# Описание объекта закупки

**Выполнение работ по обеспечению инвалидов**

**протезами нижних конечностей** **в 2024 году**

**ИКЗ: 24-11325026620132601001-0001-001-3250-323**

1. **Требования к качеству, техническим и функциональным характеристикам протезов нижних конечностей**

Протезы нижних конечностей должны соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2021 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний». Терминология и определения при составлении конкурсной документации должны отвечать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51819-2022 «Протезирование и ортезирование верхних и нижних конечностей. Термины и определения».

1. **Требования к техническим и функциональным характеристикам работ**

Выполняемые работы по обеспечению Получателей протезами нижних конечностей должнысодержать комплекс медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с Получателем, имеющим нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений его жизнедеятельности.

Работы по проведению комплекса медицинских, технических и организационных мероприятий, должны быть направлены на частичное восстановление опорно-двигательных функций и (или) устранение косметических дефектов нижней конечности Получателя с помощью протеза конечности.

1. **Требования к безопасности работ**

Проведение работ по обеспечению Получателей протезами нижних конечностей должно осуществляться при наличии: декларации о соответствии на протезно-ортопедическое изделие, сертификатов соответствия, протоколов испытаний, в случае если законодательством Российской Федерации предусмотрено наличие таких документов.

Исполнитель осуществляет выполнение комплекса работ по изготовлению протезов нижних конечностей при наличии соответствующей медицинской лицензии (либо наличие соисполнителя с соответствующей лицензией) по профилю: травматологии и ортопедии, согласно Перечню работ (услуг), составляющих медицинскую деятельность, утвержденному постановлением Правительства Российской Федерации № 852 от 01.06.2021 «О лицензировании медицинской деятельности (за исключением указанной деятельности, осуществляемой медицинскими организациями и другими организациями, входящими в частную систему здравоохранения, на территории инновационного центра "Сколково") и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации».

Обучить Получателя пользованию протезом в соответствии с требованиями Национального стандарта РФ ГОСТ Р 59542-2021 «Реабилитационные мероприятия. Услуги по обучению пользованию протезом нижней конечности» (далее – ГОСТ Р 59542-2021).

1. **Требования к результатам работ**

Работы по обеспечению Получателей протезами нижних конечностей следует считать эффективно исполненными, если у Получателей восстановлена опорная и двигательная функции конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению Получателей протезами должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

1. **Условия и сроки (периоды) выполнения работ**

Предоставить Получателям право выбора способа получения Изделия (по месту жительства или по месту нахождения пунктов выдачи, организованных Исполнителем на территории Республики Мордовия).

Выполнение работ по изготовлению и передаче Получателям Изделий осуществляется в срок, не превышающий 60 (шестидесяти) календарных дней со дня получения Исполнителем от Заказчика информации о Получателях Изделий, которому выдано Направление на обеспечение Изделиями. Исполнитель принимает на себя обязательства по выполнению работ и обеспечению Получателей до 01.11.2024 года (включительно). В случае приема Направлений после 01.11.2024 года, Исполнитель принимает на себя обязательства по обеспечению Получателей до 29.11.2024 года.

**6. Требования к гарантийному сроку и (или) объему предоставления**

**гарантий качества Изделий**

Гарантийный срок на протезы устанавливается со дня выдачи готового Изделия в эксплуатацию:

- протезы немодульного типа – 7 (семь) месяцев,

- протез модульного типа – 12 (двенадцать) месяцев,

- протез бедра для купания - 12 (двенадцать) месяцев.

В течение этого срока Исполнитель производит замену или ремонт Изделия бесплатно.

Гарантийный срок на протезно-ортопедическое Изделие должен соответствовать Техническим условиям.

Проведение работ по обеспечению Получателей гарантийным талоном и информировать его об условиях проведения гарантийного обслуживания, а также предоставить паспорт Изделия и инструкцию по его эксплуатации.

В гарантийных талонах должны быть указаны адреса и режим работы пунктов приема Получателей (специализированных мастерских или сервисных служб) по вопросам гарантийного обслуживания Изделия. В случае обнаружения Получателем в течение гарантийного срока Изделия при его должной эксплуатации несоответствия качества Изделия (выявления недостатков и дефектов, связанных с разработкой, материалами или качеством изготовления, в том числе скрытых недостатков и дефектов), Исполнителем должен быть обеспечен гарантийный ремонт (если Изделие подлежит гарантийному ремонту) либо осуществлена его замена на аналогичное Изделие надлежащего качества. Исполнитель должен обеспечить возможность приемки Изделия на гарантийный ремонт (если Изделие подлежит гарантийному ремонту) или для его замены по фактическому месту проживания Получателя с последующей доставкой Изделия до Получателя по указанному адресу с подъемом на этаж.

1. **Форма, сроки и порядок оплаты работ**

Оплата будет произведена по безналичному расчету с расчетного счета Заказчика на расчетный счет Исполнителя. Перечисление денежных средств осуществляется в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Заказчиком документа о приемке.

1. **Порядок формирования цены контракта**

Цена контракта включает все расходы по изготовлению, хранению, страхованию, уплате всех пошлин, налогов и обязательных платежей, гарантийному сервисному обслуживанию, доставке Изделий Получателям и другие расходы по исполнению государственного контракта.

1. **Требования к качеству, техническим и функциональным характеристикам протезов нижних конечностей.**

Протезы должны отвечать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2021 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний», Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51819-2022 «Протезирование и ортезирование верхних и нижних конечностей. Термины и определения» соответствующим Техническим условиям, утвержденным в установленном порядке. Материалы, соприкасающиеся с телом инвалида, должны обладать биосовместимостью с кожным покровом человека, не вызывать токсилогических и аллергических реакций в соответствии с Межгосударственным стандартом ГОСТ ISO 10993-1-2021 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования в процессе менеджмента риска» Часть 1,5,10, Национальным стандартом Российской Федерации ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний», Национальным стандартом Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний».

1. **Требования к маркировке, упаковке, хранению и отгрузке.**

Маркировка, упаковка, хранение и транспортировка протезов нижних конечностей к месту нахождения Получателя должна осуществляться с соблюдением требований Межгосударственного стандарта ГОСТ 20790-93/ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия», Межгосударственного стандарта ГОСТ 30324.0-95 (МЭК 601-1-88) /ГОСТ Р 50267.0-92 (МЭК 601-1-88) «Изделия медицинские электрические. Часть 1. Общие требования безопасности» и Национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2021 «Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний».

Упаковка протезов нижних конечностей должна обеспечивать защиту от повреждений, порчи (изнашивания) или загрязнения во время хранения и транспортировки к месту использования по назначению.

1. **Требования к безопасности.**

Протезы должен соответствовать требованиям Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 10328-2021 «Протезы. Испытания конструкции протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний», Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 13405-1-2018 «Протезирование и ортопедия. Классификация и описание узлов протезов. Часть 1. Классификация узлов протезов», Национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51191-2019 «Узлы протезов нижних конечностей. Технические требования и методы испытаний».

Протезы нижних конечностей должны отвечать требованиям безопасности в течении всего срока эксплуатации при условии выполнения Получателями установленных требований по их пользованию.

1. **Требования к количественным и качественным характеристикам Изделий**

Требования к качественным характеристикам Изделий указаны в Таблице № 1.

Общее количество – 77 штук.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | |  | | |
| Наименование Изделия | | Функциональные и технические характеристики Изделия | | Кол-во, шт. |
| Протез голени немодульного типа, в том числе при врожденном недоразвитии  КОЗ – 03.28.08.07.06  ОКПД2 - 32.50.22.121 | | Протез голени немодульный с титановыми или стальными шинами. Формообразующая часть косметической облицовки - листовой поролон или без облицовки. Покрытие облицовки - чулки силоновые. Приемная гильза голени унифицированная кожаная или индивидуальная деревянная. Метод крепления протеза: с использованием гильзы бедра (кожаной манжеты с шинами) или без неё, и пояса. Стопа бесшарнирная полиуретановая или стопа с металлическим каркасом. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 6 |
| Протез голени модульного типа, в том числе при врожденном недоразвитии 1  КОЗ – 03.28.08.07.09  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез голени модульный. Формообразующая часть косметической облицовки-модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические силоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  Допускается применение вкладной гильзы из вспененных материалов или без неё. Крепление протеза с использованием гильзы бедра (кожаная манжета с шинами), допускается дополнительное крепление с использованием кожаных полуфабрикатов. Стопа с голеностопным шарниром. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 2 |
| Протез голени модульного типа, в том числе при врожденном недоразвитии 2  КОЗ – 03.28.08.07.09  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез голени модульный. Формообразующая часть косметической облицовки-модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические силоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые). Крепление с помощью вакуумного клапана, и герметизирующего коленного бандажа. Стопа энергосберегающая с углепластиковым опорным модулем. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный | | 10 |
| Протез голени модульного типа, в том числе при врожденном недоразвитии 3  КОЗ – 03.28.08.07.09  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез голени модульный. Формообразующая часть косметической облицовки-модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические силоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяется гильза из вспененных материалов или без неё. Крепление с помощью вакуумного клапана, и герметизирующего коленного бандажа. Допускается дополнительное крепление с использованием кожаных полуфабрикатов. Стопа с голеностопным шарниром. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный | | 10 |
| Протез голени модульного типа, в том числе при врожденном недоразвитии 4  КОЗ – 03.28.08.07.09  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез голени модульный. Формообразующая часть косметической облицовки-модульная полужестская эластичная. Косметическое покрытие облицовки-чулки ортопедические перлоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые). Крепление с использованием замкового устройства полимерного чехла или с помощью вакуумного клапана, и герметизирующего коленного бандажа. Стопа из композиционных материалов (энергосберегающая). Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 5 |
| Протез голени модульного типа, в том числе при врожденном недоразвитии 5  КОЗ – 03.28.08.07.09  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез голени модульный. Формообразующая часть косметической облицовки-модульная полужестская эластичная. Косметическое покрытие облицовки-чулки ортопедические перлоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые) с встроенной подушкой для защиты гребня берцовой кости. Крепление с использованием вакуумного клапана и «герметизирующего» коленного бандажа. Стопа с высокой степенью энергосбережения с двойным килем из углеводорода, с разделенной передней частью адаптированная как для повседневного использования, так и для занятий спортом. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 1 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии 1  КОЗ – 03.28.08.07.10  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки - листовой поролон. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические силоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  Допускается применение вкладных гильз из вспененных материалов. Крепление с использованием кожаных полуфабрикатов или вакуумного клапана. Коленный модуль с механическим управлением с ручным замком, одноосный. Стопа с голеностопным шарниром. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 20 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии 2  КОЗ – 03.28.08.07.10  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки-листовой поролон. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические силоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  Допускается применение вкладных гильз из вспененных материалов. Крепление с использованием кожаных полуфабрикатов или вакуумного клапана. Коленный модуль с механическим управлением , полицентрический с геометрическим замком. Стопа с голеностопным шарниром. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 3 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии 3  КОЗ – 03.28.08.07.10  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки – модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки – чулки ортопедические силоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые). Крепление с использованием замкового устройства полимерного чехла или с помощью вакуумного клапана. Коленный модуль с механическим управлением с ручным замком одноосный или полицентрический с геометрическим замком. Стопа с голеностопным шарниром. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный | | 10 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии 4  КОЗ – 03.28.08.07.10  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки - модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические перлоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые). Крепление с помощью вакуумного клапана. Коленный модуль с пневматическим управлением, полицентрический с раздельными регулировками сгибания и разгибания. Стопа с голеностопным шарниром. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 3 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии 5  КОЗ – 03.28.08.07.10  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки - модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки - чулки ортопедические перлоновые. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии вакуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые). Крепление с использованием замкового устройства полимерного чехла или с помощью вакуумного клапана. Допускается использование дополнительного крепления бедренным бандажом. Коленный модуль с пневматическим управлением, полицентрический с раздельными регулировками сгибания и разгибания, геометрическим замком и размыканием через передний отдел стопы. Стопа из композиционных материалов (энергосберегающая) Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 1 |
| Протез бедра модульный, в том числе при врожденном недоразвитии 6  КОЗ – 03.28.08.07.10  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра модульный. Формообразующая часть косметической облицовки – модульная мягкая полиуретановая. Косметическое покрытие облицовки – чулки ортопедические перлоновые. Материал несущей приемной гильзы: литьевой слоистый пластик на основе акриловых смол. Одна пробная гильза. Материал пробной гильзы: листовой термопласт. В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные силиконовые. Крепление с использованием вакуумного клапана. Допускается использование дополнительного крепления бедренным бандажом. Коленный шарнир гидравлический моноцентрический с ротационной гидравликой, с поддержкой при выполнении чередующихся движений при спуске и подъеме по лестнице, по наклонным поверхностям и пересеченной местности, с зависящей от скорости перемещения пациента управления фазой переноса. Поворотный РСУ. Стопа углепластиковая с высоким уровнем энергосбережения. Чехол шерстяной 4 шт. Тип протеза: постоянный. | | 1 |
| Протез бедра для купания 1  КОЗ – 03.28.08.07.05  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра для купания. Изготавливается без формообразующей косметической облицовки. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии ваккуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяются чехлы полимерные (силиконовые). Крепление с использованием замкового устройства. Коленный шарнир гидравлический моноцентрический с регулировкой фазы переноса и интегрированным фиксатором. Стопа специальная водостойкая с противоскользящим эффектом, со сложноконтурным закладным элементом. Коленный модуль, несущий модуль, винтовой РСУ, гильзовой РСУ специальные-водостойкие.Тип протеза: специальный. | | 1 |
| Протез бедра для купания 2  КОЗ – 03.28.08.07.05  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра для купания. Изготавливается без формообразующей косметической облицовки. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии ваккуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента применяется чехол полимерный (силиконовый) или без него. Крепление с использованием замкового устройства или с помощью вакуумного клапана. Коленный шарнир с ручным замком одноосный. Стопа специальная водостойкая с противоскользящим эффектом. Коленный модуль, несущий модуль, винтовой РСУ, гильзовой РСУ специальные-водостойкие. Тип протеза: специальный. | | 1 |
| Протез бедра для купания 3  КОЗ – 03.28.08.07.05  ОКПД2 – 32.50.22.121 | | Протез бедра для купания. Изготавливается без формообразующей косметической облицовки. Приёмная гильза изготавливается по индивидуальному слепку. Одна диагностическая приемная гильза изготавливается методом глубокой вытяжки из листового термопластичного материала и предназначена для достижения наибольшего прилегания поверхности гильзы к культе.  Постоянная приемная гильза полноконтактная изготавливается по жидкофазной технологии ваккуумным методом и состоит из слоистых полиармированных композиционных материалов на основе акриловых смол с усилением участков давления угольными тканевыми элементами.  В качестве вкладного элемента в гильзу бедра применяется чехол полимерный (силиконовый) или без него. Крепление с использованием замкового устройства полимерного чехла или с помощью вакуумного клапана. Коленный модуль с механическим управлением с ручным замком, одноосный. Стопа специальная влагозащищенная с противоскользящим покрытием. Коленный модуль, несущий модуль, винтовой РСУ, гильзовой РСУ специальные-водостойкие. Тип протеза: специальный. | | 3 |