Приложение №1 к Извещению

**Техническое задание**

**на выполнение работ по социальному обеспечению граждан протезами,**

**протезно-ортопедическими изделиями в 2024 году.**

1. **Способ определения поставщика:** открытый конкурс в электронной форме.
2. **Предмет государственного контракта:** выполнение работ по социальному обеспечению граждан протезами, протезно-ортопедическими изделиями в 2024 году: Протез предплечья с микропроцессорным управлением.
3. **Наименование и технические характеристики объекта закупки:**

ОКПД 32.50.22.121 «Протезы внешние». Протез предплечья с микропроцессорным управлением.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Технические характеристики** | **Кол-во, шт.** |
| **Протез предплечья с микропроцессорным управлением** | Протез предплечья с микропроцессорным управлением с биоэлектрической системой управления. Приемная и несущая гильза предплечья изготавливается индивидуально с использованием 3D сканирования протезируемой конечности для оценки деформации цифровыми методами.  Протез изготавливается по индивидуальному тех. процессу для сложного протезирования, примерочная гильза из термопласта, постоянная приемная из высокотемпературного силикона медицинского назначения, несущая из слоистого пластика на основе акриловых смол. Дизайн несущей гильзы выполнен в соответствии с пожеланиями пользователя.  Кисть присоединена к приемной гильзе предплечья посредством закладного кольца, муфты. Литиево-ионный аккумулятор присоединен к несущей гильзе посредством кренежной рамки. Кабели электродов и кабель соединения с аккумулятором проходят внутри несущей гильзы и соединяются с коаксиальным штекером. В качестве источника энергии служит заряжаемый литиево-ионный аккумулятор. Искусственная электромеханическая кисть выполнена из сплава легких металлов, покрытая косметической оболочкой и приводится в движение посредством электродвигателя. Посредством миниатюрной передачи, электродвигатель приводит в движение средний и указательный, а также большой пальцы. К несущей гильзе предплечья посредством ротационного фланца с регулируемой тугоподвижностью присоединена искусственная электрокисть.  Технические характеристики электрокисти: рабочее напряжение -6/2,2 В, рабочая температура 0-70\*С, ширина раскрытия 100 мм., максимальное усилия схвата, 90Н, средняя скорость 110 мм/с, вес (с системным каркасом руки) 310 г. Технические характеристики Литиево-ионного аккумулятора: емкость 900мАч, время до полной зарядки 3,5 часа, номинальное напряжение (среднее) 7,2 В, вес 65 г. Технические характеристики электрода: рабочее напряжение: Uв 4,8-7,2В, диапазон частот 90-450 Гц, температура окружающей среды -15-60\*С, габариты Д\*Ш\*В 27-15-9,5мм., вес 4,5г.  Косметическая оболочка из силикона кроме физиологического внешнего вида имеют требуемую долговечность.  Данный вид протеза предназначен инвалидам при одностороннем или двухстороннем врожденном или ампутационном дефекте предплечья.   * Назначение протеза: постоянный.   Должен соответствовать: ГОСТ Р 52114-2021, ГОСТ ISO 10993-1-2021, ГОСТ ISO 10993-5-2011, ГОСТ ISO 10993-10-2011, ГОСТ ISO 10993-11-2021, ГОСТ Р 52770-2016.   * Гарантийный срок - 12 месяцев. | 1 |
| **ИТОГО** | | **1** |

1. **Порядок формирования цены контракта (с учетом или без учета расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей):** цена контракта включает в себя все расходы Исполнителя, связанные с исполнением обязательств по контракту, в том числе расходы на закупку, страхование, уплату всех пошлин, налогов и обязательных платежей, а также передача *протезов на верхние конечности* (далее – Изделие) Получателю до места пребывания в пределах территории Республики Саха (Якутия), гарантийное обслуживание.
2. **Место, условия и сроки (периоды) поставки товара, выполнения работ, оказания услуг:** выполнение работ по снятию мерок и слепков с протезируемой (ортезируемой) конечности Получателя, по подгонке Изделий в присутствии и при участии Получателя, а также передача готовых Изделий Получателю и их приёмка Получателем, включая случаи гарантийного ремонта, производятся по месту пребывания Получателя на территории Республики Саха (Якутия), либо (по согласованию с Получателем и Заказчиком) по месту нахождения Заказчика или по месту нахождения Исполнителя в ГО «Якутск». Передача Получателям готового Изделия осуществляется в течение 60 (шестидесяти) календарных дней с даты получения Исполнителем от Заказчика Реестра получателей Изделий, но не позднее **«16» сентября 2024 года.**

Начальник ОСП Н.С. Протопопова