Приложение № 3

к извещению о проведении

 электронного аукциона

**Описание объекта закупки**

**на поставку металлических (мобильных) стеллажей**

**I. Наименование объекта закупки.**

1. 1.1. Объектом закупки является поставка металлических (мобильных) стеллажей (далее по тексту - Товар).
2. **II. Количество поставляемого товара:**

2.1. Поставщик должен поставить изготовленные стеллажи металлические (мобильные) в количестве 15 штук.

1. **III. Сроки и условия поставки Товара**

3.1. Срок поставки Товара–по 10.06.2024 г. Поставка Товара включает в себя его монтаж и осуществляется силами и за счет средств Поставщика.

3.2. Доставка Товара должна быть осуществлена транспортом Поставщика.

1. 3.3. Разгрузка Товара к месту сборки и расстановки должна производиться силами Поставщика.
2. 3.4. Монтаж Товара должен производиться силами Поставщика, в присутствии представителя Заказчика. Конкретное место монтажа Товара на объекте Заказчика согласовывается с уполномоченным представителем Заказчика.
3. 3.5. Монтаж Товара в помещении объекта Заказчика должен проводиться в течение рабочего дня и рабочего времени Заказчика.
4. 3.6. Для монтажа Товара Поставщик должен использовать собственный инструмент.
5. 3.7. Поставщик за свой счет и своими силами должен произвести уборку упаковки и прочего мусора, образовавшегося в ходе разгрузки и монтажа Товара.
6. **IV. Место поставки Товара:**
7. Саратовская область, р.п. Татищево, ул. Октябрьская, д.25
8. **V. Требования к техническим характеристикам Товара:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование товара  | Наименование и значение характеристики товара по КТРУ | Требуемое значение | Кол-во, штук |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | Стеллаж складской металлическийТип 1Код позиции КТРУ: 31.09.11.120-00000006 | Вид стеллажа | Полочный | 5 |
| Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) | Да |
| Тип стеллажа | Двусторонний |
| Тип установки | Мобильный |
| *Дополнительные характеристики\*:* |
| Ширина стеллажа | не менее 6095 мм и не более 6105 мм |
| Глубина стеллажа | не менее 625 мм и не более 635 мм |
| Высота стеллажа | не менее 2410 мм и не более 2420 мм |
| Тип привода | Цепной, двухступенчатый с редуктором |
| Количество стоек  | 12 шт. |
| Количество лицевых стенок (декоративная фронтальная панель) | 1 шт. |
| Количество полок в каждой секции | 7 шт. |
| Ширина полки | 1200 мм  |
| Глубина полки | 300 мм |
| Количество секций стеллажа | 5 шт. |
| Нагрузка на полку | Не менее 80 кг |
| Толщина металла полок и стоек | Не менее 0,8 мм |
| Рельс с пандусами | Наличие |
| Толщина стенки профиля (рамы мобильного основания) | Не менее 2 мм |
| Материал стеллажа и полок | Холоднокатаная конструкционная сталь |
| Стойки стеллажа | Цельнометаллические со сплошной боковой стенкой (не уголковый профиль), без сварки и болтовых соединений |
| Расстояние между отверстиями для крепления полок  | Не более 12 мм |
| Клипса для крепления полок к стойкам с боковыми пазами специальной формы, обеспечивающие высокую жёсткость соединения | Наличие |
| Стопорное устройство, предотвращающее самопроизвольное перекатывание стеллажей | Наличие |
| Штурвал привода | Пластиковый 3-х лучевой на металлическом каркасе |
| 2. | Стеллаж складской металлическийТип 2Код позиции КТРУ: 31.09.11.120-00000006 | Вид стеллажа | Полочный | 10 |
| Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) | Да |
| Тип стеллажа | Двусторонний |
| Тип установки | Мобильный |
| *Дополнительные характеристики\*:* |
| Ширина стеллажа | не менее 4495 мм и не более 4505 мм |
| Глубина стеллажа | не менее 625 мм и не более 635 мм |
| Высота стеллажа | не менее 2410 мм и не более 2420 мм |
| Тип привода | Цепной, двухступенчатый с редуктором |
| Количество стоек | 10 шт. |
| Количество лицевых стенок (декоративная фронтальная панель) | 1 шт. |
| Количество полок в каждой секции | 7 шт. |
| Ширина полки | 1200мм  |
| Глубина полки | 300 мм |
| Количество секций стеллажа | 4 шт. |
| Нагрузка на полку | Не менее 80 кг |
| Толщина металла полок и стоек | Не менее 0,8 мм |
| Рельс с пандусами | Наличие |
| Толщина стенки профиля (рамы мобильного основания) | Не менее 2 мм |
| Материал стеллажа и полок | Холоднокатаная конструкционная сталь |
| Стойки стеллажа | Цельнометаллические со сплошной боковой стенкой (не уголковый профиль), без сварки и болтовых соединений |
| Расстояние между отверстиями для крепления полок  | Не более 12 мм |
| Клипса для крепления полок к стойкам с боковыми пазами специальной формы, обеспечивающие высокую жёсткость соединения | Наличие |
| Стопорное устройство, предотвращающее самопроизвольное перекатывание стеллажей | Наличие |
| Штурвал привода | Пластиковый 3-х лучевой на металлическом каркасе |

*\*В соответствии с требованиями п. 1 ч. 1 ст. 33 Закона № 44-ФЗ в описании объекта закупки указываются функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики объекта закупки (при необходимости). В связи с тем, что характеристики, указанные в КТРУ не являются исчерпывающими и не позволяют точно определить качественные, функциональные и технические характеристики закупаемого товара, Заказчик в описании объекта закупки указал дополнительную информацию исходя из характеристик, которым должен отвечать закупаемый товар, а именно:*

***1.******Стеллаж***

Тип передвижного стеллажа: двусторонний, со стойками, полками, боковыми декоративными стенками.

Стеллаж состоит из мобильной системы (платформа и привода перемещения), стоек, полок с элементами крепления (зацепами) и направляющих путей (рельсов). Стеллаж передвигается при помощи цепного механического привода. Материал изготовления: холоднокатаная конструкционная сталь.

***2. Мобильная база***

Конструкция мобильной базы: мобильное основание должно обеспечивать плавность хода и жесткость конструкции. Представляет собой цельносварную рамную конструкцию со стыками (при длине основания свыше 2500 мм., крепление - внутренние замки и болтовое соединение), с установленными на ней механизмами, включающими: приводную колонку, состоящую из стойки с механизмом вращения в сборе, кожуха, штурвала и стопорного механизма; центральный вал, служащий для передачи вращательного движения от приводной колонки к ведущему валу по всей длине передвижного основания. Пары опорных букс с установленными на них механизмами анти-опрокидывания, на валах которых закреплены колеса (материал – высокопрочная сталь), имеющие по две реборды, служащие для перемещения оснований по направляющим путям.

Рама мобильного основания должна быть изготовлена из гнутого стального профиля с толщиной стенки не менее 2 мм, а также усилена трубой профильной для увеличения жесткости конструкции.

***3. Рельсовая основа***

Конструкция рельс: рельсовое основание должно представлять собой сложный профиль, включающий в себя пандусы с 2-х сторон и паз для зацепления механизма анти-опрокидывания, изготовленный из алюминиевого сплава. Размеры рельс должны обеспечивать беспрепятственный проезд архивных тележек.

Монтаж рельс: рельсы должны крепиться к напольному покрытию, образуя цельную конструкцию с данным покрытием.

***4. Полки***

Полки должны крепиться к стойкам при помощи быстросъемных клипс, не требующих при их переустановке применения монтажного инструмента. Должны выдерживать равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.).

Материал полок – металл, сталь холоднокатаная конструкционная 08пс ГОСТ 16523-97. Толщина металла - не менее 0,8 мм.

Верхняя не рабочая полка служит для защиты документов от естественной пыли, увеличения жесткости конструкций, придания стеллажам эстетичного внешнего вида.

***5. Стойки***

Стойки стеллажа цельнометаллические со сплошной боковой стенкой (не уголковый профиль), без сварки и болтовых соединений. Стойки должны иметь прямоугольные вертикальные отверстия для крепления полок, расстояния между отверстиями не более 12 мм. Стойки должны быть соединены между собой крестовыми стяжками для увеличения жесткости стеллажа.

Стойки должны крепиться внизу к деталям мобильной базы при помощи самонарезающих винтов.

Материал изготовления – сталь холоднокатаная толщиной не менее 0,8 мм.

***6. Клипса***

Клипса предназначена для крепления полок к стойкам и должна иметь боковые пазы специальной формы, обеспечивающие высокую жёсткость соединения, для предохранения полки от выпадения из стеллажа при эксплуатации и придания стеллажам дополнительной жёсткости.

***7. Штурвал***

Штурвал привода пластиковый 3-х лучевой на металлическом каркасе. Материал изготовления: металлический каркас (обод, центр и лучи) с оболочкой из полипропилена. Штурвал должен комплектоваться складной рукояткой. Обязательно наличие стопорного устройства, предотвращающего самопроизвольное перекатывание стеллажей.

***8. Декоративная фронтальная панель***

Декоративная фронтальная панель гладкая, цельная, закрывает механизм привода.

**VI. Требования к качеству Товара:**

6.1. Поставщик гарантирует качество поставляемого Товара, качество монтажа Товара.

1. 6.2. Поставщик гарантирует, что поставляемый Товар изготовлен в соответствии с показателями и параметрами, заложенными в Описании объекта закупки и не имеет дефектов.
2. 6.3. Поставленный Товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).
3. 6.4. Предлагаемые к поставке стеллажи должны соответствовать показателям и параметрам для данного вида продукции, утвержденными на данный вид Товара.
4. **VII. Требования по гарантийным обязательствам:**

7.1. Гарантийный срок на поставленный по настоящему Контракту Товар составляет: 36 (тридцать шесть) месяцев и начинает исчисляться с даты подписания Заказчиком Акта сдачи-приемки Товара.

1. 7.2. При обнаружении дефектов Товара, некачественного монтажа Товара в период гарантийного срока, возникших по независящим от Заказчика причинам, Поставщик обязан за свой счет устранить дефекты, заменить Товар ненадлежащего качества новым, произвести монтаж Товара надлежащим образом, в течение 3 (пяти) рабочих дней с момента получения письменного уведомления от Заказчика (в том числе посредством факсимильной связи с последующим направлением оригинала).
2. **VIII. Требования к упаковке:**

8.1. Товар отгружается в стандартной упаковке с учетом необходимых маркировок, позволяющих определить комплектность, ассортимент и количество Товара. Тара и упаковка входят в цену поставляемого Товара.

1. 8.2. Места, требующие специального обращения, должны иметь дополнительную маркировку, например такие как: «Осторожно», «Верх», «Не кантовать» (а также другие возможные обозначения, необходимые в зависимости от специфики груза).

Начальник АХО УМТО А.В. Калачиков