с медицинскими показаниями (в соответствии с заболеванием).Верх из натуральной кожи, прессукно или мех для подкладки, на формованной или резиновой микропористой подошве, клеевой метод крепления. Застежка – шнурки, лента или металлические молнии или пряжки.В зависимости от потребностей Получателей изделия предоставляются по индивидуальным обмерам и слепкам либо максимальной готовности. | 1 |

1. **3. Требования к месту, срокам и условиям выполнения работ:**
2. **Место выполнения работ** – предоставить Получателям право выбора способа и места получения изделия в пределах Ульяновской области: по месту жительства Получателя или в пунктах выдачи.
3. **Срок выполнения работ -** в течение 60 календарных дней с даты получения реестра Получателей Изделий. Исполнитель принимает на себя обязательства по выполнению работ и обеспечению Получателей по 31 августа 2021 года.

**Срок действия Контракта –** Контракт вступает в силу с момента его подписания Сторонами и действует до 30 сентября 2021 года, а в части гарантийных обязательств до полного исполнения Сторонами своих обязательств.

**4.Требования к качеству, к техническим, функциональным характеристикам, требования к безопасности товара, работ, услуг.**

**Требования к качеству работ, техническим и функциональным характеристикам ортопедической обуви.**

Работы по проведению комплекса технических и организационных мероприятий, должны быть направлены на полное или частичное восстановление опорно-двигательных функций инвалидов с помощью ортопедической обуви, имеющую специальную форму и конструкцию и изготавливаемую для инвалидов с деформациями, дефектами или функциональной недостаточностью стоп с целью компенсации утраченных функций нижних конечностей.

Ортопедическая обувь обеспечивает:

- достаточность опороспособности конечности;

- удержание стопы в корригированном положении для обеспечения функционально благоприятных условий для ее развития у детей;

- фиксацию стопы в правильном положении при мышечных нарушениях и после исправления деформаций, а также для профилактики прогрессирования деформации;

- компенсацию укорочения конечности.

Ортопедическая обувь должна соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая. Общие технические требования».

Сложная ортопедическая обувь должна быть ручного или полумеханического производства.

Сложная ортопедическая обувь в соответствии с ее функциональным назначением и показаниями должна включать несколько компонентов из нижеперечисленного перечня:

а) специальные жесткие детали:

- союзка жесткая, полусоюзка жесткая, берц жесткий односторонний, берц жесткий двусторонний, берц жесткий круговой, задний жесткий берц, задник с укороченными или удлиненными крыльями, задник накладной, подносок удлиненный, укороченный или серповидный, язычок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, передний жесткий клапан, бочок жесткий, стелька верхняя фигурная (с козырьком или невысокой боковой поддержкой).

б) специальные мягкие детали:

- боковой внутренний ремень, дополнительная шнуровка, тяги, притяжной ремень, шнуровка, манжетка, петля (в обуви для бездвуруких);

в) специальные металлические детали:

- пластина для ортопедической обуви, шины стальные, планшетки корсетные.

г) межстелечные слои:

- выкладка сводов (наружного и внутреннего), вкладка внутреннего свода, косок, супинатор, пронатор, пробка, двойной след.

Межстелечные слои должны быть изготовлены в виде единого блока, включающего один или несколько из вышеуказанных элементов.

д) специальные детали низа:

- каблук и подошва особой формы.

Сложная ортопедическая обувь должна быть только с индивидуальными параметрами изготовления. При изготовлении сложной ортопедической обуви должно предусматриваться несколько примерок.

Обувь повседневная должна быть устойчива к климатическим воздействиям (колебания температур, атмосферные осадки, вода, пыль).

Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали низа зимней обуви, должны быть морозостойкими в соответствии с требованиями нормативных документов на эти материалы.

**Требования к безопасности работ**

Ортопедическая обувь должна соответствовать требованиям стандартов: ГОСТ 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая. Общие технические требования», ГОСТ ISO 10993-1-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования", ГОСТ ISO 10993-5-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность": методы in vitro», ГОСТ ISO 10993-10-2011 "Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия".

Обувь по конструкции должна соответствовать своему функциональному назначению, должна быть изготовлена из материалов, безопасных для здоровья пользователя.

 Соединение деталей заготовок не должно образовывать утолщения и не оказывать давления на стопу. Обувь должна быть устойчива к климатическим воздействиям, колебанию температур, атмосферным осадкам, воздействию физиологической жидкости (пота).

Исполнитель должен предоставить Заказчику копии действующей декларации о соответствии или сертификата соответствия поставляемого Изделия, либо иных документов, свидетельствующих о качестве и безопасности Изделий, предусмотренных действующим законодательством Российской Федерации.

**Требования к результатам работ**

Работы по изготовлению ортопедической обуви следует считать эффективно исполненными, если у инвалида частично или полностью восстановлена опорная и двигательная функции стопы, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни, должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

**5. Требования к срокам и (или) объему предоставленя гарантии качества работ**

 Срок гарантийного обслуживания Изделия устанавливается со дня подписания акта сдачи-приемки:

-на подошве из пористой резины, полиэфируретана, термоэластопласта – 70 (семьдесят) дней.

Начало сезона определяется в соответствии Законом Российской Федерации от 07.02.1992 № 2300-1 «О защите прав потребителей». Замена или ремонт Изделия должна быть произведена в течение 20 рабочих дней с даты обращения Получателя.