**Техническое задание**

**1. Наименование объекта закупки:** выполнение работ по изготовлению ортезов в 1 полугодии 2024 года.

**2. Место выполнения работ:** Российская Федерация. Прием и осмотр Получателей, выбор конструкции протезно-ортопедического изделия, снятие мерок, слепков, изготовление, примерки, обучение пользованию и выдача готовых к эксплуатации изделий, а также гарантийное сервисное обслуживание осуществляется в г. Тюмень, в том числе в условиях специализированного стационара Исполнителя (Соисполнителя) находящиеся по адресу, указанному в лицензии Исполнителя (Соисполнителя) на территории г. Тюмени.

Помещения, в которых выполняются работы, должны соответствовать условиям для беспрепятственного доступа к ним инвалидов в соответствии с требованиями, установленными ст. 15 Федерального закона от 24.11.1995 № 181-ФЗ «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации», Постановление Правительства РФ от 29.03.2019 N 363 "Об утверждении государственной программы Российской Федерации «Доступная среда», Приказа Минздрава России от 12.11.2015 № 802н «Об утверждении Порядка обеспечения условий доступности для инвалидов объектов инфраструктуры государственной, муниципальной и частной систем здравоохранения и предоставляемых услуг в сфере охраны здоровья, а также оказания им при этом необходимой помощи».

**3. Срок выполнения работ:** с даты заключения государственного Контракта по 31 июля 2024 года (включительно).

В соответствии с Правилами обеспечения инвалидов техническими средствами реабилитации и отдельных категорий граждан из числа ветеранов протезами (кроме зубных протезов), протезно-ортопедическими изделиями, утвержденными Постановлением Правительства Российской Федерации от 07.04.2008 г. № 240, срок обеспечения изделием, изготавливаемого по индивидуальному заказу, не может превышать 60 дней со дня обращения инвалида в организацию, в которую выдано направление.

**4. Условия выполнения работ:** Работы по обеспечению получателей ортезами должны включать изготовление технических устройств, к которым относятся аппараты ортопедические, туторы. Ортезы должны быть индивидуального производства.

В случае изготовления изделия в амбулаторных условиях, расходы на проживание инвалида (ветерана, сопровождающего лица) оплачиваются Исполнителем (п. 15 Постановления от 07.04.2008 № 240 «О порядке обеспечения инвалидов техническими средствами реабилитации и отдельных категорий граждан из числа ветеранов протезами (кроме зубных протезов), протезно-ортопедическими изделиями»).

**5. Требования к техническим и функциональным характеристикам работ:** выполняемые работы по обеспечению получателей, ортезами должны соответствовать ГОСТ Р 51819-2022 «Протезирование и ортезирование верхних и нижних конечностей» и содержать комплекс медицинских, технических и социальных мероприятий, проводимых с пациентами, имеющими нарушения и (или) дефекты опорно-двигательного аппарата, в целях восстановления или компенсации ограничений их жизнедеятельности. Работы по проведению комплекса медицинских, технических и организационных мероприятий, должны быть направлены на восстановление опорно-двигательных функций конечностей с помощью ортезов конечностей.

Работы должны соответствовать ГОСТ Р 52877-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Услуги по медицинской реабилитации инвалидов. Основные положения».

Выполнение работ должно включать:

* определение врачом-ортопедом показаний и временных противопоказаний к ортезированию;
* выбор конструкции (типа и состава) ортеза с учетом анатомо-функциональных особенностей, профессионального и социального статуса пользователя;
* изготовление ортезов, включая снятие слепка с пораженной конечности и изготовление индивидуальной приемной гильзы, примерки, подгонки, настройки;
* обучение получателей ходьбе и пользованию ортезами, с целью восстановления утраченных функций по самообслуживанию, пробная носка, подгонка;
* выдачу получателям ортезов после обучения пользованию ими и дополнительной подгонки по результатам ходьбы;
* наблюдение, сервисное обслуживание и ремонт в период гарантийного срока эксплуатации ортезов за счет предприятия-изготовителя.

Приемная гильза ортеза должна изготавливаться по индивидуальным параметрам пациента и предназначаться для размещения в нем сегментов и суставов пораженной конечности, обеспечивая взаимодействие человека с ортезом.

Ортезы должны отвечать требованиям Государственных стандартов Российской Федерации:

* ГОСТ Р ИСО 22523-2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний»;
* ГОСТ Р 52878-2021 «Туторы на верхние и нижние конечности. Технические требования и методы испытаний».

**6. Требования к качеству работ:** ортезы должны соответствовать требованиям национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология».

Ортезы должны отвечать требованиям Государственного стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 51632-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Технические средства реабилитации людей с ограничениями жизнедеятельности. Общие технические требования и методы испытаний».

Контроль качества ортезов нижних конечностей должен осуществляться в соответствии с ГОСТ Р 56137-2021 «Национальный стандарт Российской Федерации. Протезирование и ортезирование. Контроль качества протезов и ортезов верхних и нижних конечностей с индивидуальными параметрами изготовления».

Выполнение работ по обеспечению получателей ортезами, в части осмотра врача-ортопеда, замеров, снятия слепков, выбора конструкции протезно-ортопедических изделия, должно осуществляться в условиях специализированного стационара. При этом качество работ должно обеспечиваться наличием у Исполнителя (Соисполнителя) соответствующей медицинской лицензии на осуществление медицинской деятельности на выполнение работ(услуг) при оказании первичной специализированной медико-санитарной помощи в амбулаторных условиях по травматологии и ортопедии, согласно Перечня работ (услуг), составляющих медицинскую деятельность, утвержденному Постановлением Правительства РФ от 01.06.2021 N 852 "О лицензировании медицинской деятельности (за исключением указанной деятельности, осуществляемой медицинскими организациями и другими организациями, входящими в частную систему здравоохранения, на территории инновационного центра "Сколково") и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации".

**7. Требования к безопасности работ:** материалы, применяемые при изготовлении и контактирующие с телом пациента, должны обладать биосовместимостью с кожными покровами человека, не вызывать у него токсических и аллергических реакций в соответствии с требованиями серии стандартов:

* ГОСТ ISO 10993-1-2021 «Межгосударственный стандарт. Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 1. Оценка и исследования в процессе менеджмента риска»;
* ГОСТ ISO 10993-5-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 5. Исследования на цитотоксичность: методы in vitro»;
* ГОСТ ISO 10993-10-2011 «Изделия медицинские. Оценка биологического действия медицинских изделий. Часть 10. Исследования раздражающего и сенсибилизирующего действия»;
* ГОСТ Р 52770-2016 «Изделия медицинские. Требования безопасности. Методы санитарно-химических и токсикологических испытаний».

**8. Требования к результатам работ:** работы по обеспечению получателей ортезами следует считать эффективно исполненными, если у получателя восстановлена опорная и двигательная функции конечности, созданы условия для предупреждения развития деформации или благоприятного течения болезни. Работы по обеспечению получателей ортезами должны быть выполнены с надлежащим качеством и в установленные сроки.

**9. Требования к размерам, упаковке и отгрузке товара:** при необходимости, отправка ортезов к месту нахождения получателя должна осуществляться с соблюдением требований ГОСТ Р 50444-2020 «Национальный стандарт Российской Федерации. Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические требования» и ГОСТ Р ИСО 9999-2019 «Вспомогательные средства для людей с ограничениями жизнедеятельности. Классификация и терминология» к маркировке, упаковке, хранению и транспортировке.

**10. Требования к срокам и (или) объему предоставления гарантии качества работ:** срок гарантийного обслуживания Изделия должен составлять не менее 6 месяцев со дня подписания акт сдачи-приемки выполненных работ.

Исполнитель производит гарантийный ремонт или замену изделий, вышедших из строя в период гарантийного срока, за счет собственных средств.

Гарантия не распространятся на изделия, вышедшие из строя не по вине исполнителя.

При выдаче Изделия Получателям Исполнитель должен предоставить гарантийные талоны, дающие Получателям право в период действия гарантийного срока осуществлять гарантийное обслуживание изделия. В гарантийных талонах должны быть указаны адреса и режим работы пунктов приема Получателей изделий (специализированных мастерских или сервисных служб) по вопросам гарантийного обслуживания изделий.

В случае обнаружения Получателем в течение гарантийного срока изделия при его должной эксплуатации несоответствия качества изделия (выявления недостатков и дефектов, связанных с разработкой, материалами или качеством изготовления, в том числе скрытых недостатков и дефектов), Исполнителем должен быть обеспечен гарантийный ремонт (если изделие подлежит гарантийному ремонту) либо осуществлена замена изделия на аналогичное изделие надлежащего качества.

Срок выполнения гарантийного ремонта изделия не должен превышать 20 рабочих дней со дня обращения Получателя (Заказчика).

Срок осуществления замены изделия не должен превышать 10 рабочих дней со дня обращения Получателя (Заказчика).

Исполнитель обеспечивает возможность приемки изделия на гарантийный ремонт (если изделие подлежит гарантийному ремонту) или для его замены по фактическому месту проживания Получателя с последующей доставкой изделия до Получателя по указанному адресу с подъемом на этаж.

Исполнитель производит гарантийный ремонт или замену изделий, вышедших из строя до истечения гарантийного срока, за счет собственных средств.

Гарантийный срок должен быть не менее срока, указанного в спецификации.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара ОКПД2/Код КТРУ | Наименование изделия, номер вида ТСР в соответствии с Приказом Минтруда России от 13.02.2018 N 86н | Функциональные и технические характеристики | Срок гарантии | Срок изготовления |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.27 | Аппарат на кисть  8-09-27 | Аппарат на кисть с захватом кисти и пальцев, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать пальцы, проксимальная должна фиксировать пястную часть кисти. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический или полимерный каркас (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.28 | Аппарат на кисть и лучезапястный сустав  8-09-28 | Аппарат на кисть и лучезапястный сустав, с захватом пальцев, кисти и предплечья, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать пальцы и кисть, проксимальная должна фиксировать предплечье. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический или полимерный каркас (в зависимости от потребности получателя), который фиксируется винтовым или заклепочным креплением, или хольнитенами (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.29 | Аппарат на лучезапястный сустав  8-09-29 | Аппарат на лучезапястный сустав, с захватом предплечья, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать кисть, проксимальная должна фиксировать предплечье. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический или полимерный каркас, который фиксируется винтовым креплением. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.29 | Аппарат на лучезапястный сустав  8-09-29 | Аппарат на лучезапястный сустав, с захватом кисти и предплечья, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать кисть, проксимальная должна фиксировать предплечье. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический или полимерный каркас (в зависимости от потребности получателя), который фиксируется винтовым или заклепочным креплением, или хольнитенами (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.30 | Аппарат на локтевой сустав  8-09-30 | Аппарат на локтевой сустав, с захватом плеча и предплечья, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать предплечье, проксимальная должна фиксировать плечо. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас. Фиксация шарнира должна производиться винтовым или заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.31 | Аппарат на кисть, лучезапястный и локтевой суставы  8-09-31 | Аппарат на кисть, лучезапястный и локтевой суставы, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать кисть, срединная фиксирует предплечье, проксимальная - плечо. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический или полимерный каркас (в зависимости от потребности получателя). Фиксация шарнира должна производиться винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.35 | Аппарат на плечевой сустав  8-09-35 | Аппарат на плечевой сустав, с захватом плечевого сустава, плеча и локтевого сустава, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать плечо и локоть, проксимальная должна фиксировать корпус на уровне грудного отдела. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас. Фиксация шарнира должна производиться винтовым или медным заклепочным креплением. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.36 | Аппарат на всю руку  8-09-36 | Аппарат на всю руку, с захватом плеча, предплечья и кисти, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать кисть, срединная фиксирует предплечье, проксимальная - плечо. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас. Фиксация шарнира должна производиться винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.37 | Аппарат на голеностопный сустав  8-09-37 | Аппарат на голеностопный сустав (рамочный), с захватом стопы и голени должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Внутренняя лонгета приемной гильзы должна охватывать и фиксировать стопу и нижнюю треть голени с захватом лодыжек, наружная должна фиксировать голень и голеностопный сустав. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Фиксация должна производиться за счет конгруэнтности лонгет. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.37 | Аппарат на голеностопный сустав  8-09-37 | Аппарат на голеностопный сустав, с захватом стопы и голени должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, проксимальная должна фиксировать голень. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас с центром вращения, с возможностью регулировки объема движений в голеностопном суставе. Фиксация шарнира должна производиться винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.37 | Аппарат на голеностопный сустав  8-09-37 | Аппарат на голеностопный сустав (с металлическими шарнирами свободного хода), с захватом стопы и голени должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, проксимальная должна фиксировать голень. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас с центром вращения, без элементов, регулирующих объем движений. Фиксация шарнира должна производиться винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.37 | Аппарат на голеностопный сустав  8-09-37 | Аппарат на голеностопный сустав (из композитного материала), с захватом стопы и голени должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, проксимальная должна фиксировать голень. Гильза должна изготавливаться из композитного материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна. Шарниры должны представлять собой металлический каркас с возможностью регулировки объема движений в голеностопном суставе. Фиксация шарнира должна производиться винтовым или медным заклепочным креплением к шинам, интегрированным в лонгету (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.37 | Аппарат на голеностопный сустав  8-09-37 | Аппарат на голеностопный сустав (с полимерным шарниром), с захватом стопы и голени должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, проксимальная должна фиксировать голень. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой полимерный каркас. Фиксация шарнира должна производиться винтовым креплением или хольнитенами (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.38 | Аппарат на голеностопный и коленный суставы  8-09-38 | Аппарат на голеностопный и коленный суставы, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, срединная фиксирует голень, проксимальная должна фиксировать бедро. Гильза должна изготавливаться из композитного материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется к шинам, интегрированным в лонгеты. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.39 | Аппарат на коленный сустав  8-09-39 | Аппарат на коленный сустав с захватом голени и бедра, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать голень, проксимальная должна фиксировать бедро. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.39 | Аппарат на коленный сустав  8-09-39 | Аппарат на коленный сустав с захватом голени и бедра (из композитного материала), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать голень, проксимальная должна фиксировать бедро. Гильза должна изготавливаться из композитного материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется винтовым креплением к шинам, интегрированным в лонгету. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.40 | Аппарат на тазобедренный сустав  8-09-40 | Аппарат на тазобедренный сустав с захватом бедра, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Гильза должна представлять собой лонгету на бедро и полукорсет, фиксирующий туловище. Гильза и полукорсет должны изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.42 | Аппарат на всю ногу  8-09-42 | Аппарат на всю нижнюю конечность (с фиксированным коленным суставом), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, проксимальная должна фиксировать голень и бедро. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется к гильзе винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.42 | Аппарат на всю ногу  8-09-42 | Аппарат на всю нижнюю конечность (с фиксированным голеностопным суставом), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу и голень, проксимальная должна фиксировать бедро. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.42 | Аппарат на всю ногу  8-09-42 | Аппарат на всю нижнюю конечность, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, срединная фиксирует голень, проксимальная должна фиксировать бедро. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется к гильзе винтовым или медным заклепочным креплением (в зависимости от потребности получателя). Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.42 | Аппарат на всю ногу  8-09-42 | Аппарат на всю нижнюю конечность (из композитных материалов), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Дистальная лонгета приемной гильзы должна фиксировать стопу, срединная фиксирует голень, проксимальная должна фиксировать бедро. Гильза должна изготавливаться из **композитного** материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна. Шарниры должны представлять собой металлический каркас, который фиксируется винтовым креплением к шинам, интегрированным в лонгеты. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.129  ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.42 | Аппарат на всю ногу  8-09-42 | Аппарат на всю нижнюю конечность, должен быть изготовлен по индивидуальному слепку. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Приемная гильза индивидуальная, должен состоять из основного и вспомогательного слоёв. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературных термопластов. Вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков; кожи; ткани; их комбинации (в зависимости от потребности получателя), с возможностью санитарной обработки. Вспомогательный слой представлен фрагментарно; отсутствует (в зависимости от потребности получателя). Шарниры должны представлять собой металлический и полимерный каркас (в зависимости от потребности получателя), интегрироваться в приемную гильзу, состоять из шин и подвижного сочленения коленного сустава (металлические шарниры) и голеностопного суставов (полимерные шарниры), функциональные характеристики должны подбираться индивидуально в зависимости от потребности получателя. Крепление за счет анатомической формы аппарата и с помощью дополнительных застежек. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.43 | Аппарат на нижние конечности и туловище (ортез)  8-09-43 | Аппарат на нижние конечности и туловище, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Гильза должна представлять собой три пары лонгет и корсет, фиксирующий туловище. Дистальные лонгеты приемной гильзы должны фиксировать стопы, срединные должны фиксировать голени, проксимальные должны фиксировать бедра. Лонгеты должны изготавливаться из композитного материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна, основной слой корсета - из высокотемпературного термопласта. Лонгеты должны быть соединены между собой шарнирами. Шарниры должны представлять металлический каркас, состоять из шин и подвижного сочленений тазобедренного, коленного и голеностопного суставов, модульного типа, функциональные характеристики должны подбираться индивидуально в зависимости от потребности получателя. Шарниры должны фиксироваться к шинам, интегрированным в лонгеты. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.43 | Аппарат на нижние конечности и туловище (ортез)  8-09-43 | Аппарат на нижние конечности и туловище, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Гильза должна представлять собой три пары лонгет и корсет, фиксирующий туловище. Дистальные лонгеты приемной гильзы должны фиксировать стопы, срединные должны фиксировать голени, проксимальные должны фиксировать бедра. Лонгеты должны изготавливаться из **высокотемпературного термопласта**, основной слой корсета - из **высокотемпературного термопласта**. Лонгеты должны быть соединены между собой шарнирами. Шарниры должны представлять металлический каркас, состоять из шин и подвижного сочленений тазобедренного, коленного и голеностопного суставов, модульного типа, функциональные характеристики должны подбираться индивидуально в зависимости от потребности получателя. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.43 | Аппарат на нижние конечности и туловище (ортез)  8-09-43 | Аппарат на нижние конечности и туловище, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечностей пациента. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Гильза должна представлять собой три пары лонгет и корсет, фиксирующий туловище. Дистальные лонгеты приемной гильзы должны фиксировать стопы, срединные должны фиксировать голени, проксимальные должны фиксировать бедра. Лонгеты должны изготавливаться из композитного материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна, основной слой корсета - из высокотемпературного термопласта. Лонгеты должны быть соединены между собой и корсетом шарнирами. Шарниры должны представлять металлический каркас, состоять из шин и подвижных сочленений тазобедренного, коленного и голеностопного суставов модульного типа, фиксироваться к шинам, интегрированным в лонгеты. Шарниры тазобедренные взаимного перемещения для реципрокной ходьбы, коленные замковые (беззамковые) и голеностопные шарниры с возможностью бесступенчатой регулировки угла наклона стопы. Крепление аппарата за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.129  Приспособления ортопедические прочие  КОЗ 03.28.08.09.43 | Аппарат на нижние конечности и туловище (ортез)  8-09-43 | Аппарат на нижние конечности и туловище, индивидуальный, максимальной готовности. Аппарат должен состоять из гильзы, шарниров, крепления. Приемная Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоёв. Основной слой должен быть изготовлен из термопласта. Вспомогательный (смягчающий) слой должен быть изготовлен из вспененных пластиков и ткани, с возможностью санитарной обработки. Шарниры должны представлять металлический каркас интегрируемый в приемную гильзу, состоять из шин и подвижного сочленения, обеспечивающих корректировку объема движения в тазобедренном суставе. Крепления выполнены из лент велкро, с возможностью регулировки. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.44 | Тутор на лучезапястный сустав  8-09-44 | Тутор на лучезапястный сустав, с захватом кисти и предплечья, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения лучезапястного сустава и суставов кисти, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.44 | Тутор на лучезапястный сустав  8-09-44 | Тутор на лучезапястный сустав (из низкотемпературного пластика), с захватом кисти и предплечья, должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения лучезапястного сустава и суставов кисти, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта. Фиксация тутора креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.44 | Тутор на лучезапястный сустав  8-09-44 | Тутор на лучезапястный сустав, с захватом кисти и предплечья, должен быть изготовлен по антропометрическим данным пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения лучезапястного сустава и суставов кисти, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из термопласта. Фиксация тутора с помощью застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.44 | Тутор на лучезапястный сустав  8-09-44 | Тутор на лучезапястный сустав по антропометрическим данным получателя, с захватом кисти и предплечья не менее двух третей их длины. Должен представлять собой фиксирующую лонгету из эластичных материалов и жесткими шинами из термопласта; металла. Фиксация тутора с помощью застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.45 | Тутор на предплечье  8-09-45 | Тутор на предплечье, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения предплечья и лучезапястного сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.46 | Тутор на локтевой сустав  8-09-46 | Тутор на локтевой сустав, с захватом плеча и предплечья, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения локтевого сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.46 | Тутор на локтевой сустав  8-09-46 | Тутор на локтевой сустав (из низкотемпературного пластика), с захватом плеча и предплечья, должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения локтевого сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта. Фиксация тутора креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.46 | Тутор на локтевой сустав  8-09-46 | Тутор на локтевой сустав по антропометрическим данным пациента, с захватом предплечья и плеча не менее двух третей их длины. Должен представлять собой фиксирующую лонгету из эластичных материалов и жесткими шинами из термопласта; металла. Фиксация тутора с помощью застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.47 | Тутор на плечевой сустав  8-09-47 | Тутор на плечевой сустав с захватом верхнего отдела грудной клетки, плечевого сустава и плеча, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности туловища пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения плечевого сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.48 | Тутор на всю руку  8-09-48 | Тутор на всю руку, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения локтевого, лучезапястного суставов и суставов кисти, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.48 | Тутор на всю руку  8-09-48 | Тутор на всю руку (разъемный), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения локтевого, лучезапястного суставов и суставов кисти, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из двух лонгет: дистальная должна фиксировать кисть и предплечье, проксимальная должна фиксировать предплечье и плечо, оснащены замковым элементом, обеспечивающим взаимофиксацию лонгет. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.48 | Тутор на всю руку  8-09-48 | Тутор на всю руку (из низкотемпературного пластика), должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения локтевого, лучезапястного суставов и суставов кисти, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта. Фиксация тутора креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.123  Туторы верхних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.48 | Тутор на всю руку  8-09-48 | Тутор на всю руку (из низкотемпературного пластика, разъемный), должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения локтевого, лучезапястного суставов и суставов кисти, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из двух лонгет: дистальная должна фиксировать кисть и предплечье, проксимальная должна фиксировать предплечье и плечо, оснащена замковым элементом, обеспечивающим взаимофиксацию лонгет. Гильза должна изготавливаться из низкопературного термопласта. Фиксация лонгет креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.49 | Тутор на голеностопный сустав  8-09-49 | Тутор на голеностопный сустав (из композитных материалов), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голеностопного сустава, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из композитного материала на основе литьевых смол с силовыми элементами из углеродного волокна, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.49 | Тутор на голеностопный сустав  8-09-49 | Тутор на голеностопный сустав (корригирующий), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голеностопного сустава, должен состоять из гильзы, крепления и дополнительных элементов. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Дополнительные элементы должны обеспечивать позиционирование ортеза относительно оси конечности и (или) тела, обеспечивать увеличение площади контакта тутора с плоскостью опоры. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.49 | Тутор на голеностопный сустав  8-09-49 | Тутор на голеностопный сустав (из низкотемпературного пластика), должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голеностопного сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта. Фиксация тутора креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.49 | Тутор на голеностопный сустав  8-09-49 | Тутор на голеностопный сустав (супрамаллеолярный), с захватом стопы и нижней трети голени, включая лодыжки, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голеностопного сустава, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта или кожи, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков или кожи с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.49 | Тутор на голеностопный сустав  8-09-49 | Тутор на голеностопный сустав, должен быть изготовлен по антропометрическим данным пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голеностопного сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из термопласта. Фиксация тутора с помощью застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.49 | Тутор на голеностопный сустав  8-09-49 | Тутор на голеностопный сустав, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голеностопного сустава, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из высокотемпературного термопласта, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.50  32.50.22.124-00000001- Тутор косметический на голень | Тутор косметический на голень  8-09-50 | Тутор косметический на голень, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения голени и голеностопного сустава, должен состоять из гильзы, крепления и дополнительных элементов. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Дополнительные элементы должны обеспечивать позиционирование ортеза относительно оси конечности и (или) тела, обеспечивать увеличение площади контакта тутора с плоскостью опоры. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.51 | Тутор на коленный сустав  8-09-51 | Тутор на коленный сустав, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения коленного сустава, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.51 | Тутор на коленный сустав  8-09-51 | Тутор на коленный сустав (из низкотемпературного пластика), должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения коленного сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта. Фиксация тутора креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.51 | Тутор на коленный сустав  8-09-51 | Тутор на коленный сустав по антропометрическим данным пациента, с захватом голени и бедра не менее двух третей их длины. Должен представлять собой фиксирующую лонгету из эластичных материалов и металла, со съемными боковыми панелями и жесткими шинами. Фиксация тутора с помощью застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2 32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.51 | Тутор на коленный сустав  8-09-51 | Тутор на коленный сустав (корригирующий), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения коленного сустава, должен состоять из гильзы, крепления и дополнительных элементов. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Дополнительные элементы должны обеспечивать позиционирование ортеза относительно оси конечности и (или) тела. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.52 | Тутор на тазобедренный сустав  8-09-52 | Тутор на тазобедренный сустав, с захватом бедра, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения тазобедренного сустава, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.53 | Тутор на коленный и тазобедренный суставы  8-09-53 | Тутор на коленный и тазобедренный суставы, с захватом подвздошной кости, бедра и голени, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения тазобедренного и коленного суставов, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.54 | Тутор на всю ногу  8-09-54 | Тутор на всю ногу (корригирующий), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию тазобедренного, коленного, голеностопного суставов, суставов стоп, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы, крепления и дополнительных элементов. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Изделие должно быть оснащено дополнительными элементами, обеспечивающими позиционирование ортеза относительно оси конечности и (или) тела: шинами для разведения конечностей или деротационными элементами (в зависимости от потребности получателя). Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.54 | Тутор на всю ногу  8-09-54 | Тутор на всю ногу, должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию тазобедренного, коленного, голеностопного суставов, суставов стоп, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.54 | Тутор на всю ногу  8-09-54 | Тутор на всю ногу (разъемный), должен быть изготовлен по индивидуальным гипсовым слепкам с конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию и контроль положения тазобедренного, коленного, голеностопного суставов, суставов стоп, должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна состоять из двух лонгет: дистальная должна фиксировать стопу и голень, проксимальная должна фиксировать голень и бедро, оснащена замковым элементом, обеспечивающим взаимофиксацию лонгет. Гильза должна состоять из основного и вспомогательного слоев. Основной слой должен изготавливаться из высокотемпературного термопласта, вспомогательный (смягчающий) слой должен изготавливаться из вспененных пластиков, с возможностью санитарной обработки. Фиксация тутора за счет его анатомической формы и с помощью дополнительных застежек из лент велькро. | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.54 | Тутор на всю ногу  8-09-54 | Тутор на всю ногу (из низкотемпературного пластика), должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию тазобедренного, коленного, голеностопного суставов, суставов стоп, сконструирован в виде цельного изделия без шарнирных соединений. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта. Фиксация лонгет креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |
|  | ОКПД 2  32.50.22.124  Туторы нижних конечностей  КОЗ 03.28.08.09.54 | Тутор на всю ногу  8-09-54 | Тутор на всю ногу (из низкотемпературного пластика, разъемный), должен быть изготовлен на конечности пациента. Тутор должен обеспечивать стабилизацию тазобедренного, коленного, голеностопного суставов, суставов стоп. Тутор должен состоять из гильзы и крепления. Гильза должна изготавливаться из низкотемпературного термопласта в виде двух лонгет: дистальная должна фиксировать стопу и голень, проксимальная должна фиксировать голень и бедро, оснащена замковым элементом, обеспечивающим взаимофиксацию лонгет. Фиксация лонгет креплением-молнией либо с помощью застежек из лент велькро (в зависимости от потребности получателя). | не менее 6 месяцев | не более 60 дней |