**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на выполнение работ по изготовлению сложной ортопедической обуви для детей-инвалидов в 2021 году**

Изготовитель должен осуществлять изготовление Изделий в соответствии с требованиями, предъявляемыми в настоящем техническом задании, в период действия государственного контракта.

**Наименование объекта закупки:** выполнение работ по изготовлению сложной ортопедической обуви для детей-инвалидов в 2021 году.

**Количество поставляемого товара (объем выполняемых работ, оказываемых услуг):** – 962 изделия.

**Срок выполнения работ:** осуществляется в течение 45 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю реестра Получателей Изделий в объеме, указанном в каждом реестре Получателей Изделий. В случае нарушения сроков выполнения работ, Заказчик имеет право не принимать и не оплачивать такие работы. Реестры Получателей Изделий направляются в период с даты заключения контракта по 15 июля 2021 года.

**Срок действия Контракта:** Контракт вступает в силу со дня подписания его Сторонами и действует до 30 сентября 2021 года. Окончание срока действия Контракта не влечет прекращения неисполненных обязательств Сторон по Контракту.

**Место выполнения работ:** - обмер, примерка и выдача Изделий Получателям в пунктах приема, согласно Техническому заданию, организованных Исполнителем в пределах административных границ субъектов Российской Федерации – Московская область и/или г. Москва;

- обмер, примерка и выдача Изделий по желанию Получателей должны производиться выездными бригадами Исполнителя на дому (по адресам места жительства в Московской области, указанных в Реестрах Получателей Изделий) лежачим и нетранспортабельным инвалидам при условии наличия у них 3 степени способности к самостоятельному передвижению (неспособность к самостоятельному передвижению и нуждаемость в постоянной помощи других лиц), установленной федеральным казённым учреждением медико-социальной экспертизы и зафиксированной в действующей Индивидуальной программе реабилитации или абилитации инвалида (ребёнка-инвалида) в соответствии с Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 июня 2017 года № 486н.».

1. **В рамках выполнения работ Исполнитель обязан:**

1.1. Осуществлять изготовление Инвалидам (далее – Получатели) ортопедической обуви (далее – Изделия), указанных в техническом задании.

1.2. Исполнитель выполняет работы в пунктах приема, выездными бригадами по адресам местожительства Получателей, в соответствии с Реестром Получателей Изделий.

1.2.1. Реестры Получателей Изделий направляются Заказчиком в адрес Исполнителя в электронном виде на электронный адрес ответственного лица. Дата и время выполнения работ Исполнителем, предварительно (не менее чем за день) согласовывается с Получателями.

1.2.2. Исполнитель проводит работы по изготовлению Изделий Получателю при представлении паспорта Получателя и направления (по форме, утвержденной приказом Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации № 439н от 21.08.2008), выдаваемого Заказчиком.

1.2.3. В случае если от имени Получателя действует его представитель, то предъявляется документ, удостоверяющий личность представителя, и соответствующий документ, подтверждающий полномочия представителя.

1.2.4. Указанные документы, предоставляемые представителем Получателя, должны быть действительными и не утратившими юридическую силу, в том числе по основаниям, предусмотренным статьей 188 Гражданского кодекса Российской Федерации, на момент передачи Изделия представителю Получателя.

1.3. Выполнять работы по изготовлению Изделий по антропометрическим параметрам Получателей, в зависимости от индивидуальных особенностей, медицинских показаний Получателей и вида имеющейся патологии.

1.3.1. Выдача Изделий, гарантийного талона осуществляется в пунктах приема, выездными бригадами по месту жительства Получателей.

1.3.1.1. Консультирование по использованию Изделий Получателями осуществляется на весь период гарантийного срока эксплуатации Изделий

1.3.2. Выдача Изделий Получателям осуществляется совместно с гарантийным талоном и обучением пользованию Изделиями Получателей.

1.4. Осуществлять консультирование Получателей по телефонному номеру, по всем вопросам изготовления, выдачи, выполнения гарантийного ремонта Изделий, не менее чем с 09:00 до 18:00 ежедневно, в рабочие дни, кроме субботы, воскресения.

1.4.1. Для звонков Получателей должен быть выделен телефонный номер.

1.5. Осуществлять гарантийный ремонт Изделий за счет собственных средств Исполнителя.

1.5.1. Осуществлять прием Получателей специалистами медико-технической комиссии (МТК) протезно-ортопедического предприятия, для диагностики состояния опорно-двигательного аппарата, определения характера и степени поломки (деформации, износа) изделия, с оформлением в тот же день соответствующего заключения МТК и заказа-наряда на ремонт Изделия.

1.5.2. Осуществлять консультирование по пользованию отремонтированным Изделием одновременно с его выдачей.

1.5.3. Обеспечение возможности ремонта, устранения недостатков при выполнении работ по изготовлению Изделий осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 07.02.1992 № 2300-1 «О защите прав потребителей».

1.6. Изготавливать для Получателей Изделия, удовлетворяющие следующим требованиям:

1.6.1. При использовании Изделий по назначению не должно создаваться угрозы для жизни и здоровья потребителя, окружающей среды, а также использование Изделий не должно причинять вред имуществу потребителя при его эксплуатации.

1.6.2. Материалы, применяемые для изготовления Изделий не должны содержать ядовитых (токсичных) компонентов, не должны воздействовать на цвет поверхности, с которой контактируют те или иные детали изделия при его нормальной эксплуатации; Изделия не должны иметь дефектов, связанных с материалами или качеством изготовления, либо проявляющихся в результате действия или упущения Исполнителя при нормальном использовании в обычных условиях.

1.6.3. Материалы (сырье), применяемые для изготовления Изделий должны соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к Изделиям, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

1.6.4. Требования, предъявляемые к Исполнителю при заключении контракта и к условиям выполнения работ, установленных в настоящем Техническом задании должны соблюдаться соисполнителем в случае его привлечения.

1.6.5. Качество изготавливаемых Изделий должно соответствовать государственным стандартам (ГОСТ), действующим на территории Российской Федерации, в том числе:

ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая»,

ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности»,

ГОСТ 12632-79 «Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви»,

ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные»,

ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения»,

ГОСТ 29277-92 «Кожа для низа обуви»,

ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви»,

ГОСТ 3717-84 «Замша»,

ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви»,

ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические»,

ГОСТ Р 54739-2011 «Изделия обувные ортопедические».

1.6.6. Изделия должны быть в упаковке, защищающей от повреждений и воздействия внешней среды.

Исполнитель несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании до Заказчика.

1.6.7. Изделия должны быть новыми, свободными от прав третьих лиц.

1.6.8. Гарантийный срок на изделия должен составлять (со дня выдачи обуви Получателю или с начала сезона) не менее:

- 30 дней - для вкладного башмачка;

- 45 дней - на детскую обувь.

1.6.9. Изделия должны отвечать следующим требованиям:

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

(описание объекта закупки)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работы, услуги** | **Описание объекта закупки** | **Единица измерения** | **Количество** |
| 1 | 9-01-01Ортопедическая обувь сложная без утепленной подкладки (пара) | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным обмерам и слепкам, по обмерам с подгонкой колодки. Обувь должна изготавливаться детская, индивидуального ручного изготовления.Обувь должна изготавливаться с супинатором или пронатором или с невысокой боковой поддержкой (по назначению).Обувь должна изготавливаться с выкладкой свода, углублениями в межстелечном слое в местах омозолелости, выносом каблука кнаружи или кнутри (при плоскостопии III степени) (по назначению).Обувь должна изготавливаться с высоким узким жестким задником или жесткими берцами (по назначению).Обувь должна изготавливаться на сложную деформированную стопу (конскую, эквино-варусную, половарусную, при косолапости), при выраженных степенях диабетической патологии стоп (по назначению).Обувь должна изготавливаться с полукорсетом или жесткими берцами или высокой боковой поддержкой (по назначению).Материалы для наружных деталей верха обуви: кожа натуральная или ткань обувная или кожа лаковая или замша (по выбору Получателя).Межстелечный слой: в виде коска или пробки (по назначению).Материал для внутренних деталей верха: кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви» или кожа для подкладки обуви по ГОСТ 1838-91 «Кожа из спилка» (по выбору Получателя).Материал, применяемый для подошвы: кожа для низа обуви или пластины резиновые (по выбору Получателя).Материал подкладки: шелковые ткани или кожа подкладочная или обувные текстильные материалы (по выбору Получателя).Вид каблука: низкий или средний (по назначению).Внутренние детали верха обуви: подкладка или вкладная стелька (по выбору Получателя).Вид резины, применяемый для подошвы: пластины резиновые пористые или пластины резиновые пористые облегченные (по выбору Получателя).Крепление к ноге обуви: с помощью шнурков или пряжек или резинок или застежек «молний» или застежек «контакт» (по выбору Получателя).В соответствии с ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая», ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности», ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения», ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические». | пара | 276 |
| 2 | 9-02-01Ортопедическая обувь сложная на утепленной подкладке (пара) | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным обмерам и слепкам, по обмерам с подгонкой колодки. Обувь должна изготавливаться детская, индивидуального ручного изготовления.Обувь должна изготавливаться с супинатором или пронатором или с невысокой боковой поддержкой (по назначению).Обувь должна изготавливаться с выкладкой свода, углублениями в межстелечном слое в местах омозолелости, выносом каблука кнаружи или кнутри (при плоскостопии III степени) (по назначению).Обувь должна изготавливаться с высоким узким жестким задником или жесткими берцами (по назначению).Обувь должна изготавливаться на сложную деформированную стопу (конскую, эквино-варусную, половарусную, при косолапости), при выраженных степенях диабетической патологии стоп (по назначению).Обувь должна изготавливаться с полукорсетом или жесткими берцами или высокой боковой поддержкой (по назначению).Материалы для наружных деталей верха обуви: кожа натуральная или ткань обувная или кожа лаковая или замша (по выбору Получателя).Материал подкладки: мех натуральный или мех искусственный (по выбору Получателя).Межстелечный слой: в виде коска или пробки (по назначению).Материал, применяемый для подошвы: кожа для низа обуви или пластины резиновые (по выбору Получателя).Вид каблука: низкий или средний (по назначению).Внутренние детали верха обуви: подкладка или вкладная стелька (по выбору Получателя).Вид резины, применяемый для подошвы: пластины резиновые пористые или пластины резиновые пористые облегченные (по выбору Получателя).Крепление к ноге обуви: с помощью шнурков или пряжек или резинок или застежек «молний» или застежек «контакт» (по выбору Получателя).В соответствии с ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая», ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности», ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения», ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические». | пара | 276 |
| 3 | 9-01-01Ортопедическая обувь сложная без утепленной подкладки (пара) | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным обмерам и слепкам, по обмерам с подгонкой колодки. Обувь должна изготавливаться детская, индивидуального полумеханического изготовления.Обувь должна изготавливаться с супинатором или пронатором (по назначению).Обувь должна изготавливаться с невысокой боковой поддержкой, при выраженных степенях диабетической патологии стоп (по назначению).Материалы для наружных деталей верха обуви: кожа натуральная или ткань обувная или кожа лаковая или замша (по выбору Получателя).Межстелечный слой: в виде коска или пробки (по назначению).Материал для внутренних деталей верха: кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви» или кожа для подкладки обуви по ГОСТ 1838-91 «Кожа из спилка» (по выбору Получателя).Материал, применяемый для подошвы: кожа для низа обуви или пластины резиновые (по выбору Получателя).Материал подкладки: шелковые ткани или кожа подкладочная или обувные текстильные материалы (по выбору Получателя).Вид каблука: низкий или средний (по назначению). Внутренние детали верха обуви: подкладка или вкладная стелька (по выбору Получателя).Вид резины, применяемый для подошвы: пластины резиновые пористые или пластины резиновые пористые облегченные (по выбору Получателя).Крепление к ноге обуви: с помощью шнурков или пряжек или резинок или застежек «молний» или застежек «контакт» (по выбору Получателя).В соответствии с ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая», ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности», ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения», ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические». | пара | 96 |
| 4 | 9-02-01Ортопедическая обувь сложная на утепленной подкладке (пара) | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным обмерам и слепкам, по обмерам с подгонкой колодки. Обувь должна изготавливаться детская, индивидуального полумеханического изготовления.Обувь должна изготавливаться с супинатором или пронатором (по назначению).Обувь должна изготавливаться с невысокой боковой поддержкой, при выраженных степенях диабетической патологии стоп (по назначению).Материалы для наружных деталей верха обуви: кожа натуральная или ткань обувная или кожа лаковая или замша (по выбору Получателя).Материал подкладки: мех натуральный или мех искусственный (по выбору Получателя).Межстелечный слой: в виде коска или пробки (по назначению).Материал, применяемый для подошвы: кожа для низа обуви или пластины резиновые (по выбору Получателя).Вид каблука: низкий или средний (по назначению).Внутренние детали верха обуви: подкладка или вкладная стелька (по выбору Получателя).Вид резины, применяемый для подошвы: пластины резиновые пористые или пластины резиновые пористые облегченные (по выбору Получателя).Крепление к ноге обуви: с помощью шнурков или пряжек или резинок или застежек «молний» или застежек «контакт» (по выбору Получателя).В соответствии с ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая», ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности», ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения», ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические». | пара | 96 |
| 5 | 9-01-04Ортопедическая обувь сложная на аппарат без утепленной подкладки (пара)1 | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным обмерам и слепкам, по обмерам с подгонкой колодки. Обувь должна изготавливаться детская, на аппарат индивидуального ручного изготовления.Материалы для наружных деталей верха обуви: кожа натуральная или ткань обувная или кожа лаковая или замша (по выбору Получателя).Межстелечный слой: в виде коска или пробки (по назначению).Материал для внутренних деталей верха: кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви» или кожа для подкладки обуви по ГОСТ 1838-91 «Кожа из спилка» (по выбору Получателя).Материал, применяемый для подошвы: кожа для низа обуви или пластины резиновые (по выбору Получателя).Материал подкладки: шелковые ткани или кожа подкладочная или обувные текстильные материалы (по выбору Получателя).Вид каблука: низкий или средний (по назначению).Внутренние детали верха обуви: подкладка или вкладная стелька (по выбору Получателя).Вид резины, применяемый для подошвы: пластины резиновые пористые или пластины резиновые пористые облегченные (по выбору Получателя).Крепление к ноге обуви: с помощью шнурков или пряжек или резинок или застежек «молний» или застежек «контакт» (по выбору Получателя).В соответствии с ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая», ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности», ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения», ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические». | пара | 104 |
| 6 | 9-02-03Ортопедическая обувь сложная на аппарат на утепленной подкладке (пара) | Обувь должна изготавливаться по индивидуальным обмерам и слепкам, по обмерам с подгонкой колодки. Обувь должна изготавливаться детская, на аппарат индивидуального ручного изготовления на утепленной подкладке.Материалы для наружных деталей верха обуви: кожа натуральная или ткань обувная или кожа лаковая или замша (по выбору Получателя).Материал подкладки: мех натуральный или мех искусственный (по выбору Получателя).Межстелечный слой: в виде коска или пробки (по назначению).Материал, применяемый для подошвы: кожа для низа обуви или пластины резиновые (по выбору Получателя).Вид каблука: низкий или средний (по назначению).Внутренние детали верха обуви: подкладка или вкладная стелька (по выбору Получателя).Вид резины, применяемый для подошвы: пластины резиновые пористые или пластины резиновые пористые облегченные (по выбору Получателя).Крепление к ноге обуви: с помощью шнурков или пряжек или резинок или застежек «молний» или застежек «контакт» (по выбору Получателя).В соответствии с ГОСТ 939-88 «Кожа для верха обуви», ГОСТ 940-81 «Кожа для подкладки обуви», ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные», ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности», ГОСТ Р 54407-2011 «Обувь ортопедическая», ГОСТ 21463-87 «Обувь. Нормы прочности», ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения», ГОСТ Р 53800-2010 «Колодки обувные ортопедические». | пара | 104 |
| 7 | 9-01-06Вкладной башмачок | Вкладной башмачок должен быть индивидуального изготовления по назначению врача-ортопеда:- должен компенсировать при короткой культе длину стопы для носки с обычной обувью;- материал должен быть из натуральной кожи;- должен иметь искусственный носок из вспененных синтетических материалов.- количество примерок должно быть не менее одной. | штука | 10 |